

VITALS.UA

VITALS

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ



СЕРІЯ MASTER

MOTOKOSA

BK 3312jd-Multi Black Edition

Ми висловлюємо вам подяку за вибір продукції ТМ «Vitals».

Продукція ТМ «Vitals» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом досить тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

Ця продукція виготовлена на замовлення ТОВ «МОТОТЕХІМПОРТ», 49000, Україна, м. Дніпро, пр. Яворницького Дмитра, буд. 70, приміщення 9, т. 0 800 301 400.

УВАГА!

Уважно вивчити цю інструкцію до початку користування виробом.

ЗМІСТ

1.	ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС	05
2.	КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ	11
3.	ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	12
4.	ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ	13
5.	РОБОТА ІЗ ВИРОБОМ	22
6.	ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ	49
7.	ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ	56
8.	УТИЛІЗАЦІЯ	57
9.	МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА СПОСОБИ ЇХНЬОГО УСУНЕННЯ	58
10.	ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ	60
11.	ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ	61
12.	УМОВНІ ПОЗНАЧКИ	62
	ДОДАТОК №1. ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН	64

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ

Ми висловлюємо вам подяку за вибір продукції ТМ «Vitals»!

Продукція ТМ «Vitals» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом досить тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

Ця продукція виготовлена на замовлення ТОВ «МОТОТЕХІМПОРТ», 49000, Україна, м. Дніпро, пр. Яворницького Дмитра, буд. 70, приміщення 9, т. 0 800 301 400.

Продукція продається фізичним та юридичним особам у місцях роздрібно-ї та гуртової торгівлі за цінами, вказаними продавцем, відповідно до чинного законодавства.

Мотокоса моделі **«BK 3312jd-Multi Black Edition»**, серії **«Master»**, ТМ **«Vitals»** (далі – мотокоса, виріб) за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам нормативних документів України, а саме: технічним регламентам:

- «ТЕХНІЧНИЙ РЕГЛАМЕНТ безпеки машин», постанова КМУ №62 від 30.01.2013 р.;
- «ТЕХНІЧНИЙ РЕГЛАМЕНТ шумового випромінювання у навколишнє середовище від обладнання, що використовується ззовні приміщень», постанова КМУ №1186 від 04.12.2019 р.;
- ДСТУ EN 61310-2:2014 Безпечність машин. Позначення, маркування та приведення в дію. Частина 2. Вимоги до маркування (EN 61310-2:2008, IDT);
- ДСТУ EN ISO 4871:2015 Акустика. Декларування та перевіряння рівнів шуму, утворюваного машинами й устаткуванням (EN ISO 4871:2009, IDT);
- ДСТУ EN ISO 19353:2019 Безпечність машин. Запобігання пожежі та протипожежний захист (EN ISO 19353:2019, IDT; ISO 19353:2019, IDT).

Ця інструкція містить усю інформацію про виріб, необхідну для його безпечного та ефективного використання, обслуговування, регулювання.

Дбайливо зберігайте інструкцію з експлуатації та звертайтеся до неї в разі виникнення питань щодо користування, зберігання та транспортування виробу. У разі зміни власника виробу передайте інструкцію новому власнику.

Постачальник, імпортер, представник виробника на території України та підприємство, яке приймає претензії споживачів: ТОВ «МОТОТЕХІМПОРТ», 49000, Україна, м. Дніпро, пр. Яворницького Дмитра, буд. 70, приміщення 9, т. 0 800 301 400.

Виробник: «Чжецзян Вел Шайн Індастрі енд Трейд Ко», ЛТД, Шеньтан Індастріал Зоун, Баянг Стріт, Уї, Цзіньхуа, Чжецзян, КНР.

Виробник не несе відповідальності за збиток та можливі пошкодження, які заподіяні внаслідок неправильного поводження із виробом або використання виробу не за призначенням.

Водночас треба розуміти, що інструкція не може передбачити абсолютного всі ситуації, які можуть мати місце під час використання виробу. У разі виникнення ситуацій, яких немає в цій інструкції, або за необхідності отримання додаткової інформації, зверніться за телефоном: 0 800 301 400 або на сайті vitals.ua.

Продукція ТМ «Vitals» постійно вдосконалюється і у зв'язку з цим можливі зміни, що не порушують основні принципи керування, зовнішній вигляд, конструкцію, комплектацію та оснащення виробу, як і зміст цієї інструкції без повідомлення споживачів. Усі можливі зміни спрямовані тільки на поліпшення та модернізацію виробу.

1. ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС

Мотокоса **ТМ «Vitals»**, серії «**Master**», моделі «**BK 3312jd-Multi Black Edition**» (надалі – мотокоса, виріб) являє собою ручний моторизований виріб із верхнім розташуванням 2-тактного бензинового двигуна внутрішнього згоряння та призначена для скошування трави на площах, в невідповідних для ефективної роботи газонокосаркою місцях (біля дерев, кущів, парканів, стовпів) або на місцевості, яка має нерівний рельєф зі схилами, а також для зрізання бур'яну, очерету й чагарнику, діаметр пагонів яких не перевищує 13 мм. Одночасно виріб виконаний у вигляді універсального приводного блоку, обладнаного кінцевою муфтою, яка дозволяє встановлювати змінні робочі насадки різного призначення: ланцюгову пилку-гілкоріз-висоторіз; різальний блок-кущоріз із комплекту виробу.

За своєю конструкцією та принципом дії виріб належить до механізмів, в яких енергія згорання палива перетворюється на механічну енергію обертання валу двигуна, яка через відцентрове зчеплення передається на робочий вал, встановлений у металевий кожух («штангу») у вигляді універсального приводного блоку.

Кінцевий змінний робочий вал насадки мотокоси має редуктор, на який встановлений роторний різальний інструмент (різальний дисковий ніж/головка із жилкою), який обертається на високій швидкості і здійснює скошування трави, стебла, кущів, гілок та чагарникових заростей.

Кінцевий змінний робочий вал насадки із різальним блоком кущоріза має різальну гарнітуру у вигляді гребінки довжиною 425 мм, яка дозволяє формувати рівні поверхні кущів із діаметром гілок до 15 мм.

Кінцевий змінний робочий вал насадки із різальним блоком «висоторіза» має різальну гарнітуру ланцюгової пили довжиною 254 мм (10»), що дозволяє формувати крони дерев на висоті з товщиною гілок до 200 мм.

Конструкція із розбірною «штангою» забезпечує компактність виробу під час транспортування та зберігання.

Універсальний блок приводу в комплекті з кінцевими робочими насадками різного призначення складають своєрідний «садовий мультитул».

Виріб оснащений двотактним двигуном (простішим у конструкції та обслуговуванні, у порівнянні з чотиритактним), який працює на суміші автомобільного бензину А-92 та моторного мастила для двотактних двигунів. Відсутність картера з мастилом у двигуна дозволяє користуватися виробом без обмеження його кута нахилу.

Ручний паливний насос (праймер) дозволяє перед пуском підкачати паливну суміш у карбюратор і таким чином прискорити старт.

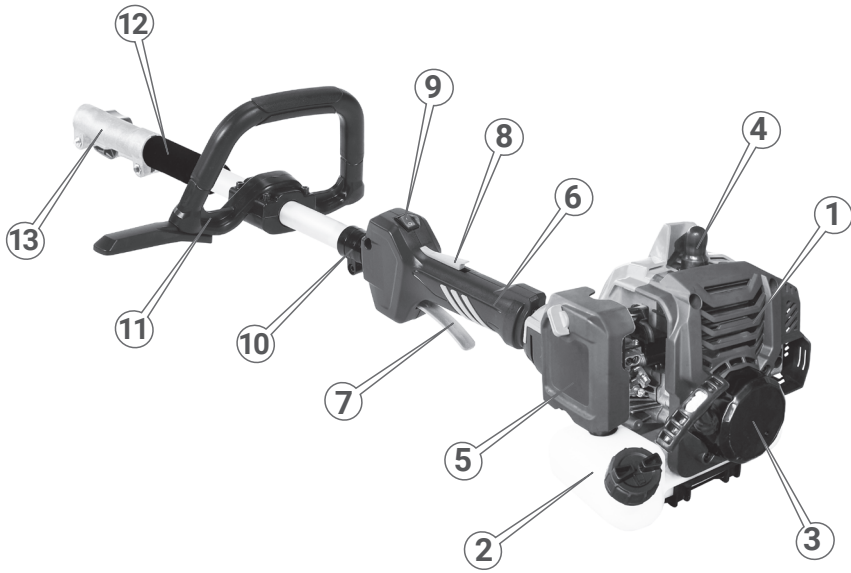
Комплектування виробу насадками висоторіза (з подовжувальним сегментом) та кущоріза забезпечує його універсальність та широкі можливості використання.

Завдяки використанню сучасних розробок і технологій модель «BK 3312jd-Multi Black Edition» має оптимальні робочі характеристики, відрізняється довговічністю та зносостійкістю основних елементів.

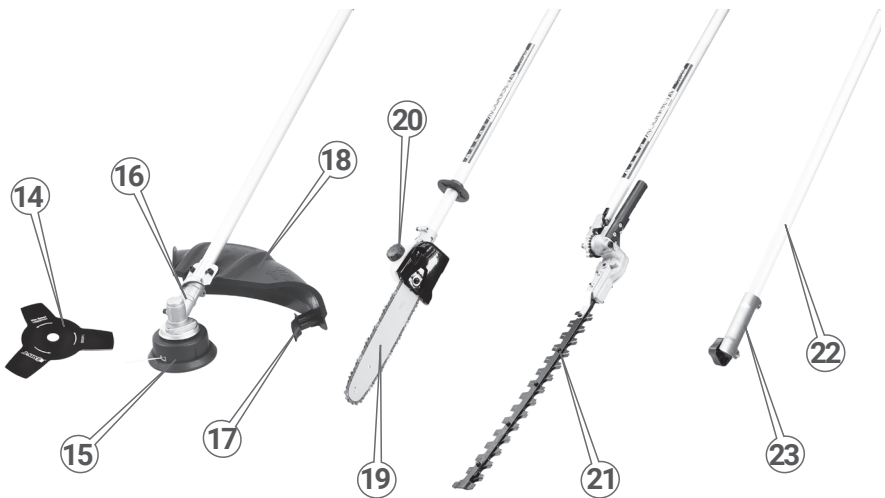
Особливості мотокоси моделі «BK 3312jd-Multi Black Edition»:

- **компактний розмір та низька вага;**
- **висока економічність;**
- **розбірна алюмінієва «штанга» діаметром 26 мм;**
- **хромована поверхня стінки циліндра;**
- **легкий старт;**
- **паливopідкачувальний насос-праймер, для попередньої подачі палива, завдяки чому пуск двигуна здійснюється набагато швидше;**
- **D-подібне переднє руків'я;**
- **посилений редуктор;**
- **садовий мультитул — набір насадок: кущоріз, висоторіз, подовжувач;**
- **низький рівень вібрації.**

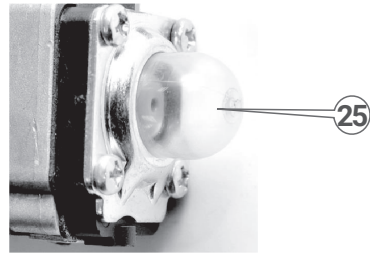
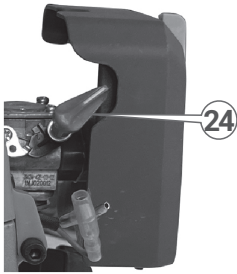
1.1 Опис основних компонентів мотокоси **TM «Vitals»**, серії **«Master»**, моделі **«BK 3312jd Multi Black Edition»** наведено нижче (рис. 1).



а) моторний приводний блок виробу



б) змінні насадки виробу



в) важіль повітряної засувки карбюратора та вовпачок підкачування насоса-праймера (збільшено)

Рисунок 1. Загальний вигляд виробу.

Специфікація до рисунка 1.

1. Двигун.
2. Паливний бачок.
3. Кришка стартера.
4. Свічка запалювання.
5. Кришка повітряного фільтру.
6. Основне руків'я з органами керування.
7. Важіль дроселя.
8. Клавіша блокування важеля дроселя від випадкового натискання.
9. Вимикач запалювання.
10. Скоба для кріплення наплічного паскового підвісу.
11. D-подібне додаткове руків'я.
12. Розбірний вал у алюмінієвому кожусі («штанга») приводного блоку.
13. Стиковий вузол «штанги».
14. Різальний дисковий ніж із 3-ма лезами.
15. Різальна головка із жилкою.
16. Кутовий редуктор.
17. Нерухомиий ніж, обмежуючий довжину жилки.
18. Захисний кожух різального блоку коси.
19. Сегмент «штанги» із різальним блоком висоторіза.
20. Мастильний бачок висоторіза.
21. Сегмент «штанги» із різальним блоком кущоріза.
22. Подовжувальний сегмент «штанги».
23. Стиковий вузол подовжувального сегмента «штанги».
24. Важіль повітряної засувки дроселя.
25. Ковпачок підкачування насоса-праймера.

1.2. Значення знаків та піктограм

Розпорядчі знаки



Перед використанням виробу прочитати інструкцію з експлуатації.



Одягнути засіб захисту органів слуху.



Працювати в захисних рукавичках.



Захищати від вологи.



Одягнути захисний одяг.



Одягнути засіб захисту органів зору (обличчя).



Взути захисне взуття.



Одягнути засіб захисту голови.

Попереджувальні знаки



Обережно! Попередження загальної небезпеки.



Обережно!
Рухомі частини виробу.



Обережно!
Гострий елемент.



Вогненебезпечно.



Обережно гаряча поверхня.



Обережно!
Можлива віддача.



Обережно! Чадний газ!



Гарантований рівень звукової потужності.



Асфікуюче середовище. Не працювати в приміщенні.



Дотримуватися безпечної дистанції в робочій зоні – щонайменше 15 м.



Обережно! Небезпека травмування від розкидання предметів ножем, що обертається.



Ніколи не торкатися повітряних електричних мереж або телефонних, витримувати відстань до них не менше 10 м.

Знаки заборони



Не палити.



Не користуватися відкритим вогнем.



Не працювати під дощем.

Інші знаки та піктограми



Підлягає спеціальній утилізації, окремо від побутового сміття.



Крихкий вміст.



Допускається повторне використання.



Верх.



Пакування не стійке до ушкодження. Гаками не брати.



Знак відповідності технічним регламентам.



Берегти від вологи.



Захищати від прямих сонячних променів.



Захищати виріб від падінь та ударів.



Штабельовання обмежене.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ (таблиця 1)

Таблиця 1

НАЙМЕНУВАННЯ	КІЛЬКІСТЬ, ОД.
Корпус мотокоси з двигуном	1
Сегмент «штанги» із блоком зчеплення та стиковим вузлом	1
Сегмент «штанги» із кутовим редуктором коси	1
Сегмент «штанги» із різальним блоком висоторіза	1
Сегмент «штанги» із різальним блоком кущоріза	1
Подовжувальний сегмент «штанги» із стиковим вузлом	1
D-подібне додаткове руків'я з комплектом кріплення	1
Захисний кожух різального блоку коси	1
Комплект кріплення захисного кожуха коси	1
Ранцева жилетка	1
Скоба кріплення ранцевої жилетки	1
Косильна головка	2
Запасна жилка	2
Дисковий різальний ніж із 3-ма лезами	1
Дисковий різальний ніж із 40-а зубчатими лезами	1
Нерухомий ніж-обмежувач довжини жилки	1
Туба з мастилом для кутового редуктора	1
Комплект інструментів для складання та регулювання	1
Ємність (об'єм 1,5 л) для паливної суміші	1
Сумка текстильна для комплекту інструментів	1
Комплект кріпильних виробів	1
Щиток від механічних ушкоджень очей та обличчя	1
Інструкція з експлуатації	1
Пакування	1

УВАГА!

