

VITAL

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ



СЕРІЯ MASTER

БЕНЗОПИЛА ЛАНЦЮГОВА

BKZ 4525n 15"

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Ми висловлюємо вам подяку за вибір продукції ТМ «Vitals».

Продукція ТМ «Vitals» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом досить тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

УВАГА!

Уважно вивчити цю інструкцію до початку користування виробом.

ЗМІСТ

1. ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС.....	06
2. КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ.....	12
3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	13
4. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ.....	15
5. РОБОТА ІЗ ВИРОБОМ.....	25
6. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.....	44
7. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ.....	53
8. УТИЛІЗАЦІЯ.....	54
9. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА СПОСОБИ ЇХНЬОГО УСУНЕННЯ.....	55
10. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ	56
11. ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ	57
12. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ.....	58
ДОДАТОК №1. ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН.....	59

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ

Ми висловлюємо вам подяку за вибір продукції **ТМ «VITALS»**.

Продукція ТМ «VITALS» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом досить тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

Ця продукція виготовлена на замовлення ТОВ «ТД «АМТ», Україна, 69000, м. Запоріжжя, вул. Штабна, будинок 13, приміщення 23, т. 0 800 301 400.

Продукція продається фізичним та юридичним особам у місцях роздрібної та гуртової торгівлі за цінами, вказаними продавцем, відповідно до чинного законодавства.

«Бензопила ланцюгова Vitals Master BKZ 4525n 15"», ТМ «VITALS», серія «Master», модель «BKZ 4525n 15"» за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам нормативних документів України. А саме, технічним регламентам:

- безпеки машин, постанова КМУ № 62 від 30.01.2013;
 - електромагнітної сумісності обладнання, постанова КМУ № 1077 від 16.12.2015;
 - шумового випромінювання у навколишнє середовище від обладнання, що використовується ззовні приміщень», постанова КМУ №1186,
- та стандартам:

- ДСТУ EN 61000-3-2:2016 Електромагнітна сумісність. Частина 3-2. Норми. Норми на емісію гармонік струму (для сили вхідного струму обладнання не більше ніж 16 А на фазу) (IEC 61000-3-2:2014, IDT);
- ДСТУ EN 61000-3-3:2017 Електромагнітна сумісність. Частина 3-2. Гранично допустимі рівні. Нормування змін напруги, флуктуацій напруги і флікера в низьковольтних системах електропостачання загальної призначеності для обладнання з номінальним струмом силою не більше ніж 16 А на фазу, яке не підлягає обумовленому підключенню (EN 61000-3-3:2013, IDT; IEC 61000-3-3:2013, IDT);
- ДСТУ EN ISO 11681-1:2017 Лісогосподарські машини. Вимоги щодо безпеки та методи випробування переносних ланцюгових пил. Частина 1. Пилки ланцюгові для розчищення лісу (EN ISO 11681-1:2011, IDT; ISO 11681-1:2011, IDT);
- ДСТУ EN 61310-2:2014 Безпечність машин. Позначення, маркування та приведення в дію. Частина 2. Вимоги до маркування (EN 61310-2:2008, IDT);

– ДСТУ EN ISO 4871:2015 Акустика. Декларування та перевіряння рівнів шуму, утворюваного машинами й устаткуванням (EN ISO 4871:2009, IDT);

– ДСТУ EN ISO 19353:2019 Безпечність машин. Запобігання пожежі та протипожежний захист (EN ISO 19353:2019, IDT; ISO 19353:2019, IDT). Дбайливо зберігайте цю інструкцію та звертайтеся до неї в разі виникнення питань щодо експлуатації, зберігання та транспортування виробу. У разі зміни власника виробу передайте цю інструкцію новому власнику.

Постачальник, імпортер, представник виробника на території України та підприємство, яке приймає претензії споживачів: ТОВ «ТД «АМТ» Україна, 69000, м. Запоріжжя, вул. Штабна, будинок 13, приміщення 23, т. 0 800 301 400.

Виробник: «Юнкан Нантіан Індастрі енд Трейд» Ко., Лтд, №21, Цзіньтун Роад, Чжиін Індастріал Зоун, Юнкан, Чжезцян, КНР.

Виробник не несе відповідальності за збиток та можливі пошкодження, які заподіяні внаслідок неправильного поводження із виробом або використання виробу не за призначенням.

Додаткову інформацію із сервісного обслуговування ви можете отримати за телефоном: 0 800 301 400 або на сайті vitals.ua.

Одночасно треба розуміти, що інструкція не містить абсолютно всі ситуації, можливі під час застосування виробу. У разі виникнення ситуацій, яких немає в цій інструкції, або за необхідності отримання додаткової інформації, зверніться до найближчого сервісного центру ТМ «VITALS».

Продукція ТМ «VITALS» постійно вдосконалюється і у зв'язку з цим можливі зміни, що не порушують основні принципи керування, зовнішній вигляд, конструкцію, комплектацію та оснащення виробу, як і зміст цієї інструкції без повідомлення споживачів. Усі можливі зміни спрямовані тільки на поліпшення та модернізацію виробу.

1. ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС

Бензопила ланцюгова ТМ «Vitals», серії «Master», модель «BKZ 4525n 15"», (далі — виріб, бензопила) призначена для швидкого розпилювання свіжої, сухої та мокрої деревини різної товщини та конфігурації, деревостружкових плит, розпилювання дров із колод малого та середнього діаметра.

Принцип дії виробу базується на почерговому різанні деревини лезами ланок ланцюга, який рухається на зубчастих зірочках у напрямній із великою швидкістю.

Конструкція виробу має в складі: пиляльну гарнітуру (напрямна — шина, пильний ланцюг); систему змащення ланцюга із мастильним бачком; паливний бак; одноциліндровий двотактний карбюраторний двигун повітряного охолодження; систему електронного запалювання від магнето; ручний стартер.

Змащення ланцюга у процесі роботи — безперервне, автоматичне за допомогою насоса. Насос і мастильний бачок системи розташовані в корпусі виробу. Двотактний двигун виробу працює на паливній суміші бензину із моторним мастилом та приводить в дію через відцентрове зчеплення ланцюг. На холостих обертах ланцюг не рухається.

Регулювання швидкості руху ланцюга здійснюється дроселюванням карбюратора пропорційно швидкості обертання двигуна.

Система запалювання паливної суміші в циліндрі складається із іскрової свічки, електронного блока та магнето.

Охолодження двигуна здійснюється відцентровою крильчаткою маховика, яка спрямовує потік повітря на ребристу поверхню циліндра. Ефективність охолодження двигуна залежить від температури навколишнього повітря, забруднення циліндра та від якості паливної суміші.

Пуск двигуна здійснюється ручним стартером у режимі пуску карбюратора.

Для безпечного користування, виріб має гальмо пильного ланцюга на випадок віддачі (несподіваний різкий рух пили під час роботи). Пильний ланцюг після спрацьовування гальма зупиняється миттєво. Гальмо спрацьовує як від натискання лівою рукою переднього важеля захисного пристрою у бік пиляльної гарнітури, так і автоматично — під дією інерції мас конструкції.

Для прискорення пуску двигуна (особливо за низьких температур) виріб забезпечений ручною помпою (праймером) для підкачування паливної суміші до карбюратора.

Система очищення повітря на вході в карбюратор складається з поруватого або сітчастого фільтра тонкого очищення в корпусі.

Вихлопна система за допомогою глушника зменшує рівень шуму.

Безпека виробу базується на міцності конструкції, застосуванні антивібраційної системи руків'їв, наявності гальма ланцюга подвійної дії, уловлювача ланцюга на випадок обриву, захисних кожухів, глушника вихлопної системи.

Завдяки використанню сучасних розробок і технологій модель «BKZ 4525n 15"» має оптимальні робочі характеристики, відзначається довговічністю та зносостійкістю основних елементів.

Режим роботи виробів – періодичний.

Відмінні особливості виробу:

- **система «легкий старт»;**
- **механізм натягу ланцюга розташований збоку;**
- **прогумоване заднє основне руків'я;**
- **безключовий доступ до повітряного фільтра;**
- **сучасна антивібраційна система;**
- **регульований маслonaсос;**
- **ефективне гальмо ланцюга – час спрацьовування гальма ланцюга до 0,12 с;**
- **висока швидкість ланцюга;**
- **шина і ланцюг високої якості.**

Опис основних складових виробу наведений нижче (рис. 1).

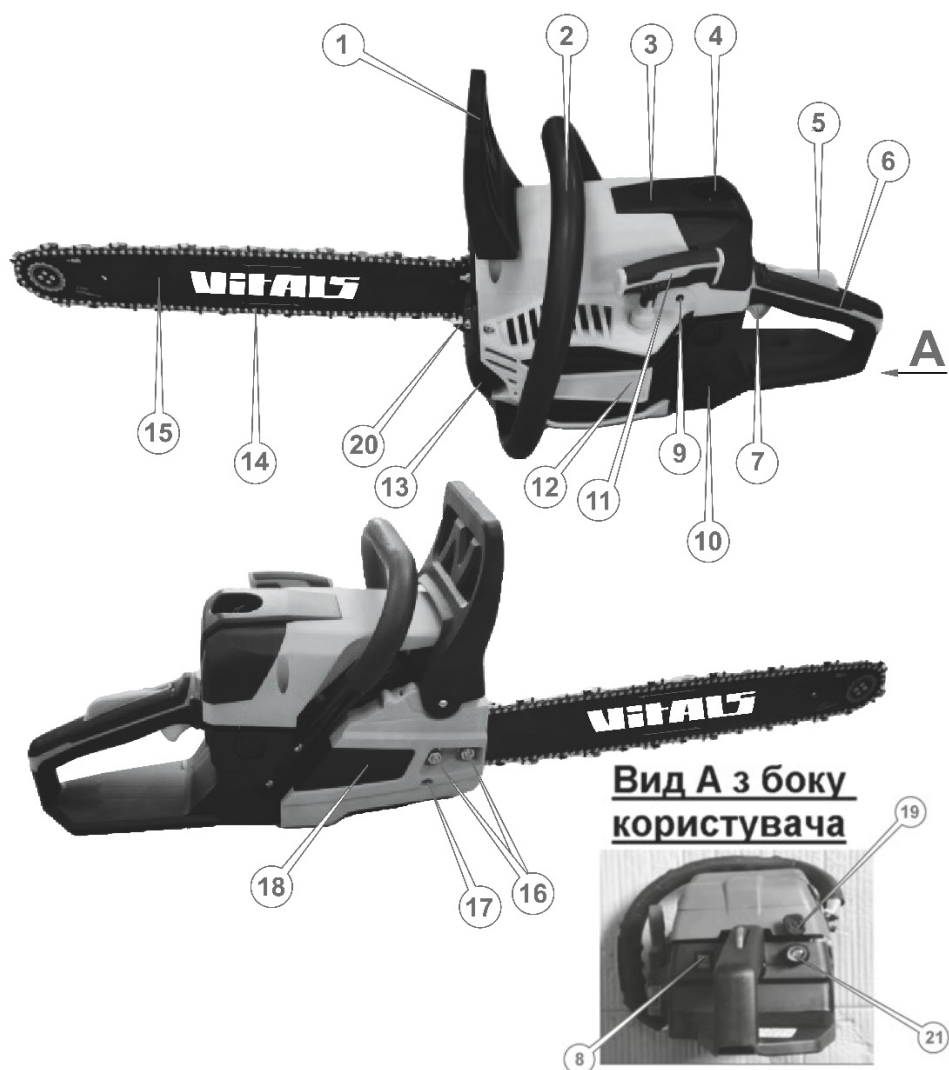


Рисунок 1. Загальний вигляд виробу.

Специфікація до рисунка 1:

1. Передній захисний щиток руки та одночасно важіль аварійного гальма ланцюга.
2. Переднє опорне руків'я.
3. Кришка повітряного фільтра.
4. Фіксатор кришки повітряного фільтра.
5. Клавіша блокування від випадкового увімкнення важеля дроселя.
6. Основне руків'я.
7. Важіль дроселя-регулятора швидкості двигуна.
8. Вимикач запалювання «Увімк/Вимк».
9. Гвинт регулювання холостого ходу карбюратора.
10. Кришка бачка для заливання паливної суміші.
11. Руків'я ручного стартера.
12. Захисний кожух стартера.
13. Кришка бачка мастила для змащування ланцюга.
14. Різальний ланцюг.
15. Напрямна ланцюга (шина).
16. Гайки кріплення шини.
17. Гвинт-регулятор натягу ланцюга.
18. Кришка кріплення шини.
19. Важіль пускової повітряної засувки карбюратора.
20. Зубчастий упор.
21. Праймер (насос ручного підкачування палива).

1.1 Значення знаків та піктограм.

Розпорядчі знаки



Перед використанням виробу прочитати інструкцію з експлуатації.



Одягнути засіб захисту органів зору/обличчя.



Одягнути засіб захисту органів дихання.



Одягнути засіб захисту голови.



Одягнути засіб захисту органів слуху.



Працювати в захисних рукавичках.



Одягнути захисний одяг.



Взути захисне взуття.



Для виконання робіт на висоті пройти спеціальне навчання.

Знаки заборони



Не користуватися відкритим полум'ям.



Не працювати під дощем.

Знаки попередження



Обережно! Попередження загальної небезпеки.



Обережно! Можлива віддача.



Обережно! Гаряча поверхня.



Обережно! Легкозаймистий матеріал.



Обережно! Вібрація.



Обережно! Гострі елементи.



