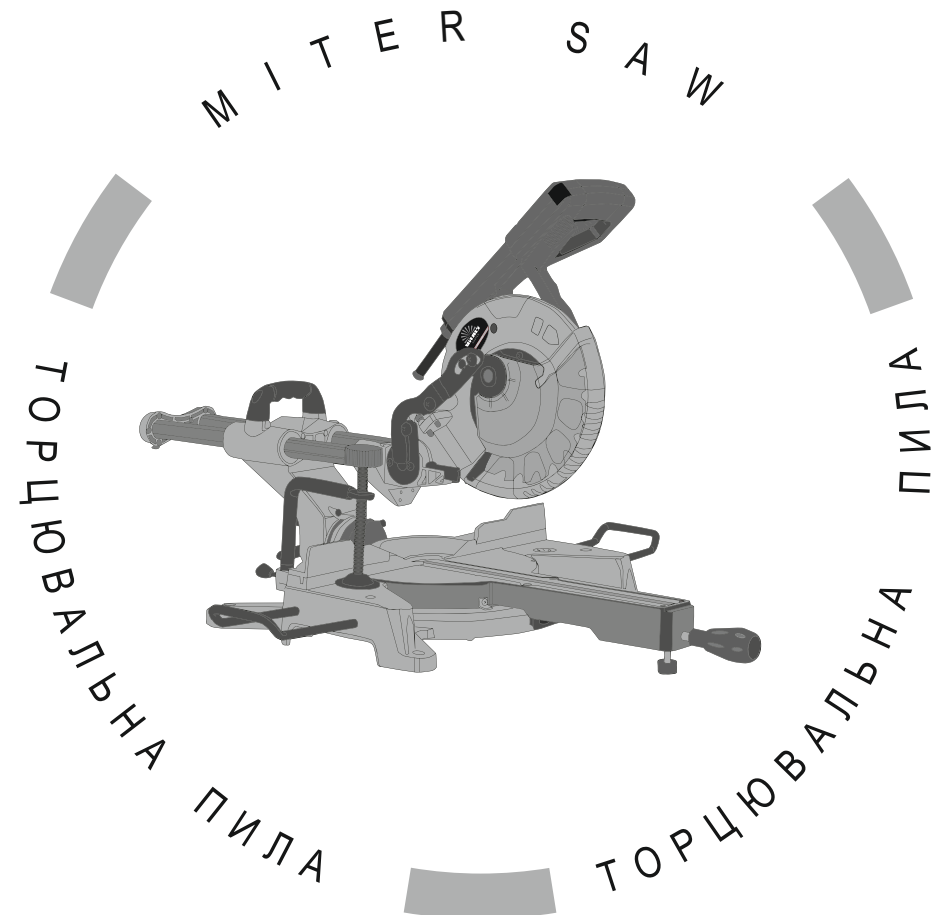


VITALS

КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



WWW.VITALS.UA



MODEL

МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬ

Dz 2520JFd

ЗМІСТ

1. Загальний опис	6
2. Комплект поставки	9
3. Технічні характеристики	10
4. Вимоги безпеки	11
4.1. Важлива інформація з безпеки	11
4.2. Безпека експлуатації	11
5. Експлуатація	16
5.1. Підготовка до роботи	16
5.2. Робота	20
6. Технічне обслуговування	24
7. Транспортування, зберігання та утилізація	26
8. Можливі несправності та шляхи їх усунення	28
9. Умовні позначки	30
10. Примітки	31

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ

Ми висловлюємо Вам подяку за вибір продукції ТМ «Vitals».

Продукція ТМ «Vitals» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом досить тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

Дана продукція виготовлена на замовлення ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ»», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексеєнко, 100, приміщення 1, т.: (056) 374 89-37.

Продукція продається фізичним та юридичним особам у місцях роздрібною та оптовою торгівлі за цінами, вказаними продавцем, відповідно до чинного законодавства.

Пила торцювальна Vitals Master **Dz 2520JFd** за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам нормативних документів України, а саме:

ДСТУ EN 60745-1: 2014; ДСТУ EN 61000-3-2: 2016;

ДСТУ EN 61000-3-3: 2017; ДСТУ EN 55014-1: 2016;

ДСТУ EN 55014-2: 2017; ДСТУ EN 61310-2: 2017;

технічним регламентам: безпеки машин, постанова КМУ №62 від 30.01.2013р.; електромагнітної сумісності обладнання, постанова КМУ №1077 від 16.12.2015р.

Дане керівництво містить всю інформацію про виріб, необхідну для її правильного використання, обслуговування та регулювання, а також необхідні заходи під час експлуатації виробу.

Дбайливо зберігайте це керівництво та звертайтеся до нього в разі виникнення питань стосовно експлуатації, зберігання та транспортування виробу. У разі зміни власника виробу, передайте це керівництво новому власнику.

Постачальник ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ»», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексеєнко, 100, приміщення 1.

Виробник «Цзифа Груп Компані, ЛТД» розташований за адресою Дунян, Чженцзян, КНР.

Виробник не несе відповідальність за збиток та можливі пошкодження, які заподіяні внаслідок неправильного поводження з виробом або використання виробу не за призначенням.

У випадку виникнення будь-яких претензій до продукції або необхідності отримання додаткової інформації, а також проведення технічного обслуговування та ремонту, підприємством, яке приймає претензії, є ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ»», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексеєнко, 100, приміщення 1, т.: (056) 374-89-37.

Додаткову інформацію щодо сервісного обслуговування Ви можете отримати за телефоном (056) 374-89-38 або на сайті www.vitals.ua

Водночас слід розуміти, що керівництво не в змозі передбачити абсолютно всі ситуації, які можуть мати місце під час використання виробу. У разі виникнення ситуацій, які не зазначені в цьому керівництві, або у разі необхідності отримання додаткової інформації, зверніться до найближчого сервісного центру ТМ «Vitals».

Продукція ТМ «Vitals» постійно вдосконалюється та, у зв'язку з цим, можливі зміни, які не порушують основні принципи управління, зовнішній вигляд, конструкцію, комплектацію та оснащення виробу, так і зміст цього керівництва без повідомлення споживачів.

Всі можливі зміни спрямовані тільки на покращення та модернізацію виробу.

Дата виготовлення виробу визначається за серійним номером партії товару, який складається з дев'ятох цифр та має вигляд – MM.YY.ZZZZZ, який розшифровується наступним чином:

MM - місяць виробництва;

YY - рік виробництва;

ZZZZZ - порядковий номер виробу в партії.

Термін служби даної продукції становить 5 (п'ять) років з дати роздрібною продажу. Гарантійний термін зберігання становить 5 (п'ять) років з дати випуску продукції.

ЗНАЧЕННЯ КЛЮЧОВИХ СЛІВ



ОБЕРЕЖНО!