Завод-виробник залишає за собою право вносити в зовнішній вигляд, конструкцію та комплект постачання виробу незначні зміни, які не впливають на його функціональність.

3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ (таблиця 2)

Таблиця 2

ХАРАКТЕРИСТИКА	МОДЕЛЬ
	БК 3312jd-Multi Black Edition
Тип двигуна	бензиновий одноциліндровий двотактний із повітряним охолодженням
Тип палива	суміш автомобільного бензину А-92 із мінеральним мастилом для 2-тактних двигунів: 25:1 (на 1 л бензину 40 мл мастила)
Номінальна потужність, кВт	0,9
Робочий об'єм двигуна, см ³	33
Об'єм паливного бачка, мл	840
Максимальна швидкість обертання двигуна, об/хв	10000
Максимальна швидкість обертання шпинделя, об/хв	7125
Максимальний крутний момент, Нм	3,0
Швидкість обертання холостого ходу двигуна, об/хв	3000
Номінальна швидкість обертання двигуна, об/хв	6500
Тип зчеплення приводу двигуна	відцентрова муфта зчеплення
Тип регулювання швидкості	дроселювання
Режим роботи двигуна	періодичний (45 хв./6500 об/хв)
Ступінь захисту корпусу виробу	IP 21
Наявність захисту від випадкового запуску	Так
Ширина скошування жилкою/ножем, мм	430/255
Тип системи змащування рухомого пиляльного ланцюга насадки-висоторіза	автоматична
Тип мастила для змащування рухомого пиляльного ланцюга насадки-висоторіза	спеціальне рідке мастило для змащування ланцюгів бензопили
Об'єм мастильного бачка висоторіза, мл	140
Максимальний діаметр зрізу пиляльного ланцюга насадки-висоторіза, мм	200
Максимальна робоча довжина для висоторіза, м	2,9
Довжина «шини» висоторіза, мм (дюйм)	254 (10)

Таблиця 2 (продовження)

Крок пиляльного ланцюга висоторіза, дюйм (мм)	3/8 (9,53)
Кількість ланок пиляльного ланцюга висоторіза	39
Довжина різального ножа кущоріза, мм	425
Крок різальної гребінки кущоріза, мм	20
Рівень звукової потужності (Lwa)*, дБ	110
Рівень звукового тиску (Lpa)*, дБ	100
Вібрація на руків'ях (La), м/с ²	6,0
Габарити пакування, мм	1100×280×280
Маса нетто/брутто, кг	13,6/14,6
Маса споряджена, кг	7,5

* методи виміру параметрів вказані в технічному файлі виробу.

4. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

4.1 Загальні вимоги безпеки.

4.1.1 Мотокоса моделі «**ВК 3312jd-Multi Black Edition**», серії «**Master**», **ТМ «Vitals»** (надалі – мотокоса, виріб, машина), належить до ручних інструментів із вмонтованим двигуном внутрішнього згоряння, на які поширюються вимоги правил безпечної експлуатації інструментів та пристосувань, правил пожежної безпеки, правил утримання зелених насаджень у населених пунктах, правил для лісогосподарств.

Перед експлуатацією необхідно уважно ознайомитися із цією інструкцією з експлуатації та дотримуватися її вимог для запобігання дії небезпечних чинників, що виникають: пожежо- та вибухонебезпечності, рухомі гострі леза, жилка, рухомі дрібні предмети оброблення (в тому числі на висоті) і, водночас, шуму, вібрації, наявності в повітрі робочої зони вихідних газів із вмістом СО, випарів палива, відходів оброблюваного матеріалу (в тому числі пил, тирса), впливу сонця, біологічних чинників від комах.

4.1.2 Використовувати виріб необхідно тільки за призначенням, згідно з вимогами цієї інструкції, з дбайливим ставленням до виробу, своєчасно виконуючи заходи технічного обслуговування.

4.1.3 Під час роботи з виробом мають використовуватися засоби індивідуального захисту (ЗІЗ): каска для захисту голови, щиток від механічних

ушкоджень очей та обличчя, засоби захисту від шуму, рукавички зі щільної тканини для захисту від гострих елементів, віброзахисні рукавички для захисту від вібрації, робочий костюм у комплекті із взуттям. Усі ЗІЗ мають бути дібрані за розмірами, одяг припасований до тіла без вільних кінців.

4.1.4 Під час користування виробом необхідно виконувати правила пожежної безпеки:

- уникати витоків палива та мастила;
- не палити, не користуватися відкритим вогнем чи нагрівальними приладами поблизу мотокоси;
- перед заправленням паливом зупинити двигун та дочекатися охолодження випускної системи до температури навколишнього середовища;
- кришку паливного бака відкручувати обережно, враховуючи, що надлишковий тиск повинен знижуватися повільно й паливо не має розбризкатися;
- виконувати заправлення паливом поза межами приміщення на добре провітрюваних майданчиках;
- прибирати витоки палива на виробі або на місці встановлення негайно після їх утворення;
- слідкувати, щоб паливо не потрапило на одяг, у разі потрапляння негайно змінити його;
- запаси паливно-мастильних матеріалів (ПММ) зберігати в укриттях із негорючих матеріалів на безпечній відстані від працюючого виробу або відкритого вогню;
- забороняється запускати двигун в атмосфері випарів легкозаймистих ПММ;
- запобігати утворенню іскор від ударів металевих предметів та каміння;
- забезпечити наявність на робочому місці засобів для видалення сліду від підтікання або витоків палива чи мастила (пісок, м'яка тканина);
- забезпечити під час роботи наявність первинних засобів пожежогашіння (вогнегасники, запас піску із лопатою, протипожежне покривало).

4.1.5 Під час роботи виробу необхідно виконувати правила безпечної експлуатації механізованих пристроїв із вмонтованим двигуном:

- щоразу до початку роботи виконувати технічний огляд і перевірку цілісності агрегатів та деталей виробу відповідно до розділу «Підготовка до роботи» цієї інструкції, використовувати виріб із недоліками забороняється;
- усі операції з підготовки виробу до роботи, технічного обслуговування та ремонту здійснювати тільки з вимкненим, охолодженим двигуном;
- до початку роботи оглянути та звільнити робоче місце, шляхи евакуації від будь-яких перешкод;

- не починати роботу з виробом у стані втоми, під дією алкоголю, ліків та продуктів, які можуть погіршити увагу і швидкість реакції;
- не втрачати пильність під час користування виробом;
- перед пуском двигуна вибрати стійке положення та переконатися в тому, що рухомі деталі не торкаються сторонніх предметів;
- під час роботи не допускати перебування в небезпечній зоні сторонніх осіб, дітей, тварин;
- не піддавати виріб ударам;
- не перевантажувати виріб довготривалою та інтенсивною роботою;
- не використовувати для роботи виріб із зовнішніми пошкодженнями;
- не нахилятися над працюючим виробом;
- не працювати із виробом однією рукою;
- слідкувати за тим, щоб руків'я керування завжди були сухими та чистими;
- працювати лише при денному освітленні, забороняється працювати в темний період доби;
- не залишати без нагляду виріб;
- завжди тримати будь-які частини тіла не ближче 30 см від зони рухомих ножів та деталей;
- стежитися безпеки отруєння чадним газом, який міститься у вихлопних газах бензинового двигуна, вдихання навіть незначної кількості чадного газу може призвести до втрати свідомості і подальшої смерті;
- стежитися безпеки отруєння випарами палива;
- не торкатися до розпечених деталей випускної системи бензинового двигуна;
- не класти інструмент на тимчасові опори та не переносити між робочими місцями із працюючим двигуном.

4.1.6 Гігієнічні вимоги.

1. Під час користування виробом необхідно пам'ятати, що в конструкції використовуються консерваційні й робочі мастильні та інші матеріали, які не можна вважати безпечними для здоров'я в разі потраплення в організм. Це стосується і відходів (пил, частки стебла, що вилітають тощо) матеріалів, які оброблюються виробом. Кожен користувач має обов'язково виконувати заходи гігієни:

- використовувати рекомендовані в цій інструкції з експлуатації ЗІЗ;
- не допускати контактів виробу з харчовими продуктами;
- після виконання робіт із виробом обов'язково мити руки із мийними засобами, а сам виріб і робоче місце чистити від бруду та звільняти від відходів.

2. Вплив вібрації та шуму. За своєю конструкцією виріб передає вібрацію в руки, тому користувач має усвідомлювати вплив локальної вібрації на окремі частини тіла (в даному випадку — руки). Вплив вібрації може спричинити поколювання та печіння, а потім втрату кольору та оніміння пальців (синдром «білих пальців»). Кількість годин роботи з виробом має бути обмежена, якщо відчувається дискомфорт, почервоніння та набряк пальців, що супроводжується побілінням і втратою чутливості. Необхідно проконсультуватися з лікарем.

3. Під час роботи виріб утворює шум. Надмірний вплив шуму може стати причиною нервового виснаження, підвищеної втоми, дзвону у вухах, головного болю, запаморочення.

Тривалість користування виробом залежить від багатьох чинників, тому загальноприйнята норма не може бути встановлена і підбирається індивідуально. Для забезпечення себе від впливу шуму та вібрації, під час користування виробом користувач повинен використовувати відповідні ЗІЗ (захисні навушники/беруші та віброзахисні рукавиці).

4.1.7 Ремонт виробу повинен здійснюватися винятково в уповноваженому сервісному центрі з використанням оригінальних запасних частин. В іншому випадку можливе нанесення значної шкоди здоров'ю користувача.

4.1.8 Під час користування виробом необхідно виконувати вимоги правил утримання зелених насаджень у населених пунктах:

- у населених пунктах користуватися виробом виключно в дозволених місцях;
- періодично проводити скошування газонів до встановленого рівня висоти травостою з урахуванням їх усередненої вікової межі 5–10 років;
- максимальна висота травостою має бути на партерних газонах — 5 см, звичайних — 10 см, лучних — 15–20 см;
- висота скошування травостою за один раз на партерних газонах — 2–4 см, звичайних і лучних — 3–5 см;
- періодично проводити доглядове обрізання (формувальне) крони дерев (швидкорослих порід — щороку, повільнорослих — один раз на 2–4 роки);
- виконувати санітарне обрізання крони дерев (щоб позбутися старих, хворих, сухих і пошкоджених гілок, а також гілок, спрямованих всередину крони або зближених одна з одною), обрізання пагонів (що відходять від центрального стовбура вгору під гострим кутом, щоб уникнути їхнього обламання) щороку протягом вегетаційного періоду;
- виконувати омолоджувальне обрізання (сильне, помірне чи слабке) поступово протягом 2–3 років для встановлених видів дерев;

- своєчасно виконувати обрізання аварійних гілок (скелетні гілки, які мають видимі ознаки ураження шкідниками та хворобами) дерев;
- періодично проводити обрізання декоративних кущів (в установлені терміни) для їх формування, поліпшення якості крони, підтримування форми та омолодження (поодиноких, у групі чи живоплоті).

4.1.9 Вимоги безпеки під час роботи на висоті:

- роботи на висоті понад 1,3 м можуть виконуватися тільки за умови відсутності медичних протипоказань у користувача;
- до початку робіт на висоті подбати про захист від основних небезпечних чинників — падіння предметів, для чого огорожувати небезпечну зону, вибирати засоби страхування від падіння предметів;
- роботи на висоті виконувати з особливою уважністю та обережністю.

4.2 Спеціальні вимоги безпеки

4.2.1 Вимоги безпеки до початку роботи з виробом:

- до самостійної роботи з виробом можуть бути допущені лише особи, які засвоїли вимоги безпеки та правила експлуатації, наведені в цій інструкції. Користувач виробу обов'язково повинен володіти способами швидкої зупинки двигуна в екстрених випадках, навичками користування всіма органами управління та вмінні застосовувати вимоги безпеки, які забороняють почати роботу з виробом на підставі зовнішнього огляду;
- переконаватися, що на виробі є заводська маркувальна табличка з основними технічними даними. Якщо маркувальна табличка відсутня, слід звернутися до постачальника. Не використовуйте для роботи виріб без маркувальної таблички;
- потужність і технічні можливості виробу повинні відповідати майбутньому завданню, не використовувати у виробничих професійних цілях виріб, призначений для робіт у побуті;
- вдягнути робочий костюм із бавовняної тканини в комплекті з товстими рукавичками, взуттям із неслизькою підошвою, підготувати протишуми, захисні окуляри чи захисний щиток, каску для захисту голови;
- оглянути ділянку майбутніх робіт на відсутність сторонніх предметів (каміння, дріт, скло, сміття), які можуть бути відкинуті ріжучим блоком або пошкодити виріб, а під час роботи висоторізом обрати ділянку для безпечного падіння гілок та відгородити її;
- переконаватися у відсутності сторонніх осіб у зоні робіт;
- роботи виробом виконувати тільки в світлий час доби;

- використовувати жилку діаметра, вказаного у технічних характеристиках, забороняється використовувати ріжучий елемент, що не відповідає зазначеним у технічних характеристиках параметрам;
- перевірити правильність з'єднання та надійність кріплення ріжучого інструменту;
- бензин і мастило зберігати тільки в спеціально призначених для цього каністрах, підписаних належним чином, не використовувати для цього випадкову пластикову або скляну тару, уникати вдихання випарів палива та прямого попадання його на шкіру, намагатися під час роботи з паливом розташовуватися з навітряного боку;
- під час приготування палива та заправки виробу з метою запобігання займання або вибуху:
 - обирати місце з горизонтальною поверхнею та твердим покриттям, виключно надворі або в добре провітрюваних зонах;
 - працювати особливо обережно, використовувати лійку, не проливати паливо на ґрунт, пролите паливо одразу збирати піском у металеву тару з кришкою;
 - не палити і не користуватися відкритим вогнем, виконувати загальні вимоги пожежної безпеки;
 - забезпечити на робочому місці наявність первинних засобів пожежогашіння (запас піску з лопатою, покривало з товстої повсті, вогнегасник);
 - не використовувати виріб у вибухонебезпечних зонах, в умовах впливу крапель і бризок води, під час атмосферних опадів;
 - користувач має виконувати вимоги безпеки під час спилювання гілок та пагонів кущів:
 - огорожувати місця виконання робіт у небезпечній зоні навколо дерева на відстань не менше 15 м, до початку робіт зі спилювання підготувати майданчик для падіння гілок;
 - спилювання гілок виробом має вестися з урахуванням швидкості й напрямку вітру, забороняється вести спилювання гілок під час швидкості вітру понад 8,5 м/с, із настанням темряви та під час атмосферних опадів;
 - враховувати, що до роботи з висоторізом допускаються особи, не молодше 18 років, які вивчили цю інструкцію та не мають медичних протипоказань;
 - під час використання насадки-висоторіза роботи з підйомом на висоту за допомогою драбин або інших засобів заборонені;
 - пиляти верхньою частиною напрямної «шини» з ланцюгом заборонено;
 - не стояти під гілками, які спилюються;
 - не торкатися ланцюгом сторонніх предметів, не намагатися збирати відрізки гілок із працюючим ланцюгом або утримувати рукою гілку, яка спилюється;

- діставати зрізаний матеріал, що застряг, тільки з вимкненим двигуном виробу;

- під час роботи завжди тримати виріб обома руками так, щоб легше було подолати віддачу або «зворотний удар»;

Віддача — це різкий рух виробу в бік користувача, внаслідок затиску в розпилі ланцюга.

Зворотний удар — це різкий рух виробу в бік користувача, внаслідок зіткнення кінця працюючого різального блоку зі сторонньою гілкою або твердим предметом.