Обережно! Чадний газ.



Працювати бензопилою тільки двома руками.



Гарантований рівень звукової потужності

Інші знаки та піктограми



Підлягає спеціальній утилізації, окремо від побутового сміття.



Знак відповідності технічним регламентам.



Допускається повторне використання.



Пакування не стійке до ушкодження. Гаками не брати.



Обмежене штабелювання.



Крихий вміст.



Захищати від атмосферних явищ.



Верх пакування.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ (таблиця 1)

Таблиця 1

Найменування	«BKZ 4525n 15"»
	Кількість, од.
Корпус бензопили з двигуном та агрегатами	1
Бокова кришка для різального блока	1
Напрямна ланцюга (шина)	1
Різальний ланцюг	1
Зубчастий упор	1
Пластиковий чохол шини	1
Ємність для приготування паливної суміші	1
Комплект інструменту	1
Повітряний фільтр	1
Інструкція з експлуатації	1
Пакування	1

УВАГА!

Завод-виробник залишає за собою право вносити в зовнішній вигляд, конструкцію та комплект постачання виробу незначні зміни, які не впливають на його функціональність.

3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ (таблиця 2)

Таблиця 2

Характеристики	Модель
	«BKZ 4525n 15"»
Тип двигуна	бензиновий двотактний одноциліндровий повітряного охолодження
Тип палива	суміш автомобільного бензину А-92 із мастилом для 2-тактних двигунів: у пропорції 25:1 (на 1 л бензину 40 мл мастила)
Робочий об'єм двигуна, см ³	45
Номінальна потужність, кВт/к.с.	1,7/2,3
Максимальна швидкість обертання двигуна, об/хв	11000
Номінальна швидкість обертання двигуна, об/хв	7500
Максимальний крутний момент, Нм	5,4
Швидкість обертання двигуна на холостому ході, об/хв	3000
Швидкість протягування ланцюга**, м/с	10
Час спрацювання гальма ланцюга, с	0,12
Тип зчеплення приводу двигуна	автоматична відцентрова муфта зчеплення
Тип системи змащування ланцюга	автоматична з регулюванням
Об'єм паливного бачка, мл	550
Об'єм мастильного бачка, мл	260
Довжина шини**, дюйм (мм)	15 (380)
Крок ланцюга**, дюйм (мм)	0,325 (8,255)
Кількість ланок ланцюга**, од.	64
Товщина напрямної ланки ланцюга**, дюйм (мм)	0,058 (1,47)
Максимальний рівень віброприскорення на руків'ях (La)*, м/с ²	3,5
Максимальний рівень віброшвидкості на руків'ях (Lv)*, м/с	
- переднє руків'я	4,8
- основне руків'я	6,1

Значення зваженого рівня звукової потужності шуму (LwA)*, дБ	110±3
Пікове значення С-зваженого миттєвого рівня звукового тиску (LpA)*, дБ	98±3
Гарантований рівень звукової потужності (Lwa)*, дБ	110
Тип системи натягування ланцюга	бокове, ключем
Тип захисту від випадкового пуску	механічне блокування
Тип індикатора рівня палива	поплавцевий
Тип пускової системи двигуна	повітряна засувка з автоматичним вимкненням
Тип фільтрувального елемента повітряного фільтра двигуна	паперовий
Тип різальної ланки ланцюга**	«чизель»
Наявність і тип захисту від вібрації	амортизуюча підвіска двигуна та на руків'ях
Рівень токсичності вихлопних газів двигуна	Євро 5
Тип мастила для змащування різального ланцюга	спеціальне рідке мастило для змащування ланцюгів бензопил
Тип гальма ланцюга	механічне
Тип регулювання швидкості	дроселювання
Тип системи запуску двигуна	ручний стартер із механізмом легкого пуску
Ступінь захисту корпусу	IP21
Режим роботи виробу	S3 (45 хвилин)
Габарити пакування***, мм	490×275×280
Маса нетто/брутто***, кг	6,5/7,3
Маса споряджена***, кг	6

* Методи виміру параметрів вказані в технічному файлі.

** Параметри вказані довідково й можуть бути змінені постачальником різального блока.

*** Допустимі відхилення параметрів у межах ±2,5 %.

4. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

4.1 Опис заходів безпеки, які мають бути вжиті користувачем, у тому числі необхідність застосування засобів індивідуального захисту. Загальні вимоги.

УВАГА!

Перед використанням виробу мають бути вжиті всі необхідні запобіжні заходи для зменшення ризику займання та ймовірності пошкодження самого виробу. Безпека робіт – перш за все відповідальність користувача.

4.1.1 Бензопила належить до класу ручних механізованих інструментів із вмонтованим двигуном внутрішнього згоряння, на які поширюються вимоги правил пожежної безпеки (особливо під час поводження із легкозаймистими паливно-мастильними матеріалами), правил безпечної експлуатації інструментів та правил техніки безпеки для робітників лісгосподарств під час роботи з деревами. Перед експлуатацією необхідно уважно ознайомитися із цією інструкцією і дотримуватися її вимог для запобігання дії виникаючих небезпечних факторів – пожежо- та вибухонебезпечності, дії рухомих деталей та дрібних відходів (трісок), шуму, вібрації, фізичних навантажень, наявності в повітрі робочої зони пилу, вихлопних газів із вмістом CO, випарів палива та мастильного туману, від дії метеорологічних природних факторів, біологічних – від комах, деревинної фауни та факторів, пов'язаних з висотою.

4.1.2 Використовувати виріб необхідно виключно за призначенням згідно з вимогами цієї інструкції із дбайливим ставленням до виробу, своєчасно виконуючи заходи технічного обслуговування.

4.1.3 Під час роботи із виробом необхідно використовувати засоби індивідуального захисту (ЗІЗ): окуляри або щиток від механічних ушкоджень очей та обличчя; засоби захисту від шуму; респіратор або маску від пилу; товсті рукавички з щільної та міцної тканини або віброзахисні для захисту від вібрації; робочий костюм у комплекті із взуттям та головним убором; захисну каску та страховку під час роботи на висоті. Усі ЗІЗ мають бути дібрані за розмірами та припасовані до тіла без вільних кінців.

4.1.4 Під час експлуатації виробу необхідно виконувати правила пожежної безпеки.

1. Уникати витоків палива.
2. Тримати виріб та паливо на безпечній відстані від відкритого вогню.
3. Перед заправленням паливом завжди зупиняти двигун та дочекатись, поки повністю охолоне випускна система.

4. Кришку паливного бака відкручувати обережно, щоб надлишковий тиск знижувався повільно і паливо не могло розбризкуватися.

5. Здійснювати заправлення паливом тільки надворі у добре провітрюваних місцях.

6. Одразу прибирати витоки палива, що потрапили на виріб або на долівку.

7. Слідкувати за тим, щоб паливо не потрапило на одяг, або негайно змінити його.

8. Забороняється паління та користування відкритим полум'ям, нагрівальними приладами із відкритими спіралями під час заправлення виробу паливом.

9. Запаси паливно-мастильних матеріалів (ПММ) зберігати в укриттях із негорючих матеріалів на безпечній відстані від працюючого виробу, або відкритого вогню.

10. Пуск двигуна здійснювати на відстані не менше трьох метрів від місця заправлення.

11. Забороняється заправляти виріб паливом із працюючим двигуном.

12. Забороняється працювати бензопилою в атмосфері випарів легкозаймистих ПММ.

13. Запобігати утворенню іскор у випадку ударів металевих предметів або каміння.

14. Під час роботи із ПММ виконувати вимоги електростатичної безпеки з обов'язкової електропровідності тари для зберігання та лійок.

15. Забезпечити наявність на робочому місці засобів для видалення сліду від підтікання або витоків палива (пісок, м'яка тканина);

16. Забезпечити під час роботи наявність первинних засобів пожежогасіння (вогнегасники, запас піску із лопатою, протипожежне покривало).

4.1.5 Під час користування виробом необхідно виконувати правила безпечної експлуатації для різальних інструментів із приводом від бензинового двигуна.

1. Щоразу до початку роботи виконувати технічний огляд і перевірку агрегатів та деталей виробу на відсутність пошкоджень відповідно до розділу «Порядок введення в експлуатацію» цієї інструкції, перевірку працездатності засобів безпеки. Експлуатувати пошкоджений виріб забороняється.

2. Допоміжні операції, технічне обслуговування бензопили здійснювати тільки із непрацюючим двигуном.

3. До початку роботи оглянути та звільнити робоче місце, шляхи евакуації від будь яких перешкод.

4. Не починати роботу із виробом у стані втоми, під дією алкоголю, ліків та продуктів, які можуть погіршити увагу і швидкість реакції.

5. Перед пуском двигуна обирати стійке положення та переконатися у тому, що рухомі деталі не торкаються сторонніх предметів.

6. Завжди тримати будь-які частини тіла не ближче 30 см від зони рухомих ножів та деталей.

7. Під час роботи не дозволяти знаходження у небезпечній зоні сторонніх осіб, дітей, тварин.

8. Не піддавати виріб ударам, перевантаженням (довготривала та інтенсивна робота).

9. Не працювати із виробом однією рукою.

10. Не використовувати для роботи зіпсований виріб або з ознаками пошкоджень.

11. Забезпечити достатній обмін повітря на робочому місці.

12. Слідкувати за тим, щоб руків'я виробу завжди були сухими та чистими.

13. Стерегтися небезпеки отруєння чадним газом, який міститься у вихлопних газах бензинового двигуна, вдихання навіть незначної кількості чадного газу може призвести до втрати свідомості та подальшої смерті.

14. Стерегтися небезпеки отруєння випарами палива.

15. Не торкатися до розпечених деталей випускної системи бензинового двигуна.

16. Ніколи не класти інструмент на тимчасові опори та не переносити між робочими місцями із працюючим двигуном.

17. Після закінчення робіт вимикати двигун, готувати виріб до зберігання згідно із цією інструкцією у визначеному місці.

4.1.6 Вимоги безпеки під час лісозаготівельних робіт із виробом.

1. Лісозаготівельні роботи необхідно вести із урахуванням наявності радіоактивної або хімічної забрудненості території.

2. До самостійної роботи допускаються особи чоловічої статі, які досягли 18 років, мають відповідну кваліфікацію та не мають медичних протипоказань.

3. Небезпечна зона звалювання дерев становить не менше подвійної висоти дерев, які підлягають видаленню, але не більше 15 м.

4. Уникати намотування шнура стартера на руку працівника під час запуску двигуна.

5. Не згинати дерева і чагарники до напруження, не зрізати (вирубувати) загнуті дерева, стоячи з їх опуклого боку.

6. Лісозаготівельні роботи із виробом мають здійснюватися із урахуванням видимості (не менше 50 м), швидкості вітру (не більше 8,5 м/с) та припинятися із настанням темряви.

7. Розпилювання зваленого дерева необхідно здійснювати з урахуванням потенційної рухливості відокремлюваних гілок та частин стовбура, а на схилах з кутом більше 20° – стовбур обов'язково прив'язувати.

8. До початку робіт із повалення дерева підготувати майданчик під приземлення стовбуру.

9. Звалювання дерев виробом дозволяється тільки удвох із помічником із використанням допоміжних інструментів – звалювальна вилка, сокира, гідродомкрат (клин), звалювальна лопатка, клинки синтетичні чи з сухої деревини твердолистяних порід, прядив'яний канат чи ланцюг завдовжки 10 м.

10. Під час безпосереднього виконання технологічних переходів із виробом зі звалювання дерев необхідно дотримуватись вимог безпеки діючих правил для робітників лісгосподарств.

4.1.7 Вимоги безпеки під час роботи на висоті:

- роботи на висоті понад 1,5 м можуть виконуватись тільки за умови відсутності медичних протипоказань у працівника;
- до початку робіт на висоті підбати про захист від основних небезпечних факторів – падіння працівника або предметів, для чого обирати надійні опори, засоби підйому, страхування від падіння, використовувати захисну каску;
- роботи на висоті виконувати з особливою уважністю та обережністю.

4.1.8 Гігієнічні вимоги.

Під час користування виробом необхідно пам'ятати, що у конструкції використовуються консерваційні і робочі мастильні та інші матеріали, які не можна вважати безпечними для здоров'я у разі потраплення в організм. Це стосується і відходів (пил, стружка, дрібні часточки тощо) матеріалів, які оброблюються виробом. Кожен користувач має обов'язково виконувати заходи гігієни:

- використовувати рекомендовані у цій інструкції з експлуатації ЗІЗ;
- не допускати контактів виробу із харчовими продуктами;
- після виконання робіт із виробом обов'язково мити руки, за можливості приймати душ із миючими засобами, а сам виріб і робоче місце чистити від бруду та звільняти від відходів.

4.2 Спеціальні вимоги безпеки.

4.2.1 Вимоги безпеки до початку роботи із виробом.

1. До самостійної роботи із виробом можуть бути допущені лише особи, які засвоїли вимоги безпеки та правила експлуатації, наведені у цій інструкції. Користувач виробу обов'язково має володіти способами швидкої зупинки двигуна в екстрених випадках, навичками користування всіма органами керування та вміти застосовувати

вимоги безпеки, які забороняють починати роботу із виробом на підставі зовнішнього огляду.

2. Переконатися, що на виробі є заводська маркувальна табличка з основними технічними даними. Якщо маркувальна табличка відсутня, слід звернутися до постачальника. Не використовувати для роботи виріб без маркувальної таблички.