Позначає потенційно небезпечні ситуації, яких слід уникати, в іншому випадку може виникнути небезпека для життя та здоров'я.



УВАГА!

Позначає потенційно небезпечні ситуації, які можуть призвести до легких травм або ламання виробу.



ПРИМІТКА!

Позначає важливу додаткову інформацію.

Пила торцювальна Vitals Master Dz 2520JFd виготовлена з дотриманням усіх вимог правил безпеки, має сучасний дизайн, надійна в роботі, а також проста в обігу й обслуговуванні.

Пила торцювальна є електричним стаціонарним інструментом і призначена для виконання поперечного розрізу і різі під кутом дерев'яних заготовин і виробів, пластикових або алюмінієвих профілів і порівнянних з ними матеріалів відповідним розпилювальним диском в побутових умовах.

Інші матеріали, зокрема сталь, бетон і мінеральні матеріали, розпилювати забороняється. Також заборонена пилка дров.

Конструктивно торцювальна пила складається з металевої бази, механізмів регулювання кута і глибини пропила, рухомої частини з маятниковим шарніром, на якій розміщені рукоятка, рухомий та нерухомий захисні кожухи, електричний двигун з редуктором, на валу якого кріпиться різальний диск (дискова пила).

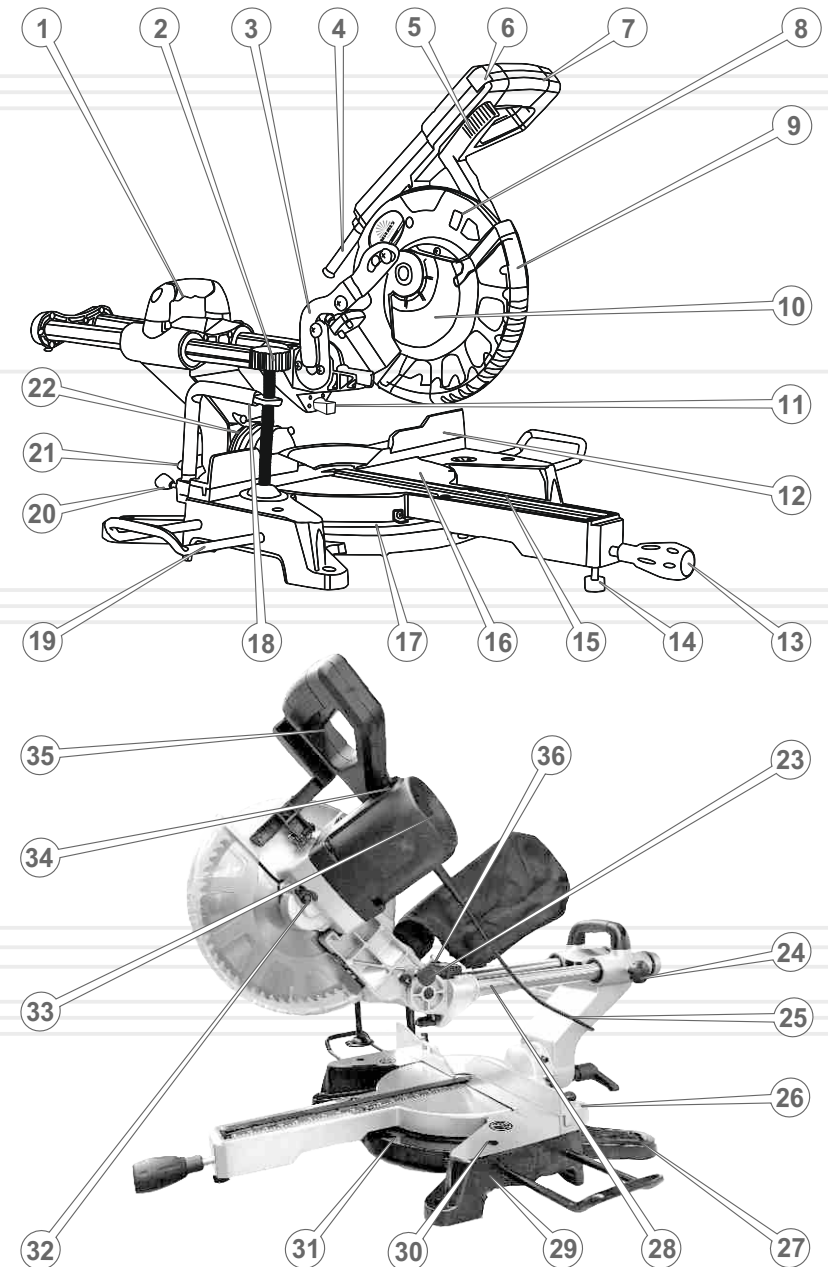
Відмінні особливості торцювальної пили Vitals Master Dz 2520JFd:

- Високоякісні підшипники C&U;
- Плавний пуск;
- Лазерний показчик різі;
- Протягувальний механізм;
- Двохсторонній нахил;
- Лита алюмінієва база.

Джерелом електроживлення торцювальної пили слугує однофазна мережа змінного струму напругою 230 В та частотою 50 Гц.

Заземлення виробу не потрібне, оскільки він має подвійну ізоляцію частин, що знаходяться під напругою.

малюнок 1



Специфікація до малюнка 1

1. Рукоятка стійки регулювання кута нахилу різального вузла.
2. Затискний гвинт струбцини.
3. Опірний важіль.
4. Мережевий кабель електроживлення.
5. Важіль блокування відкривання рухомого кожуха.
6. Клавіша «Увімкнення/Вимкнення» лазерного покажчика.
7. Основна рукоятка різального вузла.
8. Нерухомий захисний кожух різального вузла.
9. Рухомий захисний кожух різального вузла.
10. Дискова пила.
11. Лазерний покажчик напрямку різку.
12. Знімна напрямна.
13. Рукоятка з гвинтом-фіксатором поворотного столу.
14. Опора поворотного столу.
15. Внутрішня поворотна вставка.
16. Поворотний стіл.
17. Шкала обертання основи.
18. Стійка знімного затиску-струбцини.
19. Знімний розширювач столу.
20. Гвинт фіксації настройки висоти та кута повороту струбцини.
21. Регульовальний гвинт кута нахилу стійки.
22. Шкала кута нахилу стійки.
23. Фіксатор різального вузла в транспортному положенні.
24. Гвинт-обмежувач протягувального механізму.
25. Кабель електроживлення.
26. Гніздо для струбцини.
27. Опорна лапа.
28. Протягувальний механізм.
29. Отвори для кріплення знімного розширювача столу.
30. Нерухома лита алюмінієва основа з опорними лапами.
31. Шкала кута повороту столу.
32. Важіль фіксації валу редуктора.
33. Решітка вентилятора електродвигуна.
34. Кришка відсіку вугільної щітки.
35. Клавіша «Увімкнення/Вимкнення» електродвигуна.
36. Кнопка увімкнення живлення лазерного покажчика.