- для зниження небезпеки віддачі або зворотного удару під час роботи:
 - завжди намагатися розташовувати площину ланцюга обабіч себе, а не перед собою;

- щоб уникнути затиску «шини» в розпилі, суворо дотримуватися рекомендацій щодо роботи виробу;

- не вмикати виріб, якщо ланцюг торкається стороннього предмету;

- уникати випадкового дотику кінця «шини» до стовбура дерева та гілок;

- якщо в процесі роботи відбувся контакт ланцюга з камінням, металом та іншими твердими сторонніми предметами, негайно вимкнути виріб і провести огляд «шини» й ланцюга;

- не зрізати більше однієї гілки за один раз;

- вставляти працюючу різальну «гарнітуру» в початий розпил особливо обережно;

- у жодному разі не робити наскрізні отвори кінцем «шини» в деревині;

- працювати тільки гострим і нормально натягнутим різальним ланцюгом, у правильно натягнутого ланцюга звичайним зусиллям руки неможливо вивести різальні ланки за межі напрямної, контроль стану різального ланцюга та технічне обслуговування виробу необхідно здійснювати згідно з вимогами цієї інструкції;

- для заміни використовувати напрямні «шини» та різальні ланцюги, рекомендовані виробником виробу, оскільки різні виробники використовують свої стандарти, ланцюг необхідно вибирати разом із напрямною «шиною» й у жодному разі не використовувати «шину» більшої довжини, ніж передбачена виробником.

4.2.2 Вимоги безпеки під час роботи з виробом:

- під час робіт обов'язково користуватися засобами індивідуального захисту;

- не запускати двигун виробу без надійно встановленої кришки паливного баку;

- з метою унеможливлення виникнення іскри запалювання поза циліндром із відключеним свічним проводом або із викрученою свічкою запалювання дозволяється прокрутку (продувку) двигуна виконувати пусковим пристроєм тільки в положенні вимикача запалювання «STOP» (Зупинка);
- не торкатися рухомих частин виробу під час запуску та роботи;
- перед дозаправкою паливом завжди зупиняти двигун та дочекатися поки охолоне випускна система;
- дозаправку паливом проводити обережно, через металеву лійку, уникаючи потрапляння палива на корпус, залишати повітряний прошарок між рівнем палива і горловиною баку, виконувати наведені вище загальні заходи пожежної безпеки та уникати вдихання шкідливих випарів палива;
- стерегтися впливу токсичних складових вихлопних газів, розташовуватися таким чином, щоб вихлопні гази від двигуна повітрям зносило від оператора;
- враховувати, що під час роботи випускна система двигуна може нагріватись до червоного розжарення;
- не залишати працюючий виріб без нагляду;
- враховувати, що тривале користування виробом без перерви, особливо за наявності вібрації, може викликати порушення місцевого кровообігу в кистях рук (синдром «білих пальців»), тривалість користування обирається індивідуально і залежить від певних факторів: стану здоров'я оператора, використання спеціальних противібраційних рукавичок та чергування частоти роботи з перервами;

УВАГА!

У випадку регулярного, тривалого користування виробом і появи симптомів впливу вібрації (наприклад, свербіння пальців) рекомендується звернутися до лікаря.

- працюючи із виробом, завжди використовувати наплічний ремінь для підтримки виробу, оскільки існує небезпека отримання важких травм гострими лезами, бути максимально уважним до моменту повної зупинки ножа;
- під час косіння забороняється піднімати працюючий ріжучий інструмент над поверхнею землі на висоту вище колін;
- працюючи виробом із ріжучим ножем особливо старанно уникати контакту ножа з камінням, поверхнею землі, корінням тощо, оскільки це може вивести його з ладу;
- спроба різати пагони товщиною понад 13 мм різальним ножем коси веде до різкої зупинки ножа, що супроводжується віддачею в руки і пошкодженням валу приводу всередині штанги виробу за рахунок скручування;

- забороняється робити спроби зупинити працюючий ніж механічною перешкодою, що може призвести до скручування валу;
- забороняється гострити ріжучий ніж, гостріння ножа може призвести до його розбалансування і, як наслідок, до надмірних вібрацій виробу, що збільшує небезпеку травм під час роботи. Тупий ріжучий ніж замінювати новим;
- у випадку виникнення підвищеної вібрації НЕГАЙНО зупинити двигун, підвищений рівень вібрації веде до послаблення нарізних з'єднань і може призвести до викиду ножа або істотних пошкоджень виробу;
- у випадку удару ріжучим інструментом об сторонній предмет негайно зупинити двигун і перевірити наявність пошкоджень, наступний запуск двигуна проводити лише після усунення всіх пошкоджень, забороняється використовувати виріб із зігнутими, затупленими ножами, які мають тріщини;
- забороняється рівняти край трав'яного газону виробом із встановленим дисковим ножом;
- слідкувати, щоб під час запуску двигуна ріжуча головка із жилкою або ніж завжди могли вільно обертатися, не створюючи небезпеки для оточуючих;
- не навантажувати виріб довготривалою роботою та дотримуватися умов повторно-короткочасної роботи: 15 хвилин безперервної роботи і стільки ж на охолодження;
- слідкуйте за роботою вихлопної системи, в разі вильоту іскор негайно припинити роботу;
- скошування виконувати кінцем ріжучого інструменту, не вводячи в рослинність на максимальну ширину смуги скошування;
- не використовуйте виріб для скидання сміття з доріжок працюючою головкою із жилкою.

4.2.3 Вимоги безпеки по закінченню роботи:

- вимкнути двигун;
- після зупинки двигуна дати час для охолодження глушника та вузлів виробу до температури комфортної для дотику кінцівок рук;
- злити залишки палива в спеціальну ємність;
- зняти різальний інструмент за необхідності;
- очистити від залишків трави і бруду різальний інструмент, захисний кожух — щіткою з м'яким ворсом, а штангу, руків'я і двигун — м'якою тканиною із використанням миючих засобів не агресивних до деталей виробу, змастити ножі машинним мастилом;
- розташувати виріб для зберігання в визначене місце у нежитловому приміщенні. Зберігати виріб за температури від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю не більше 90 %.

4.3 Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях

4.3.1 У випадку виникнення аварійних ситуацій (несподівана відмова виробу або кінцевих змінних насадок під час виконання роботи, поява диму на агрегатах, займання виробу, припинення електропостачання, отримання сигналу про можливе наближення природних або техногенних катаклізмів):

- припинити роботи;
- повідомити, за необхідності, спецпідрозділи (пожежний, медичний, екологічний, спеціальний аварійний);
- вжити заходів до евакуації людей і матеріальних цінностей (за необхідності);
- почати ліквідацію наслідків аварії первинними засобами до прибуття спецпідрозділів, якщо такі отримали виклик, і до їх прибуття виставити пости, що обмежують доступ сторонніх у небезпечну зону;
- надати долікарську допомогу постраждалим у випадку їх наявності.

У випадку нещасного випадку із травмуванням, постраждалих перемістити в безпечне місце, викликати швидку медичну допомогу і надати долікарську допомогу. Місце події захистити і зберегти недоторканим для роботи комісії з розслідування причин нещасного випадку.

5. РОБОТА ІЗ ВИРОБОМ

УВАГА!

Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимоги з техніки безпеки, вказані в розділі «Заходи безпеки» цієї інструкції.

УВАГА!

Складання, заправлення паливом, очищення та обслуговування виробу виконувати з вимкненим та охолодженням двигуном.

5.1 Підготовка виробу для режиму мотокози.

5.1.1 Контрольний огляд та складання виробу.

1. Комплект виробу постачається в одній пакувальній коробці.
2. Уникаючи ударів, вийняти двигун, сегменти штанги із блоком зчеплення та кутовим редуктором, різальну головку з жилкою, D-подібне руків'я та інші комплектуючі згідно з переліком, зазначеним в описі виробу (табл. 1).

3. Оглянути усі комплектуючі виробу на відсутність ушкоджень, перевірити кріплення всіх встановлених елементів та за необхідності підтягнути. Перевірити легкість обертання валів сегментів «штанги».

4. Пристикувати сегмент «штанги» з блоком зчеплення та основним руків'ям до двигуна (рис. 2) та зафіксувати гвинтами.



Рисунок 2. Схема складання стика «двигун-зчеплення» приводного блоку.

5. Пристикувати сегмент «штанги» коси до «штанги» приводного блоку (рис. 3):

- послабити фіксатор (4, рис. 3) стикового вузла «штанги»;
- з'єднати сегменти «штанги» у стиковому вузлі (5, рис. 3), орієнтуючись по пружному фіксатору (1, 2, рис. 3) до характерного клацання;
- вручну зафіксувати сегменти «штанги» фіксатором (4, рис. 3) так, щоб вони не хиталися у стиковому вузлі.

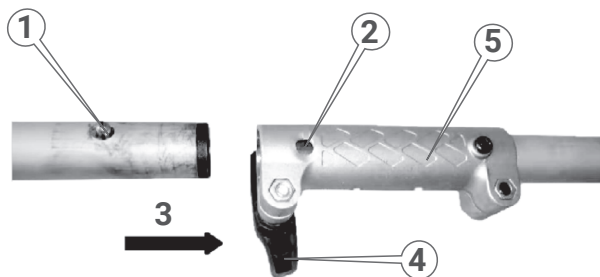


Рисунок 3. Схема приєднання сегмента «штанги» коси до приводного блоку.

6. Встановити переднє D-подібне руків'я виробу.

Переднє D-подібне руків'я складається з декількох частин. Для того, щоб встановити руків'я виробу (рис.4):

- на кронштейні руків'я (нижня частина) викрутити гвинти та розділити його на 2 частини;

- накласти нижню частину кронштейну руків'я на вал по довжині відповідно до зросту користувача та накрити гумовим ущільнювачем;
- встановити верхню частину руків'я на гумовий ущільнювач та закріпити гвинтами з комплекту до нижньої частини кронштейна;
- перевірити надійність кріплення переднього руків'я – воно не має рухатися.



Рисунок 4. Схема встановлення руків'я виробу.

Правильне положення рук під час роботи мотокоси: руки користувача під час роботи мають бути трохи зігнуті у ліктьових суглобах.

7. Встановлення різальної кінцевої насадки.
 - 7.1 Встановлення різального ножа.

УВАГА!

1. **Забороняється встановлювати на мотокосу ніжі не заводського виготовлення, з меншим або більшим посадковим отвором.**
2. **Для уникнення травм під час зняття/встановлення різального ножа рекомендовано надягати захисні рукавиці з міцного матеріалу.**

Для встановлення різального ножа мають бути виконані наступні дії:

- вставити шестигранний ключ (3, рис. 5) або викрутку в стопорний отвір (2, рис. 5) редуктора, фіксуючи таким чином вал від провертань;
- відкрутити за допомогою накидного ключа (12, рис. 5) верхню фіксувальну гайку лівої нарізки (11, рис. 5), зняти її, після чого зняти захисну кришку тарілчастої форми (10, рис. 5) та шайбу тарілчастої форми (9, рис. 5), залишаючи на шпindelі (4, рис. 5) приводну шайбу-перехідник (5, рис. 5);
- поверх приводної шайби вкласти різальний ніж (8, рис. 5) таким чином, щоб посадковий уступ приводної шайби (5, рис. 5) увійшов у посадковий отвір ножа (7, рис. 5);

- поверх ножа почергово встановити на шпindel редуктора шайбу тарілчасту (9, рис. 5), захисну кришку (10, рис. 5) і надійно закріпити гайкою лівої нарізки (11, рис. 5) за допомогою накидного ключа (12, рис. 5);
- переконатися у надійності фіксації ножа — хитання не допускаються;
- витягнути ключ (3, рис. 5) із стопорного отвору (2, рис. 5) редуктора (1, рис. 5).

УВАГА!

Фіксуюча гайка (11, рис. 5) має ліву нарізку.

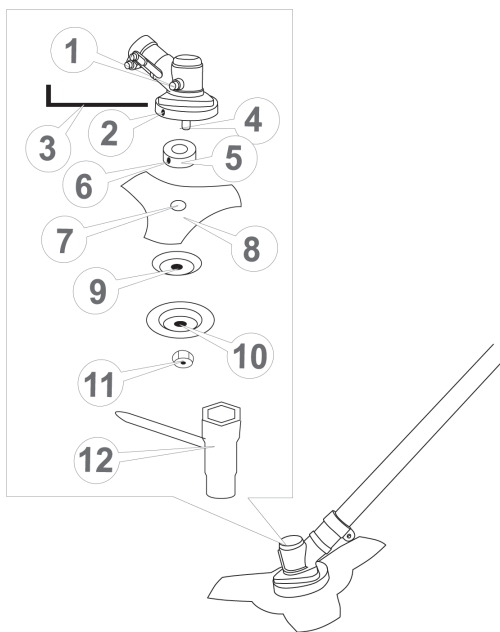


Рисунок 5. Схема встановлення різального ножа.

7.2 Встановлення різальної головки з жилкою.

УВАГА!

Перш ніж під'єднати різальну головку із жилкою, необхідно переконатися, що на котушці різальної головки намотана достатня кількість жилки. Котушка ріжучої головки вміщує жилку максимальної довжини 6 м діаметром 2,4 мм.

Для встановлення різальної головки з жилкою:

- вставити шестигранний ключ (3, рис. 6) або викрутку в стопорний отвір (2, рис. 6) редуктора, фіксуючи таким чином вал від провортань;
- відкрутити за допомогою накидного ключа (12, рис. 5) верхню фіксувальну гайку лівої нарізки (11, рис. 5), зняти її, після чого зняти захисну кришку (10, рис. 5), залишаючи на шпинделі (4, рис. 6) приводну шайбу (5, рис. 6) та шайбу тарілчастої форми (7, рис. 6);
- поверх шайби тарілчастої форми накрутити різальну головку із жилкою (8, 9, рис. 6);
- переконатися у надійності кріплення різальної головки;
- витягнути шестигранний ключ (3, рис. 6) або викрутку із стопорного отвору (2, рис. 6) редуктора (1, рис. 6).

УВАГА!

Різальна головка із жилкою має ліву нарізку.

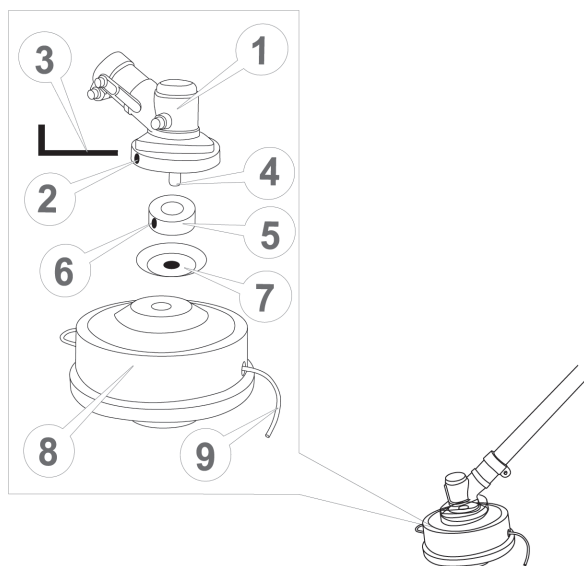


Рисунок 6. Схема встановлення різальної головки із жилкою.

8. Встановлення захисного кожуха:

УВАГА!

Для роботи головкою із жилкою захисний кожух рекомендується розташувати на відстані 80–100 мм (залежно від довжини жилки) до редуктора кутового для нормальної роботи ножа-обмежувача довжини жилки

- встановити ніж (4, рис. 7) для обрізання жилки на захисний кожух (3, рис. 7) і надійно закрутити за допомогою фіксуючих кріплень;
- встановити захисний кожух (3, рис. 7) на «штангу» за допомогою комплексу кріплень так, щоб позиціонуючий отвір скоби (2, рис. 7) поєднався із відповідним отвором «штанги» (1, рис. 7), та зафіксувати гвинтами з комплекту. Переконайтеся в надійності кріплення захисного кожуха – прокручування не допускаються.