3. Потужність і технічні можливості виробу мають відповідати майбутньому завданню. Не використовувати у виробничих професійних цілях виріб, призначений для робіт у побуті.

4. Вдягнути робочий костюм із бавовняної тканини у комплекті із товстими рукавичками, взуттям на підошві без цвяхів, підготувати протишумові навушники, захисні окуляри, монтажну каску.

5. Бензин, мастило, паливо зберігати тільки у спеціально призначених для цього канистрах, підписаних належним чином. Не використовувати для цього випадкову пластикову або скляну тару. Уникати вдихання випарів палива та прямого попадання його на шкіру, намагатись під час роботи із паливом розташовуватись із навітряного боку.

6. Під час приготування палива та заправки виробу з метою запобігання займання або вибуху:

- обирати місце із горизонтальною поверхнею та твердим покриттям, виключно надворі або у добре провітрюваних зонах;
- працювати особливо обережно, використовувати металеву лійку, не проливати паливо на ґрунт, пролите паливо одразу збирати піском у металеву тару з кришкою;

- не палити, виконувати загальні вимоги пожежної безпеки, забезпечити на робочому місці наявність первинних засобів пожежогасіння (запас піску із лопатою, покривало із товстої повсті, вогнегасник).

7. До початку роботи перевірити рівень мастила у бачку системи змащування ланцюга, за необхідності долити.

8. До початку роботи перевірити стан і натяг ланцюга. Не починати роботу зношеним або послабленим ланцюгом.

9. Не використовувати виріб у вибухонебезпечних зонах, в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу.

10. Перед кожним запуском перевіряти стан інерційного гальма. Якщо інерційне гальмо ланцюга працює нормально, то відключене гальмо після легкого удару шиною із ланцюгом по стовбуру дерева вмикається автоматично.

4.2.2 Вимоги безпеки під час роботи з виробом.

1. Під час роботи обов'язково користуватися засобами індивідуального захисту.

2. Не запускати двигун виробу без надійно встановленої кришки паливного бака.

3. З метою унеможливлення виникнення іскри запалювання поза циліндром із під'єднаним свічковим проводом або із викрученою свічкою запалювання, дозволяється прокручування (продувку) двигуна виконувати пусковим пристроєм тільки у положенні вимикача запалення «Зупинка».

4. Не торкатися рухомих частин виробу під час запуску та роботи.

5. Перед дозаправленням паливом завжди зупиняти двигун та дочекатись, поки охолоне випускна система.

6. Слідкувати, щоб під час роботи вентиляційні вікна двигуна не були закриті.

7. Дозаправлення паливом здійснювати обережно, через металеву лійку, уникаючи витоків палива на корпус, залишати повітряний прошарок між рівнем палива і горловиною бака, виконувати наведені вище загальні заходи пожежної безпеки та уникати вдихання шкідливих випарів палива.

8. Стерегтись дії токсичних складових вихлопних газів, не розташовувати працюючий виріб у закритих приміщеннях або погано провітрюваних зонах.

9. Під час роботи випускна система двигуна може нагріватися до червоного каління, що загрожує пожежами та опіками. Тримати легкозаймисті матеріали не ближче п'яти метрів від виробу.

10. Не залишати працюючий виріб без нагляду.

11. Слідкувати під час роботи за станом пиляльного блока та своєчасно регулювати натяг ланцюга, доливати мастило, не допускати люфт у кріпленнях.

12. У випадку появи несправності гальмівної системи пильного ланцюга, роботу негайно зупинити – небезпека травми! Звернутися до сервісної служби! Не користуватися виробом до повного усунення несправності.

13. Під час лісозаготівельних робіт виконувати діючі відповідні правила безпеки.

14. За своєю конструкцією виріб створює підвищений шум та передає вібрацію в руки. Тривале користування виробом, особливо унаслідок вібрації, може викликати порушення місцевого кровообігу (синдром «білих пальців»). Тривалість користування пристроєм залежить від багатьох факторів, тому загальноприйнята норма не може бути встановлена і обирається індивідуально. Тривалість часу роботи із пристроєм може бути збільшена завдяки захисту рук товстими або спеціальними противібраційними рукавичками та роботі з перервами. Тривалість часу роботи із пристроєм скорочується унаслідок:

- особистої схильності робітника до поганого кровообігу (ознаки: часто холодні пальці, свербіння пальців);
- низьких зовнішніх температур;
- великих зусиль для утримування виробу (надмірне стискання заважає кровообігу).

УВАГА!

У випадках регулярного, тривалого користування виробом і повторній появі симптомів впливу вібрації (наприклад, свербіння пальців) рекомендується звернутися до лікаря.

15. Не передавати виріб дітям, а також особам, які не засвоїли цю інструкцію.

16. Не використовувати виріб для пиляння інших матеріалів, крім деревини.

17. Не використовувати виріб в атмосфері горючих випарів або пилю.

18. Не починати валити дерева без досвіду та спеціальних знань діючих правил безпеки для лісогосподарств.

19. Не використовувати виріб, якщо він перебуває в обмежено-робочому технічному стані.

20. Обирати місце обробки деревини виробом у зоні вільній від будь-яких перешкод. Край шини не має торкатися стовбура дерева, гілок або інших твердих предметів.

21. Пиляти деревину на високій швидкості двигуна, не перевантажуючи виріб тривалою інтенсивною роботою.

22. Під час роботи не нахилитись надто вперед та не пиляти вище рівня плечей.

23. Постійно контролювати положення кінця шини, аби запобігти віддачі.

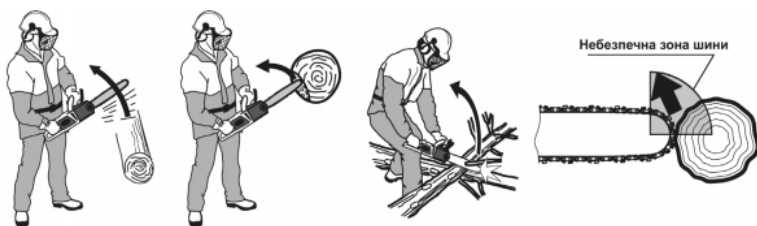


Рисунок 2. Приклади виникнення небезпечної віддачі виробу.

Віддача бензопили виникає у вигляді несподіваного ривка виробу із працюючим пиляльним блоком у бік користувача (рис. 2). Віддача є наслідком зіткнення різальної частини працюючого ланцюга із

твердою перешкодою, наприклад, стовбуром дерева під час спилювання сучків або з іншим суком. Коли конструктивних засобів зниження віддачі виробу виявляється недостатньо – можлива втрата контролю над виробом. Також ривок інструмента може виникнути у наслідок затиснення верхньої частини ланцюга (ривок пили назад на користувача), або його нижньої частини (ривок пили вперед від користувача).

Для зниження небезпеки віддачі під час роботи та уникнення травм завжди твердо тримати пилу двома руками та намагатись розташовувати площину ланцюга збоку від себе, а не перед собою. При цьому права рука має перебувати на задньому руків'ї, ліва – на передньому руків'ї (теж саме для шульги). Для надійного утримання виробу переднє і заднє руків'я щільно охопити великими пальцями рук. Твердий хват допоможе знизити небезпеку віддачі і зберегти контроль над процесом.

УВАГА!

Віддача може призвести до важких різаних ран, і є найбільш частою причиною нещасних випадків під час роботи із бензопилами.

Усвідомлення можливості виникнення віддачі може знизити або виключити момент несподіванки. Неконтрольована реакція може стати причиною нещасного випадку.

24. У випадку ударної дії на пиляльний блок від віддачі або зіткнення із камінням, металом – негайно зупинити роботу та перевірити стан виробу на відсутність пошкоджень.

25. Не пиляти верхньою частиною шини та не використовувати виріб для чагарників – тонкі гілки ланцюг може відкидати з великою швидкістю.

26. Ніколи не зрізати більше однієї гілки за один раз.

27. Вставляти шину у початий розпил особливо обережно.

28. Початкове «врізання» виконувати тільки за наявності досвіду подібних робіт.

29. Контролювати положення стовбура і напрямок зусиль, що стискають щілину розпилу та можуть затиснути пильний ланцюг.

30. Працювати тільки із заточеним та натягнутим пильним ланцюгом. У натягнутого ланцюга звичайним зусиллям руки неможливо вивести напрямні різальних ланок за межі прямого жолоба шини. Гостріння пильного ланцюга та технічне обслуговування виробу необхідно здійснювати згідно з вимогами цієї інструкції.

31. Для заміни використовувати шини та пильні ланцюги, рекомендовані заводом-виробником.

32. Забороняється експлуатувати виріб під час виникнення хоча б одного з наступних пошкоджень:

- елементів керування;
- гальма ланцюга або захисного кожуха переднього руків'я;
- паливної або мастильних систем із витоком палива або мастила;
- системи змащення (відсутність подачі мастила для змащення ланцюга);
- поява стороннього шуму або стукоту механізмів;
- псування або поява тріщин на корпусі, руків'ях, захисному огороженні та інших деталях.

4.2.3 Вимоги безпеки після закінчення роботи.

1. Транспортування виробу дозволяється тільки із захисним кожухом на пильному ланцюгу. Переносити бензопилу між робочими зонами необхідно тільки із вимкненим двигуном, а глушник має бути спрямований у напрямку від тіла. Напрямна шина має бути спрямована назад.

2. Після зупинки двигуна дати час для охолодження глушника та деталей виробу до нормальної температури.

3. Після закінчення роботи виріб має бути очищений від пилу і бруду, для цього слід використовувати мийні засоби неагресивні до деталей виробу.

4. Зберігати виріб за температури від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю не більше 90 %.

5. Зберігати виріб у нежитлових приміщеннях, призначених для зберігання паливно-мастильних матеріалів із нейтральним середовищем, яке не руйнує матеріали виробу. Сторонні та діти не повинні мати доступ до виробу.

4.3 Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях.

4.3.1 У разі виникнення аварійних ситуацій (несподівана відмова виробу під час виконання роботи, поява диму на агрегатах, займання виробу, припинення електропостачання, отримання сигналу про можливе наближення природних або техногенних катаклізмів):

- припинити роботи;
- повідомити за необхідності спецпідрозділи (пожежний, медичний, екологічний, спеціальний аварійний);
- вжити заходів з евакуації людей і матеріальних цінностей (за необхідності);
- почати ліквідацію наслідків аварії первинними засобами до прибуття спецпідрозділів, якщо такі отримали виклик, і до їхнього прибуття виставити пости, що обмежують доступ сторонніх у небезпечну зону;
- надати долікарську допомогу постраждалим.

4.3.2 У разі нещасного випадку з травмуванням постраждалих перемістити в безпечне місце, викликати швидко медичну допомогу й надати долікарську допомогу.

Для розблокування виробу в разі нещасного випадку невідкладно вивільнити всі органи керування, зупинити обігрів виріб та виконати вимоги п. 4.3.1. Місце події захистити та зберегти недоторканим для роботи комісії з розслідування.

4.3.3 Інформація для користувачів про залишкові ризики виробу.

Незважаючи на вжиті заходи безпеки, застосовані в конструкції, внаслідок порушення вимог безпечної експлуатації виріб має залишкові ризики:

1. Ризик впливу підвищеного рівня шуму від виробу та робочої насадки може мати негативний вплив на здоров'я користувача у випадках нехтування користування додатковими засобами захисту – навушниками.

2. Ризик травмування від викиду зрізаних часток малої енергії у бік користувача та оточуючих від пиляльного блока. Для захисту користувач додатково має використовувати робочий костюм, робоче взуття, захисні окуляри або щиток захисту обличчя.

3. Ризик впливу підвищеного рівня вібрації на руків'ях виробу може мати негативний вплив на здоров'я користувача у випадках нехтування використанням додаткових засобів захисту – товсті рукавичками з віброзахисними елементами та режиму роботи.

4. Ризик отримання опіків від розжареної вихлопної системи двигуна в результаті необережного поводження з виробом.

5. Ризик отруєння вихлопними газами в результаті порушення правил використання виробу тільки за межами приміщень на ділянках з належним обміном повітря.

6. Ризик отримання травм або аварійних ситуацій із причини технічного стану виробу в результаті невиконання правил технічного обслуговування виробу.

7. Ризик отримання травм або аварійних ситуацій з причини порушення вимог техніки безпеки під час користування виробом.

5. РОБОТА ІЗ ВИРОБОМ

УВАГА!

Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимоги з техніки безпеки, вказані в розділі «Заходи безпеки» цієї інструкції.

Складання, заправлення мастилом, очищення та обслуговування виробу здійснювати з вимкненим та охолодженим двигуном.

5.1. Порядок уведення в експлуатацію.

5.1.1 Контрольний огляд перед початком роботи.

1. Дістати виріб із пакування та зовнішнім оглядом переконатися у відсутності пошкоджень кнопки блокування від випадкового увімкнення, пускової клавiші, важеля аварійного гальма, основного й переднього руків'їв, напрямної шини, різального ланцюга, корпусу виробу, зокрема, кришки механізму кріплення шини, кришки отвору для заливання мастила та кришки отвору для заливання паливної суміші.

2. Перевірити, що вимикач запалювання (8, рис. 1) у положенні «Вимк» («0»), а важіль (19, рис. 1) засувки пускової системи карбюратора у робочому стані.

3. Перевірити без увімкнення чіткість роботи клавiші блокування (9, рис. 1) від випадкового увімкнення.

5.1.2 Встановлення напрямної шини із пильним ланцюгом, вказівки щодо зменшення шуму або вібрації (рис. 3).