1. Торцювальна пила.
2. Затиск-струбцина.
3. Шестигранний ключ (6 мм).
4. Мішок для збирання пилу та тирси.
5. Керівництво з експлуатації.
6. Упаковка.

**ПРИМІТКА!**

Завод-виробник залишає за собою право вносити у зовнішній вигляд, конструкцію та комплект поставки торцювальної пили незначні зміни, які не впливають на роботу виробу.

таблиця 1

МОДЕЛЬ	Dz 2520JFd
Напруга, В	230
Частота струму, Гц	50
Потужність, Вт - S1 - S6	1600 2000
Частота обертів холостого ходу, об/хв	4800
Діаметр дискової пили, мм	255
Діаметр посадкового отвору дискової пили, мм	25,4
Максимальні кути повороту столу, град	-45...0...+45
Максимальні кути нахилу стійки, град	0...45
Максимальний перетин деталі, що розпилюється (В x Ш), мм - кут стійки 0°, кут столу 90° - кут стійки 45°, кут столу 90° - кут стійки 0°, кут столу 45° - кут стійки 45°, кут столу 0° - кут стійки 45°, кут столу 45°	78 x 340 78 x 240 42 x 340 42 x 240 23 x 240
Габарити упаковки, мм	880 x 470 x 420
Маса нетто / брутто, кг	17,0 / 20,0

4.1. ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ З БЕЗПЕКИ

Перш ніж почати роботу виробом уважно ознайомтеся з вимогами щодо техніки безпеки та попередженнями, які викладені в цьому керівництві.

Більшість травм під час експлуатації виробу виникає в результаті недотримання основних положень правил техніки безпеки. Травм можна уникнути, якщо суворо дотримуватися заходів безпеки та завчасно передбачити потенційну небезпеку.

Ні за яких обставин не використовуйте виріб способом або в цілях, які не передбачені даним керівництвом.

Неправильна експлуатація виробу або експлуатація ненавченою людиною може призвести до нещасного випадку.

ОБЕРЕЖНО!

Торцювальна пила є електричним інструментом підвищеної небезпеки. Чітко дотримуйтесь заходів безпеки під час роботи виробом та його обслуговуванням.

УВАГА!

Забороняється експлуатація виробу непідготовленими до роботи людьми.

4.2. БЕЗПЕКА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

- НЕ ДОЗВОЛЯЙТЕ КОРИСТУВАТИСЯ ВИРОБОМ ДІТЯМ І ОСОБАМ З ОБМЕЖЕНИМИ МОЖЛИВОСТЯМИ.
- БУДЬТЕ ПОВНІСТЮ СКОНЦЕНТРОВАНИ НА РОБОТІ.
Не відволікайтеся під час роботи пилою, тому що це може призвести до втрати контролю і стати причиною отримання травм різного ступеня тяжкості.
- НЕ ДОВІРЯЙТЕ ТОРЦЮВАЛЬНУ ПИЛУ НЕПОВНОЛІТНІМ, ЗА ВИНЯТКОМ УЧНІВ, ЯКИМ ВИПОВНИЛОСЯ 16 РОКІВ, КОТРІ НАВЧАЮТЬСЯ РОБОТІ ВИРОБОМ ПІД ПИЛЬНИМ НАГЛЯДОМ ІНСТРУКТОРІВ.
- НЕ ЗАЛИШАЙТЕ ВИРІБ УВІМКНЕНИМ БЕЗ НАГЛЯДУ.

5. НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПРИСУТНОСТІ СТОРОННІХ ЛЮДЕЙ ТА ТВАРИН У ЗОНІ ПРОВЕДЕННЯ РОБІТ.
6. НЕ ВМИКАЙТЕ ТА НЕ КОРИСТУЙТЕСЬ ВИРОБОМ У ВИПАДКУ ХВОРОБИ, У СТАНІ СТОМЛЕННЯ, НАРКОТИЧНОГО АБО АЛКОГОЛЬНОГО СП'ЯНІННЯ, А ТАКОЖ ПІД ВПЛИВОМ СИЛЬНОДІЙНИХ ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ, ЯКІ ЗНИЖУЮТЬ ШВИДКІСТЬ РЕАКЦІЇ ТА УВАГУ.
7. СТЕЖТЕ ЗА ЦІЛІСНІСТЮ ТА СПРАВНІСТЮ ВИРОБУ.
Не вмикайте та не працюйте виробом під час наявності пошкоджень торцювальної пили, з ненадійно закріпленими частинами та деталями.
8. ЗАСТОСОВУЙТЕ ПИЛУ ТІЛЬКИ ЗА УМОВ ПОВНОЇ УКОМПЛЕКТОВАНOSTІ ВИРОБУ.
Усі передбачені конструкцією складові та захисні елементи виробу повинні знаходитися на штатних місцях.
9. ОДЯГАЙТЕ ВІДПОВІДНИЙ ОДЯГ ТА ВЗУТТЯ ПІД ЧАС РОБОТИ ВИРОБОМ.
Працюючи пилою, надягайте одяг, який облягає тіло і застібніть всі ґудзики. Взуття повинно бути з підошвою, що не ковзає. Для захисту органів зору від попадання пилу, дрібних частинок матеріалу який обробляється, надягайте спеціальні захисні окуляри. Для захисту органів слуху (у разі такої необхідності) використовуйте навушники або беруші. Обов'язково використовуйте респіратор.
10. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ ДЕТАЛЕЙ ВИРОБУ, ЯКІ ОБЕРТАЮТЬСЯ.
Не підносьте руки, пальці та інші частини тіла до деталей пили, що обертаються.
11. ПІД ЧАС РОБОТИ ПРИЙМІТЬ ПРАВИЛЬНЕ МІСЦЕ РОЗТАШУВАННЯ. ЗБЕРІГАЙТЕ СТІЙКУ ПОЗУ.
12. ЗАБЕЗПЕЧТЕ СТАЛЕ ПОЛОЖЕННЯ ПИЛИ ПІД ЧАС РОБОТИ.
Виріб повинен бути встановлений на рівній горизонтальній поверхні. Нестійке положення пили може призвести до небезпеки в процесі роботи.
13. НЕ ПЕРЕВАНТАЖУЙТЕ ЕЛЕКТРИЧНИЙ ДВИГУН, ЧЕРГУЙТЕ РОБОТУ З ВІДПОЧИНКОМ.
Не допускайте щоб електричний двигун зупинявся внаслідок надмірного навантаження.

