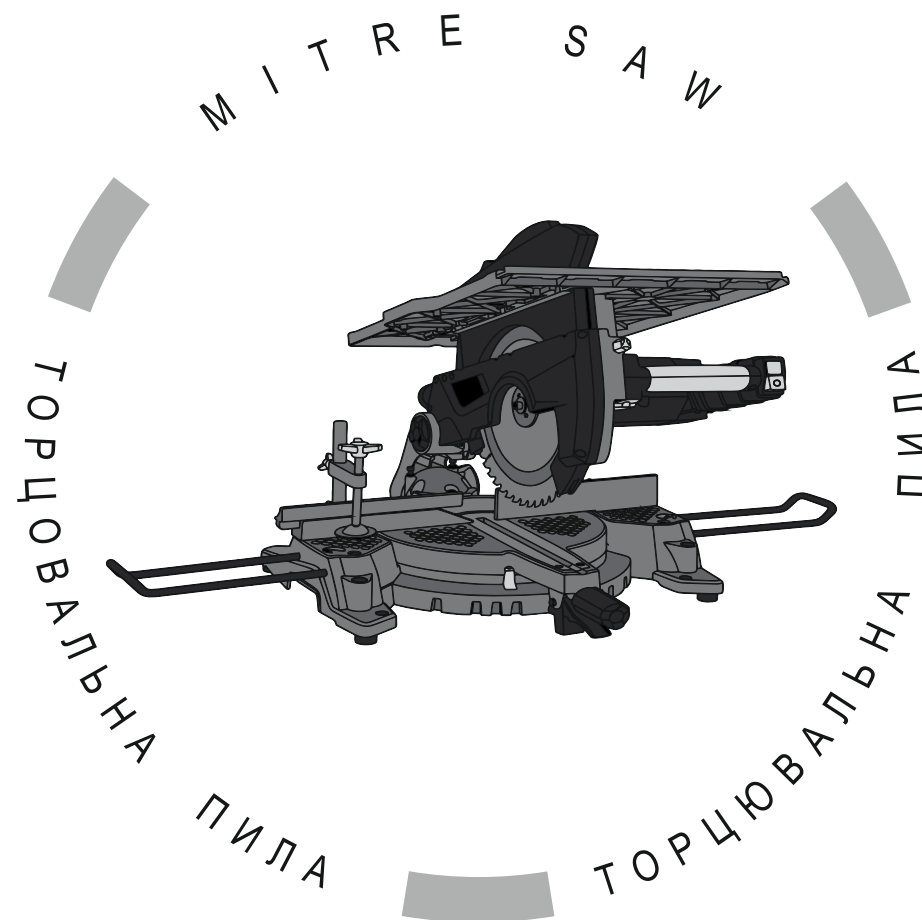


# VITALS

КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ



WWW.VITALS.UA



MODEL

МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬ

Dz 3020XC multi

## ЗМІСТ

1. Загальний опис	6
2. Комплект поставки	9
3. Технічні характеристики	10
4. Вимоги безпеки	11
4.1. Важлива інформація з безпеки	11
4.2. Безпека експлуатації	11
5. Експлуатація	16
5.1. Підготовка до роботи	16
5.2. Робота	24
6. Технічне обслуговування	26
7. Транспортування, зберігання та утилізація	28
8. Можливі несправності та шляхи їх усунення	30
9. Умовні позначки	32
10. Примітки	32
11. Особливі відмітки з безпеки експлуатації виробу	33
12. Схема збирання	34

## ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ

Ми висловлюємо Вам подяку за вибір продукції ТМ «Vitals».

Продукція ТМ «Vitals» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом досить тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

Дана продукція виготовлена на замовлення ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ»», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексєєнко, 100, приміщення 1, т.: (056) 374 89-37.

Продукція продається фізичним та юридичним особам у місцях роздрібною та оптовою торгівлі за цінами, вказаними продавцем, відповідно до чинного законодавства.

Пила торцювальна Vitals Professional Dz 3020XC за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам нормативних документів України, а саме:

ДСТУ EN 60745-1: 2014; ДСТУ EN 61000-3-2: 2016;

ДСТУ EN 61000-3-3: 2017; ДСТУ EN 55014-1:2016;

ДСТУ EN 55014-2:2017; ДСТУ EN 61310-2:2017; технічним регламентам: безпеки машин, постанова КМУ №62 від 30.01.2013р.; електромагнітної сумісності обладнання, постанова КМУ №1077 від 16.12.2015р.

Дане керівництво містить всю інформацію про виріб, необхідну для її правильного використання, обслуговування та регулювання, а також необхідні заходи під час експлуатації виробу.

Дбайливо зберігайте це керівництво та звертайтеся до нього в разі виникнення питань стосовно експлуатації, зберігання та транспортування виробу. У разі зміни власника виробу, передайте це керівництво новому власнику.

Постачальник ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ»», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексєєнко, 100, приміщення 1.

Виробник «Нінбо Сечен Пауер Компані Ко, ЛТД» розташований за адресою Тун Цзяо Си, Чуньху Таун, Фенхуа Сіті, 315506, Чженцзян, КНР.

Виробник не несе відповідальність за збиток та можливі пошкодження, які заподіяні внаслідок неправильного поводження з виробом або використання виробу не за призначенням.

У випадку виникнення будь-яких претензій до продукції або необхідності отримання додаткової інформації, а також проведення технічного обслуговування та ремонту, підприємством, яке приймає претензії, є ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ»», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексєєнко, 100, приміщення 1, т.: (056) 374-89-37.

Додаткову інформацію щодо сервісного обслуговування Ви можете отримати за телефоном (056) 374-89-38 або на сайті [www.vitals.ua](http://www.vitals.ua)

Водночас слід розуміти, що керівництво не в змозі передбачити абсолютно всі ситуації, які можуть мати місце під час використання виробу. У разі виникнення ситуацій, які не зазначені в цьому керівництві, або у разі необхідності отримання додаткової інформації, зверніться до найближчого сервісного центру ТМ «Vitals».

Продукція ТМ «Vitals» постійно вдосконалюється та, у зв'язку з цим, можливі зміни, які не порушують основні принципи управління, зовнішній вигляд, конструкцію, комплектацію та оснащення виробу, так і зміст цього керівництва без повідомлення споживачів.