УВАГА!

Крайки різальних ланок ланцюга достатньо гострі. Щоб уникнути травм, встановлення ланцюга виконувати в щільних захисних рукавичках.

1. Розташувати бензопилу на рівній поверхні.

2. Встановити на передній частині корпусу зубчастий упор (9, рис. 3) та зафіксувати його гвинтами.

3. Встановити ланцюг на ведучу зірочку муфти зчеплення. Звернути увагу на відповідність напрямку руху ланцюга.

4. Встановити шину на напрямні шпильки довгим пазом.

5. Встановити в паз шини хвостовики напрямних ланок ланцюга. Починати цю операцію з верхньої гілки шини.

6. Увести ведучі ланки ланцюга у зачеплення з веденою зірочкою, яка розташована на кінці шини.

7. Посунути шину в напрямку стрілки (А, рис. 3), щоб ланцюг злегка натягнувся.

8. Встановити кришку шини так, щоб штифт регулятора ланцюга (1, рис. 3) точно збігався з натяжним отвором шини (2, рис. 3).
9. Закрутити гайки (3, рис. 3) не затягуючи їх.
10. Натягнути ланцюг гвинтом (17, рис. 1), доки він щільно не приляже до нижньої частини шини.
11. Надійно затягнути кріпильні гайки.
12. Перевірити натяг ланцюга.
13. Перевірити роботу гальма ланцюга, заблокувавши його натисканням на важіль (1, рис. 1) аварійного гальма ланцюга в бік шини. Ланцюг не має вільно ковзати по шині.



Рисунок 3. Схема встановлення шини із різальним ланцюгом.

- 1 – напрямні шпильки; 2 – натяжний отвір шини; 3 – кришка кріплення шини;
 4 – гайки фіксації шини; 5 – штифти регулятора ланцюга; 6 – муфта зчеплення; 7 – різальний ланцюг; 8 – шина; 9 – зубчатий упор; 10 – гвинти фіксації зубчатого упора.

УВАГА!

Напрямок руху вказують мітки на ланках ланцюга та напрямній шині, вони мають бути спрямовані однаково.

Крайки різальних ланок ланцюга достатньо гострі. Щоб уникнути травм, встановлення ланцюга здійснювати в щільних захисних рукавичках.

5.1.3 Встановлення повітряного фільтра (рис. 4).

1. Розташувати бензопилу на рівній поверхні.
2. Звільнити від фіксації та зняти кришку повітряного фільтра.
3. Встановити повітряний фільтр із комплекту виробу, кришку та зафіксувати нарізним фіксатором.

УВАГА!

Заборонено працювати без встановленого повітряного фільтра або із незакріпленою кришкою фільтра!

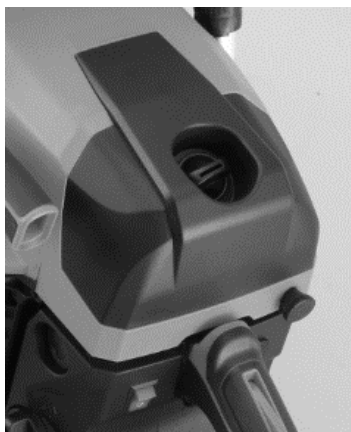


Рисунок 4. Схема розташування та фіксації відсіку повітряного фільтра.

5.1.4 Приготування та заправлення паливної суміші.

УВАГА!

Бензопила постачається без палива в бачку!

Ніколи не заливати в паливний бачок чистий бензин.

Використовувати суміш бензину з мастилом для двотактних двигунів у співвідношенні 25:1 (на кожний літр бензину 40 мл мастила).

Для приготування паливної суміші рекомендується використовувати автомобільний бензин із октановим числом не нижче 92.

Забороняється змішувати компоненти безпосередньо в паливному бачку двигуна.

Уникати витоків бензину або мастила, витoki палива завжди прибирати.

1. Обрати майданчик із твердим покриттям на безпечній відстані від джерел вогню. Не палити!

2. Влити та ретельно змішати за допомогою спеціальної ємності суміш автомобільного бензину з мастилом для 2-тактних двигунів у співвідношенні 25:1 (на кожний літр бензину 40 мл мастила).

Рекомендується використовувати неетильований автомобільний бензин А-92. Не використовувати автомобільний бензин, який містить спирт.

Зберігати паливну суміш у металевій каністрі або спеціальній пластиковій каністрі для пального не більше 10 діб.

3. Розташувати бензопилу на рівній поверхні кришкою отвору паливного бачка догори.

4. Ретельно почистити поверхню навколо паливного бачка та кришку отвору бачка від бруду, відкрутити кришку (1, рис. 5) та через металеву лійку влити суміш, залишивши повітряний прошарок між рівнем палива й горловиною бака для теплового розширення.

5. Повернути кришку паливного бачка (1, рис. 5) на місце.

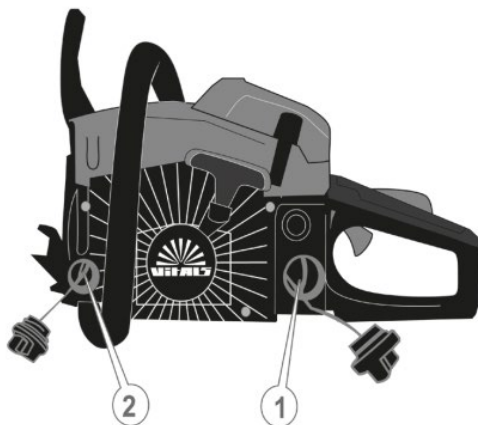


Рисунок 5. Схема розташування горловин бачків для палива та мастила.

1 – кришка паливного бачка;

2 – кришка бачка для заливання мастила.

5.1.5 Підготовка до роботи системи змащування ланцюга.

УВАГА!

Бензопила постачається без мастила!

Заборонена експлуатація бензопили без мастила для змащування ланцюга або якщо рівень мастила в бачку недостатній.

Якщо під час роботи бензопилою на шину, зірочку та ланцюг не буде постійно надходити мастило – ефективність пиляння знизиться, а термін служби різальної гарнітури істотно скоротиться.

Під час роботи бензопили завжди стежити за наявністю мастила в мастильному бачку та подачею його на ланцюг.

Перед використанням бензопили залити в мастильний бачок необхідну кількість спеціального мастила, яке призначене для змащення ланцюгів бензопил.

Збільшення швидкості двигуна супроводжується збільшенням подачі мастила. Виріб забезпечений регульованим масляним насосом. Перед початком роботи бензопилою обов'язково відрегулювати гвинтом (16, рис. 1) продуктивність подачі мастила (див. «Регулювання мастильного насоса»).

5.1.5.1 Порядок заправки мастила для змащування ланцюга (рис. 5).

1. Зупинити двигун.
2. Обрати майданчик із твердим покриттям на безпечній відстані від джерел вогню. Не палити!
3. Ретельно очистити поверхню навколо кришки (2, рис. 5) бачка для заливання мастила від забруднень, щоб не допустити потрапляння тирси, частинок – пилу та бруду всередину.
4. Відкрутити кришку бачка (2, рис. 5).
5. Використовуючи лійку, щоб не пролити мастило на корпус бензопили або на землю, залити мастило в мастильний бак. Витоки мастила на корпусі бензопили витерти насухо.
6. Щільно закрити кришку бачка (2, рис. 5).

УВАГА!

Забороняється заливати в мастильний бак бензопили мастило, яке втратило свої властивості, а також мастило, не призначене для змащування ланцюга бензопили.

Якщо бензопила не використовується протягом тривалого часу або планується транспортування виробу – обов'язково злити мастило з мастильного бачка.

5.1.5.2 Перевірка роботи системи подачі мастила на ланцюг.

Виріб обладнаний автоматичною системою змащення ланцюга, яка дає змогу за необхідності регулювати продуктивність подачі мастила.



Рисунок 6. Схема перевірки системи подачі мастила.

1. Запустити двигун.
2. Протягом 1 хвилини утримувати верхню частину шини на висоті 15-20 см над будь-якою світлою поверхнею (рис. 6), наприклад, над аркушем білого паперу.
3. Якщо сліди мастила не спостерігаються, зупинити двигун. Зняти шину з ланцюгом, відрегулювати мастильний насос, прочистити мастильний канал і масляні отвори у шині. Запустити двигун без шини та переконатися, що мастило із системи подачі надходить. Тільки після цього повернути шину із ланцюгом на бензопилу.

УВАГА!

Якщо проведення даної процедури не допомагає усунути проблему, звернутися до сервісного центру.

5.1.5.3 Налаштування подачі мастила для змащування ланцюга (рис. 7).

УВАГА!

Шліц для регулювання мастильного насоса (1, рис. 7) розташований у нижній частині бензопили.

1. Зняти шину з ланцюгом (15, рис. 1).
2. Прочистити мастильний канал та масляні отвори у шині.
3. Запустити двигун без шини та переконатися, що мастило із системи подачі надходить.
4. Відрегулювати продуктивність мастильного насоса:

- для збільшення подачі мастила обертати гвинт (1, рис. 7) проти ходу годинникової стрілки в напрямку позначки «MAX»;
- для зменшення подачі мастила обертати гвинт (1, рис. 7) за ходом годинникової стрілки в напрямку позначки «MIN».

5. Запустити двигун та перевірити систему змащування згідно з п. 5.1.5.2.

6. Повернути шину із ланцюгом (15, рис. 1) на бензопилу.

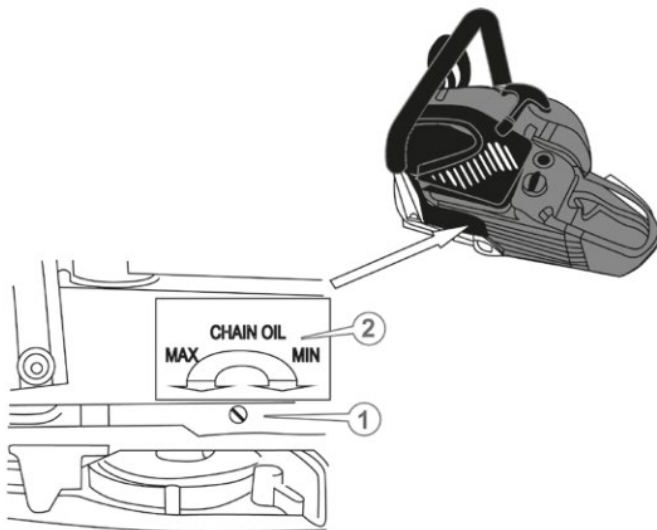


Рисунок 7. Схема регулювання продуктивності насоса подачі мастила на ланцюг.

- 1 – гвинт регулювання подачі мастила на ланцюг;
2 – позначка («min») – зменшити; («max») – збільшити.

УВАГА!

Кількість мастила, що подається на ланцюг масляним насосом, залежить від швидкості обертання двигуна: чим вище оберти, тим більше мастила надходить на ланцюг і навпаки.

5.1.6 Перевірка та регулювання натягнення ланцюга.

УВАГА!

У процесі експлуатації бензопили ланцюг від нагріву або охолодження може подовжуватися або скорочуватися, тому необхідно періодично перевіряти та регулювати натягнення ланцюга.

1. Надмірно натягнутий ланцюг:

- створює додаткове тертя, що призводить до перегріву та незворотної теплової деформації шини;
- спричиняє прискорений знос шини, ведучої та веденої зірочок, а також підшипників;
- призводить до перевантаження та перегріву двигуна.

2. Недостатньо натягнутий ланцюг:

- призводить до появи руйнівних ударно-динамічних навантажень під час запуску двигуна та в процесі роботи виробу;
- значно збільшує небезпеку віддачі та «зворотного удару»;
- може призвести до сходження ланцюга із шини та, як наслідок, до його обриву, заклинювання ведучої зірочки і отримання травм;
- викликає прискорений знос шини, ведучої, веденої зірочок та підшипників.

УВАГА!

Зубці ланцюга мають гострі країки, тому під час перевірки натягу ланцюга та його регулювання необхідно користуватися захисними рукавичками.

5.1.6.1 Порядок перевірки натягнення ланцюга.

1. Вимкнути двигун та дочекатися його охолодження.
2. Акуратно взятися рукою у рукавичках за верхню гілку ланцюга посередині шини або трохи ближче до її кінчика та відтягнути ланцюг від шини із зусиллям 1,5–2 кг.
3. Виміряти зазор між напрямною ланцюга (3, рис. 8) та різальним ланцюгом (2, рис. 8). Зазор має бути в межах 1–3 мм, а сам ланцюг має легко рухатися від руки уздовж паза шини.
4. Якщо зазор більше або менше даного показника – відрегулювати натягнення ланцюга. По завершенню процедури перевірки натягу ланцюга на теплому виробі – трохи послабити ланцюг, щоб уникнути теплових деформацій після охолодження виробу. Новий ланцюг налаштувати після встановлення, запустити двигун та дати виробу попрацювати протягом 3–5 хвилин, після чого повторити регулювання.

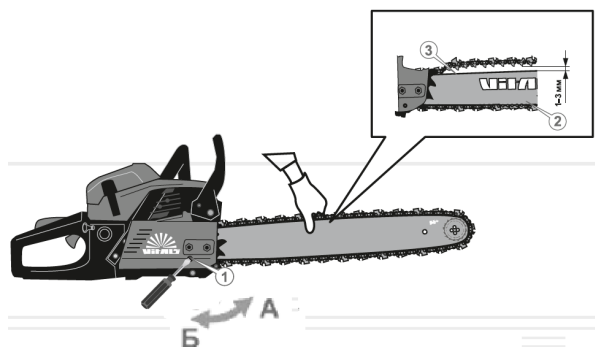


Рисунок 8. Схема перевірки натягу ланцюга.