14. ВИЙМІТЬ ВСІ РЕГУЛЮВАЛЬНІ Й ГАЙКОВІ КЛЮЧІ.
Візьміть собі за правило, перед тим як увімкнути пилу - перевірити, чи всі ключі вийняті з неї.
15. НЕ РОЗПОЧИНАЙТЕ РОБОТУ ВИРОБОМ ДО ТИХ ПІР, ДОКИ ЕЛЕКТРИЧНИЙ ДВИГУН НЕ НАБЕРЕ МАКСИМАЛЬНІ ОБЕРТИ.
16. ДЛЯ ПІДВЕДЕННЯ ВІДРІЗНОГО ДИСКУ ДО МАТЕРІАЛУ, ЩО ОБРОБЛЯЮТЬСЯ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЛИШЕ РУКОЯТКУ.
17. СТЕЖТЕ ЗА ТИМ, ЩОБ ПІД ЧАС РОБОТИ ПИЛИ ДРІБНІ ЧАСТИНКИ МАТЕРІАЛУ, ЩО ОБРОБЛЮЄТЬСЯ, ТА ПИЛ НЕ ПОТРАПЛЯЛИ У ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ КОРПУСУ ЕЛЕКТРИЧНОГО ДВИГУНА.
18. ПІД ЧАС РОБОТИ НЕ ВИДАЛЯЙТЕ РУКАМИ ФРАГМЕНТИ МАТЕРІАЛУ, ЩО ОБРОБЛЮЄТЬСЯ, ПИЛ ТА БРУД – ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЩІТКУ.
19. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ ВІДРІЗНОГО ДИСКА ПІД ЧАС УВІМКНЕННЯ ЕЛЕКТРОДВИГУНА ПИЛИ, А ТАКОЖ ВІДРАЗУ Ж ПІСЛЯ ЗАКІНЧЕННЯ РОБОТИ – НЕБЕЗПЕКА ТЕРМІЧНОГО ОПІКУ.
20. НЕ ВМИКАЙТЕ ПИЛУ, ДОКИ НЕ ПЕРЕКОНАЄТЕСЬ, ЩО РІЗАЛЬНИЙ ДИСК НАДІЙНО ЗАФІКСОВАНИЙ НА ВАЛУ РЕДУКТОРА.
21. ЯКЩО РІЗАЛЬНИЙ ДИСК ЗАТИСНУЛО В МАТЕРІАЛІ, ЩО ОБРОБЛЮЄТЬСЯ, ВИМКНІТЬ ВИРІБ ТА АКУРАТНО, БЕЗ ДОКЛАДАННЯ ЗУСИЛЬ, ВИТЯГНІТЬ ДИСК З ПРОПИЛА. НІ В ЯКОМУ РАЗІ НЕ СМІКАЙТЕ ВИРІБ ТА НЕ НАМАГАЙТЕСЯ ВИРИВАТИ РІЗАЛЬНИЙ ДИСК З ПРОПИЛА.
22. ПОДБАЙТЕ, ЩОБ ПІД ЧАС РОБОТИ ВИРОБОМ БУЛА ЗАБЕЗПЕЧЕНА СВОБОДА РУХІВ ТА ДІЙ.
23. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ РІЗАЛЬНОГО ДИСКА ДО ПОВНОЇ ЙОГО ЗУПИНКИ.
Навіть якщо відпустити клавішу "Увімкнення/Вимкнення", обертання диска за інерцією буде тривати ще деякий час. Слідкуйте, щоб диск, який обертається, не торкався частин тіла та сторонніх предметів.
24. ВИКОРИСТОВУЙТЕ У РОБОТІ ТІЛЬКИ СПРАВНІ РІЗАЛЬНІ ДИСКИ.
Не працюйте з пошкодженими, деформованими дисками, тому що при цьому підвищується вірогідність отримання травм і може призвести до швидкого виходу виробу з ладу.

25. НІ В ЯКОМУ РАЗІ НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ПИЛУ ДЛЯ РІЗАННЯ КАМЕНЮ, БЕТОНУ, СТАЛЕВИХ АБО ЧАВУННИХ ДЕТАЛЕЙ.
26. СТЕЖТЕ ЗА СПРАВНІСТЮ МАЯТНИКОВОГО МЕХАНІЗМУ ЗАХИСНОГО КОЖУХА.
Ні за яких обставин не працюйте пилою, в якій несправний маятниковий механізм.
27. ПОДБАЙТЕ ПРО ГАРНЕ ОСВІТЛЕННЯ РОБОЧОГО МІСЦЯ.
Робота пилою в темряві або в умовах недостатньої видимості може призвести до травми.
28. ПРАЦЮЙТЕ У ПРИМІЩЕННІ, ЯКЕ ДОБРЕ ПРОВІТРЮЄТЬСЯ.
Не працюйте виробом в приміщеннях з високим рівнем загазованості, а також у приміщеннях, в яких зберігаються легкозаймисті матеріали.
29. НЕ ПРАЦЮЙТЕ ПИЛОЮ ПІД ДОЩЕМ АБО СНІГОПАДОМ.
Експлуатація виробу на відкритому повітрі без накриття під час дощу або снігу може призвести до електричного шоку або ламання виробу. Якщо виріб намочився, ні в якому разі не використовуйте його. Не мийте виріб та не лейте на нього воду. Якщо пила якимось чином намокла, насухо витріть корпус. Якщо вода потрапила всередину корпусу електричного двигуна, негайно вимкніть виріб. Не намагайтеся самі розкривати виріб – зверніться до сервісного центру.
30. НЕ ЗАКРИВАЙТЕ ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ НА КОРПУСІ ВИРОБУ ПІД ЧАС РОБОТИ ПИЛОЮ.
31. НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ВИРІБ, ЯКЩО ПОШКОДЖЕНА ІЗОЛЯЦІЯ МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ. УНИКАЙТЕ ЗРОЩЕННЯ СИЛОВИХ КАБЕЛІВ, ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЦІЛЬНІ КАБЕЛІ, ЯКІ МАЮТЬ ВІДПОВІДНУ ДОВЖИНУ І ПЕРЕРІЗ.
Перш, ніж почати роботу виробом, перевірте стан мережного кабелю з метою виявлення обривів, пошкоджень, слідів зносу. Не допускайте використання перегнутого, скрученого або пошкодженого мережного кабелю.

**УВАГА!**

Забороняється натискати на важіль фіксації валу редуктора під час роботи електричного двигуна.