Всі можливі зміни спрямовані тільки на покращення та модернізацію виробу.

Дата виготовлення виробу визначається за серійним номером партії товару, який складається з дев'ятох цифр та має вигляд – MM.YY.ZZZZZ, який розшифровується наступним чином:

MM - місяць виробництва;

YY - рік виробництва;

ZZZZZ - порядковий номер виробу в партії.

Термін служби даної продукції становить 7 (сім) років з дати роздрібно-го продажу. Гарантійний термін зберігання становить 7 (сім) років з дати випуску продукції.

## ЗНАЧЕННЯ КЛЮЧОВИХ СЛІВ



### ОБЕРЕЖНО!

Позначає потенційно небезпечні ситуації, яких слід уникати, в іншому випадку може виникнути небезпека для життя та здоров'я.



### УВАГА!

Позначає потенційно небезпечні ситуації, які можуть призвести до легких травм або ламання виробу.



### ПРИМІТКА!

Позначає важливу додаткову інформацію.

Пила торцювальна Vitals Professional Dz 3020XC multi виготовлена з дотриманням усіх вимог правил безпеки, має сучасний дизайн, надійна в роботі, а також проста в обігу й обслуговуванні.

Пила торцювальна є електричним стаціонарним інструментом і призначена для виконання поперечного розрізу і різі під кутом дерев'яних заготовин та виробів, пластикових або алюмінієвих профілів і порівнянних з ними матеріалів відповідним розпилювальним диском в побутових умовах. Інші матеріали, зокрема сталь, бетон і мінеральні матеріали, розпилювати забороняється. Також заборонена пилка дров.

Конструктивно торцювальна пила складається з металевої бази, механізмів регулювання кута і глибини пропила, рухомої частини з маятниковим шарніром, на якій розміщені рукоятка, рухомий та нерухомий захисні кожухи, електричний двигун з редуктором, на валу якого кріпиться різальний диск (дискова пила).

Відмінні особливості торцювальної пили Vitals Dz 3020XC multi:

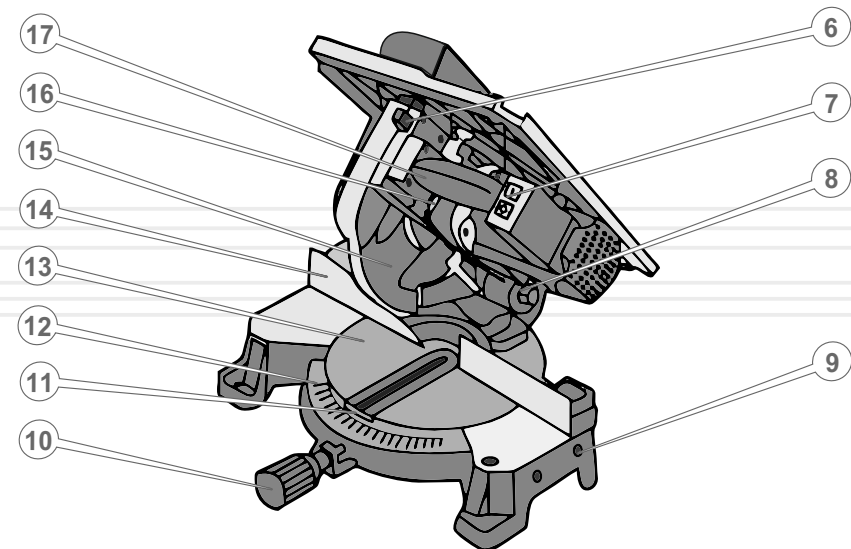
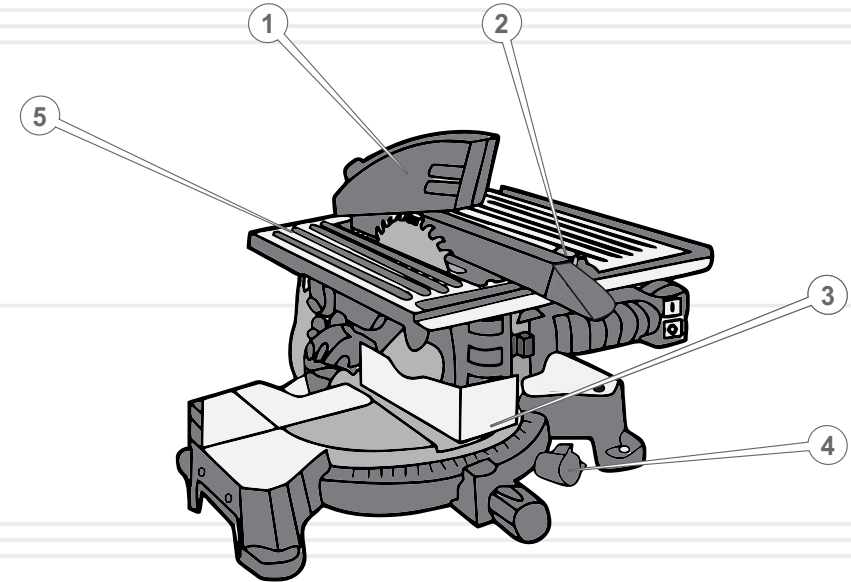
- функція настільного розпилення;
- двигун з гальмом.

Джерелом електроживлення торцювальної пили слугує однофазна електромережа змінного струму напругою 230 В та частотою 50 Гц.

Заземлення не потрібне, оскільки виріб має подвійну ізоляцію частин, які знаходяться під напругою.

Опис основних компонентів відрізної пили представлений нижче.