1 – гвинт натягу різального ланцюга; 2 – напрямна ланцюга (шина); 3 – зазор між напрямною різального ланцюга та різальним ланцюгом.

5.1.6.2 Регулювання натягнення ланцюга (рис. 8).

1. Здійснювати на холодному непрацюючому двигуні.
2. Злегка послабити кришку кріплення шини за допомогою ключа.
3. Для зміни натягу ланцюга плавно повернути викруткою гвинт регулювання (1, рис. 8) у напрямку стрілки «А» або «Б» (рис. 8), щоб послабити або натягнути ланцюг. Під час обертання гвинта штифт натягу ланцюга рухається в пазу притискної кришки, тягнучи за собою шину та ланцюг.
4. Після регулювання натягу ланцюга, переконатися, що ланцюг вільно рухається у пазу шини без заїдань, провисання та точно поєднується із зубцями веденої зірочки. Для цього акуратно протягнути ланцюг рукою по шині в обох напрямках.

УВАГА!

Якщо ланцюг від руки не рухається по шині або рухається ривками, це означає, що він перетягнутий. Відрегулювати ланцюг до вільного руху по шині без провисання.

5. Надійно затягнути ключем кріпильні гайки кришки кріплення шини.
6. Випробувати виріб після натягнення ланцюга, для чого:
 - запустити двигун та дати попрацювати на підвищених обертах для прогріву ланцюга;
 - зупинити двигун і знову перевірити величину зазору між напрямною ланцюга та шиною;
 - якщо зазор між напрямною ланцюга та шиною не відповідає значенню 1–3 мм, повторити процедуру регулювання.

УВАГА!

Зубці ланцюга мають гострі крайки, тому під час перевірки натягу ланцюга та його регулювання необхідно користуватися захисними рукавичками.

7. У холодну пору року, перед тривалим зберіганням, після закінчення роботи виробу трохи послабити ланцюг. Під впливом низької температури металевий ланцюг має властивість скорочуватися, що може призвести до надмірних зусиль на гарнітурі. Перед роботою на холоді перевірити натягнення ланцюга. Під час роботи ланцюг прогріється і може послабнути, тоді необхідно його підтягнути. Після закінчення роботи ланцюг необхідно знову послабити, оскільки після охолодження він знову натягнеться.

5.1.7 Пуск/зупинка виробу, настанова щодо навчання операторів.

Експлуатувати цей виріб в якості операторів мають право користувачі, які пройшли навчання з правил безпечної експлуатації інструментів та пристосувань, вивчили вимоги безпеки та порядок роботи із виробом згідно з цією інструкцією, пройшли стажування на робочому місці. За необхідності обрізання гілок на висоті оператор має пройти навчання з відповідних правил безпеки та отримати навички застосування індивідуальних засобів страхування від падіння.

Використовувати виріб у побуті мають право дієздатні особи, які вивчили вимоги безпеки та порядок роботи із виробом згідно з цією інструкцією.

УВАГА!

Пуск двигуна необхідно здійснювати лише з увімкненим гальмом ланцюга.

5.1.7.1 Контроль перед пуском двигуна.

УВАГА!

Задля безпеки, перед проведенням будь-яких із зазначених у цьому пункті інструкції дій, завжди зупиняти двигун. Усі дії виконувати тільки із холодним двигуном.

1. Оглянути виріб, переконатися у відсутності механічних пошкоджень корпусу бензопили, шини та ланцюга.
2. Перевірити надійність кріплення шини (15, рис. 1).
3. Перевірити натяг пильного ланцюга (14, рис. 1).
4. Перевірити рівень паливної суміші та мастила в бачках, у разі необхідності долити до норми.
5. Перевірити систему змащення ланцюга.
6. Перевірити спрацьовування гальма ланцюга.

5.1.7.2 Порядок запуску двигуна за навколишньої температури вище +5°C.

1. Перевірити наявність у паливному бачку рівень палива.
2. Перевірити наявність у масляному бачку мастила для змащування ланцюга.
3. Увімкнути гальмо ланцюга (1, рис. 1).
4. Встановити вимикач запалювання (1, рис. 9) у положення «Увімк» (I).
5. Переконаватися, що шина не торкається сторонніх предметів.
6. Встановити бензопилу на рівній поверхні. Утримувати виріб, як зображено на рисунку 9.

УВАГА!

Щоб уникнути виходу з ладу муфти зчеплення та гальма ланцюга, не допускати роботи двигуна бензопили на підвищених обертах із увімкненим гальмом.

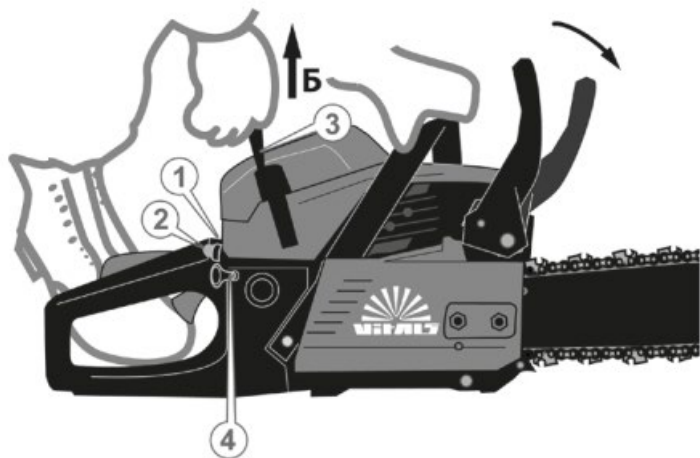


Рисунок 9. Схема запуску та зупинки двигуна.

1 – вимикач запалювання «Увімк/Вимк»; 2 – насос-праймер ручного підкачування палива; 3 – руків'я пускового шнура стартера; 4 – важіль повітряної засувки пускової системи карбюратора.

7. Подати паливо в карбюратор ручним насосом-праймером. Для цього натиснути 4–10 разів на ковпачок насоса (2, рис. 9), доки в ньому не з'явиться паливо.

8. Витягнути до упору важіль (4, рис. 9) пускової системи карбюратора, щоб закрити повітряну засувку.

9. Привести в дію стартер двигуна:

- спочатку обережно потягнути на себе руків'я стартера (3, рис. 9) у напрямку стрілки (Б, рис. 9), до упору;
- повернути руків'я у початкове положення;
- енергійно потягнути на себе руків'я стартера;
- після того, як двигун почне працювати та зупинитися («підхоплювати»), відкрити повітряну засувку;
- якщо натиснути на важіль дроселя, засувка відкривається автоматично.

10. Знову потягнути на себе руків'я стартера (3, рис. 9) для пуску двигуна. Після того, як двигун запрацює, повільно повернути руків'я стартера у початкове положення.

11. Прогріти двигун протягом 1–3 хвилин (залежно від температури навколишнього повітря), поки двигун не почне рівномірно працювати на холостих обертах.

12. Розблокувати гальмо ланцюга.

УВАГА!

Повітряна засувка карбюратора відкривається автоматично.

Тягнути за руків'я стартера слід обережно, щоб не висмикнути шнур стартера.

5.1.7.3 Особливості пуску двигуна бензопили у холодний (зимовий) сезон.

Необхідно врахувати, що за температури навколишнього повітря нижче +5 °С, запустити двигун бензопили стає важче.

1. Запуск двигуна в холодний (зимовий) період року здійснювати на підвищених обертах.

2. Запуск двигуна здійснювати тільки із вимкненим гальмом ланцюга.

3. Прогріти двигун протягом 3-5 хвилин (залежно від температури навколишнього повітря), поки двигун не почне працювати на стійких холостих обертах.

5.1.7.4 Порядок зупинки двигуна.

1. Відпустити важіль дроселя.

2. Дати двигуну попрацювати на холостих обертах протягом 1-3 хвилин.

3. Встановити вимикач запалювання (8, рис. 1) в положення «Вимк» (0).

5.1.7.5 Обкатка двигуна.

УВАГА!

Обкатку двигуна здійснювати на малих та середніх обертах.

У випадку виявлення відхилень у роботі двигуна, негайно зупинити його, з'ясувати причини недоліків та вжити заходи щодо їх усунення.

Одним із найважливіших моментів є обкатка нового або відремонтованого двигуна на початку експлуатації.

Від якості обкатки залежить строк служби двигуна.

1. Запустити двигун, дати йому попрацювати до 5 хвилин на холостому ходу. Заглушити двигун, зачекати, поки він охолоне.

2. Запустити двигун. Працювати з інструментом протягом 20–25 хвилин, намагатися дотримуватися навантаження в межах 30–70 %. Зробити перерву в роботі 15–20 хвилин, щоб двигун охолонув.

3. Продовжувати роботу в режимі обкатки. Загальний час обкатки 4–5 годин.

5.1.8 Перевірка аварійного гальма ланцюга.

УВАГА!

Гальмо ланцюга призначене для миттєвої зупинки ланцюга у випадку віддачі або «зворотного удару». Гальмо ланцюга блокується від упору об руку. Працювати бензопилою із пошкодженням гальмом ланцюга забороняється.

5.1.8.1 Порядок перевірки спрацювання гальма від важеля (рис. 10).

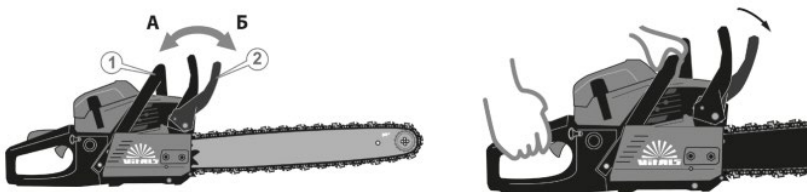


Рисунок 10. Схема перевірки роботи гальма ланцюга.

УВАГА!

Гальмівний важіль фіксується в обох положеннях. Якщо важіль не можна перевести в жодне з положень або відчувається сильний опір – використовувати бензопилу заборонено.

Перевірку роботи аварійного гальма ланцюга слід здійснювати безпосередньо перед початком використання виробу.

1. Запустити двигун. Якщо гальмо ланцюга розблоковане, то його важіль (2, рис. 10) знаходиться у зведеному стані (А, рис. 9) – ближче до руків'я (1, рис. 10), ланцюг рухається за командою від пускової клавіші.

Якщо гальмо ланцюга увімкнене, то важіль (2, рис. 10) знаходиться у увімкненому стані (Б, рис. 10), ланцюг повернути неможливо.

2. Не відпускаючи рукою переднє руків'я виробу, натиснути передпліччям лівої руки на важіль аварійного гальма ланцюга у напрямку різального блока. Рух ланцюга має зупинитися.

3. Відпустити пускову куркову клавішу важеля дроселя (7, рис. 1).

4. Зупинити двигун.

УВАГА!

Якщо у разі увімкненого гальма ланцюг продовжує обертатися, звернутися до сервісного центру.

5.1.8.2 Перевірка роботи інерційного гальма ланцюга.

УВАГА!

Перевіряючи роботу інерційного гальма ланцюга, використовувати м'яку поверхню, наприклад, деревину, щоб пом'якшити удар та не пошкодити пиляльний ланцюг.

1. Розташувати виріб за руків'я на висоті приблизно 40 см.

2. М'яко відпустити руку з переднього руків'я, одночасно тримаючи виріб правою рукою за основне руків'я та дати можливість різальному блоку під дією маси самостійно стикнутися з поверхнею вниз.

3. Гальмо ланцюга має увімкнутися. Якщо цього не відбулося, звернутися до сервісного центру.

5.2 Порядок експлуатації виробу.

1. Оглянути робочий майданчик, прибрати зайві предмети із зони робіт та забезпечити відсутність сторонніх осіб, тварин.

2. Одягнути рекомендовані засоби захисту.

3. Запустити двигун виробу, підготовленого до роботи згідно з п. 5.1, та, виконуючи вимоги безпеки розділу 4 цієї інструкції, виконати поставлене завдання.

4. Під час робіт слідкувати за рівнем палива та мастила для змащування ланцюга. За необхідністю виконувати дозаправлення виробу згідно з п. 5.1.

5. По завершенні робіт вимкнути двигун клавішею запалювання.

5.3 Рекомендації з ефективного використання виробу.

5.3.1 Валка дерев (рис. 11, 12).

УВАГА!

Під час падіння дерево може завдати серйозної шкоди всьому, що зустрінеться на його шляху.

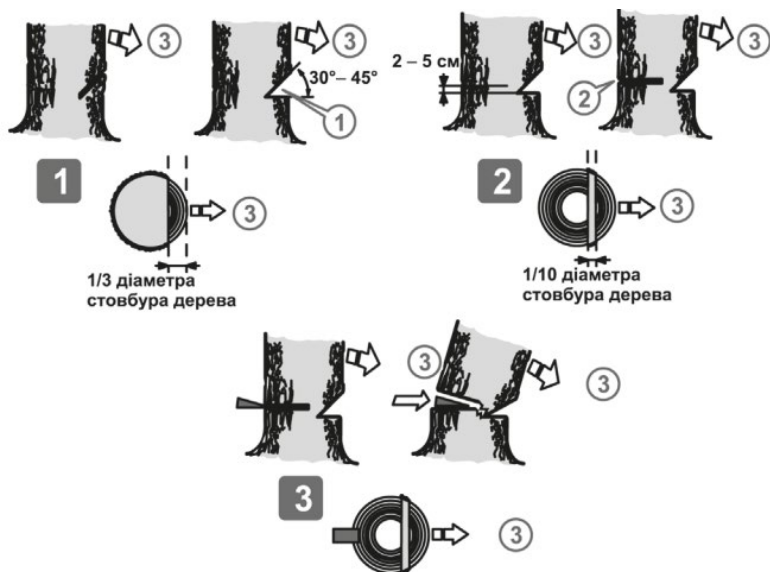


Рисунок 11. Схема послідовності різання під час валки дерева.