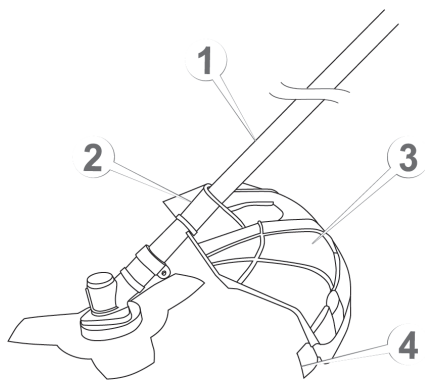


Рисунок 7. Схема встановлення захисного кожуха.

9. Приєднання і регулювання наплічного паскового підвісу:

- надіти наплічний пасковий підвіс на плече і відрегулювати його довжину таким чином, щоб карабін був на рівні стегна;
- під'єднати карабін наплічного паскового підвісу до скоби (10, рис. 1) «штанги»;
- послабити кріплення скоби (10, рис. 1) і відрегулювати її рухом вгору-вниз до оптимального балансу мотокоси. Балансування мотокоси та регулювання пасків підвісу виконано вірно, коли ріжучий інструмент розташований на відстані 10–20 см від поверхні землі (див. рис. 8);
- закріпити скобу у цьому положенні.

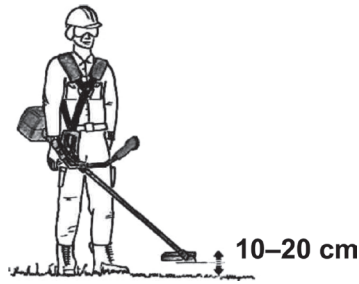


Рисунок 8. Регулювання наплічного паскового підвісу.

5.1.2 Перевірити під'єднання тросика керування дроселем і проводу запалювання.

5.1.2.1 Тросик дроселя має бути встановлений виробником із вільним люфтом клявіші 2–3 мм.

За необхідності регулювання треба демонтувати повітряний фільтр двигуна та встановити довжину тросика так, щоб після натискання на клявішу керування до упору кінець тросика торкався гвинта регулювання холостого ходу (4, рис. 9).

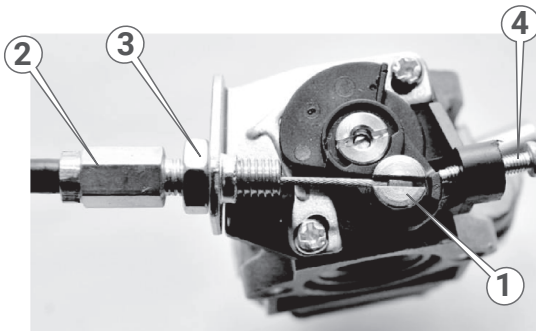


Рисунок 9. Схема під'єднання тросика дроселя.

1 – кронштейн фіксації тросика дроселя; 2 – гвинт регулювання довжини тросика дроселя; 3 – гайка фіксації довжини тросика дроселя; 4 – гвинт регулювання холостого ходу.

5.1.2.2 Вимикач запалювання має бути виробником під'єднаний проводом до системи запалювання двигуна. Перевірити роз'єми (рис. 10) на наявність стику.

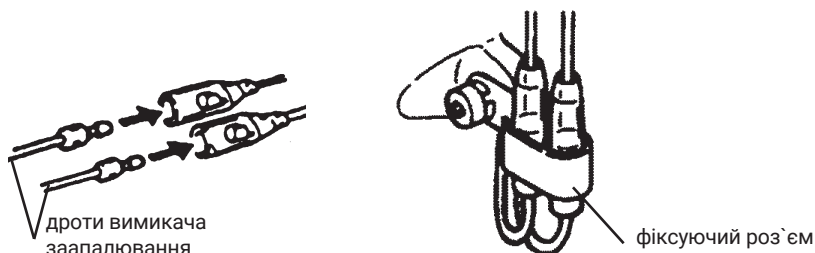


Рисунок 10. Схема під'єднання дротів вимикача запалювання.

5.1.3 Заправлення паливом.

УВАГА!

1. Виріб постачається без палива у паливному бачку.
2. Бензин та паливна суміш – легкозаймисті речовини з токсичними випарами. Заливати паливо лише із вимкненим двигуном та на провітрюваній ділянці. Після заправлення перенести мотокоосу на безпечну відстань від місця заправлення (3 метри), після чого запустити двигун.
3. Уникати потрапляння бруду чи води у паливний бачок.

У якості палива використовується суміш неетильованого автомобільного бензину А–92 та моторного мінерального мастила для двотактних двигунів. Не використовувати паливо, яке містить метиловий спирт або більше 10 % етилового спирту.

Щоб заправити виріб:

- підготувати необхідний об'єм паливної суміші (об'єм однієї заправки 840 мл), для чого у металеву ємність налити бензин, долити мастило та добре перемішати;
- ретельно очистити поверхню навколо кришки й саму кришку паливного бачка, щоб не допустити потрапляння трави, частинок пилу і бруду всередину бачка (1, рис. 1);
- відкрити кришку заливної горловини паливного бачка (1, рис. 1) та влити паливо до основи горловини таким чином, щоб залишився повітряний прошарок для парів палива. Для заливання палива використовувати металеву лійку, не допускати витоків палива. У разі виникнення витоків – витерти виток з виробу чистою м'якою тканиною, якщо виток присутній на землі – засипати піском;
- щільно закрутити кришку паливного бачка.

5.2 Користування виробом в якості мотокооси.

5.2.1 Пуск виробу.

1. Оглянути виріб і переконатись у відсутності механічних пошкоджень корпусу мотокоши, агрегатів керування, паливного бачка, перевірити надійність кріплення різального інструменту, рівень палива в бачку (за необхідності долити до норми).

2. Розташувати підготовану мотокошу на поверхні землі таким чином, щоб різальний інструмент не торкався землі чи будь-яких сторонніх предметів.

3. Закачати паливо в карбюратор, використовуючи ручний паливний насос «праймер». Для цього треба натиснути 4-6 разів на ковпачок «праймера» (25, рис.1), доки в ньому не з'явиться паливо. Якщо паливо не заповнило «праймер», натиснути на ковпачок насоса ще декілька разів.

4. Увімкнути вимикачем (9, рис. 1) запалювання, встановивши вимикач у положення «START» – увімкнено.

5. Закрити повітряну засувку (24, рис. 1) пускової системи карбюратора рухом важеля до упору у закрите положення для збагачення палива, що забезпечує полегшений пуск двигуна.

6. Утримувати мотокошу під час запуску двигуна, притиснувши її «штангу» до поверхні землі (рис. 11).

7. Привести у дію стартер двигуна, спочатку повільно потягнувши на себе руків'я стартера, доки не відчуєте опір, а потім повернути руків'я у вихідне положення. Після цього енергійно потягнути на себе руків'я стартера. Повторювати цю операцію доти, поки двигун не запуститься.

УВАГА!

Тягнути руків'я стартера треба обережно, щоб не висмикнути шнур стартера. Щоб уникнути пошкодження стартера, після витягування шнура під час запуску двигуна супроводжуйте змотування його рукою.

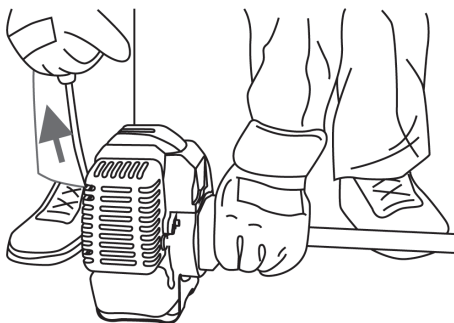


Рисунок 11. Схема розташування мотокоши під час запуску.

УВАГА!

Якщо після 5–10 спроб запустити двигун не вдалося, необхідно з'ясувати причину (див. розділ «Можливі несправності та способи їхнього усунення»), усунути несправність та повторити процедуру запуску двигуна.

8. Після того, як двигун буде запущено, повільно повернути шнур і руків'я стартера до початкового положення.

9. Прогріти двигун, до встановлення стійких обертів.

10. Після того, як двигун прогріється, припинити подачу збагаченої паливної суміші, відкривши повітряну засувку карбюратора важелем засувки до упору у відкрите положення. Відкривати повітряну засувку плавно, щоб не зупинити двигун збідненою сумішшю.

УВАГА!

Якщо здійснюється запуск теплового двигуна або коли температура довкілля перевищує +5 °С, повітряна засувка карбюратора може бути у відкритому положенні.

11. Дроселювання здійснюється затисканням на основному руків'ї куркового важеля дроселя (7, рис.1).

5.2.2 Зупинка виробу.

Для зупинки двигуна відпустити важіль дроселя (7, рис. 1) та через декілька хвилин вимкнути запалювання вимикачем (9, рис. 1 – положення «0»).

5.2.3 Обкатка двигуна виробу.**УВАГА!**

Обкатка двигуна має здійснюватися на малих і середніх обертах.

1. Запустити двигун, дати йому попрацювати до 5 хвилин на холостому ході. Заглушити двигун, зачекати, поки він охолоне.

2. Запустити двигун, дати йому попрацювати 15 хвилин на холостому ході. Заглушити двигун, зачекати, поки він охолоне.

3. Запустити двигун. Працювати з інструментом протягом 20–25 хвилин, намагатися дотримуватися навантаження в межах 30–70 %. Зробити перерву в роботі 15–20 хвилин, щоб двигун охолонув.

4. Продовжувати роботу в режимі обкатки. Загальний час обкатки 4–5 годин.

УВАГА!

У разі виявлення відхилень у роботі двигуна, негайно зупинити двигун, з'ясувати причини несправності та вжити заходи щодо їх усунення.

5.2.4 Робота мотокоосою з різальною головкою із жилкою.

УВАГА!

1. Під час роботи мотокоосою постійно зберігати стійке положення ніг, надійно утримувати мотокоосу за обидва руків'я.

2. Щоб уникнути травм, не працюйте мотокоосою без використання наплічного паскового підвісу.

5.2.4.1. Скошування на вільній від перешкод ділянці.

Для скошування трави на вільній від різних перешкод ділянці, на території вздовж парканів і стін, навколо дерев, а також під час скошування трави під корінь використовувати різальну головку із жилкою.

УВАГА!

1. Скошування трави здійснювати лише кінчиками жилки.

2. Ефективний результат скошування буде досягнутий тільки за умови повільного руху різальної частини мотокоосою у робочу зону.

Під час скошування ділянок, на яких немає перешкод, плавно пересувати мотокоосу з боку в бік (див. рис. 12), намагаючись водночас утримувати різальну частину виробу на одній висоті над землею.

Жилка під час роботи зношується. Щоб замінити робочі кінці жилки — подати мотокоосу до землі так, щоб різальний низ головки злегка короткочасно торкнувся корпусом поверхні землі, що призведе до виходу нової частини жилки, а зайва буде автоматично відрізана різальним ножом (4, рис. 7).

УВАГА!

У процесі роботи контролювати, щоб кінці жилки, які виходять із ріжучої головки, мали однакову довжину.

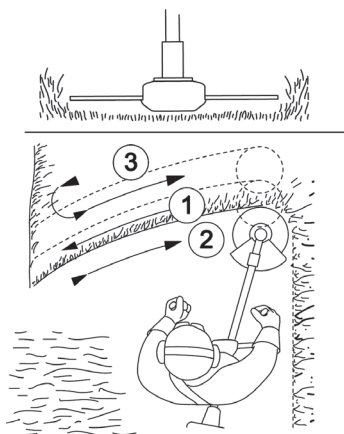


Рисунок 12. Схема скошування трави на вільній від перешкод ділянці.

5.2.4.2 Скошування трави на ділянках вздовж перешкод.

Під час скошування трави на ділянках, які прилягають до огорож, парканів, кам'яних стін і фундаментів мотокосу пересувати дуже повільно у напрямку, як зображено на рисунку 13, намагаючись зрізати траву якомога ближче до перешкоди. Водночас необхідно намагатися, щоб жилка не торкалася цих перешкод, щоб уникнути можливого обриву жилки.

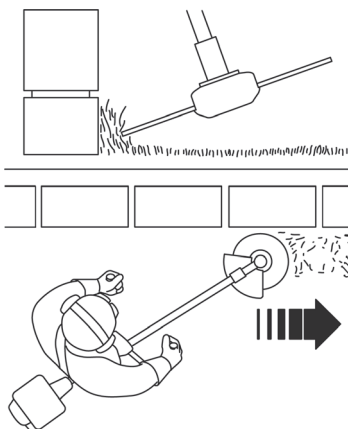


Рисунок 13. Схема скошування трави вздовж перешкод.

5.2.4.3 Скошування трави навколо дерев.

Під час обробки ділянок місцевості навколо дерев пересувати мотокосу дуже повільно і вкрай обережно, щоб жилка не торкалася стовбура дерева і не змогла пошкодити кору. Кожне дерево обходьте зліва направо по колу (див. рис. 14).

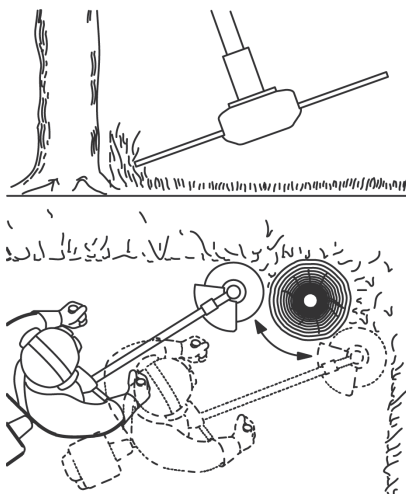


Рисунок 14. Схема скошування трави навколо дерев.

5.2.5 Робота мотокосою із використанням різального ножа.

УВАГА!

Забороняється точити різальний ніж. Гостріння ножа може призвести до його невірною балансування і, як наслідок, до надмірних вібрацій виробу, що збільшує небезпеку травм під час роботи. Замінювати тупий різальний ніж новим.

Скошування заростів бур'янів, очерету і чагарників має виконуватись різальним ножом із 3-ма лезами невеликими частинами, рухаючи виріб зверху униз, як зображено на рисунку 15.

УВАГА!

Діаметр стебел чагарників і очерету не повинен перевищувати 13 мм.

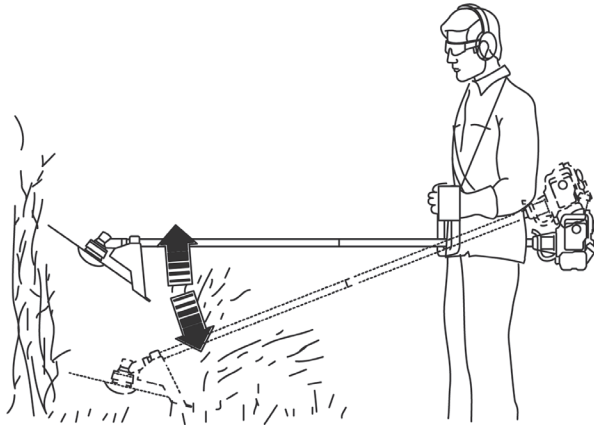


Рисунок 15. Схема скошування заростів бур'янів, очерету, чагарників.

УВАГА!