малюнок 1



## Специфікація до малюнка 1

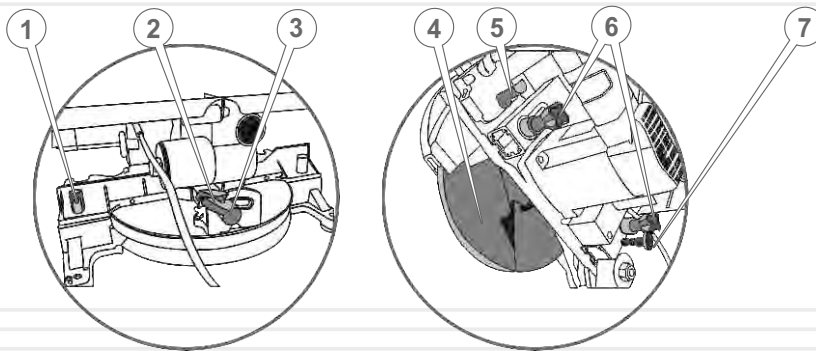
1. Захисний кожух диску.
2. Упор повздовжній.
3. Захисна вставка диску.
4. Гвинт фіксації поворотного столу.
5. Стіл у вихідному положенні настільної пили.
6. Фіксатор положення різального вузла настільної пили.
7. Панель «Увімкнення/Вимкнення» (I/O) пили настільної.
8. Фіксатор різального вузла у режимі торцювальної пили.
9. Отвір встановлення подовжувача столу.
10. Фіксатор кута положення поворотного столу.
11. Показчик кута нахилу стійки.
12. Шкала кута положення повороту.
13. Поворотний стіл.
14. Упор фронтальний.
15. Диск пильний з рухомим кожухом.
16. Клавша «Увімкнення/Вимкнення» у режимі торцювальної пили.
17. Рукоятка.

1. Торцювальна пила.
2. Набір ключів.
3. Різальний диск – 80Т.
4. Шкала кутів.
5. Пилозбірний з'єднувач.
6. З'ємний розширювач столу (2 шт.).
7. Повздовжній упор.
8. Затиск-струбцина.
9. Керівництво з експлуатації.
10. Упаковка.

**ПРИМІТКА!**

Завод-виробник залишає за собою право вносити у зовнішній вигляд, конструкцію та комплект поставки торцювальної пили незначні зміни, які не впливають на роботу виробу.

малюнок 2



## Специфікація до малюнка 2

1. Отвори кріплення струбцини.
2. Показчик кута нахилу голови.
3. Рукоятка фіксації нахилу голови.
4. Рухомий кожух диска.
5. Клавша вмикання в режимі торцювальної пили.
6. Гвинт-баранчик фіксації висоти столу.
7. Стопорна шпилька голови.

таблиця 1

МОДЕЛЬ	Dz 3020XC multi
Напруга, В	230
Частота струму, Гц	50
Потужність, Вт	2000
Частота обертів холостого ходу, об/хв	4200
Діаметр дискової пили, мм	305
Діаметр посадкового отвору, мм	30
Максимальні кути повороту столу, град	-45...0...+45
Максимальні кути нахилу стійки, град	0...45
Фіксовані кути повороту столу, град	-45; -30; -22,5; -15; 0; +15; +22,5; +30; +45
Максимальні розміри розпилювання матеріалу, (ВхШ), мм	170x85 170x50 110x85 (вліво) 75x50 (вліво)
- кут стійки 0°, кут столу 0° - кут стійки 0°, кут столу 45° - кут стійки 45°, кут столу 0° - кут стійки 45°, кут столу 45°	
Габаритні розміри, мм (ДхШхВ)	520x520x405
Маса нетто / брутто, кг	21,5 / 23

## 4.1. ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ З БЕЗПЕКИ

Перш ніж почати роботу виробом уважно ознайомтеся з вимогами щодо техніки безпеки та попередженнями, які викладені в цьому керівництві.

Більшість травм під час експлуатації виробу виникає в результаті недотримання основних положень правил техніки безпеки. Травм можна уникнути, якщо суворо дотримуватися заходів безпеки та завчасно передбачити потенційну небезпеку.

Ні за яких обставин не використовуйте виріб способом або в цілях, які не передбачені даним керівництвом.

Неправильна експлуатація виробу або експлуатація ненавченою людиною може призвести до нещасного випадку.

**ОБЕРЕЖНО!**

Торцювальна пила є електричним інструментом підвищеної небезпеки. Чітко дотримуйтесь заходів безпеки під час роботи виробом та його обслуговуванням.

**УВАГА!**

Забороняється експлуатація виробу непідготовленим до роботи людьми.

## 4.2. БЕЗПЕКА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. НЕ ДОЗВОЛЯЙТЕ КОРИСТУВАТИСЯ ВИРОБОМ ДІТЯМ І ОСОБАМ З ОБМЕЖЕНИМИ МОЖЛИВОСТЯМИ.
2. БУДЬТЕ ПОВНІСТЮ СКОНЦЕНТРОВАНИ НА РОБОТІ.  
Не відволікайтеся під час роботи пилою, тому що це може призвести до втрати контролю і стати причиною отримання травм різного ступеня тяжкості.
3. НЕ ДОВІРЯЙТЕ ТОРЦЮВАЛЬНУ ПИЛУ НЕПОВНОЛІТНІМ, ЗА ВИНЯТКОМ УЧНІВ, ЯКИМ ВИПОВНИЛОСЯ 16 РОКІВ, КОТРІ НАВЧАЮТЬСЯ РОБОТІ ВИРОБОМ ПІД ПИЛЬНИМ НАГЛЯДОМ ІНСТРУКТОРІВ.
4. НЕ ЗАЛИШАЙТЕ ВИРІБ УВІМКНЕНИМ БЕЗ НАГЛЯДУ.

5. НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПРИСУТНОСТІ СТОРОННІХ ЛЮДЕЙ ТА ТВАРИН У ЗОНІ ПРОВЕДЕННЯ РОБІТ.
6. НЕ ВМИКАЙТЕ ТА НЕ КОРИСТУЙТЕСЬ ВИРОБОМ У ВИПАДКУ ХВОРОБИ, У СТАНІ СТОМЛЕННЯ, НАРКОТИЧНОГО АБО АЛКОГОЛЬНОГО СП'ЯНИННЯ, А ТАКОЖ ПІД ВПЛИВОМ СИЛЬНОДІЙНИХ ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ, ЯКІ ЗНИЖУЮТЬ ШВИДКІСТЬ РЕАКЦІЇ ТА УВАГУ.
7. СТЕЖТЕ ЗА ЦІЛІСНІСТЮ ТА СПРАВНІСТЮ ВИРОБУ.  
Не вмикайте та не працюйте виробом під час наявності пошкоджень торцювальної пили, з ненадійно закріпленими частинами та деталями.
8. ЗАСТОСОВУЙТЕ ПИЛУ ТІЛЬКИ ЗА УМОВ ПОВНОЇ УКОМПЛЕКТОВАНOSTІ ВИРОБУ.  
Усі передбачені конструкцією складові та захисні елементи виробу повинні знаходитися на штатних місцях.
9. ОДЯГАЙТЕ ВІДПОВІДНИЙ ОДЯГ ТА ВЗУТТЯ ПІД ЧАС РОБОТИ ВИРОБОМ.  
Працюючи пилою, надягайте одяг, який облягає тіло і застібніть всі ґудзики. Взуття повинно бути з підошвою, що не ковзає. Для захисту органів зору від попадання пилу, дрібних частинок матеріалу який обробляється, надягайте спеціальні захисні окуляри. Для захисту органів слуху (у разі такої необхідності) використовуйте навушники або беруші. Обов'язково використовуйте респіратор.
10. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ ДЕТАЛЕЙ ВИРОБУ, ЯКІ ОБЕРТАЮТЬСЯ.  
Не підносьте руки, пальці та інші частини тіла до деталей пили, що обертаються.
11. ПІД ЧАС РОБОТИ ПРИЙМІТЬ ПРАВИЛЬНЕ МІСЦЕ РОЗТАШУВАННЯ. ЗБЕРІГАЙТЕ СТІЙКУ ПОЗУ.
12. ЗАБЕЗПЕЧТЕ СТАЛЕ ПОЛОЖЕННЯ ПИЛИ ПІД ЧАС РОБОТИ.  
Виріб повинен бути встановлений на рівній горизонтальній поверхні. Нестійке положення пили може призвести до небезпеки в процесі роботи.
13. НЕ ПЕРЕВАНТАЖУЙТЕ ЕЛЕКТРИЧНИЙ ДВИГУН, ЧЕРГУЙТЕ РОБОТУ З ВІДПОЧИНКОМ.  
Не допускайте, щоб електричний двигун зупинявся внаслідок надмірного навантаження.

14. ПРИБЕРІТЬ ВСІ РЕГУЛЮВАЛЬНІ Й ГАЙКОВІ КЛЮЧІ.  
Візьміть собі за правило, перед тим як увімкнути пилу - перевірити, чи весь інструмент прибраний з неї.
15. НЕ РОЗПОЧИНАЙТЕ РОБОТУ ВИРОБОМ ДО ТИХ ПІР, ДОКИ ЕЛЕКТРИЧНИЙ ДВИГУН НЕ НАБЕРЕ МАКСИМАЛЬНІ ОБЕРТИ.
16. ДЛЯ ПІДВЕДЕННЯ ВІДРІЗНОГО ДИСКУ ДО МАТЕРІАЛУ, ЩО ОБРОБЛЯЄТЬСЯ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЛИШЕ РУКОЯТКУ.
17. СТЕЖТЕ ЗА ТИМ, ЩОБ ПІД ЧАС РОБОТИ ПИЛИ ДРІБНІ ЧАСТИНКИ МАТЕРІАЛУ, ЩО ОБРОБЛЮЄТЬСЯ, ТА ПИЛ НЕ ПОТРАПЛЯЛИ У ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ КОРПУСУ ЕЛЕКТРИЧНОГО ДВИГУНА.
18. ПІД ЧАС РОБОТИ НЕ ВИДАЛЯЙТЕ РУКАМИ ФРАГМЕНТИ МАТЕРІАЛУ, ЩО ОБРОБЛЮЄТЬСЯ, ПИЛ ТА БРУД – ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЩІТКУ.
19. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ ВІДРІЗНОГО ДИСКА ПІД ЧАС УВІМКНЕННЯ ЕЛЕКТРОДВИГУНА ПИЛИ, А ТАКОЖ ВІДРАЗУ Ж ПІСЛЯ ЗАКІНЧЕННЯ РОБОТИ – НЕБЕЗПЕКА ТЕРМІЧНОГО ОПІКУ.
20. НЕ ВМИКАЙТЕ ПИЛУ, ДОКИ НЕ ПЕРЕКОНАЄТЕСЬ, ЩО РІЗАЛЬНИЙ ДИСК НАДІЙНО ЗАФІКСОВАНИЙ НА ВАЛУ РЕДУКТОРА.
21. ЯКЩО РІЗАЛЬНИЙ ДИСК ЗАТИСНУЛО В МАТЕРІАЛІ, ЩО ОБРОБЛЮЄТЬСЯ, ВИМКНІТЬ ВИРІБ ТА АКУРАТНО, БЕЗ ДОКЛАДАННЯ ЗУСИЛЬ, ВИТЯГНІТЬ ДИСК З ПРОПИЛА. НІ В ЯКОМУ РАЗІ НЕ СМІКАЙТЕ ВИРІБ ТА НЕ НАМАГАЙТЕСЯ ВИРИВАТИ РІЗАЛЬНИЙ ДИСК З ПРОПИЛА.
22. ПОДБАЙТЕ, ЩОБ ПІД ЧАС РОБОТИ ВИРОБОМ БУЛА ЗАБЕЗПЕЧЕНА СВОБОДА РУХІВ ТА ДІЙ.
23. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ РІЗАЛЬНОГО ДИСКА ДО ПОВНОЇ ЙОГО ЗУПИНКИ.  
Навіть якщо відпустити клавішу «Увімкнення/Вимкнення», обертання диска за інерцією буде тривати ще деякий час. Слідкуйте, щоб диск, який обертається, не торкався частин тіла та сторонніх предметів.
24. ВИКОРИСТОВУЙТЕ У РОБОТІ ТІЛЬКИ СПРАВНІ РІЗАЛЬНІ ДИСКИ.  
Не працюйте з пошкодженими, деформованими дисками, тому що при цьому підвищується вірогідність отримання травм і може призвести до швидкого виходу виробу з ладу.