32. У ВИПАДКУ ВИКОРИСТАННЯ ПОДОВЖУВАЧА МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ В БОБІНІ – ПОВНІСТЮ РОЗМОТАЙТЕ КАБЕЛЬ, БО КАБЕЛЬ, ЯКИЙ НАМОТАНИЙ НА БОБІНІ, МОЖЕ ПЕРЕГРІТИСЯ ТА ЗАГОРІТИСЯ.
33. РОЗМІЩУЙТЕ ПОДОВЖУВАЧ КАБЕЛЮ НА БЕЗПЕЧНІЙ ВІДСТАНІ ВІД ПИЛИ ТА ПОЗА ЗОНОЮ МОЖЛИВОГО ПАДІННЯ ВЕЛИКИХ ЧАСТИН МАТЕРІАЛУ, ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ. Щоб не допустити випадкового від'єднання мережного кабелю від подовжувача, використовуйте додаткові кріплення мережової вилки, наприклад, різноманітні затискачі.
34. У ВИПАДКУ ВИНИКНЕННЯ БУДЬ-ЯКИХ ВІДХИЛЕНЬ В НОРМАЛЬНІЙ РОБОТІ ПИЛИ, НЕГАЙНО ВІД'ЄДНАЙТЕ ВИРІБ ВІД ЕЛЕКТРОМЕРЕЖІ, З'ЯСУЙТЕ ТА УСУНЬТЕ ПРИЧИНУ.
35. БУДЬТЕ УВАЖНІ! НЕБЕЗПЕКА ПОТРАПЛЯННЯ В ОЧІ ЛАЗЕРНОГО ВИПРОМІНЮВАННЯ. ЛАЗЕРНИЙ ПОКАЖЧИК РОЗТАШОВАНИЙ З БОКУ ОБРОБЛЮВАНОВОГО МАТЕРІАЛУ НЕ ПОВИНЕН БУТИ НА РІВНІ ЛІНІЇ ЗОРУ ОПЕРАТОРА. СЛІДКУЙТЕ ЗА ВІРНИМ РОЗТАШУВАННЯМ ВИРОБУ.
36. НЕБЕЗПЕКА ОТРИМАННЯ ТРАВМ ВІД ЛАЗЕРНОГО ВИПРОМІНЮВАННЯ. ЗАБЕЗПЕЧТЕ ЗАПОБІГАННЯ ПОТРАПЛЯННЯ ЛАЗЕРУ ОПЕРАТОРА ЧИ ІНШИХ ЛЮДЕЙ ЧИ ТВАРИН

**УВАГА!**

Виключите можливість потрапляння на рівень зору випромінювання лазерного покажчика.

**УВАГА!**

Утримайтеся від установки на виріб різальних дисків невідомих виробників. Не використовуйте диски не за призначенням.

**УВАГА!**

Дане керівництво не може врахувати всі випадки, які можуть виникнути в реальних умовах експлуатації торцювальної пили. Тому, під час роботи виробом, слід керуватися здоровим глуздом, дотримуватися граничної уваги та акуратності.

5.1. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

1. Перш ніж почати експлуатувати торцювальну пилу, вийміть виріб та всі його комплектуючі з пакувальної коробки, огляньте на предмет цілісності та справності корпусу, частин, деталей, мережевого кабелю, а також легкості ходу всіх рухомих частин.
2. Переконайтеся, що параметри електричної мережі, до якої Ви плануєте під'єднувати пилу, відповідає параметрам, які зазначені у розділі 3. «Технічні характеристики» даного керівництва.
3. Перевірте кріплення різального диска, вільний хід маятникового механізму і роботу поворотної пружини, вільне відкривання і закривання рухомого захисного кожуха при русі маятникового механізму вгору і вниз.
4. Встановіть пилу на міцну горизонтальну підставу, так щоб був вільний доступ до неї та достатній простір для оброблюваного матеріалу.
5. Приєднайте до адаптера шланг пиловсмоктувача або мішок для збору пилу.
6. За необхідності встановіть розширювачі столу і затиск-струбцину.
7. Перевірте роботу лазерного покажчика короточасним увімкненням.
8. Під'єднайте торцювальну пилу до електромережі змінного струму 230 В, 50 Гц.
9. Короточасним натисканням на клавішу «Увімкнення/Вимкнення» перевірте роботу електродвигуна і вільне обертання різального диска.

УВАГА!

Всі дії з установки аксесуарів і пристосувань, а також з перевірки кріплень виконувати лише на вимкненому виробі від мережі електроживлення.

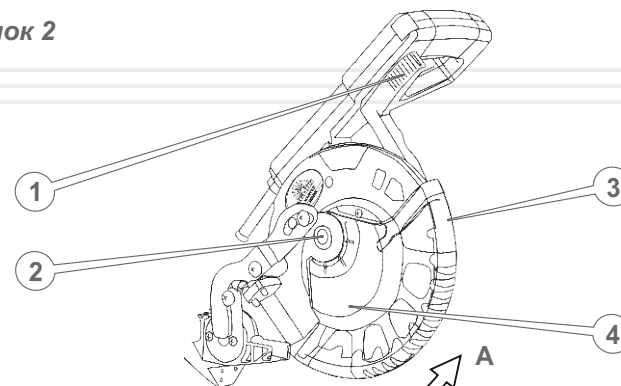
УВАГА!

На виріб можна встановлювати лише різальні диски з посадковим отвором і максимальним діаметром, вказаними в розділі 3. "Технічних характеристик" даного керівництва.

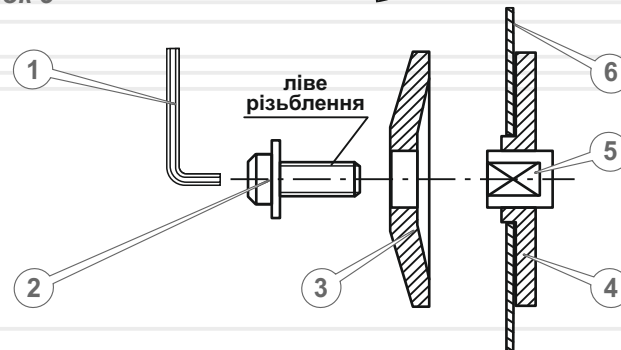
Заміна різального диска

1. Від'єднайте виріб від мережі електроживлення.
2. Утримуйте шпindel натисканням важеля фіксації валу редуктора (32) (див. малюнок 1).
3. За допомогою шестигранного ключа відкрутити затискний болт (2) (див. малюнок 2).
4. Натиснути на важіль блокування (1) рухомого кожуха (3) та підійміть рухомий кожух у напрямку (А) та замініть різальний диск.
5. Зафіксуйте ключем затискний болт (2) різального диска (6) (див. малюнок 3).
6. Переконайтеся, що новий різальний диск встав на місце без перекосів і без радіального биття. Затискний болт повинен бути міцно затягнутий.
7. Розклинити рухомий кожух важелем (1) (див. малюнок 3).