1. Використання мотокоси для зрізання кущів, які мають товщину стебл понад 13 мм, може призвести до отримання травм або виходу з ладу виробу.
2. Під час роботи мотокосою є небезпека віддачі в результаті застосування зіпсованого ножа, а також у разі випадкового потрапляння ножа на сторонні тверді предмети. Унаслідок цього мотокоса може бути відкинута у протилежному напрямку обертання ножа. Результатом цього можуть стати втрата контролю над виробом і травми.
3. Щоб зменшити ризик отримання віддачі під час роботи мотокосою:
 - не торкатися ножем дерев, каміння, металу тощо;
 - бути обережним під час обробки поверхні з густою рослинністю, де важко бачити можливі перешкоди;
 - ніж завжди має бути гострим, тупий ніж підвищує шанси отримати віддачу;
 - не косити ножем занадто швидко;
 - косити завжди справа наліво;
 - тримати мотокосу міцно й обома руками за спеціальні руків'я та зберігати стійке положення.

5.3 Робота із виробом в якості висоторіза.

УВАГА!

1. Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимоги з техніки безпеки, вказані в розділі «Заходи безпеки» цієї інструкції.
2. Складання, заправлення паливом, очищення та обслуговування виробу виконувати з вимкненим та охолодженим двигуном.

5.3.1 Підготовка до роботи.

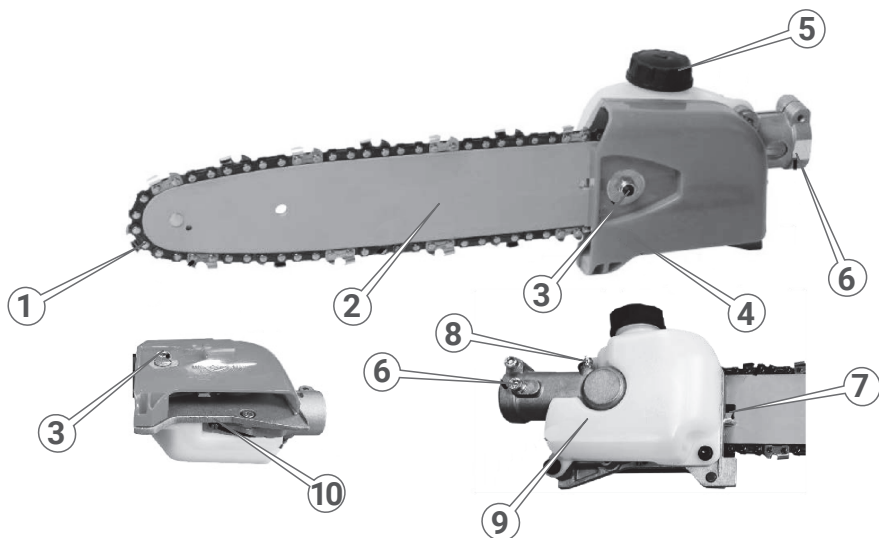


Рисунок 16. Загальний вигляд насадки-висоторіза.

Специфікація до рисунка 16.

1. Пиляльний ланцюг.
2. Напрямна «шина».
3. Гайка фіксації бічної кришки «шини».
4. Бічна притискна кришка «шини».
5. Кришка мастильного бачка.
6. Кріплення до «штанги».
7. Ходовий (натяжний) гвинт натягування ланцюга.
8. Гвинт із клапаном для змащення редуктора.
9. Мастильний бачок.
10. Гвинт налаштування інтенсивності змащення

5.3.2 Контрольний огляд та складання виробу.

1. Виконати операції з огляду складових частин та деталей виробу, складання приводного блоку, згідно з п. 5.1.1.

2. Приєднати насадку-висоторіз (19, рис.1) до подовжувального сегмента «штанги» (за необхідності) або відразу до приводного блоку. Принцип приєднання аналогічний до складання «штанги» (п. 5.1.1). Переконайтеся, що частини «штанги» надійно зафіксовані у стикових вузлах.

3. За необхідності змінити розташування додаткового D-подібного руків'я на телескопічній опорі за допомогою кронштейна, який фіксується гвинтами. Після чого прикріпити наплічний пасок:

3.1 Задля забезпечення комфортної роботи висоторізом важливо вірно відрегулювати положення додаткового D-подібного руків'я вздовж «штанги» за допомогою гвинтів кріплення.

3.2 Для полегшення роботи із виробом передбачений наплічний пасок, який може регулюватися за довжиною та вздовж «штанги». Пасок дає змогу розподілити дію маси виробу на руки та плечі користувача, що особливо важливо під час позиціонування на висоті різального блоку, який розташований консольно. Довжину паска рекомендується налаштувати так, щоб після кріплення скоби виробу до паска руки були наполовину зігнуті, а місце з'єднання виконувало роль опорного шарніра під час маніпуляцій на висоті.

4. Виконати встановлення напрямної «шини» та різального ланцюга, для чого:

- розташувати висоторіз на рівній поверхні бічною кришкою вгору;
- відкрутити вручну фіксувальну гайку (1, рис. 17), кріплення кришки (3, рис. 17), обертаючи проти руху годинникової стрілки (рис. 17), та зняти бічну кришку;

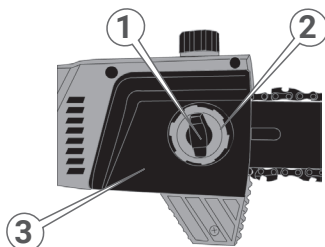


Рисунок 17. Схема зняття бічної кришки.

Специфікація до рисунка 17.

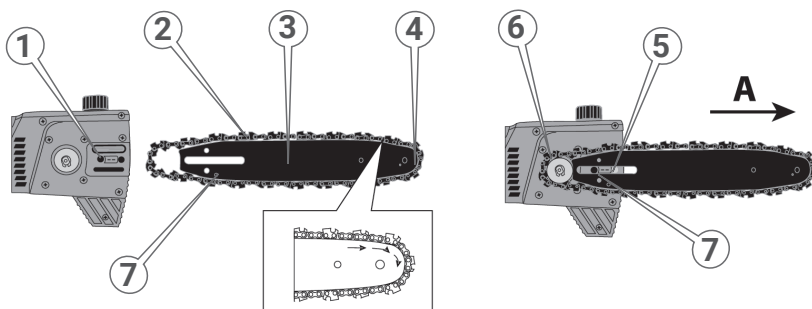
1. Безключова гайка кріплення кришки.
2. Маховичок регулювання натягу ланцюга.
3. Бічна кришка.

- обома руками в рукавичках розташувати ланцюг вздовж напрямної «шини» та перевірити відповідність його орієнтації за напрямком руху (А, рис. 18) відносно «шини» за мітками на самому ланцюгу та на «шині» (рис. 18), за необхідності змінити положення ланцюга;

- увести напрямні ланки ланцюга в паз «шини», а ведучі ланки — у зачеплення з веденою зірочкою (4, рис. 18) на кінці напрямної;

УВАГА!

Напрямок руху вказують мітки на ланках ланцюга та напрямній шині, вони мають бути спрямовані однаково. Крайки різальних ланок ланцюга досить гострі. Щоб уникнути травм, встановлення ланцюга виконувати в щільних захисних рукавичках.



Змінні елементи перед встановленням

Змінні елементи встановлені на різальний блок

Рисунок 18. Схема встановлення змінних елементів на різальний блок.

Специфікація до рисунка 18.

1. Паз надходження мастила змащування ланцюга від насоса. Штифт натяжного механізму.

2. Різальний ланцюг.

3. Напрямна «шина» ланцюга.

4. Ведена зірочка.

5. Напрямна шпилька різальної «гарнітури».

6. Ведуча зірочка під захисною шайбою.

7. Отвір «шини» під штифт приводу натяжного механізму.

- встановити «шину» з ланцюгом на напрямну шпильку (5, рис. 18) у такий спосіб, щоб ланки ланцюга поєдналися із зубцями ведучої зірочки (6, рис. 18), і прикрити ведучу зірочку захисною шайбою;

- злегка посунути «шину», щоб ланцюг натягнувся, та перевірити рукою рух ланцюга в обидва напрямки;

- встановити кришку (3, рис. 18) поверх «шини» так, щоб штифт приводу натяжного механізму кришки увійшов у отвір (7, рис. 18) «шини», та закрутити безключову гайку (1, рис. 17), не затягуючи її;

- натягування ланцюга виконувати маховичком (2, рис. 17) з фіксатором-тріскачкою, нормально натягнутий ланцюг має від зусилля руки рухатися за напрямною та не виходити за її межі більш ніж на 1–3 мм;

- надійно затягнути безключову кріпильну гайку (1, рис. 17) бічної кришки кріплення «шини».

5.3.3 Перевірка та регулювання натягнення ланцюга.

УВАГА!

У процесі експлуатації висоторізу ланцюг від нагріву або охолодження може подовжуватися або скорочуватися, тому необхідно періодично перевіряти та регулювати натягнення ланцюга.

1. Надмірно натягнутий ланцюг:

- створює додаткове тертя, що призводить до перегріву та необоротної теплової деформації «шини»;

- спричиняє прискорений знос «шини», ведучої та веденої зірочок, а також підшипників;

- призводить до перевантаження та перегріву двигуна.

2. Недостатньо натягнутий ланцюг:

- призводить до появи руйнівних ударних навантажень під час увімкнення двигуна і в процесі роботи виробу;

- може призвести до зіскакування ланцюга з «шини» та, як наслідок, до його обриву, заклинювання ведучої зірочки та травм користувача;

- спричиняє прискорений знос «шини», ведучої та веденої зірочок, а також підшипників.

Порядок перевірки натягнення ланцюга:

- обережно взяти верхню гілку ланцюга посередині «шини» рукою з рукавичкою та відтягнути ланцюг від «шини» зусиллям руки. Перевірити величину зазору між напрямною ланцюга (3, рис. 19) та «шиною» (2, рис. 19). Зазор має бути в межах 1–3 мм (приблизно так, щоб проходило «жало» викрутки), а сам ланцюг має рухатися вздовж «шини» без перешкод зусиллям руки;

- якщо зазор більше або менше цього показника, необхідно відрегулювати натягнення ланцюга.

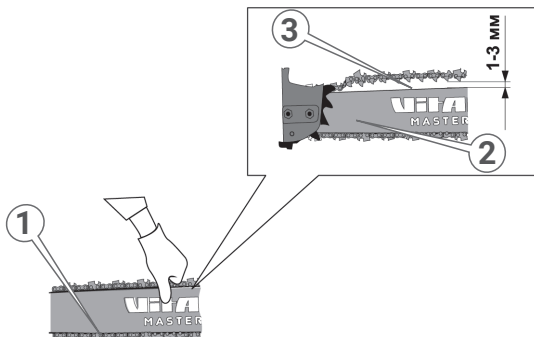


Рисунок 19. Схема перевірки натягнення ланцюга.

УВАГА!

Після завершення роботи необхідно трохи послабити натягнення ланцюга. Інакше ланцюг під час охолодження скоротиться, що призведе до надмірних механічних навантажень на «шину» та зірочки.

УВАГА!

Після заміни ланцюга на новий попередньо відрегулювати натягнення та увімкнути виріб для обкатки протягом 3-5 хвилин, а потім остаточно відкоригувати натягнення.

УВАГА!

Якщо планується використання виробу в холодну пору року, то треба трохи послабити ланцюг.

5.3.4 Заправлення мастилом для пиляльного ланцюга.

1. Виріб обладнаний автоматичною системою змащення ланцюга — під час роботи виробу на ланцюг і «шину» подається необхідна порція мастила.

УВАГА!

- 1. Висоторіз постачається без мастила в мастильному бачку!*
- 2. Експлуатація висоторізу без мастила в мастильному бачку категорично заборонена. Якщо під час роботи виробу «шина» і ланцюг не будуть регулярно змащуватись, це призведе до передчасного зносу напрямної та ланцюга.*

2. Перед використанням висоторізу залити в мастильний бачок (20, рис. 1) спеціальне мастило для змащення пиляльних ланцюгів.

Для заправлення мастила в бачок:

- розташувати виріб на рівній поверхні кришкою механізму кріплення «шини» догори;
- ретельно почистити поверхню навколо бачка та кришку отвору бачка від бруду;
- відкрутити кришку бачка та через лійку влити мастило;
- щільно закрутити кришку бачка, розташувати виріб у робоче положення та перевірити рівень мастила в бачку за допомогою віконця.

УВАГА!

Регулярно перевіряти наявність мастила в бачку у віконці рівня. За необхідності доливати мастило до норми.

5.3.5 Заправлення паливом.

Виконати операції (з урахуванням попереджень) із приготування паливної суміші та заправлення виробу згідно з п. 5.1.3.

5.3.6 Користування виробом.

5.3.6.1 Пуск виробу та перевірка працездатності системи змащування різального блоку.

УВАГА!

1. Ланцюг починає обертатися одразу після натискання на куркову клавішу дроселя.
2. Тримати «штангу» виробу під максимальним кутом 60° до поверхні землі і дотримуватися відповідної безпечної відстані від гілки, яка обрізається.

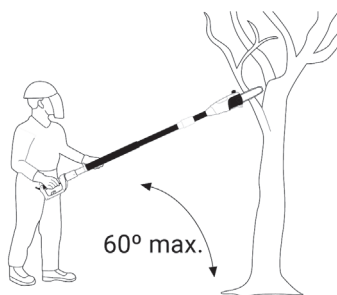


Рисунок 20. Схема безпечного розташування виробу відносно поверхні землі.

1. Виконати операції запуску двигуна та обкатку двигуна (п. 5.2.1; 5.2.3) цієї інструкції.
2. Вибрати стійку позу й міцно взяти виріб двома руками за руків'я так, щоб ланцюг був розташований збоку.
3. Після того, як двигун вийде на максимальні оберти (протягом 2-3 секунд) перевірити нормальну роботу системи подачі мастила на ланцюг, для чого утримувати кінець «шини» працюючого блоку на висоті 15-20 см над будь-якою світлою поверхнею — аркуш паперу або деревина. Якщо на поверхні з'явилися сліди мастила, то це означає, що система змащування ланцюга працює. Якщо сліди мастила не спостерігаються, вимкнути висоторіз, зняти «шину» з ланцюгом та прочистити масляні канали. Увімкнути двигун приводного блоку без «шини», ланцюга та бічної кришки й переконаватися, що мастило надходить від системи подачі до зони різального блоку. Тільки після цього повернути «шину» з ланцюгом на місце. У протилежному випадку звернутися до сервісного центру.

5.3.6.2 Зупинка виробу.

1. Вимкнути виріб — відпустити клавішу дроселя у початкове положення

на основному руків'ї.

2. Дати попрацювати на холостих обертах протягом 1-3 хвилин.
3. Вимкнути запалювання, встановивши вимикач в положення «0», і дочекатись повної зупинки різального інструменту.

5.3.6.3 Можливі варіанти використання насадки-висоторіза.

УВАГА!

Різальний блок висоторіза призначений для спилування гілок товщиною до 200 мм.

5.3.6.3.1 Спилування гілок на деревах.

1. Прибрати сторонні предмети навколо дерева.
2. Визначити напрямок, у якому будуть падати спилані гілки з урахуванням напрямку вітру, передбачити маршрут відходу під час падіння спиланої гілки та встановити різальний блок у потрібне кутове положення.
3. Встановити наплічний пасок та прийняти стійку позу так, щоб ланцюг не торкався сторонніх предметів і не зміг створити небезпечну ситуацію або завдати травм користувачу.

УВАГА!

Перш ніж почати працювати висоторізом, пристебнути наплічний пасок, перевірити та відрегулювати його довжину для максимальної зручності під час роботи.

4. Виконати запуск двигуна, як описано в п. 5.2.1 цієї інструкції.
5. Підняти різальний блок руками, використовуючи пасок для перерозподілу маси на плечі, та обперти блок упором корпусу на потрібну гілку (рис. 21).