25. НІ В ЯКОМУ РАЗІ НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ПИЛУ ДЛЯ РІЗАННЯ КАМЕНЮ, БЕТОНУ, СТАЛЕВИХ АБО ЧАВУННИХ ДЕТАЛЕЙ.
26. СТЕЖТЕ ЗА СПРАВНІСТЮ МАЯТНИКОВОГО МЕХАНІЗМУ ЗАХИСНОГО КОЖУХА.  
Ні за яких обставин не працюйте пилою, в якій несправний маятниковий механізм.
27. ПОДБАЙТЕ ПРО ГАРНЕ ОСВІТЛЕННЯ РОБОЧОГО МІСЦЯ.  
Робота пилою в темряві або в умовах недостатньої видимості може призвести до травми.
28. ПРАЦЮЙТЕ У ПРИМІЩЕННІ, ЯКЕ ДОБРЕ ПРОВІТРЮЄТЬСЯ.  
Не працюйте виробом в приміщеннях з високим рівнем загазованості, а також у приміщеннях, в яких зберігаються легкозаймисті матеріали.
29. НЕ ПРАЦЮЙТЕ ПИЛОЮ ПІД ДОЩЕМ АБО СНІГОПАДОМ.  
Експлуатація виробу на відкритому повітрі без накриття під час дощу або снігу може призвести до електричного шоку або ламання виробу. Якщо виріб намочився, ні в якому разі не використовуйте його. Не мийте виріб та не лейте на нього воду. Якщо пила якимось чином намочила, насухо витріть корпус. Якщо вода потрапила всередину корпусу електричного двигуна, негайно вимкніть виріб. Не намагайтеся самі розкривати виріб – зверніться до сервісного центру.
30. НЕ ЗАКРИВАЙТЕ ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ НА КОРПУСІ ВИРОБУ ПІД ЧАС РОБОТИ ПИЛОЮ.
31. НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ВИРІБ, ЯКЩО ПОШКОДЖЕНА ІЗОЛЯЦІЯ МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ. УНИКАЙТЕ ЗРОЩЕННЯ СИЛОВИХ КАБЕЛІВ, ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЦІЛЬНІ КАБЕЛІ, ЯКІ МАЮТЬ ВІДПОВІДНУ ДОВЖИНУ І ПЕРЕРІЗ.  
Перш ніж почати роботу виробом, перевірте стан мережного кабелю з метою виявлення обривів, пошкоджень, слідів зносу. Не допускайте використання перегнутого, скрученого або пошкодженого мережевого кабелю.

**УВАГА!**

Забороняється натискати на важіль фіксації валу редуктора під час роботи електричного двигуна.

32. У ВИПАДКУ ВИКОРИСТАННЯ ПОДОВЖУВАЧА МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ В БОБІНІ – ПОВНІСТЮ РОЗМОТАЙТЕ КАБЕЛЬ, БО КАБЕЛЬ, ЯКИЙ НАМОТАНИЙ НА БОБІНІ, МОЖЕ ПЕРЕГРІТИСЯ ТА ЗАГОРІТИСЯ.
33. РОЗМІЩУЙТЕ ПОДОВЖУВАЧ КАБЕЛЮ НА БЕЗПЕЧНІЙ ВІДСТАНІ ВІД ПИЛИ ТА ПОЗА ЗОНОЮ МОЖЛИВОГО ПАДІННЯ ВЕЛИКИХ ЧАСТИН МАТЕРІАЛУ, ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ. Щоб не допустити випадкового від'єднання мережевого кабелю від подовжувача, використовуйте додаткові кріплення мережевої вилки, наприклад, різноманітні затискачі.
34. У ВИПАДКУ ВИНИКНЕННЯ БУДЬ-ЯКИХ ВІДХИЛЕНЬ В НОРМАЛЬНІЙ РОБОТІ ПИЛИ, НЕГАЙНО ВІД'ЄДНАЙТЕ ВИРІБ ВІД ЕЛЕКТРОМЕРЕЖІ, З'ЯСУЙТЕ ТА УСУНЬТЕ ПРИЧИНУ.
35. ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ САМОСТІЙНО ВИКОНУВАТИ ЗАМІНУ ШНУРА ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ.  
У разі пошкодження шнура живлення (тип Y) зверніться до сервісного центру.

**УВАГА!**

Утримайтеся від установки на виріб різальних дисків невідомих виробників. Не використовуйте диски не за призначенням.

**УВАГА!**

Щоб уникнути травм і пошкоджень, при опусканні різального вузла не пересувайте кожух диска вручну - він відкриється автоматично. Ніколи не знімайте захисний кожух та не тримайте його відкритим. Ніколи не використовуйте виріб з несправним захисним кожухом або без нього.

**УВАГА!**

Дане керівництво не може врахувати всі випадки, які можуть виникнути в реальних умовах експлуатації торцювальної пили. Тому, під час роботи виробом, слід керуватися здоровим глуздом, дотримуватися граничної уваги та акуратності.



## 5.1. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

1. Перед початком експлуатації виробу, вийміть виріб та всі його комплектуючі з пакувальної коробки, огляньте на предмет цілісності та справності корпусу, частин, деталей, мережевого кабелю, а також легкості ходу всіх рухомих частин.
2. Переконайтеся, що параметри електричної мережі, до якої Ви плануєте під'єднати пилу, відповідає параметрам, які зазначені у розділі 3. «Технічні характеристики» даного керівництва.
3. Перевірте кріплення різального диска, вільний хід маятникового механізму і роботу поворотної пружини, вільне відкривання і закривання рухомого захисного кожуха при русі маятникового механізму вгору і вниз.
4. Встановіть пилу на міцну горизонтальну підставу, так щоб був вільний доступ до неї та достатній простір для оброблюваного матеріалу.
5. Приєднайте до адаптера шланг пиловсмоктувача або мішок для збирання пилу.
6. При необхідності встановіть розширювачі столу і затиск – струбцину.
7. Під'єднайте торцювальну пилу до електромережі змінного струму 230 В 50 Гц.
8. Дотримуючись вимог безпеки, короткочасним натисканням на клавішу «Увімкнення/Вимкнення» перевірте роботу електродвигуна та вільне обертання різального диска.

**УВАГА!**

Всі дії з установки аксесуарів і пристосувань, а також з перевіркою кріплень виконувати лише на вимкненому від мережі електроживлення виробі.

**УВАГА!**

На виріб можна встановлювати лише відрізи диски з посадковим отвором і максимальним діаметром, вказаними в розділі 3. «Технічних характеристик» даного керівництва.