малюнок 2

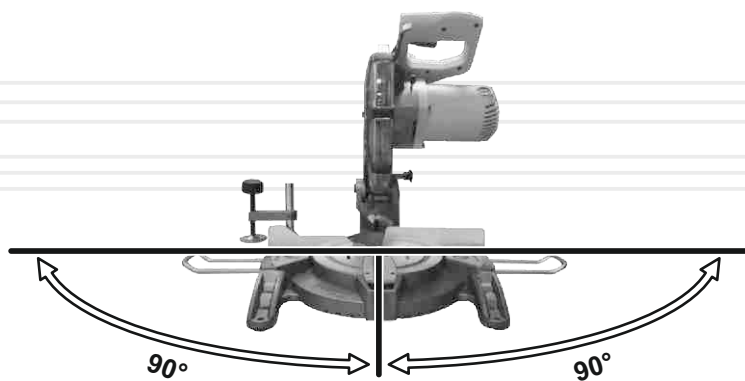
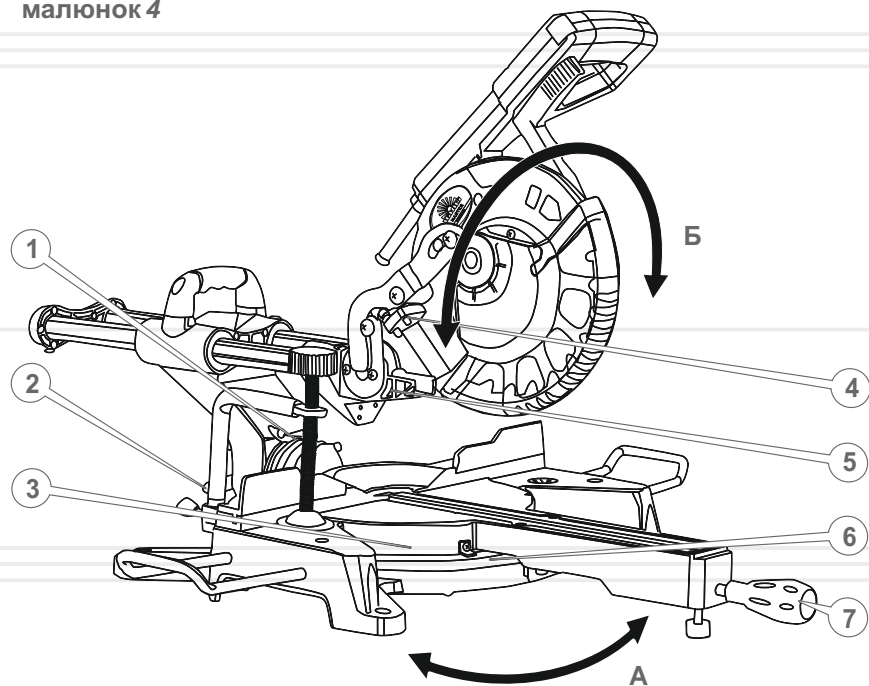


малюнок 3

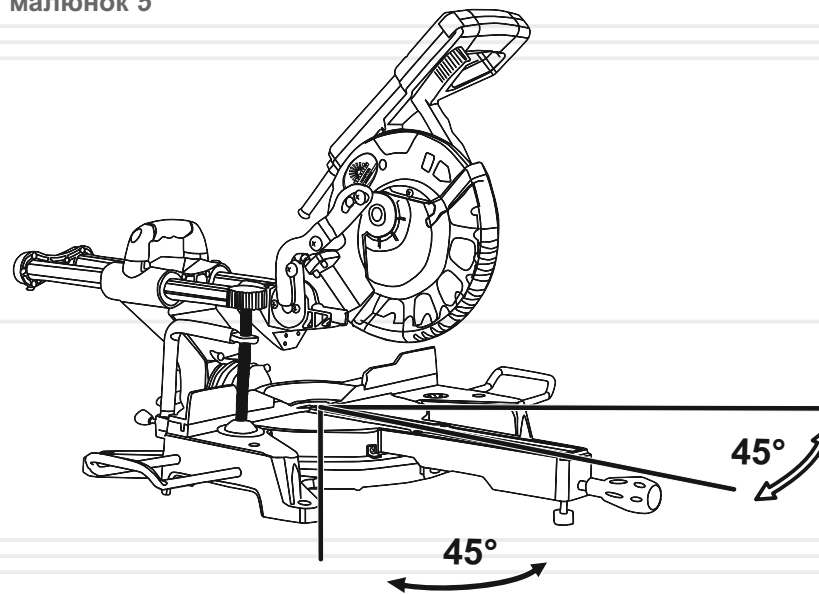


Регулювання кута різки

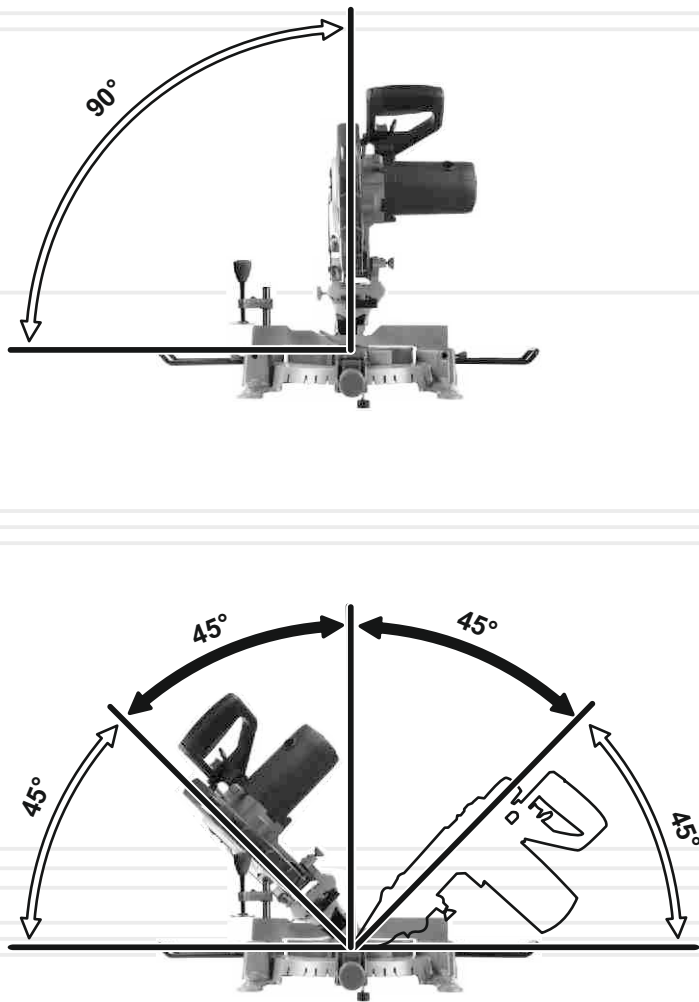
малюнок 4



малюнок 5



малюнок 6



У конструкції виробу передбачено два способи регулювання кута різання. Це поворот столу навколо вертикальної осі (стрілка А) (див. мал. 4 і 5) на кут $\pm 45^\circ$ та поворот (нахил) стійки з різальним вузлом навколо горизонтальної осі (стрілка Б) (див. мал. 4 і 6) на такий же кут $\pm 45^\circ$ (в обидві боки).