1 – клиноподібний розпил; 2 – валковий пропил; 3 – розпил до залишку 1/10 діаметра стовбура перед падінням.

1. Очистити територію навколо дерева.
2. Визначити напрямок, у якому буде падати спиляне дерево з урахуванням напрямку вітру, передбачити маршрут відходу під час падіння дерева (треба відійти від стовбура у протилежному від падіння напрямку, принаймні на 3 м, щоб уникнути удару після відкидання стовбура назад на пень (рис. 12).
3. Прийняти стійку позу так, щоб бензопила не змогла травмувати користувача або зіткнутися з перешкодою.
4. Підготувати шлях відходу, який має бути спланований з урахуванням напрямку падіння спиляного дерева (рис. 11, 12).

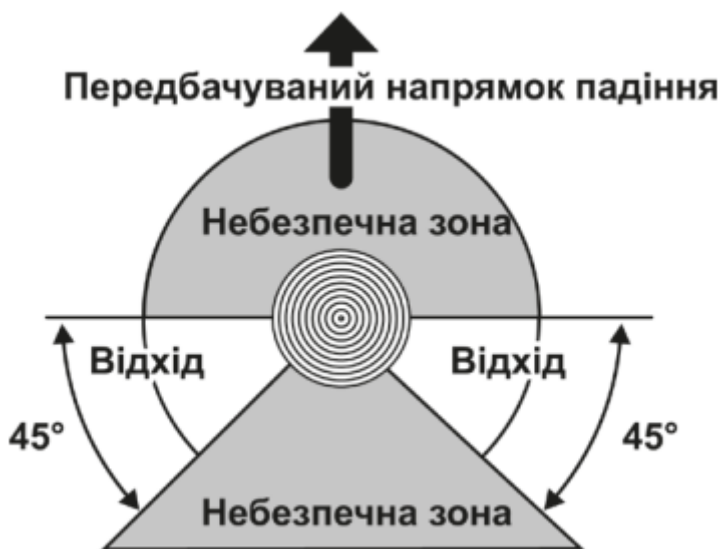


Рисунок 12. Схема зони падіння дерева.

5. Запустити двигун.

6. Починати пиляти дерево з того боку (1, рис. 11), куди воно має впасти. Зробити клиноподібний розпил під кутом 30–45 градусів, глибина якого приблизно дорівнює 1/3 від товщини стовбуру.

7. Виконати валковий пропил (2, рис. 11) з протилежного боку від клиноподібного розпили.

Якщо ланцюг гострий, процес пиляння має відбуватися без докладання особливих зусиль.

Завершити пиляти валковий пропил тоді, коли до внутрішнього краю стовбура залишиться приблизно 1/10 діаметра.

Валковий пропил не має пройти стовбур наскрізь до клиноподібного розпили.

Центральна частина стовбуру, яка залишилася нерозпиляною, під час падіння дерева виконає роль напрямної для напрямку падіння (3, рис. 11).

8. Штовхнути дерево у напрямку падіння, зупинити двигун бензопили, покласти її на землю та негайно відійти у заздалегідь намічену безпечну зону.

УВАГА!

Коли дерево почне падати, відійти від стовбура щонайменше на 3 м, щоб ухилитися у разі відскоку стовбуру через пеня.

УВАГА!

Пиляти стовбур дерева необхідно на максимальних обертах двигуна, повільно занурюючи шину бензопили у стовбур дерева.

5.3.2 Розкрязжування.

Розкрязжування – це поперечкове розпилювання поваленого дерева на колоди.

Основні правила, які застосовуються під час розкрязжування:

- для розкрязжування використовувати допоміжні опори;
- під час розпилювання колоди на схилі розташовуватися завжди на вищій частині схилу;
- під час розпилювання ніколи не стояти зверху на колоді.

5.3.3 Розпилювання колоди.

1. Перший розпил зробити згори вниз на $\frac{2}{3}$ діаметра стовбуру дерева (рис. 13).



Рисунок 13. Схема попереднього розпили колоди.

2. Перевернути колоду і розпиляти її з протилежного боку (рис. 14).



Рисунок 14. Схема остаточного розпили колоди з протилежного боку.

5.3.4 Розпилювання колоди з використанням козлових опор (рис. 15).

УВАГА!

Якщо зробити розпил невірний, то шину може затиснути у деревині.

1. Для зручного розпилювання колоди підготувати та перевірити на надійність козлові опори.
2. Переконавшись, що під час пиляння, колода надійно закріплена.
3. Перший розпил зробити згори на 1/3 товщини колоди.
4. Перевернути колоду на 180° та закінчити розпилювання згори вниз.
5. Акуратно посунути колоду та повторити процедуру розпилювання.

УВАГА!

Якщо шину затиснуло та її неможливо витягнути без докладання сили, то ні в якому разі не смикати бензопилу та не намагатися її виврати. Зупинити двигун, забити штир у розпил, щоб розсунути його, та акуратно витягнути шину.



Рисунок 15. Схема розпилу колоди з використанням козлових опор.

5.3.5 Спилування та підрізання гілок.

УВАГА!

Для роботи на висоті використовувати тільки перевірені автономні драбини з майданчиками та страхувальне монтажне спорядження. Під час пиляння гілок не тримати бензопилу на витягнутих руках, з вертикальним розташуванням різального блока або над головою. Не допускати, щоб кінцівка шини торкнулася стовбура дерева або сусідніх гілок.

5.3.5.1 Обрізання малих гілок здійснювати тільки на поваленому дереві згідно зі схемою рис. 16.

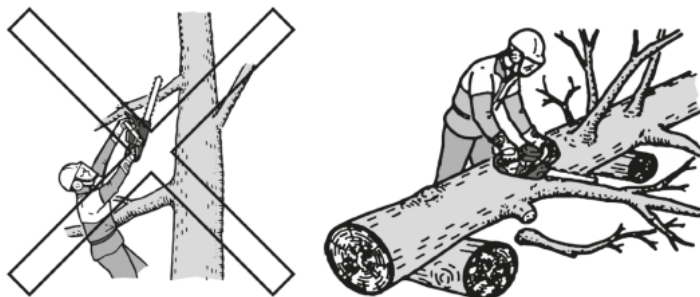


Рисунок 16. Схема обрізання малих гілок.

5.3.5.2 Обрізання великих гілок вести послідовно частинами так, щоб гілка не зламалася, а на стоячому дереві здійснювати з надійних опор.

УВАГА!

Слідкувати за тим, щоб спилена гілка не впала на користувача або на сторонніх осіб.

5.3.6 Розпилювання колоди із використанням зубчастого упору бензопили.

Для швидкого та ефективного розпилювання колоди використати зубчастий упор бензопили.

1. Надійно упертися зубчастим упором бензопили в колоду.
2. Розпиляти колоду, занурюючи пилку в деревину методом обертання, використовуючи упор як додатковий важіль (рис. 17).

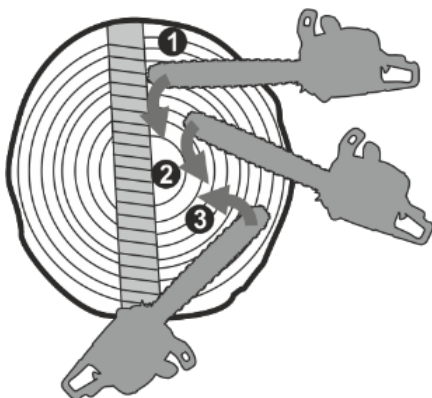


Рисунок 17. Схема розпилювання колоди із використанням зубчастого упору бензопили.

5.4 Завершення роботи із виробом.

1. Після закінчення роботи вимкнути двигун та дати йому охолонути. За необхідності злити залишки палива та мастила.

2. Перевірити натяг ланцюга, стан змащення та зменшити натяг, або демонтувати різальну гарнітуру.

3. Перевірити стан повітряного фільтра, за необхідності очистити його або замінити.

4. Якщо бензопила використовується досить часто – не забувати міняти такі швидкозношувані деталі як ланцюг, ведуча зірочка та шина.

5. Розташувати виріб для зберігання у визначене місце. Зберігати виріб за температури від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю не більше 90 %. Сторонні особи та діти не повинні мати вільний доступ до виробу.

6. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

УВАГА!

Щоб уникнути отримання травм, будь-які роботи з технічного обслуговування необхідно виконувати лише тоді, коли двигун зупинений та він повністю охолонув.

Виріб обладнаний сучасним економним двигуном, який розроблений для тривалої роботи. Проте, дуже важливо регулярно здійснювати нескладні роботи з технічного обслуговування, вказані в цьому розділі. Технічне обслуговування рекомендується проводити досвідченим спеціалістам сервісного центру.

Передбачені наступні види обслуговування:

- контрольний огляд;
- технічне обслуговування у сервісному центрі.

6.1 Контрольний огляд необхідно проводити до та після використання бензопили або її транспортування. Під час контрольного огляду слід перевірити надійність кріплення всіх частин і деталей, відсутність пошкоджень корпусу виробу, шини, ланцюга, елементів керування.

До та після кожного використання бензопили:

- здійснити зовнішній огляд для виявлення недоліків та пошкоджень, плям палива та мастила, у разі виявлення – усунути причини;
- перевірити та за необхідності підтягнути всі кріпильні елементи виробу;
- видалити з корпусу бензопили, шини та ланцюга пил, бруд, мастило і тирсу;

- очистити вентиляційні отвори на корпусі;
- перевірити шину на наявність зносу, якщо є задирки, видалити їх, надфілем;
- очистити й змастити мастилом для змащування ланцюга, ведучу та ведену зірочки;
- перевірити чистоту повітряного фільтра та, якщо це необхідно, очистити його;
- очистити канал подачі мастила, масляні отвори шини.

У разі надмірного забруднення частин і деталей бензопили, наприклад, смолою – протерти спеціальним розчином для очищення.

Для забезпечення рівномірного зносу верхньої та нижньої сторін шини, перевертати її кожні 25 годин роботи виробу.

Найбільший вплив на довговічність та ефективність роботи шини, ланцюга й зірочок бензопили мають три фактори – правильне та своєчасне гостріння зубців ланцюга, правильний натяг ланцюга та нормальна робота системи змащення ланцюга.

6.2 Технічне обслуговування.

Комплекс робіт із технічного обслуговування виробу наведений в таблиці 3.

УВАГА!

Щоб уникнути отримання травм, будь-які роботи з технічного обслуговування необхідно виконувати лише тоді, коли двигун зупинений та він повністю охолонув.

Таблиця 3 – Періодичні перевірки та операції з технічного обслуговування.

ТИП ОБСЛУГОВУВАННЯ / РЕКОМЕНДОВАНИЙ ТЕРМІН		Щоразу	Кожні 25 годин роботи або щомісяця	Кожні 50 годин роботи або через 2 місяці	Кожні 100 годин роботи або 1 рік
Бензопила в цілому	Очищення	•			
З'єднання та кріплення	Підтяжка	•			
Ведуча зірочка	Очищення	•			
	Перевірка	•			
Шина	Очищення	•			
	Змащування	•			
	Зміна положення			•	
Ланцюг	Перевірка	•			
	Заточування зубців	за потреби			
	Заміна	за потреби			
Канал подачі мастила на корпусі бензопили	Очищення	•			
Повітряний фільтр	Перевірка	•			
	Промивання*		•		
	Заміна*				•
Свічка запалювання	Перевірка		•		
	Регулювання зазору			•	
	Заміна				•
Карбюратор	Регулювання	За необхідності			
Мастило для змащування ланцюга	Перевірка витоків	•			
	Заправка	•			
Масляний бак	Промивання		•		
Масляний фільтр	Промивання*		•		
	Заміна*				•
Мастилопровід	Заміна	Один раз на 3 роки*			
Паливо	Перевірка витоків	•			
	Заправка	•			
Паливний бак	Промивання		•		
Паливний фільтр	Промивання*		•		
	Заміна*				•
Паливопровід	Заміна	Один раз на 3 роки*			
Гальмо ланцюга	Перевірка	•			
Амортизатор	Перевірка працездатності	•			
Глушник	Перевірка	•			
	Видалення нагару			•	

* Виконується після обкатки.

** Під час роботи виробу у забруднених умовах виконувати частіше.

6.3 Обслуговування шини та веденої зірочки.

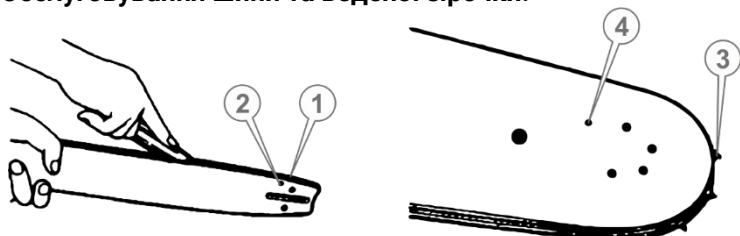


Рисунок 18. Схема обслуговування шини та веденої зірочки.