**Заміна різального диска**

Щоб змінити диск виконайте наступні рекомендації:

- переведіть виріб у режим торцювальної пили;
- послабте гвинт захисного рухомого кожуха диску, щоб можна було вільно відсунути кожух;
- заблокуйте зовнішній фланець (1) (див. малюнок 3) ключем (3), відверніть болт кріплення диску ключем, повертаючи його за годинниковою стрілкою.

**УВАГА!**

Різальні кромки диска достатньо гострі для того, щоб порізатись. Будьте уважні при операціях з ними, використовуйте захисні рукавички.

- зніміть зовнішній фланець (1) (див. малюнок 3), потім зніміть з валу диска (4) та витягніть його з приладу;

**УВАГА!**

Пам'ятайте, що твердосплавні напайки на різальних крайках диску ламкі. Уникайте ударів та падіння дисків. Якщо диски з твердосплавними напайками мають тріщини або сколи, то ними працювати не можна.

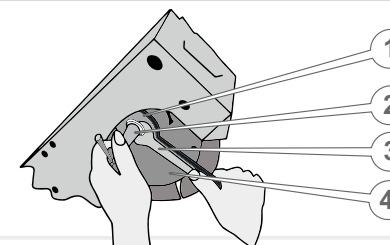
Працюючи твердосплавними дисками не стійте в площині його обертання.

- встановіть новий пильний диск у зворотній послідовності;
- встановіть зовнішній фланець (1) (див. малюнок 3). Затягніть болт обертання проти годинникової стрілки, одночасно притримуючи фланець ключем (3);
- поверніть рухомий кожух на своє місце та закріпіть його гвинтом.

**УВАГА!**

Напрямок обертання вказано на диску та на кожусі, диск повинен встановлюватись відповідно напрямку стрілок на кожусі та диску.

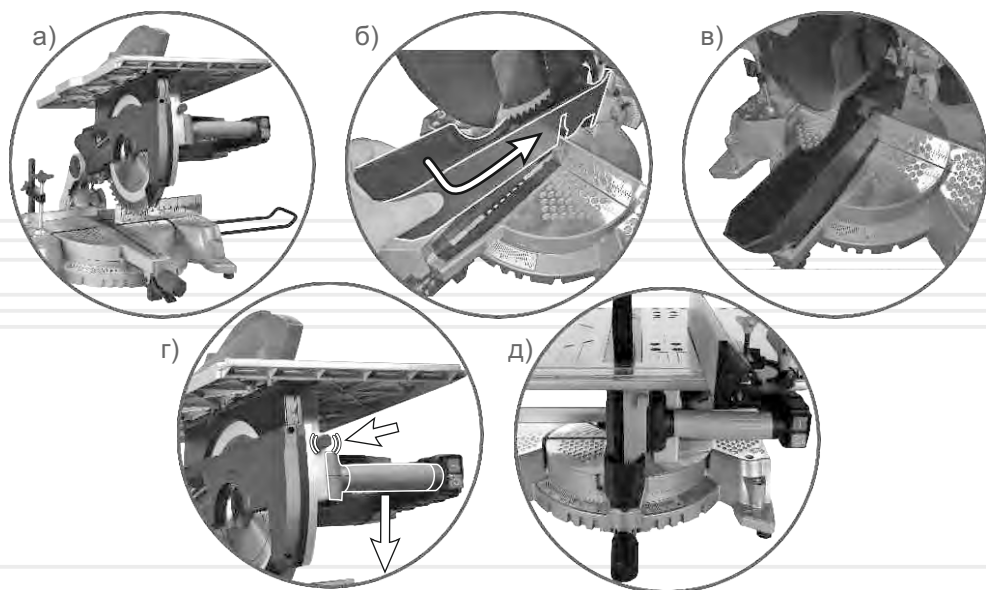
малюнок 3



**Зміна режимів роботи виробу****Режим настільної пили** (порядок дій зображено на малюнку 4)

1. Від'єднайте виріб від мережі електроживлення.
2. Встановіть поворотний стіл у вихідне положення:
  - кут нахилу стійки (голови) різального вузла - 0°, у вертикальній положенні (90° відносно основи плити).
  - кут повороту горизонтальної осі - 0°.
2. Встановіть на поворотний стіл (8) захисну вставку (2) та причепіть її за виступи упора (7) (див. малюнок 5), що забезпечить збіг виступу вставки з пазом у столі.
3. Щоб перевести виріб у режим настільної пили, виконайте наступні кроки:
  - візьміться за рукоятку (10) (див. малюнок 5) слідом натисніть клавішу (9), опустіть за рукоятку голову різальної пили вниз до упора з вставкою та не відпускаючи рукоятку зафіксуйте положення головки, стопорною шпилькою головки (5).
  - відрегулюйте глибину пропила у режимі настільної пили за допомогою гвинтів-баранчиків (4) послабивши їх встановіть на визначену необхідну глибину пропила, що визначається як перпендикуляр від поверхні столу до вершини самого верхнього зуба.
  - Зафіксуйте стіл у потрібному положенні гвинтами-баранчиками (4).
4. Пила готова до роботи у режимі настільної пили.