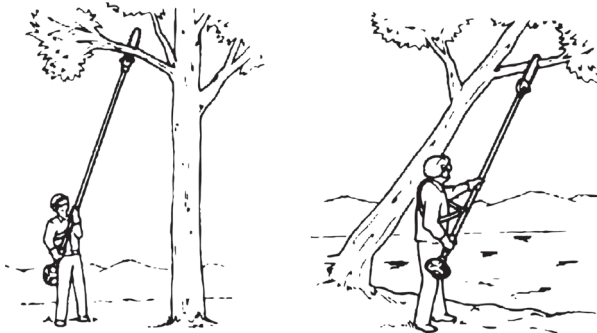


Рисунок 21. Схема розташування виробу відносно дерева перед обрізанням.

6. Притиснути опору корпусу різального блоку до гілки та спилати вибрану гілку без зайвих зусиль подачі на ланцюг — маси різального блоку цілком достатньо для цього. Під час пиляння не робити рухи тілом вперед-назад.

7. Слідкувати за гілками, які перебувають за гілкою, яка спилюється. Якщо ланцюг зачепить дальню гілку, то можливий «зворотний удар» і втрачена контролю над висоторізом.

8. Не допускати присутності сторонніх людей і тварин у зоні проведення робіт у радіусі 15 метрів.

9. Не стояти під гілками, які спилюються.

УВАГА!

Під час спилювання виробом щільно притискати опору різального блоку до гілки, яка спилюється. Це дасть змогу практично уникнути вібрації виробу.

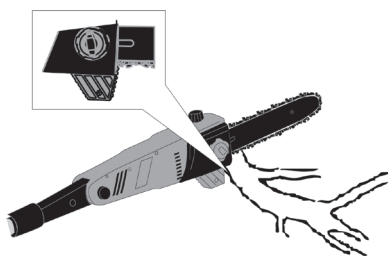


Рисунок 22. Схема використання упору корпусу різального блоку під час спилювання гілок.

5.3.6.3.2 Спилювання коротких гілок і їхніх частин здійснювати якомога ближче до основного стовбура у вертикальній площині (рис. 23).

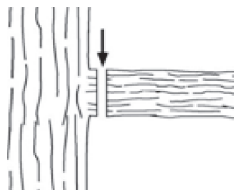


Рисунок 23. Напрямок спилювання коротких гілок.

5.3.6.3.3 Спилювання довгих гілок діаметром більше ніж 100 мм рекомендується здійснювати частинами послідовно: спочатку відпиляти основну частину гілки одним різом (1, рис. 24), а потім — решту гілки другим різом (2, рис. 24). Відстань (А, рис. 24) між різаними має становити приблизно 250 мм.

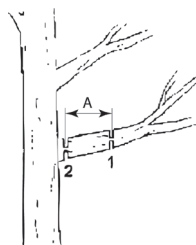


Рисунок 24. Схема спилювання довгих гілок.

УВАГА!

Щоб унеможливити злам гілки під час спилювання, спочатку з протилежного боку виконати невеликий надріз зовнішніх шарів деревини.

5.3.6.3.4 Для рівномірного зношування напрямної «шини» та ланцюга рекомендується періодично змінювати положення «шини»: верх встановлювати донизу та тримати наготові додатковий нагострений ланцюг і своєчасно його змінювати.

5.3.7 Завершення роботи висоторізом.

1. Вимкнути робочий рух – відпустити важіль дроселя.
 2. Дати двигуну попрацювати на холостих обертах протягом 1–3 хвилин.
 3. Вимкнути запалювання, встановивши вимикач в положення «0», і дочекатися повної зупинки ріжучого інструменту.
 4. Розташувати виріб на рівній поверхні для охолодження глушника та вузлів виробу до температури комфортної для дотику рук.
 5. Злити залишки палива у спеціальну ємність.
 6. Від'єднати різальний інструмент:
 - зняти кришку механізму кріплення «шини», після цього зняти ланцюг та «шину»;
 - очистити корпус виробу, зокрема, поверхню навколо шестерні приводу ланцюга; «шину», зокрема, жолоб для руху ланцюга, залежну зірочку; механізм натягування ланцюга; різальний ланцюг;
 - встановити ланцюг на «шину», а «шину» з ланцюгом – на напрямну шпильку та ведучу зірочку;
 - встановити кришку механізму кріплення «шини» й відрегулювати натяг ланцюга;
 - закрити різальний блок із ланцюгом пластиковим захисним чохлом;
 - штангу, руків'я і двигун протерти м'якою тканиною.
- Для очищення можливе використання м'яких засобів не агресивних до деталей виробу.

Для запобігання іржавінню змастити пиляльний ланцюг машинним мастилом.

7. Розташувати виріб для зберігання згідно з інформацією щодо зберігання у розділі «Транспортування та зберігання» цієї інструкції.

5.4 Робота із виробом з використанням насадки-кущоріза.

УВАГА!

- 1. Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимоги з техніки безпеки, вказані в розділі «Заходи безпеки» цієї інструкції.*
- 2. Складання, заправлення паливом, очищення та обслуговування виробу виконувати з вимкненим та охолодженим двигуном.*

5.4.1 Підготовка до роботи.

Насадка поставляється до користувача готовою до роботи, необхідно виконати лише налаштування положення різального ножа до характеру робіт та його під'єднання до частини «штанги» у зборі з двигуном.

5.4.1.1 Контрольний огляд та складання виробу.

1. Виконати операції з огляду складових частин та деталей виробу, складання виробу, як описано в пункті 5.1.1 (окрім підпунктів приєднання різальних інструментів та захисного кожуха).

2. Приєднати насадку-кущоріз (21, рис. 1) до верхньої частини «штанги» приводного блоку з двигуном. Або (за необхідності) – спочатку до подовжуючого сегмента «штанги». Операції приєднання повторюють операції складання «штанги» (п. 5.1.1). Переконайтеся, що сегменти опори («штанги») надійно зафіксовані у стикових вузлах.

3. За необхідності змінити розташування додаткового D-подібного руків'я на телескопічній опорі за допомогою кронштейну, який фіксується гвинтами (дивись п. 5.1.1). Після чого прикріпити наплічний пасок.

3.1 Задля забезпечення комфортної роботи кущорізом важливо вірно відрегулювати положення додаткового руків'я вздовж телескопічної опори («штанги») за допомогою гвинтів кріплення.

3.2 Для полегшення роботи із виробом передбачений наплічний пасок, який може регулюватися за довжиною та вздовж «штанги». Пасок дає змогу розподілити дію маси виробу на руки та плечі користувача, що особливо важливо під час позиціонування на висоті різального блоку, який розташований консольно. Довжину паска рекомендується налаштовувати так, щоб після кріплення скоби виробу до паска руки були наполовину зігнуті, а місце з'єднання виконувало роль опорного шарніра під час маніпуляцій на висоті.

5.4.2 Вибір положення різального ножа.

Різальний ніж із складеного положення перевести в необхідне для високої або низької обрізки

ступінчастими кроками в одну з позицій. Для цього:

- надягнути щільні рукавички;
- натиснути важіль блокування (8, рис. 25), а потім важіль фіксації положення (4, рис. 25) та за руків'я (5, рис. 25) перемістити ніж в обрану позицію;
- відпустити важіль фіксації положення (4, рис. 25), фіксуючий зуб важеля повинен увійти проміж зубців зубчастої пластини (7, рис. 25);
- відпустити важіль блокування положення різального ножа (8, рис. 25);
- перевірити надійність фіксації обраного положення різального ножа.

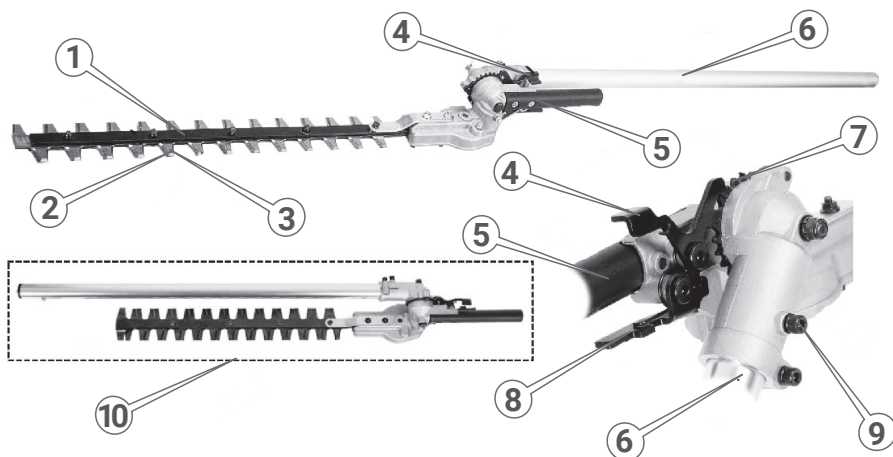


Рисунок 25. Загальний вигляд насадки-кущоріза.

Специфікація до рисунка 25.

1. Різальний ніж.
2. Нижній ряд різальних лез.
3. Верхній ряд різальних лез.
4. Важіль фіксації положення різального ножа.
5. Руків'я різального блока насадки-кущоріза.
6. Сегмент «штанги» з різальним блоком кущоріза.
7. Зубчаста пластини.
8. Важіль блокування положення різального ножа.
9. Кришка редуктора.
10. Насадка у транспортному стані

5.4.3 Заправлення паливом.

Виконати операції (з урахуванням попереджень) із приготування паливної суміші та заправлення виробу, як описано у пункті 5.1.3.

5.4.4 Користування виробом.

5.4.4.1 Пуск виробу.

1. Виконати операції запуску та обкатку двигуна (п. 5.2.1; 5.2.3) цієї інструкції.

2. Вибрати стійку позу й міцно взяти виріб двома руками за руків'я так, щоб різальний блок був розташований збоку.

5.4.4.2 Зупинка виробу.

1. Вимкнути виріб – відпустити клавішу дроселя на основному руків'ї.

2. Дати попрацювати на холостих обертах протягом 1–3 хвилин.

3. Вимкнути запалювання, встановивши вимикач в положення «0», і дочекатись повної зупинки різального інструменту.

5.4.4.3 Можливі варіанти використання насадки-кущоріза.

УВАГА!

1. Різальний блок кущоріза призначений для спилування пагонів товщиною до 15 мм.

2. Використовувати насадку-кущоріз для догляду тільки за декоративними кущами та чагарниками, які насаджено поодинокі, згуртовано або у вигляді живоплоті.

3. Якщо країки різального боку заїдають – зупинити двигун та дочекатися, поки різальний блок повністю зупиниться, перш ніж почати витягати з нього застрягли пагони.

4. Під час підстригання колючого чагарнику використовувати рукавички.

5. Перш ніж почати працювати різальним блоком кущоріза – пристебнути наплічний пасок перевірити та відрегулювати його довжину для максимальної зручності під час роботи.

6. Обов'язково очистити зону робіт від можливого сміття та зайвих предметів, щоб унеможливити ризик віддачі виробом.

5.4.4.3.1 Порядок обробки зелених насаджень, кущів, живоплоту.

При зрізанні вкорочується лише частина нових пагонів, які створюють переплетіння листя, що, у свою чергу, погіршує освітлення та провітрювання рослини.

1. Обрізати спочатку зелений приріст живої огорожі з боків, виконуючи рухи знизу вгору до вершини у напрямку зростання.

Під час проведення робіт із оброблення різальним блоком для збереження листя на нижніх гілках рекомендується підтримувати форму насадження у вигляді трапеції, що відповідає природному розвитку рослини та створює для неї сприятливі умови.

Основний пагін повинен залишатися неушкодженим, доки зелений приріст не досягне запланованої висоти. Усі інші пагони мають бути обрізані на половину їх висоти.

2. Після того, як завершиться обрізання з боків, виконати обрізку верхнього краю відповідно до своїх вподобань – під прямим кутом, круглої форми або у формі двоскатного даху.

Якщо оброблення зелених насаджень виконується у зворотному порядку (зверху донизу), то це може спричинити створення небажаних прогалін, оскільки під час різання

тонші гілки будуть рухатись назовні.

5.4.4.3.2 Обрізання пагонів.

Під час обрізання пагонів вести різальний блок поміж гілок плавними широкими рухами.

Найкращі результати спостерігаються у разі зміни нахилу різального блоку вниз, у напрямку руху.

5.4.4.3.3 Підрівнювання живоплоту.

Підрівняти зелені насадження можна, використовуючи в якості розмітки натягнуту синтетичну мотузку вздовж всієї огорожі на необхідному рівні.

Під час підрівнювання різальний блок вести плавно, утримуючи його трохи вище рівня натягнутої мотузки.

5.4.4.3.4 Бічне підстригання зелених насаджень.

Підстригати боки зелених насаджень рекомендується під прямим кутом, що дозволяє підстригання вести рівно.

5.4.5 Завершення роботи із кущорізом.

1. Вимкнути робочий рух ножів – відпустити важіль дроселя.

2. Дати двигуну попрацювати на холостих обертах протягом 1–3 хвилин.

3. Вимкнути запалювання, встановивши вимикач в положення «0», та дочекатися повної зупинки двигуна.

4. Розташувати виріб на рівній поверхні для охолодження глушника та вузлів виробу до температури комфортної для дотику рук.

5. Злити залишки палива у спеціальну ємність.

6. Від'єднати насадку з різальним блоком кущоріза.

7. Штангу, руків'я і двигун протерти м'якою тканиною. Для очищення можливе використання м'яких засобів не агресивних до деталей виробу. Очистити ніж за допомогою тканини або металевої щітки (якщо застрягли гілки або пагони). Для запобігання корозії змастити пиляльний ніж машинним мастилом. Після кожного використання перевіряти ніж на наявність

ушкоджень. Якщо є ушкодження або ніж зношений, звернутися до сервісного центру.

8. Розташувати виріб для зберігання згідно з розділом «Транспортування та зберігання» цієї інструкції.

6. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

УВАГА!

1. Задля безпеки завжди зупиняти і охолоджувати двигун перед проведенням будь-яких дій із технічного обслуговування.

2. Усі дії з технічного обслуговування виробу, за винятком тих, які зазначені у цьому розділі, повинні виконуватися фахівцями відповідної кваліфікації.

Модель «**ВК 3312jd-Multi Black Edition**», серії «**Master**», ТМ «**Vitals**» є надійним виробом, який розроблено і виготовлено з урахуванням усіх сучасних технологій. Виконуючи всі рекомендації цієї інструкції стосовно своєчасного виконання технічного обслуговування, Ви забезпечите надійну роботу виробу протягом багатьох років.

Передбачені такі види технічного обслуговування: періодичний контрольний огляд, технічне обслуговування.

6.1 Періодичний контрольний огляд проводиться після кожного використання та передбачає:

- огляд корпусу виробу, частин і деталей корпусу, паливного бачка, змінних різальних насадок на наявність механічних і термічних ушкоджень, у разі виявлення необхідно звернутися до сервісного центру;
- очищення корпусу виробу від бруду й пилу необхідно робити м'якою тканиною, якщо на корпусі наявні плями, видалити їх за допомогою мийних засобів, не агресивними до матеріалів виробу, у процесі очищення виробу не використовувати абразивні матеріали, розчинники;
- перевірку роботи органів керування;
- перевірку стану змінних різальних інструментів;
- перевірку надійності кріплення всіх частин і деталей, за необхідності підтягнути;
- видалення з усіх частин і деталей виробу залишків трави, деревини, пилу, бруду;
- чищення вентиляційних отворів на корпусі двигуна;
- перевірку чистоти повітряного фільтра, за необхідності його очищення або заміну.

У випадку ускладнень звернутися до сервісного центру.

6.2 Технічне обслуговування передбачає:

- перевірку паливної системи після тривалого зберігання на герметичність;
- заміну мастила рухомих деталей механізму редуктора та підшипників виконувати не рідше одного разу на рік у разі постійного побутового використання не менше 5 годин на тиждень або разом із заміною дефектної деталі під час демонтажу корпусу.

Технічне обслуговування виробу має проводитися згідно з регламентом (таблиця 3).