1. Шину та ланцюг обслуговувати окремо, для чого покласти їх на 15 хвилин у ємність із розчином для очищення. Після цього шину та ланцюг промити чистою водою та обробити антикорозійним аерозолем.

2. Видалити тирсу та бруд із жолоба шини, масляних каналів і веденої зірочки (рис. 18).

3. Переконаватися, що масляні отвори прочищені.

4. Змастити жолоб шини, ведену зірочку та масляні отвори мастилом, призначеним для змащування ланцюга.

6.4 Обслуговування ведучої зірочки.

1. Видалити тирсу та бруд із ведучої зірочки.

2. Перевірити ведучу зірочку на наявність зношеності, пошкоджень та тріщин.

3. За наявності пошкоджень або надмірного зносу зубців, необхідно замінити зірочку.

УВАГА!

Не встановлювати новий ланцюг на пошкоджену, зношену ведучу зірочку або зношений ланцюг на нову зірочку.

6.5 Обслуговування ланцюга.

Ознакою необхідності зміни ланцюга або заточування зубців ланцюга є поява дрібної стружки. Крім цього, робота тупим ланцюгом призводить до надмірного тиску оператора на інструмент і може призвести до заклинювання такого ланцюга в деревині, що різко збільшує вірогідність пошкодження ведучої зірочки та призводить до аварійного перегріву бензопили.

Правильне гостріння зубців ланцюга можна виконати тільки за допомогою спеціальних шаблонів, а також інструментів, які відповідають даному типу ланцюга та купуються окремо. Опис дій із заточування зубів наводиться в інструкції до заточувального шаблону, інструменту або в спеціальній літературі.

У процесі роботи ланцюг зношується та розтягується, що призводить до відповідного зносу ведучої та веденої зірочок. Встановлення нового ланцюга на зношені зірочки призводить до того, що через невідповідність кроку відбувається прискорений інтенсивний знос як ланцюга, так і зірочок. Практика показує, що доцільно мати 3–4 ланцюги й послідовно (наприклад – через день або два) міняти їх, щоб відбувався рівномірний знос всієї пиляльної гарнітури: ланцюгів, шини та зірочок.

6.6 Перевірка стану свічки запалювання та її заміна.

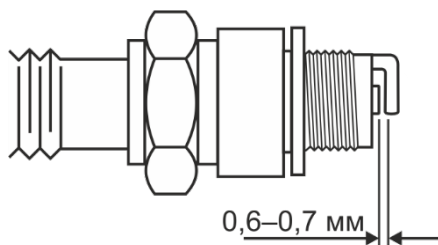


Рисунок 19. Зазор між електродами.

УВАГА!

Для правильної роботи двигуна свічка запалювання не повинна мати забруднень, зазор між електродами має складати 0,6–0,7 мм.

1. Від'єднати ковпачок від свічки запалювання.
2. Видалити бруд зі свічки та ковпачка.
3. Відкрутити свічковим ключем свічку запалювання, оглянути її. Якщо свічка пошкоджена або зношені електроди, замінити свічку.
4. Спеціальним щупом виміряти зазор між електродами свічки (якщо необхідно, виставити зазор 0,6–0,7 мм, обережно підгинаючи бічний електрод) (рис. 19).
5. Акуратно закрутити свічку запалювання на місце.
6. Щільно надіти ковпачок на свічку запалювання.

6.7 Регулювання карбюратора (рис. 20).

Карбюратор бензопили відрегульований на заводі-виробнику під час випробування виробу. Таке регулювання карбюратора має зберігатися протягом усього періоду обкатки двигуна бензопили (в межах 5 годин роботи). Після обкатки двигуна необхідно провести точне регулювання карбюратора.

УВАГА!

Не виключено, що під час першого запуску двигуна бензопили, а також у процесі обкатки двигуна може знадобитися додаткове налаштування карбюратора.

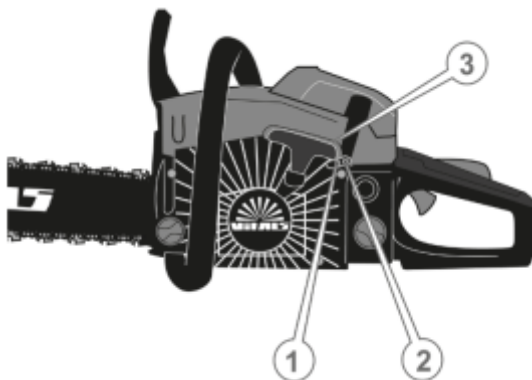


Рисунок 20. Схема регулювання карбюратора.

- 1 – регулювальний гвинт; «L» – подача палива; 2. регулювальний гвинт; «H» – подача повітря; 3 – регулювальний гвинт; «T» – регулятор холостого ходу.

Для регулювання карбюратора:

1. Зупинити двигун.
2. Повернути регулювальні гвинти «L» і «H» за ходом годинникової стрілки до упору. Не докладати надмірних зусиль під час обертання гвинтів.
3. За допомогою регулювальних гвинтів «L» і «H» у межах 1 оберту відрегулювати оптимальне співвідношення суміші палива та повітря.
4. Запустити двигун та прогріти його протягом 2–5 хвилин. Двигун має працювати стабільно без рясного диму.

УВАГА!

За допомогою регулювальних гвинтів «L» і «H» регулюється оптимальне співвідношення в паливній суміші палива та повітря.

Регулювання гвинтом «L» на занадто збіднену суміш призводить до ускладнення запуску двигуна бензопили та набору двигуном обертів.

Регулювання гвинтом «H» на занадто збіднену суміш призводить до зниження потужності двигуна бензопили, набору обертів і можливого виходу двигуна з ладу.

5. Відпустити важіль дроселя. Повільно повернути регулювальний гвинт «L» за ходом годинникової стрілки доки двигун не набере максимальних обертів. Ланцюг буде обертатися.

6. Повільно повертати регулювальний гвинт «T» проти ходу годинникової стрілки, доки ланцюг не зупиниться (при цьому оберти двигуна будуть поступово зменшуватися). Після того, як ланцюг зупиниться, докрити гвинт «T» в тому ж напрямку на 3–4 оберти, щоб вибрати оптимальні оберти холостого ходу.

7. Щоб надати максимальної потужності двигуну, повільно повернути регулювальний гвинт «H» проти ходу годинникової на 1–2 оберти.

8. За допомогою важеля дроселя встановити максимальні оберти двигуна. Переконалися в плавності переходу двигуна від режиму холостого ходу до режиму максимальних обертів.

УВАГА!

Регулювання карбюратора бажано здійснювати в спеціалізованому сервісному центрі або у кваліфікованих фахівців.

6.8 Обслуговування паливного та мастильного фільтрів (рис. 21).

УВАГА!

У випадку надмірного забруднення паливного (мастильного) фільтра, а також у разі його пошкодження, необхідно негайно замінити паливний (мастильний) фільтр. Заборонено працювати бензопилою із забрудненим або пошкодженим паливним (мастильним) фільтром.

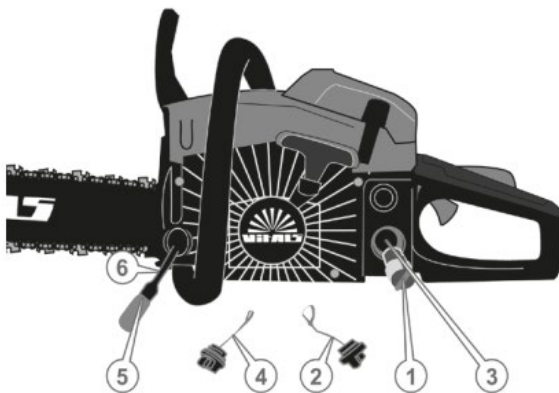


Рисунок 21. Схема обслуговування паливного та мастильного фільтра.

- 1 – паливний фільтр; 2 – кришка паливного бачка; 3 – паливопровід;
4 – кришка мастильного бачка; 5 – мастильний фільтр;
6 – мастилопровід.

6.8.1 Обслуговування паливного фільтра.

УВАГА!

У випадку надмірного забруднення паливного (мастильного) фільтра, а також у разі пошкодження, необхідно негайно замінити паливний (мастильний) фільтр. Заборонено працювати бензопилою із забрудненим або пошкодженим паливним (мастильним) фільтром.

1. Відкрутити кришку паливного бачка та обережно вийняти її.
2. Використовуючи дротяну петлю, обережно витягнути паливний фільтр.
3. Акуратно від'єднати паливний фільтр від паливопроводу.
4. Промити паливний фільтр у бензині за допомогою м'якої щітки.
5. Промити паливний бак бензином.
6. Під'єднати паливний фільтр та акуратно встановити на місце.
7. Надійно закрутити кришку паливного бачка.

6.8.2 Обслуговування мастильного фільтра.

1. Відкрутити кришку та витягти її з мастильного бачка.
2. Використовуючи дротяну петлю, обережно витягти мастильний фільтр.
3. Акуратно від'єднати мастильний фільтр від мастилопроводу.
4. Промити мастильний фільтр у бензині, гасі або уайтспіриті, використовуючи м'яку щітку.
5. Помити мастильний бачок гасом або уайтспіритом.
6. Під'єднати мастильний фільтр до мастилопроводу та акуратно встановити на місце.
7. Надійно закрутити кришку мастильного бачка.

6.9 Обслуговування повітряного фільтра.

1. Відкрутити гайку фіксації (4, рис. 1) фільтра.
2. Демонтувати торцеву кришку (3, рис. 1).
3. Вийняти повітряний фільтр, акуратно знявши його зі шпильки.
4. Видалити пил і бруд із поверхонь повітряного фільтра.
5. Акуратно промити за допомогою бензину або розчину мийного засобу сітчастий пластиковий картридж, не пошкодивши його, та ретельно висушити.
6. Скласти фільтр у зворотній послідовності.

7. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

7.1 Транспортування.

Виріб потребує обережного поводження під час транспортування та відповідних умов зберігання. Транспортування допускається усіма видами транспорту, які забезпечують цілісність виробу, відповідно до загальних правил перевезень.

Перед транспортуванням виробу на великі відстані від'єднати шину та одягнути на неї чохол.

Подбати про те, щоб не пошкодити бензопилу під час транспортування. Не класти на виріб важкі предмети.

Переносити виріб необхідно за руків'я, шиною назад.

Ніколи не носити виріб за шину. Перед зміною робочого місця зупинити двигун і встановити бензопилу на гальмо, щоб не відбулося випадкового пуску двигуна.

Під час вантажно-розвантажувальних робіт і транспортування виріб не має зазнавати ударів та впливу атмосферних опадів.

Розташування та кріплення виробів у транспортних засобах має забезпечувати відсутність можливості їхніх зсувів чи падіння, можливості пошкодження іншим вантажем та впливу атмосферних опадів під час транспортування.

Допустимі умови транспортування виробу: температура навколишнього повітря від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю не більше 90 %.

7.2 Зберігання.

Зберігати виріб у сухому, захищеному від пилу місці, недоступному для дітей та сторонніх осіб.

Зберігати виріб у нежитлових приміщеннях, які добре провітрюються, за температури від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю повітря не більше 90 %.

7.2.1 Підготовка виробу до тривалого зберігання.

Перед тривалим зберіганням виконати процедуру консервації виробу.

1. Перевести вимикач запалювання в положення «0» («Вимк»).
2. Очистити корпус виробу, шину, ланцюг, ведучу зірочку від тирси та бруду.
3. Повністю спустошити паливний бак та кілька разів витягнути шнур стартера, щоб злити залишки палива з карбюратора.
4. Завжди зберігати паливо у відповідній тарі.
5. Видалити витоки мастила, палива, бруду та сміття на зовнішніх поверхнях виробу.
6. Виконати всі необхідні етапи технічного обслуговування.

7. Перевірити та, за необхідності, затягнути усі нарізні з'єднання.
8. Зняти свічку запалювання та залити 10 мл моторного мастила для двотактних двигунів у циліндр через отвір свічки запалювання.
9. Покласти чисту тканину на отвір свічки запалювання та прокрутити двигун стартером 2–3 рази, щоб розподілити мастило всередині циліндра.
10. Перевірити розташування поршня через отвір свічки запалювання та повільно підвести його стартером до верхньої межі.
11. Встановити свічку запалювання на місце.
12. Змастити тонким шаром консерваційного мастила металеві частини виробу, які схильні до корозії.
13. Послабити ланцюг та закрити пиляльну гарнітуру чохлом з комплекту.

7.2.2 Перед використанням виробу після тривалого зберігання, викрутити свічку запалювання, промити, почистити її та повернути на місце.

8. УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидати виріб із побутовими відходами! Виріб, у якого завершився термін експлуатації, знаряддя та пакування мають здаватися на утилізацію та повторне перероблення.

Інформацію про утилізацію ви можете отримати у місцевій адміністрації.

9. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА СПОСОБИ ЇХНЬОГО УСУНЕННЯ (таблиця 4)

Таблиця 4

ОПИС НЕДОЛІКІВ	Можлива причина	Способи усунення
Двигун не запускається	Відсутнє паливо в паливному бачку	Заправити паливо в паливний бачок
	Забруднене паливо, наявність води в паливній суміші	Замінити паливо
	Забруднена, залита паливом або несправна свічка запалювання	Очистити, висушити або замінити свічку
	Паливо не надходить до карбюратора	Звернутися до сервісного центру
	Залита невідповідна вимогам інструкції паливна суміш	Замінити паливну суміш
	Вимикач запалювання в положенні «СТОП» (вимкнено)	Увімкнути запалювання
	Невідрегульований карбюратор	Відрегулювати
	Забруднений/зношений паливний фільтр	Почистити/замінити
	Повітряна засувка карбюратора знаходиться в неправильному положенні	Встановити повітряну засувку згідно з п. 5.1 цієї інструкції
	Двигун вийшов із ладу	Звернутися до сервісного центру
Недостатня потужність	Не відрегульований карбюратор	Відрегулювати карбюратор
	Забруднене паливо	Замінити паливо
	Забруднений повітряний фільтр	Очистити повітряний фільтр
	Свічка запалювання відпрацювала свій ресурс	Замінити свічку запалювання
	Залита невідповідна вимогам інструкції паливна суміш	Замінити паливну суміш
	Закрита повітряна заслінка карбюратора	Відкрити повітряну засувку

Ланцюг не рухається	Увімкнене гальмо ланцюга	Вимкнути гальмо ланцюга
	Ланцюг надмірно натягнутий	Послабити натяг ланцюга
	Ланцюг заклинило	З'ясувати причину, усунути недолік
	Шина зношена	Замінити шину
	Відцентрове зчеплення вийшло з ладу	Звернутися до сервісного центру
	Несправне гальмо ланцюга	Звернутися до сервісного центру
	Зношена ведуча зірочка	Замінити
Немає подачі мастила на шину та ланцюг	Відсутнє мастило в мастильному бачку	Залити мастило в мастильний бачок
	Забруднений мастильний канал	Прочистити
	Невідрегульована подача мастила	Відрегулювати
	Забруднені отвори на шині	Прочистити

10. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантійний строк експлуатації виробів та умови гарантії вказані в гарантійному талоні (Додаток 1) і встановлюються від дати роздрібного продажу. Строк служби виробу становить 3 (три) роки від дати роздрібного продажу та залежить від інтенсивності експлуатації. Гарантійний строк зберігання та придатності становить 10 (десять) років від дати випуску продукції.

Протягом гарантійного терміну експлуатації дефектні деталі та вузли будуть замінюватися за умови дотримання вимог інструкції та відсутності ушкоджень, пов'язаних із порушенням вимог експлуатації, зберігання і транспортування виробу.

Гарантійне усунення несправностей здійснюється через ремонт або заміну несправних частин виробу в сервісних центрах. Дата виготовлення виробу визначається за серійним номером товару в партії, який складається з дев'ятох цифр та має вигляд — ММ.YY.ZZZZZ, який розшифровується:

ММ — місяць виготовлення;

YY — рік виготовлення;

ZZZZZ — порядковий номер виробу в партії.

11. ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ

1. Декларування відповідності виробу на території України проводить представник виробника, ТОВ «ТД «АМТ», Україна, 69000, м. Запоріжжя, вул. Штабна, будинок 13, приміщення 23, т. 0 800 301 400. Наведений виріб відповідає вимогам чинних технічних регламентів та стандартів України. Декларації складаються українською мовою.

2. Декларація про відповідність виробу стосується винятково виробів у тому стані, у якому вони введені в обіг, і не охоплює компонентів та/або змін, які були пізніше впроваджені у виробі кінцевим користувачем.

До оцінки відповідності залучається представник виробника, який долучає орган із оцінки відповідності як третю сторону, незалежну від організації або виробів, які він оцінює.

За результатами оцінки відповідності залучений незалежний, призначений для подібних робіт, орган оформлює сертифікат відповідності або сертифікат типу, перевіряє текст декларації та реєструє у своєму реєстрі.

3. Декларація про відповідність виробу містить такі дані:

- повне найменування та місцезнаходження виробника і його уповноваженого представника;

- повне найменування та місцезнаходження особи-резидента України, уповноваженої виробником на збирання технічного файлу;

- опис і ідентифікаційні дані виробу, що охоплюють узагальнене найменування, функції, модель, тип, серійний номер і комерційну назву;

- відомості про те, що машина відповідає положенням Технічного регламенту безпеки машин, і в разі потреби відомості про відповідність машини іншим технічним регламентам та/або іншим вимогам, яким відповідає машина;

- найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний номер призначеного органу з оцінки відповідності та номер сертифіката перевірки типу машини;

- у разі необхідності найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний номер призначеного органу з оцінки відповідності, яким схвалено систему керування якістю;

- посилання в разі необхідності на:

- національні стандарти, що застосовуються;
- інші нормативні документи, що застосовуються;
- місце й дату декларування;
- зазначення персональних даних і підпис особи, уповноваженої на оформлення декларації від імені виробника або його уповноваженого представника.

4. Уповноважений представник виробника машини на території України зберігає оригінал декларації про відповідність машини протягом щонайменше 10 років від дати виготовлення останньої машини. Скановані копії оригіналу декларації безперешкодно надаються споживачу під час передачі товару.

12. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ (таблиця 5)

Таблиця 5

Позначення	Пояснення
кВт (kW)	кіловат
об/хв (rpm)	обертів за хвилину
м/с (m/s)	метри за секунду
см ³ (CC)	сантиметри кубічні
мм (mm)	міліметр
дБ (dB)	децибел
к. с. (hp)	кінські сили
кг (kg)	кілограм
P _{ном}	номінальна потужність
V	швидкість протягування ланцюга
L	довжина шини
La	максимальний рівень віброприскорення на руків'ях
Lv	максимальний рівень віброшвидкості на руків'ях
LwA	зважений/гарантований рівень звукової потужності
LpA	пікове значення С-зваженого миттєвого рівня звукового тиску
M _{сп}	маса споряджена
Пост., імп., предст. вир. та підпр., яке прийм. прет. спож.	Постачальник, імпортер, представник виробника на території України та підприємство, яке приймає претензії споживачів

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

№ _____

Під час придбання виробу (товару) вимагайте перевірки комплектності, наявності інструкції, працездатності виробу та правильного заповнення гарантійного талона у вашій присутності.

Постачальник, імпортер, представник виробника та підприємство, яке приймає претензії споживачів на території України: ТОВ «ТД «АМТ», Україна, 69000, м. Запоріжжя, вул. Штабна, будинок 13, приміщення 23, т. 0 800 301 400.

Адреси сервісних центрів, їхні контакти ви можете знайти на сайтах vitals.ua, vitals-aqua.ua, nowatools.com.ua, limexbrand.com, incotools.com.ua, kentavr.ua або за номером 0 800 301 400.

Найменування товару	Бензопила ланцюгова
Торговельна марка	Vitals
Серія	Master
Лінійка інструментів	—
Модель	BKZ 4525n 15"
Серійний номер	
Торговельна організація	
Адреса торговельної організації	
Виріб перевірів і продав	
Строк гарантії на товар	3 (три) роки
Печатка або штамп торговельної організації	
Ціна	
Дата продажу	

Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». Виробник та його адреса вказані на виробі та в експлуатаційних документах. Якщо вказати їх на виробі неможливо, то тільки в експлуатаційних документах або на пакованні.

Інформація про товар, яка вказана в гарантійному талоні, має відповідати вказаній на товарі, в експлуатаційній документації та пакованні. За згодою споживача, під час купівлі, гарантія може бути оформлена в електронному вигляді через онлайн-сервіси продавця.

Виріб відповідає вимогам технічної документації виробника, чинним вимогам та стандартам України, вказаним у сертифікатах відповідності та/або деклараціях відповідності технічним регламентам.

Виробник (представник виробника, імпортер, постачальник, продавець) гарантує відповідність виробу (товару) вимогам, зазначеним у нормативних документах, за умови дотримання споживачем правил, які вказані в експлуатаційних документах (інструкції з експлуатації). Виробник (продавець) гарантує можливість використання товару за призначенням протягом строку гарантії. Гарантійний термін експлуатації — термін, протягом якого гарантується використання товару, зокрема, комплектування та складових частин за призначенням, за умови дотримання споживачем правил користування і протягом якого виконуються гарантійні зобов'язання.

Гарантійний строк (термін) експлуатації товарів на території України поширюється на продукцію, вказану в наведеній нижче таблиці. Роботи з гарантійного ремонту (обслуговування) виконуються для споживача безоплатно.

Вимоги споживача розглядаються після пред'явлення споживачем розрахункового документа, а щодо товарів, на які встановлено гарантійний строк, — технічного паспорта чи іншого документа, що його замінює, з позначкою про дату продажу. Вимоги споживача щодо технічно складних побутових товарів — після пред'явлення розрахункового документа, передбаченого Законом України «Про застосування реєстраторів розрахункових операцій у сфері торгівлі, громадського харчування та послуг», та технічного паспорта чи іншого документа, що його замінює, з позначкою про дату продажу.

У разі оформлення гарантії в електронному вигляді розрахунковий документ залишається єдиним матеріальним підтвердженням купівлі.

На гарантійний ремонт приймаються вироби (товари) у чистому вигляді, без змінних знарядь та аксесуарів, у первісному стані.

Для гарантійного ремонту звертайтеся винятково в сервісні центри торгової марки.

Ремонт за гарантією має здійснюватися кваліфікованими фахівцями із використанням оригінальних запасних частин виключно в спеціалізованому центрі. Замінені за гарантією деталі та вузли переходять у розпорядження сервісного центру.

Гарантійний термін експлуатації збільшується на час перебування товару в ремонті (час користування споживачем аналогічним товаром з обмінного фонду до гарантійного терміну не додається). Зазначений час обчислюється від дня звернення споживача до виконавця (продавця, виробника) з вимогою про усунення недоліків.

Якщо з технічних причин ремонт виробу неможливий, сервісний центр видає акт з експертним висновком, на підставі якого споживач здійснює повернення або заміну товару.

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ НЕ НАДАЮТЬСЯ У РАЗІ:

1. Відсутності гарантійного талона або неможливості його прочитати, неправильного або неповного його заповнення, відсутності в ньому дати продажу, печатки (штампа) і підпису продавця, серійного номера виробу.*
2. Відсутності розрахункового документа касового (товарного) чека або накладної.
3. Наявності виправлень у гарантійному талоні.
4. Відсутності, зміни, знищення серійного номера виробу (товару), або невідповідності серійного номера виробу, вказаному в гарантійному талоні.
5. Відсутності, порушення чи зміни пломби на виробі (якщо вона передбачена).
6. Використання виробу не за призначенням або із рівнем промислових навантажень.
7. Недотримання правил періодичного технічного обслуговування, вказаних в інструкції з експлуатації (заміни мастила, сальників, колекторних щіток, зубчастих пасків тощо), що стало причиною виходу виробу із ладу.
8. Наявності механічних пошкоджень, які вплинули на функціональність виробу.
9. Наявності недоліків, у результаті порушення режимів зберігання.
10. Самостійного ремонту або модернізації виробу споживачем чи третіми особами поза сервісними центрами.
11. Недоліків, що виникли внаслідок стихійного лиха.
12. Наявності впливу високої температури чи відкритого вогню.
13. Наявності повного природного зносу в результаті надмірної інтенсивної експлуатації.
14. Пошкодження штепсельної вилки внаслідок недостатнього (поганого) електричного контакту, відсутності штепсельної вилки.
15. Виходу з ладу одночасно статора й ротора: недотримання часових інтервалів під час роботи з інструментом, перегріву внаслідок забруднення вентиляційних каналів, перевищення споживчої потужності.

** У разі оформленого електронного гарантійного талона пункт не діє.*

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ НЕ ПОШИРЮЮТЬСЯ НА ВИТРАТНІ ЕЛЕМЕНТИ ТА АКСЕСУАРИ, ЯКЩО ЇХНЯ ЗАМІНА ПЕРЕДБАЧЕНА КОНСТРУКЦІЄЮ ТА НЕ ПОВ'ЯЗАНА З РОЗБИРАННЯМ ВИРОБУ:

1. Комплектовання (підставки, кріпильні елементи, змінний інструмент, елементи живлення, паси, свічки запалювання та розжарювання, ланцюги, ножі та катушки для волосіні, колеса, повітряні та паливні фільтри, щітки, ножі, адаптери ножів, змінні рукави, байонетні роз'єми, запобіжники, опорні фланці під різальні гарнітури, мембрани електричного фарбопульта, знімні руків'я, зварювальні кабелі, аксесуари тощо), документація в комплекті виробу.

2. Неповну комплектацію виробу, яка могла бути виявлена під час його продажу.

Виріб		
Модель		
Серійний номер		
Вилучено (дата):	Торговельна організація	
	Дата продажу	
Видано (дата):		
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру	Печатка або штамп торгової організації

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб		
Модель		
Серійний номер		
Вилучено (дата):	Торговельна організація	
	Дата продажу	
Видано (дата):		
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру	Печатка або штамп торгової організації

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб		
Модель		
Серійний номер		
Вилучено (дата):	Торговельна організація	
	Дата продажу	
Видано (дата):		
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру	Печатка або штамп торгової організації

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані,
без дефектів. Претензій не маю.

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані,
без дефектів. Претензій не маю.

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані,
без дефектів. Претензій не маю.

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

ФОРМУЛЯР ГАРАНТІЙНИХ РОБІТ

№	Дата проведення ремонту		Опис ремонтних робіт та заміненних деталей	Прізвище майстра та печатка сервісного центру
	Початок	Закінчення		



VITALS.UA