малюнок 4



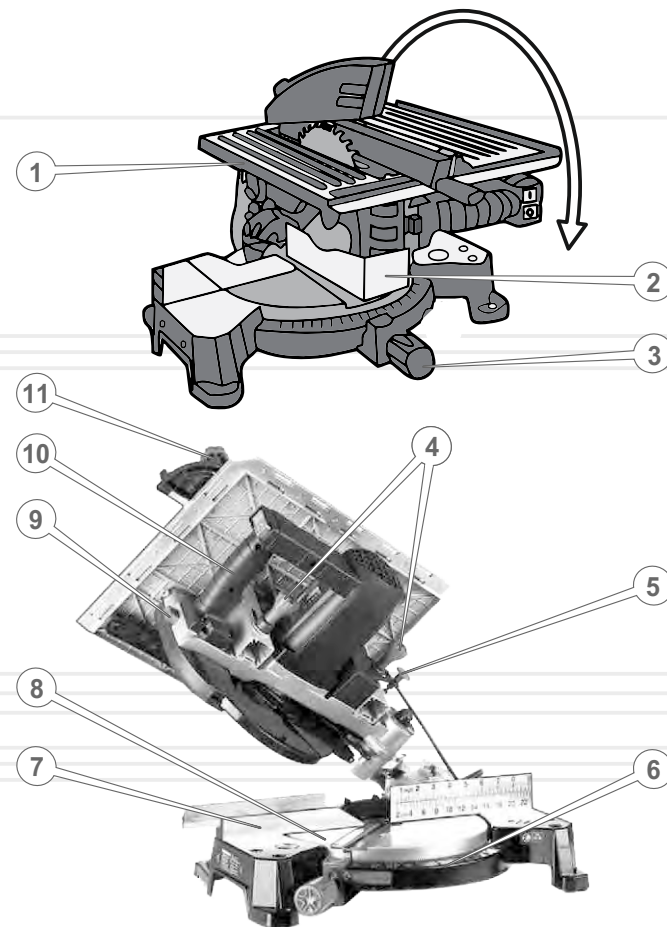
18

i

**ПРИМІТКА!**

Відсутність захисної вставки (2) (див. малюнок 5) не дозволяє зафіксувати головку у нижньому положенні.

малюнок 5

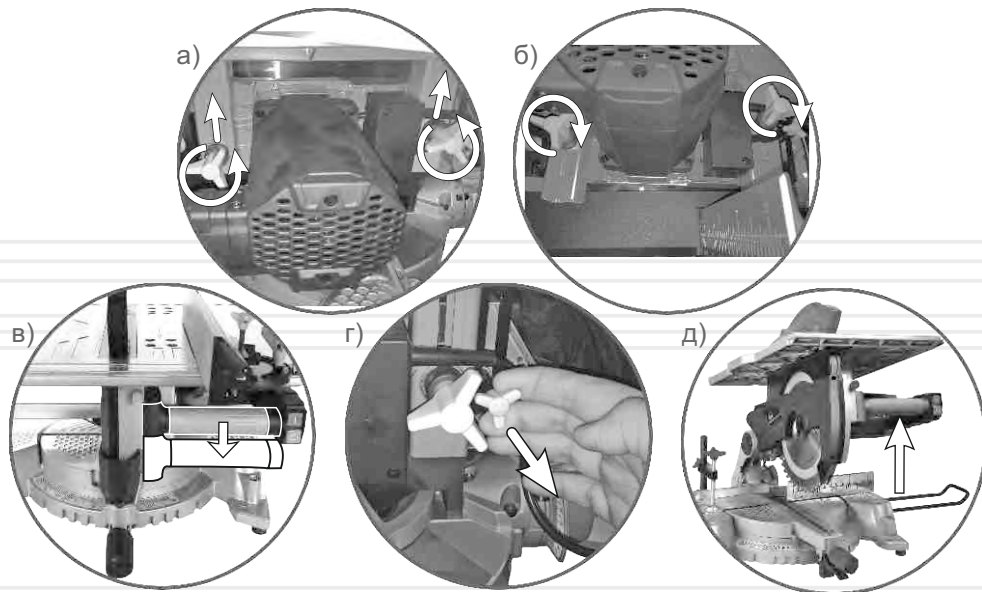


19

**Режим торцювальної пили** (порядок дій зображено на малюнку 6)

- Від'єднайте виріб від мережі електроживлення.
- Встановіть поворотний стіл у вихідне положення:
  - кут нахилу стійки (голови) різального вузла -  $0^\circ$ , у вертикальному положенні ( $90^\circ$  відносно основи плити).
  - кут повороту у горизонтальній осі -  $0^\circ$ .
- Для переведення у режим торцювальної пили виконайте ряд дій:
  - переконайтесь, що кут положення столу (8) (див. малюнок 5) знаходиться на нульовому значенні, зафіксуйте положення рукояткою (3);
  - послабте гвинти-баранчики (4) та підійміть робочий стіл (1) до крайнього верхнього положення. По досягненню зафіксуйте положення верхнього столу гвинтами-баранчиками (4);
- Переведіть голову пили у вертикальному напрямку, для досягнення вихідного положення торцювального режиму роботи:
  - послідовно притисніть та утримуйте рукоятку (10) донизу, потім відтягніть стопор (5) та притримуючи рукоятку, під дією пружини, переведіть її у верхнє вихідне положення.
  - відпустіть рукоятку та зафіксуйте стопор (5);
  - зніміть захисну вставку (2).
- Пила готова до роботи у режимі торцювальної пили.

малюнок 6

**ПРИМІТКА!**

Регулювання глибини пропила визначається як перпендикуляр від поверхні стола до вершини найвищого зуба.

**ПРИМІТКА!**

При зміні положення під час вибору режиму роботи виріб автоматично переводить керування клавішами вмикання з (16) на (7) (див. малюнок 1), а також у зворотньому порядку.

У конструкції виробу передбачено два способи регулювання кута різання. Це поворот столу навколо вертикальної осі на кут  $\pm 45^\circ$  та поворот (нахил) стійки з різальним вузлом відносно горизонтальній осі на кут  $45^\circ$  (зліва).

Щоб уникнути браку в роботі, перед початком роботи перевірте налаштування за рекомендованим переліком:

- кут встановлення обмежувального упора нахилу на  $90^\circ$ . Перевіряйте кут у режимі торцювальної пили косинцем між площиною диска та поверхнею поворотного столу;
- кут встановлення обмежувального упора нахилу  $45^\circ$  (зліва). Кут перевіряти у режимі торцювальної пили після встановлення обмежувального упора нахилу на  $90^\circ$ . Кут перевіряти за шкалою нахилу, нахиливши стійку (голову) пили до упора вліво.
- кут встановлення фронтального упора. Кут перевіряти у режимі настільної пили косинцем між площинами диску й фронтального упора при встановленому положенні поворотного столу  $0^\circ$ .

**УВАГА!**

Завжди надійно та правильно фіксуйте заготовину при розпилюванні. Недостатня жорсткість фіксування заготовки при розпилюванні може стати причиною пошкодження виробу та нанесення тілесних ушкоджень.

Переконайтесь в тому, що виріб не торкається струбцини при опусканні та нахилі головки. Якщо виріб чіпляє струбцину, перенесіть її на іншу сторону столу.