Таблиця 3

ТИП ОБСЛУГОВУВАННЯ/ РЕКОМЕНДОВАНІ ТЕРМІНИ		Щоразу після роботи	Щомісяця або через 25 годин роботи	Кожні 3 місяці або через 50 годин роботи
Мотокоса загалом	очищення	×		
З'єднання та кріплення виробу	підтягування нарізних з'єднань	×		
	перевірка цілісності			
Різальні інструменти	заміна		за потреби	
Захисний кожух	перевірка стану	×		
Паливний бачок	промивання			×
Свічка запалювання	перевірка	×		
	регулювання зазору		×	
	заміна			×
Карбюратор	регулювання		за потреби	
Паливо	перевірка витоку	×		
	заправлення	×		
Паливопровід	заміна		один раз на 3 роки	
Паливний фільтр	промивання*		×	
	заміна		за потреби	
Повітряний фільтр	прочищення*		кожні 12 годин роботи	
	заміна			×
Елементи керування виробом	перевірка	×		
Кутовий редуктор	змащування		×	

* Під час роботи в забруднених умовах виконувати частіше.

6.3 Заміна жилки різальної головки.

Для заміни жилки необхідно виконати наступні дії:

- зняти кришку різальної головки й витягнути котушку (див. рис. 26);
- видалити із котушки залишки жилки (пошкоджену жилку);
- взяти нову жилку довжиною не більше 6 м, скласти жилку навпіл;
- протягнути жилку на місці вигину у проріз (1, рис. 26) котушки;
- обережно намотати жилку на котушку у напрямку руху годинникової стрілки;
- протягнути кінці жилки у прорізи (2, рис. 26) котушки і потім в отвори корпусу різальної головки. Довжина виходу кінців жилки із ріжучої головки не має перевищувати 15-17 см;
- скласти різальну головку у попередній стан та надійно закрити кришку.

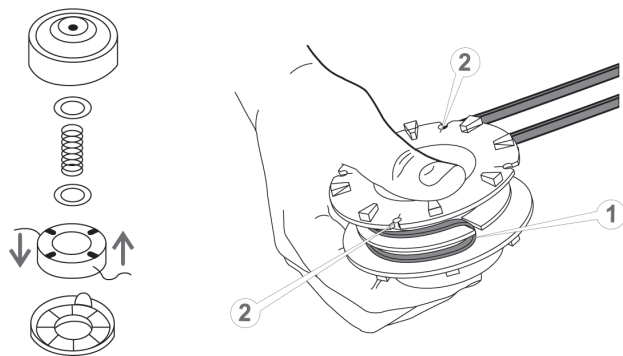


Рисунок 26. Схема заміни жилки у різальній головці.

УВАГА!

Не намотувати жилку на котушку ріжучої головки понад норми!

6.4 Обслуговування повітряного фільтра.

1. Використовуючи шестигранний ключ 4 мм, відкрутити гвинт, що фіксує кришку повітряного фільтра (3, рис. 1), та зняти кришку повітряного фільтра.

2. Обережно витягнути фільтрувальний елемент.

3. Очистити фільтрувальний елемент у теплій воді, за необхідності з додаванням невеликої кількості мийного засобу. Після чого ретельно прополоскати у чистій воді та висушити.

Якщо фільтрувальний елемент пошкоджений або стиснувся, замінити його новим.

4. Повернути фільтрувальний елемент на передбачене місце і надійно закріпити кришку повітряного фільтра.

6.5 Перевірка стану свічки запалювання та її заміна.

УВАГА!

1. Не викручувати свічку запалювання, поки двигун не охолонув повністю.
2. Для правильної роботи двигуна на свічці запалювання не має бути забруднень, проміжок між електродами має бути у межах 0,6–0,7 мм.

Необхідно регулярно очищувати та перевіряти на працездатність свічку запалювання. Несправна чи забруднена свічка запалювання, або яка має нагар на електродах, є причиною важкого запуску й поганій роботи двигуна.

Також необхідно використовувати свічку з рекомендованим зазором між електродами у межах 0,6–0,7 мм (див. рис. 27).

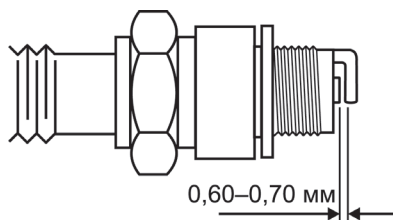


Рисунок 27. Свічка запалювання. Рекомендований зазор між електродами.

Для перевірки стану свічки запалювання необхідно від'єднати ковпак із свічки запалювання, видалити бруд довкола електрода і свічки запалювання. Використовуючи свічковий ключ, викрутити свічку запалювання, оглянути її на цілісність. Якщо ізолятор свічки має тріщини, відколи – замінити свічку запалювання. У випадку повторного використання – зачистити свічку металевою щіткою. Заміряти зазор між електродами, за необхідності відкоригувати розмір зазору, підігнувши електрод, або замінити на нову свічку запалювання. Зазор між електродами має бути таким, як зображено на рис. 27. Компресійна шайба свічки запалювання не повинна бути значно деформована або пошкоджена. Повернути свічку запалювання на передбачене місце.

УВАГА!

Не закручена відповідним способом або надмірно затягнута свічка запалювання може призвести до відмови роботи двигуна та його пошкодження.

6.6 Регулювання карбюратора.

Карбюратор відрегульований на заводі під час випробування мотокози. Таке регулювання карбюратора має зберігатися протягом усього періоду обкатки двигуна (протягом 5 годин роботи). Після обкатки двигуна може виникнути необхідність виконати точне регулювання карбюратора.

Порядок регулювання карбюратора після обкатки та протягом експлуатації мотокози:

1. Зупинити двигун.
2. Налаштувати карбюратор, використовуючи регулювальні гвинти подачі палива (2, рис. 18) та холостого ходу (1, рис. 18) у напрямку руху годинникової стрілки до упору. Не докладати зусиль під час обертання гвинтів.

УВАГА!

Регулювання карбюратора бажано здійснювати у спеціалізованому сервісному центрі або у кваліфікованих фахівців.

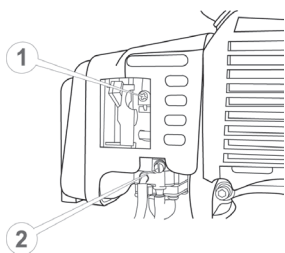


Рисунок 28. Схема розташування гвинтів регулювання карбюратора.

6.7 Обслуговування паливного фільтра й паливного бачка.

1. Відкрутити кришку (1, рис. 29) заливної горловини паливного бачка (2, рис. 29) та обережно вийняти кришку з бачка.
2. Використовуючи дротяну петлю, обережно витягнути паливний фільтр (3, рис. 29).
3. Від'єднати паливний фільтр від паливопроводу (4, рис. 29).
4. Промити паливний фільтр у бензині за допомогою м'якої щітки.
5. Помити паливний бачок бензином.
6. Під'єднати паливний фільтр до паливопроводу і обережно повернути у паливний бачок.
7. Надійно закрутити кришку паливного бачка.

УВАГА!

1. За надмірного забруднення паливного фільтра або його ушкодження потрібно замінити паливний фільтр.
2. Заборонено працювати виробом, якщо паливний фільтр забруднений або пошкоджений.

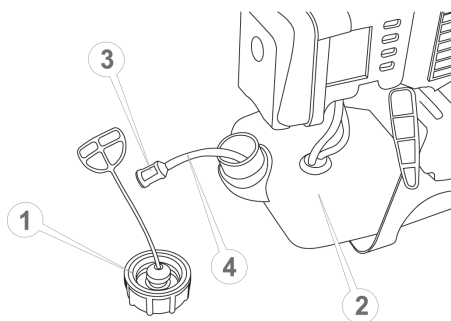


Рисунок 29. Схема обслуговування паливного фільтра.

6.8 Змащування кутового редуктора мотокоси.

УВАГА!

Перед першим використанням мотокоси обов'язково необхідно перевірити змащення кутового редуктора та валу, у разі потреби змастити відповідно до норми.

Щоб не вивести з ладу редуктор, дуже важливо щомісяця (або через кожні 25 годин роботи мотокоси) здійснювати очищення редуктора від бруду та пилу, а також змащувати робочі частини редуктора. Для змащування редуктора використовуються консистентні мастила, які застосовуються у трансмісіях верстатів.

Порядок змащування конічного редуктора:

1. За допомогою шестигранного ключа 5 мм відкрутити гвинт (1, рис. 30).
2. Протерти нарізний отвір від мастила, пилу або бруду.
3. Якщо мастило забруднене, видалити його з корпусу редуктора.
4. Заповнити редуктор новим мастилом із туби (якщо є подавальна насадка), або використовуючи шприц, ввести 2-3 мл мастила. Прокрутити передачу рукою, змінюючи напрямок руху, щоб мастило краще розподілилося по шестернях. Повторити цю операцію кілька разів. У середньому в редуктор входить приблизно 5–10 мл мастила.
5. Надійно закрутити гвинт (1, рис. 30).

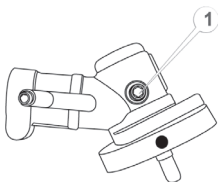


Рисунок 30. Схема змащення кутового редуктора.

УВАГА!

Якщо використовувати виріб без мастила (за недостатньої кількості мастила, забрудненого мастила) у редукторі кутовому, то він вийде з ладу.

6.9 Змащування редуктора змінних різальних насадок.**6.9.1 Змащування редуктора насадки-висоторіза.**

Виконувати змащення редуктора кожні 25 годин, або після кожного сезону, якщо час використання менше. Використовувати спеціалізоване мастило для змащення редукторів.

Для заміни мастила:

1. Прогріти редуктор роботою насадки на холостому ходу тривалістю 2–3 хвилини.
2. Відкрутити гвинт з клапаном (8, рис.16), видалити (злити) старе мастило та додати в отвір 5–10 мл свіжого мастила (або вкласти таку ж кількість через клапан знов вкрученого гвинта шприцом для змащення).
3. Перевірити надійність затягування гвинта з клапаном (8, рис. 16).

6.9.2 Змащування редуктора насадки-кущоріза виконується аналогічно до змащування редуктора насадки-висоторіза.

6.10 Перевірка елементів керування.

Візуально перевіряти елементи керування на відсутність пошкодження перед кожним використанням: важіль дроселя, вимикач запалювання, клавішу, яка запобігає випадковому натисканню на важіль дроселя, важіль повітряної засувки карбюратора, ковпачок «праймера».

6.11 Обслуговування систем охолодження.

Перед використанням, а також кожні 25 годин роботи виробу перевіряти відсутність налиплого на вентиляційні отвори пластмасової кришки двигуна сміття, трави тощо.

Бруд, сміття, трава тощо, які засмічують вентиляційні отвори кришки двигуна, а також радіатор охолодження циліндра можуть призвести до перегріву мотора і, як наслідок, до його виходу з ладу.

За допомогою дерев'яного або пластикового скребка та м'якої щітки видаляти бруд, траву, пил зі стартера, повітряного дифузора та між ребрами охолодження.

6.12 Обслуговування пиляльного ланцюга та напрямної «шини».

Необхідно періодично контролювати знос приводного зубчастого коле-

са (зірочки) ланцюга, величина якого не повинна перевищувати 1,0 мм. У разі більшому зносі зубчасте колесо (зірочку) необхідно замінити.

1. Робочі поверхні ланцюга слід регулярно перевіряти на предмет пошкоджень і очищувати.

2. У разі інтенсивного використання насадки необхідно регулярно (раз на тиждень) змащувати підшипник зірочки. Перед змащуванням слід ретельно очистити отвір діаметром 2 мм в закругленій частині «шини» і додати в нього трохи мастила. Також необхідно ретельно очищати внутрішній паз «шини».

3. Необхідно періодично очищати напрямну «шину» і контролювати її знос.

4. Для рівномірного зношування та подовження строку служби «шини» її необхідно періодично перевертати (рекомендується після кожного заточення ланцюга).

5. Заточення ланцюга вимагає спеціальних інструментів і навичок, тому цю операцію краще доручити спеціалізованим сервісним центрам.

7. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

7.1 Транспортування.

УВАГА!

1. Заборонено переносити та транспортувати виріб із працюючим двигуном.

2. Перед транспортуванням виробу дати охолонути випускній системі до температури навколишнього середовища.

3. Перед транспортуванням виробу злити паливо із паливного бачка.

Виріб потребує обережного поводження під час транспортування та відповідних умов зберігання.

Перед зміною робочого місця зупинити двигун. Переносити виріб, використовуючи наплічний пасковий підвіс та допоміжне руків'я. Можливо також переносити мотокоосу, утримуючи її за штангу у стані рівноваги, з від'єднаним або добре запакованим різальним інструментом.

Транспортування допускається усіма видами транспорту, які забезпечують цілісність виробу, відповідно до загальних правил перевезень.

Подбати про те, щоб не пошкодити мотокоосу та змінні різальні насадки під час транспортування. Не класти на виріб важкі предмети.

Під час вантажно-розвантажувальних робіт і транспортування виріб не має зазнавати ударів та впливу атмосферних опадів.

Розташування та кріплення виробів у транспортних засобах має забезпечувати відсутність можливості їхніх зсувів чи падіння, можливість пошкодження іншим вантажем та впливу атмосферних опадів під час транспортування.

Допустимі умови транспортування виробу: температура навколишнього повітря від -5°C до $+40^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю не більше 90 %.

7.2 Зберігання.

Зберігати пристрій у сухому, захищеному від пилу місці, недоступному для дітей та інших осіб.

Зберігати виріб рекомендується в приміщеннях, які добре провітрюються, за температури від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю повітря не більше 90 %.

7.2.1 Підготовка виробу до тривалого зберігання:

Перед тривалим зберіганням (понад 60 днів і більше) мають бути виконані заходи з консервації, а саме:

- злити паливну суміш із паливного бачка у відповідну ємність;
- видалити накопичене з часом мастило, пил, бруд та траву із двигуна, штанги, захисного кожуха, змінного різального інструменту;
- від'єднати різальний інструмент від виробу;
- змастити моторним мастилом усі металеві частини виробу та насадок;
- затягнути усі кріплення.

Зберігати виріб у незапиленому місці недосяжному для дітей.

УВАГА!

Зберігати виріб в одному приміщенні із вибуховими та горючими речовинами, кислотами, лугами, мінеральними добривами та іншими агресивними речовинами забороняється.

8. УТИЛІЗАЦІЯ

Після завершення роботи з виробом зібрати ганчір'я та пісок, якими оброблялися виливи палива та мастила, в металеву тару з кришкою та передати на утилізацію.

Забороняється викидати залишки прибирання з побутовими відходами.

Виріб, у якого завершився термін експлуатації, разом із комплектуванням та пакуванням має здаватися на утилізацію та повторно переробленню. Не викидати виріб із побутовими відходами!

Інформацію про утилізацію можна отримати в місцевій адміністрації.

9. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА СПОСОБИ ЇХНЬОГО УСУНЕННЯ (таблиця 4)

Таблиця 4

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	МОЖЛИВА ПРИЧИНА	СПОСОБИ УСУНЕННЯ
Двигун не запускається	Відсутнє паливо в паливному бачку	Залити паливо в паливний бачок
	Переривчаста подача палива — занадто мало палива в паливному бачку	Долити паливо в паливний бачок
	Свічка запалювання засмічена/вийшла з ладу	Почистити/замінити свічку запалювання
	Фільтрувальний елемент повітряного фільтра засмічений	Почистити/замінити фільтрувальний елемент повітряного фільтра
	Паливний фільтр засмічений	Почистити або замінити паливний фільтр
	Карбюратор засмічений	Почистити карбюратор
	Свічка запалювання залита паливом	Висушити свічку запалювання
	Стартер вийшов із ладу	Звернутися до сервісного центру
Недостатня потужність виробу	Паливопровід та паливний фільтр частково засмічені	Промити паливний фільтр і паливопровід
	Повітряний фільтр засмічений	Почистити/замінити фільтрувальний елемент повітряного фільтра
	Недостатні оберти двигуна	Звернутися до сервісного центру
	Свічка запалювання відпрацювала свій ресурс	Замінити свічку запалювання
	Невідповідна свічка запалювання	Замінити свічку запалювання
	Зношені поршневі кільця та циліндр	Звернутися до сервісного центру
	Недостатня подача палива	Звернутися до сервісного центру
	Намотана трава на шпindel редуктора кутового	Зупинити двигун, очистити шпindel від трави

Таблиця 4 (продовження)

Двигун зупиняється	Повітряний фільтр засмічений	Почистити або замінити фільтрувальний елемент
	Паливний фільтр засмічений	Почистити або замінити паливний фільтр
	Паливопровід засмічений	Звернутися до сервісного центру
Після увімкнення двигуна різальний інструмент не рухається	Редуктор кутовий пошкоджений	Звернутися до сервісного центру
	Відцентрове зчеплення вийшло з ладу	Звернутися до сервісного центру
Низька ефективність роботи виробу	Із різальної головки виходить недостатня кількість жилки	З'ясувати причину, усунути несправність
	Ніж затуплений	Замінити ніж
Підвищена вібрація	Вийшов із ладу редуктор кутовий	Звернутися до сервісного центру
	Зношені підшипники в редукторі кутовому	Звернутися до сервісного центру
	Не відрегульований карбюратор	Відрегулюйте карбюратор
	Різальний ніж розбалансовано	Перевірити кріплення різального ножа
Жилка не виходить із ріжучої головки	У різальній головці відсутня жилка	Заправити жилку у різальну головку
	Заплуталася жилка	Перебрати головку

10. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантійний строк експлуатації виробу та умови гарантії вказані в гарантійному талоні (додаток 1) і встановлюються від дати роздрібного продажу, вказаної в гарантійному талоні. Строк служби виробу становить 3 (три) роки від дати роздрібного продажу. Гарантійний строк зберігання та строк придатності становить 10 (десять) років від дати виготовлення продукції.

Цей виріб не потребує проведення додаткових проектних робіт для введення в експлуатацію.

Протягом гарантійного строку експлуатації несправні деталі та вузли будуть замінюватися за умови дотримання всіх вимог цієї інструкції та відсутності ушкоджень, пов'язаних із неправильною експлуатацією, зберіганням і транспортуванням виробу.

Споживач має право на безкоштовне гарантійне усунення несправностей, виявлених і пред'явлених у період гарантійного терміну експлуатації та зумовлених виробничими недоліками.

У зв'язку зі складністю конструкції ремонт може тривати понад два тижні. Причину виникнення несправностей і терміни їхнього усунення визначають фахівці сервісного центру.

Дата виготовлення виробу визначається за серійним номером товару в партії, який складається з дев'яťох цифр та має вигляд — ММ.УУ.ЗЗЗЗЗ, який розшифровується таким способом:

ММ — місяць виготовлення;

УУ — рік виготовлення;

ЗЗЗЗЗ — порядковий номер виробу в партії.

11. ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ

1. Декларування відповідності виробу на території України проводить представник виробника, ТОВ «МОТОТЕХІМПОРТ», 49000, Україна, м. Дніпро, пр. Яворницького Дмитра, буд. 70, приміщення 9, т. 0 800 301 400. Наведений виріб відповідає вимогам чинних технічних регламентів та стандартів України. Декларації складаються українською мовою.

2. Декларація про відповідність виробу стосується винятково виробів у тому стані, у якому вони введені в обіг, і не охоплює компонентів та/або змін, які були пізніше впроваджені у виробі кінцевим користувачем.

До оцінки відповідності залучається представник виробника, який долучає орган із оцінки відповідності як третю сторону, незалежну від організації або виробів, які він оцінює.

За результатами оцінки відповідності залучений незалежний, призначений для подібних робіт, орган оформлює сертифікат відповідності або сертифікат типу, перевіряє текст декларації та реєструє у своєму реєстрі.

3. Декларація про відповідність виробу містить такі дані:

- повне найменування та місцезнаходження виробника і його уповноваженого представника;
- повне найменування та місцезнаходження особи-резидента України, уповноваженої виробником на збирання технічного файлу;
- опис і ідентифікаційні дані машини, що охоплюють узагальнене найменування, функції, модель, тип, серійний номер і комерційну назву;
- відомості про те, що машина відповідає положенням Технічного регламенту безпеки машин, і в разі потреби відомості про відповідність машини іншим технічним регламентам та/або іншим вимогам, яким відповідає машина;
- найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний номер призначеного органу з оцінки відповідності та номер сертифіката перевірки типу машини;
- у разі необхідності найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний номер призначеного органу з оцінки відповідності, яким схвалено систему керування якістю;
 - посилення в разі необхідності на:
 - національні стандарти, що застосовуються;
 - інші нормативні документи, що застосовуються;
 - місце й дату декларування;
 - зазначення персональних даних і підпис особи, уповноваженої на оформлення декларації від імені виробника або його уповноваженого представника.

4. Уповноважений представник виробника машини на території України зберігає оригінал декларації про відповідність машини протягом щонайменше 10 років від дати виготовлення останньої машини. Скановані копії оригіналу декларації безперешкодно надаються споживачу під час передачі товару.

12. УМОВНІ ПОЗНАЧКИ (таблиця 5)

Таблиця 4

ПОЗНАЧЕННЯ	ПОЯСНЕННЯ
мл (ml)	мілілітри
см ³ (CC)	сантиметри кубічні
к. с. (hp)	кінські сили
об/хв (r/min)	швидкість обертів на хвилину
кВт (kW)	кіловат
дБ (dB)	децибел
кг (kg)	кілограм
мм (mm)	міліметр
°C	градуси Цельсія

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

№ _____

Під час придбання виробу (товару) вимагайте перевірки комплектності, наявності інструкції, працездатності виробу та правильного заповнення гарантійного талона у вашій присутності.

Постачальник, імпортер, представник виробника та підприємство, яке приймає претензії споживачів на території України: ТОВ «МОТОТЕХІМПОРТ», 49000, Україна, м. Дніпро, пр. Яворницького Дмитра буд.70, приміщення 9, т. 0 800 301 400.

Адреси сервісних центрів, їхні контакти ви можете знайти на сайтах dtz.ua, vitals.ua, vitals-aqua.ua, nowatools.com.ua, limexbrand.com, ingcotools.com.ua, kentavr.ua або за номером 0800 301 400.

Найменування товару	
Модель	
Серійний номер	
Торговельна організація	
Адрес торговельної організації	
Виріб перевірів і продав	
Строк гарантії на товар	
Печатка або штамп торговельної організації	
Ціна	
Дата продажу	

Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». Виробник та його адреса вказані на виробі та в експлуатаційних документах. Якщо вказати її на виробі неможливо, то тільки в експлуатаційних документах або пакуванні.

Інформація про товар, яка вказана в гарантійному талоні, має відповідати вказаній на товарі, в експлуатаційній документації та пакуванні. За згодою споживача, під час купівлі, гарантія може бути оформлена в електронному вигляді через онлайн-сервіси продавця.

Вироби торгових марок «Vitals» (серії: «Master», «Professional»), «Vitals Aqua», «KENTAVR», «NOWA», «Powercraft», «Ingco», «Limex», відповідають вимогам технічної документації виробника, чинним вимогам та

стандартам України, вказаним у сертифікатах відповідності та/або деклараціях відповідності технічним регламентам.

Виробник (представник виробника, імпортер, постачальник, продавець) гарантує відповідність виробу (товару) вимогам, зазначеним у нормативних документах за умови дотримання споживачем правил, які вказані в експлуатаційних документах (Інструкції з експлуатації). Виробник (продавець) гарантує можливість використання товару за призначенням протягом строку гарантії. Гарантійний термін експлуатації – термін, протягом якого гарантується використання товару, зокрема комплектувальних виробів та складових частин за призначенням, за умови дотримання споживачем правил користування і протягом якого виконуються гарантійні зобов'язання.

Гарантійний строк (термін) експлуатації товарів на території України поширюється на продукцію, вказану в наведеній нижче таблиці. Роботи з гарантійного ремонту (обслуговування) виконуються для споживача безоплатно.

Вимоги споживача розглядаються після пред'явлення споживачем розрахункового документа, а щодо товарів, на які встановлено гарантійний строк, – технічного паспорта чи іншого документа, що його замінює, з позначкою про дату продажу. Вимоги споживача щодо технічно складних побутових товарів – після пред'явлення розрахункового документа, передбаченого Законом України «Про застосування реєстраторів розрахункових операцій у сфері торгівлі, громадського харчування та послуг», та технічного паспорта чи іншого документа, що його замінює, з позначкою про дату продажу.

У разі оформлення гарантії в електронному вигляді розрахунковий документ залишається єдиним матеріальним підтвердженням купівлі.

На гарантійний ремонт приймаються вироби (товари) у чистому вигляді, без змінних знарядь та аксесуарів, у первісному стані.

Для гарантійного ремонту звертайтеся винятково в сервісні центри торгових марок «Vitals», «Vitals Aqua», «KENTAVR», «NOWA», «Powercraft», «Ingco», «Limex».

Ремонт за гарантією має здійснюватися кваліфікованими фахівцями із використанням оригінальних запасних частин винятково в спеціалізованому центрі. Замінені за гарантією деталі та вузли переходять у розпорядження сервісного центру.

Гарантійний термін експлуатації збільшується на час перебування товару в ремонті (час користування споживачем аналогічним товаром з обмінного фонду до гарантійного терміну не додається). Зазначений час обчислюється від дня звернення споживача до виконавця (продавця,

виробника) з вимогою про усунення недоліків.

Якщо з технічних причин ремонт виробу неможливий, сервісний центр видає акт з експертним висновком, на підставі якого споживач здійснює повернення або заміну товару.

Номенклатура	Торгова марка							
	Vitals			Vitals Aqua	KENTAVR	NOWA	Powercraft	Ingco
	серія Vitals	серія Master	серія Professional					
Садово-паркова техніка*	36	36	60		24	12	12	
Ручний мережевий та акумуляторний електроінструмент	36	36	60			12		
Акумулятори та зарядні пристрої до акумуляторної техніки	12	12	12					
Зварювальне обладнання	36	36	60		24	12	12	
Компресори	36	36	60		24	12	12	
Зарядні пристрої	36	36	60		24	12		
Силове обладнання (генератори, двигуни, мотопомпи)	36	36	60		24	12		
Будівельне обладнання	36	36	60		24			
Мийки високого тиску	36	36	60		24	12		
Насосне обладнання				36**(18***)		24**(18***)	12	
Бетономішалки	24				12			
Промислові обігрівачі	36					12		
Обприскувачі, насадки до обприскувачів	36					12		
Стабілізатори	36							
Ручний інструмент****	12	12	12					12
Садовий ручний інструмент Vitals	12	12						
Лещата слюсарні Vitals	36							
Зварювальні аксесуари Vitals	12		12					

* — до садово-паркової техніки належать: бензопили, електропили, мотокоси, електрокоси, тримери, газонокосарки, гілкоподрібнювачі, повітрорудки, мотобури, мотообприскувачі, пирососи садові, човнові мотори, верстати для заточування ланцюгів, куцюрзи.

** — для бака розширювального або гідроаккумулятора від наскрізної корозії становить від 12 до 36 місяців (згідно з наведеною таблицею за торговельними марками).

*** — для груші (мембрани) становить від 12 до 18 місяців (згідно з наведеною таблицею за торговельними марками) зі вказаної в гарантійному талоні дати роздрібного продажу.

**** — гарантія надається на весь термін експлуатації до його фізичного зносу (за правильної експлуатації).

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ НЕ НАДАЮТЬСЯ У РАЗІ:

1. Відсутності гарантійного талона або неможливості його прочитати, неправильного або неповного його заповнення, відсутності в ньому дати продажу, печатки (штампа) і підпису продавця, серійного номера виробу.*

2. Відсутності розрахункового документа касового (товарного) чеку або накладної.

3. Наявності виправлень у гарантійному талоні.

4. Відсутності, зміни, знищення серійного номера виробу (товару), або невідповідності серійного номера виробу, вказаному в гарантійному талоні.

5. Відсутності, порушення чи зміни пломби на виробі (якщо вона передбачена).

6. Використання виробу не за призначенням або із рівнем промислових навантажень.

7. Недотримання правил періодичного технічного обслуговування, вказаних в Інструкції з експлуатації (заміни мастила, сальників, колекторних щіток, зубчастих пасків тощо), що стало причиною виходу виробу із ладу.

8. Наявності механічних пошкоджень, які вплинули на функціональність виробу.

9. Наявності недоліків, у результаті порушення режимів зберігання.

10. Самостійного ремонту або модернізації виробу споживачем чи третіми особами поза сервісними центрами.

11. Недоліків, що виникли внаслідок стихійного лиха.

12. Наявності впливу високої температури чи відкритого вогню.

13. Наявності повного природного зносу в результаті надмірної інтенсивної експлуатації.

14. Пошкодження штепсельної вилки внаслідок недостатнього (поганого) електричного контакту, відсутності штепсельної вилки.

15. Виходу з ладу одночасно статора й ротора: недотримання часових інтервалів під час роботи з інструментом, перегріву внаслідок забруднення вентиляційних каналів, перевищення споживчої потужності.

** У разі оформленого електронного гарантійного талона пункт не діє.*

ГАРАНТІЙНІ ОБОВ'ЯЗКИ НЕ ПОШИРЮЮТЬСЯ НА ВИТРАТНІ ЕЛЕМЕНТИ ТА АКСЕСУАРИ, ЯКЩО ЇХНЯ ЗАМІНА ПЕРЕДБАЧЕНА КОНСТРУКЦІЄЮ ТА НЕ ПОВ'ЯЗАНА З РОЗБИРАННЯМ ВИРОБУ:

1. Комплектовання (підставки, кріпильні елементи, змінний інструмент, елементи живлення, паси, свічки запалювання та накаливання, ланцюги, ножі та катушки для волосіні, колеса, повітряні та паливні фільтри, щітки, ножі, адаптери ножів, змінні рукави, байонетні роз'єми, запобіжники, опорні фланці під різальні гарнітури, мембрани електричного фарбопульта, знімні руків'я, зварювальні кабелі, аксесуари тощо), документація в комплекті виробу.

2. Неповну комплектацію виробу, яка могла бути виявлена під час його продажу.

Виріб		
Модель		
Серійний номер	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Вилучено (дата):	Торговельна організація	
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	Дата продажу	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
Видано (дата):		
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>		
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру	Печатка або штамп торгової організації

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб		
Модель		
Серійний номер	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Вилучено (дата):	Торговельна організація	
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	Дата продажу	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
Видано (дата):		
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>		
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру	Печатка або штамп торгової організації

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб		
Модель		
Серійний номер	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Вилучено (дата):	Торговельна організація	
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	Дата продажу	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
Видано (дата):		
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>		
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру	Печатка або штамп торгової організації

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані, без дефектів. Претензій не маю.

--	--	--

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані, без дефектів. Претензій не маю.

--	--	--

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані, без дефектів. Претензій не маю.

--	--	--

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

ФОРМУЛЯР ГАРАНТІЙНИХ РОБІТ

№	Дата проведення ремонту		Опис ремонтних робіт та замієних деталей	Прізвище майстра та печатка сервісного центру
	Початок	Закінчення		

--	--	--	--	--

--	--	--	--	--

--	--	--	--	--



VITALS.UA