Для встановлення кута повороту столу необхідно послабити гвинт рукоятки (7) (див. мал. 4 і 5) фіксації столу та повернути за стрілкою (А) в потрібному напрямку, стіл із закріпленою на ньому стійкою (3) на необхідний кут вправо або вліво. Величина кута повороту столу контролюється за допомогою нанесеної шкали (6), розташованої безпосередньо на поверхні столу, й покажчика. На шкалі нанесені значення кута повороту в градусах, значення "0" відповідає різі деталі під прямим кутом 90° .

Стіл дозволяє встановлювати кути різання в обидві сторони, після установки потрібного кута різання необхідно зафіксувати поворотний стіл, затягнувши гвинт-фіксатор (7).

Для установки кута нахилу стійки (5) (див. мал. 4 і 6) з різальним вузлом необхідно послабити гвинт (2) фіксації стійки й нахилити стійку в напрямку стрілки (Б) на необхідний кут вліво. Величина кута нахилу стійки контролюється за допомогою шкали (1) (див. мал. 4), розташованої на кронштейні механізму фіксації стійки. На шкалі нанесені значення кута повороту в градусах, значення "0" відповідає різі деталі під прямим кутом 90° . Після установки потрібного кута нахилу стійки необхідно зафіксувати її, затягнувши гвинт-фіксатор (2) (див. мал. 4).

З метою забезпечення безпеки роботи та збереження виробу передбачені регульовані гвинти (2) обмеження кута нахилу стійки – справа і зліва від стійки (7) (див. мал. 4).

ОБЕРЕЖНО!



Точності градування шкал повороту столу і нахилу стійки цілком вистачає для більшості видів робіт виробом. Якщо для особливих випадків потрібна велика точність, для налаштування виробу слід використовувати спеціальні транспортири, косинці, шаблони та інші.

Регулювання упору глибини різі

З метою забезпечення безпеки роботи та збереження виробу передбачений регульований гвинт (4) (див. мал. 4) обмеження глибини різі, що запобігає розпилюванню завдяки упору (5) на який спирається різальний блок.

Фіксування матеріалу, який оброблюється в струбціні

Надійна фіксація оброблюваної деталі надзвичайно важлива для безпеки, зручності та точності роботи, а також для збереження справності та працездатності виробу. У конструкції торцювальної пили передбачений спеціальний пристрій – знімний затиск-струбцина. Струбцина кріпиться на стійці, яка встановлюється в одне з гнізд (26) (див. мал. 1) на станині пили – праве або ліве – і затискається гвинтами (2) і (20) (див. мал. 1). Корпус струбцини може повертатися на стійці та ковзати вгору-вниз для налаштування висоти затиску.

5.2. РОБОТА

Увімкнення і вимкнення торцювальної пили

Щоб увімкнути торцювальну пилу, візьміться за рукоятку (7) (див. мал. 1), великим пальцем відведіть важіль (5) блокування рухомого захисного кожуха (9) і натисніть клавішу (35) увімкнення електродвигуна. Різальний диск почне обертатися.

Для вимкнення пили досить відпустити клавішу (35) – електродвигун відразу ж вимкнеться.

Правила роботи торцювальної пили

1. Установіть пилу на рівній горизонтальній поверхні, щоб не відбулося перекидання виробу.
2. Займіть правильне місце розташування.
3. Надійно зафіксуйте в струбціні, матеріал, що оброблюється.
4. Увімкніть пилу і дочекайтеся, доки різальний диск не набере максимальні оберти.
5. Тримайтесь за рукоятку, повільно опускайте різальний диск на матеріал, який оброблюється, до зіткнення диска з матеріалом. Рухомий захисний кожух відкриється автоматично. При зіткненні відрізного диска з матеріалом, який оброблюється, продовжуйте опускати диск до повного розпилювання матеріалу, не докладаючи при цьому додаткових зусиль. Регулюйте швидкість подачі відповідно до матеріалу та розмірів заготовки. Обов'язково переконайтеся, що різальний диск не заклинюється під час роботи.
6. Після того, як матеріал буде розрізаний, відпустіть клавішу «Увімкнення/Вимкнення», і дочекайтеся повної зупинки різального диска.
7. Акуратно поверніть пилу у вихідне положення.



ПРИМІТКА!

Не здійснюйте надмірного тиску на пилу під час роботи, так як внаслідок тиску на виріб створюється додаткове навантаження на електричний двигун – небезпека виходу електродвигуна з ладу.

Використання лазерного покажчика

Для зручності роботи торцювальною пилою є світлодіодний лазерний покажчик (11) (див. мал. 1), жорстко закріплений на стійці

Площина випромінювання лазерного покажчика збігається з площиною різального диска (10). Таким чином лазерний покажчик проектує на оброблювану деталь світлову позначку, яка збігається з лінією різ.

Напруга живлення лазерного покажчика - 3 В.

Електроживлення лазерного покажчика здійснюється постійним струмом від двох гальванічних елементів - 1,5 В (тип АА).



ОБЕРЕЖНО!

Уникайте потрапляння променя лазерного покажчика в очі щоб уникнути короточасного засліплення та шкідливого впливу на зір.

Торцювальна пила забезпечена сучасним електричним двигуном, частинами та деталями, які розроблені з урахуванням сучасних вимог до експлуатації виробу для довгострокової та безперебійної роботи. Проте, дуже важливо регулярно проводити нескладні роботи з технічного обслуговування виробу, які викладені в даному розділі керівництва.

ОБЕРЕЖНО!

Перш ніж розпочати роботи з технічного обслуговування торцювальної пили, знеструмте виріб.



Комплекс робіт з технічного обслуговування торцювальної пили включає:

- огляд корпусу виробу, частин та деталей, мережевого кабелю, силової вилки на відсутність механічних і термічних ушкоджень;
- перевірку справності клавіші «Увімкнення/Вимкнення», механізму регулювання кута пропила, рухомого та нерухомого захисних кожухів, затягування гвинтів, болтів і гайок;
- очищення корпусу виробу і комплектуючих від бруду та пилу;
- перевірку стану вугільних щіток;
- перевірку стану відрізного диска;
- перевірку працездатності лазерного покажчика.

У разі виявлення механічних та термічних пошкоджень виробу, необхідно звернутися до сервісного центру.

Регулярно (до та після використання виробу) перевіряйте кріпильні гвинтові й болтові з'єднання, у разі ослаблення з'єднання – затягніть.

Перш ніж почати працювати виробом, перевірте легкість ходу рухомого захисного кожуха, клавіші «Увімкнення/Вимкнення», справність механізмів регулювання кута пропила і відкривання рухомого кожуха.

У випадку несправності – зверніться до сервісного центру.

Якщо в процесі експлуатації різальний диск пошкоджено, він затупився або деформувався - замініть диск.

Щоб перевірити стан і здійснити заміну вугільних щіток, акуратно відкрутіть кришки відсіків розміщення вугільних щіток, вийміть щітки та перевірте їх стан. У разі зносу вугільних щіток – замініть.

УВАГА!

Працювати торцювальною пилою з пошкодженням або деформованим відрізним диском заборонено.



Після кожного використання виробу очищуйте мішок для збоку пилу. Очищуйте корпус пили м'якою серветкою. Не можна допускати попадання вологи, пилу та бруду, а також дрібних частинок матеріалу, який обробляється у вентиляційні отвори корпусу електричного двигуна.

Якщо на корпусі присутні складні плями, необхідно видалити їх за допомогою м'якої серветки, яка була попередньо змочена в мильному розчині або спеціальному мийному засобі.

У процесі очищення виробу не рекомендується використовувати абразивні матеріали, різні розчинники, аміачну воду, бензин, спирт, які можуть завдати шкоду корпусу виробу.

Видаляти пил та бруд з металевих частин виробу, а також у важкодоступних місцях необхідно щіточкою.

Щоб перевірити стан та здійснити заміну вугільних щіток, акуратно відкрутіть кришки відсіків розміщення вугільних щіток, вийміть щітки й перевірте їх стан. У разі зносу вугільних щіток – замініть.

УВАГА!

Щоб запобігти виходу з ладу електричного двигуна, використовуйте тільки оригінальні вугільні щітки ТМ «Vitals».

**ПРИМІТКА!**

У разі виникнення труднощів під час проведення технічного обслуговування виробу, слід звернутися за допомогою до сервісного центру.

Транспортування

Торцювальна пила вимагає обережного поводження під час транспортування та відповідних умов зберігання.

Транспортування пили допускається всіма видами транспорту, які забезпечують збереження виробу, відповідно до загальних правил перевезень.

Під час вантажно-розвантажувальних робіт і транспортування виріб не повинен піддаватися ударам та впливу атмосферних опадів.

Під час транспортування пили надійно зафіксуйте маятниковий механізм.

Розміщення та кріплення торцювальної пили в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення виробу та відсутність можливості його переміщення під час транспортування.

Не рекомендовано переносити виріб за різальний диск або за мережевий кабель. Під час зміни робочого місця необхідно знеструмити виріб, від'єднав його від джерела електроживлення.

Зберігання

Зберігати виріб рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється, при температурі від $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+55\text{ }^{\circ}\text{C}$ та відносній вологості повітря не більше 90%.

Під час підготовки виробу до зберігання :

1. Зніміть з виробу різальний диск.
2. Видаліть пил, бруд із зовнішньої частини корпусу пили.
3. Змастіть тонким шаром машинного мастила всі відкриті металеві частини виробу.

Якщо відрізна пила зберігалася за температури $0\text{ }^{\circ}\text{C}$ і нижче, то перш ніж використовувати виріб його необхідно витримати в теплом приміщенні при температурі від $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ протягом двох годин. Даний проміжок часу слід дотримуватися для видалення можливого конденсату. Якщо відрізну пилу почати використовувати відразу ж після переміщення з холоду, виріб може вийти з ладу.



УВАГА!

Зберігати виріб в одному приміщенні з горючими речовинами, кислотами, лугами, мінеральними добривами та іншими агресивними речовинами забороняється.

Утилізація

Не викидайте виріб в контейнер із побутовими відходами! Відрізна пила, яка відслужила свій термін, оснащення та упаковка повинні здаватися на утилізацію та перероблення.

Інформацію про утилізацію Ви можете отримати в місцевій адміністрації.



МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА ШЛЯХИ ЇХ УСУНЕННЯ

таблиця 2

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	Можлива причина	Шляхи усунення
Виріб під час натискання на клавішу «Увімкнення/Вимкнення» не працює	Відсутній електричний контакт на лінії подачі електроживлення	З'ясуйте причину, відновіть контакт
	Пошкоджений мережевий кабель або силова вилка	Замініть
	Несправна електрична розетка	Під'єднайте виріб до справної розетки
	Несправний електричний двигун	Зверніться до сервісного центру
	Несправна клавіша «Увімкнення/Вимкнення»	Зверніться до сервісного центру
Електричний двигун сильно іскрить	Зношені вугільні щітки	Замініть вугільні щітки
	Пошкоджена обмотка електричного двигуна	Зверніться до сервісного центру
Потужності двигуна недостатньо, під час роботи чути свист (скрип)	Зношені вугільні щітки	Замініть вугільні щітки
	Надмірний тиск на виріб у процесі роботи	Знизьте тиск на виріб
	Зношений підшипник	Зверніться до сервісного центру
Радіальне биття різального диска	Зношений, пошкоджений різальний диск	Замініть
	Пошкоджений вал електричного двигуна	Зверніться до сервісного центру
Після від'єднання виробу електричний двигун продовжує обертатися без зміни частоти обертів	Різальний диск деформований	Замініть різальний диск
	Несправна клавіша «Увімкнення/Вимкнення»	Зверніться до сервісного центру

таблиця 2 (продовження)

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	Можлива причина	Шляхи усунення
Відсутня фіксація кута повороту стола	Пошкоджений чи забруднений стопорний механізм повороту столу	Очистить механізм або зверніться до сервісного центру
Відсутня фіксація матеріалу у струбці, що оброблюється	Затискний гвинт не зафіксований фіксатором, або пошкоджений затискний гвинт	Зафіксуйте або замініть затискний гвинт
Неможливо опустити різальний диск на матеріал, що оброблюється	Пошкоджений маятниковий механізм	Зверніться до сервісного центру
Не піднімається автоматично рухомий захисний кожух	Пошкоджений чи забруднений механізм відкривання рухомого кожуха	Очистить механізм або зверніться до сервісного центру
Корпус електричного двигуна надмірно нагрівається	Велике навантаження на електричний двигун	Знизьте навантаження (вимкніть до охолодження)
	Електричний двигун несправний	Зверніться до сервісного центру
Не працює світлодіодний лазерний покажчик	Зношений підшипник	Зверніться до сервісного центру
	Несправний лазерний діод	Зверніться до сервісного центру
	Розряджені елементи живлення	Замініть
	Несправна клавіша «Увімкнення/Вимкнення»	Зверніться до сервісного центру

таблиця 3

ПОЗНАЧКА	Пояснення
V(V)	Вольт
A(A)	Ампер
Гц(Hz)	Герц
мм(mm)	Міліметр
кг(kg)	Кілограм

таблиця 4

НАПИС	Пояснення
Voltage	Напруга
Power	Потужність
Frequency	Частота струму
No-load speed	Частота обертів холостого ходу
Blade diameter	Діаметр дискової пили
Max cutting capacity	Максимальний перетин матеріалу, що розпилюється