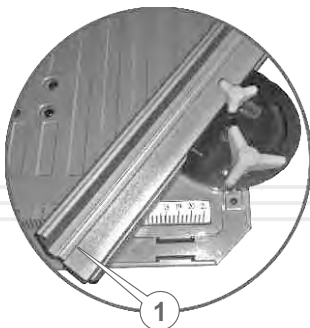
### Застосування струбцини (режим торцювальної пили)

Для надійної фіксації заготовки при розпилюванні, на фронтальному упорі передбачено спеціальні отвори для кріплення струбцини(1) (див. малюнок 2). Вставте стрижень струбцини в спеціальний отвір і затягніть гвинт в іншій стороні цього отвору, щоб закріпити стрижень. Відрегулюйте струбцину відповідно розміру та формі заготовки. Струбцина може бути встановлена в упорі як ліворуч, так і праворуч від різального диска.

### Застосування фронтального упору (режим настільної пили)

Встановіть напрямну транспортира у відповідний паз на передньому або боковому краю столу. Встановіть на транспортер фронтальний упор, встановив гвинти фіксатора в паз до упору. затягніть їх.

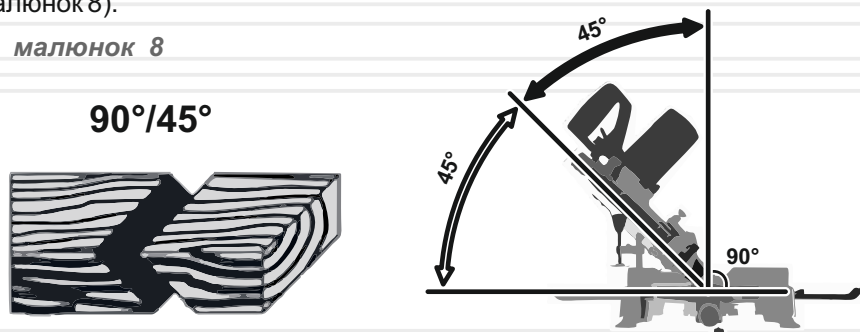
малюнок 7



### Різання під нахилом (у режимі торцювання)

Даний виріб дозволяє пропилювати під кутом регулювання у межах від 0° до 45° (вліво від вертикальної осі). Послабте рукоятку фіксації кута нахилу та встановіть заданий кут нахилу відповідно до шкали. Затягніть рукоятку, щоб зафіксувати положення. Приклад розрізу під нахилом (див. малюнок 8).

малюнок 8



### Косе різання

Різання під кутом повороту столу до 45° вліво та вправо. Для виконання косого пропила поверніть стіл на необхідний кут положення. Приклад пропила (див. малюнок 9).

малюнок 9



### Комбіноване різання

Одночасне розпилювання під косим кутом та кутом нахилення. Комбінований пропила може здійснюватись під нахиленими кутами від 45° до 90° вліво та косими кутами 45° - вліво/вправо. Приклад пропила (див. малюнок 10).

малюнок 10



### Торцювальне різання

Послабте рукоятку фіксації (17) (див. малюнок 1) поворотного столу та поверніть стіл до суміщення покажчика кута повороту, що встановлюється на поворотному столі з поділом 0° на шкалі (12) кута повороту. Зафіксуйте положення рукояткою (10). Приклад пропила (див. малюнок 11).

малюнок 11



## 5.2.РОБОТА

### Увімкнення та вимкнення виробу у режимах торцювальної та настільної пили

Увімкнення виробу у режимі торцювання здійснюється натисканням та утриманням клавіші «Увімкнення/Вимкнення» (16) (див. малюнок 1), щоб вимкнути виріб відпустить клавішу.

Увімкнення виробу у режимі настільної пили, здійснюється натисканням клавіш (I/O) «Увімкнення/Вимкнення» (7).

### Правила роботи торцювальною пилою

1. Встановіть пилу на рівній горизонтальній поверхні, щоб не відбулося перекидання виробу.
2. Займіть зручне для роботи положення.
3. Надійно зафіксуйте матеріал, який оброблюється, в струбціні.
4. Увімкніть пилу і дочекайтеся, доки різальний диск не набере максимальні оберти.
5. Тримаючись за рукоятку, повільно опускайте різальний диск на матеріал, який оброблюється, до зіткнення диска з матеріалом. Рухомий захисний кожух відкриється автоматично. При зіткненні відрізного диска з матеріалом, який оброблюється, продовжуйте опускати диск до повного розпилювання матеріалу, не докладаючи при цьому додаткових зусиль. Регулюйте швидкість подачі пильного диска з врахуванням розмірами заготовки та матеріалом. Обов'язково переконайтеся у тому, що різальний диск не заклинюється.
6. Після того, як матеріал буде розрізаний, відпустіть клавішу (16) (див. малюнок 1) «Увімкнення/Вимкнення», і дочекайтеся повної зупинки відрізного диска перед тим, як повернути різальний вузол у вихідне положення.
7. Поверніть різальний вузол у вихідне положення дотримуючись акуратності.



#### ПРИМІТКА!

Не здійснюйте надмірного тиску на пилу під час роботи, оскільки внаслідок тиску на виріб створюється додаткове навантаження на електричний двигун – небезпека виходу електродвигуна з ладу.

## Правила роботи настільною пилою

1. Встановіть пилу на рівній горизонтальній поверхні, щоб запобігти перекидання виробу.
2. Займіть зручне для роботи положення.
3. Відрегулюйте кут положення поздовжнього упора (1) (див. малюнок 7).
6. Увімкніть настільну пилу натиснувши (I) на панелі (7) (див. малюнок 1) дочекайтеся, доки різальний диск не набере максимальні оберти.
7. За допомогою поздовжнього упора (з притисканням до нього) підводьте заготовину до різального диска. У процесі подачі заготовки руками на різальний диск, ваші руки не повинні наближатись та потрапляти під рухомий кожух, різальний диск.
8. Після закінчення роботи вимкніть виріб, натиснувши клавішу (O) на панелі (7) (див. малюнок 1).



#### ОБЕРЕЖНО!

Перед тим, як увімкнути прилад, переконайтеся, що клавіші «Увімкнення/Вимкнення» (16) або (8) (див. малюнок 1) знаходяться у вимкненому стані.



#### ОБЕРЕЖНО!

Не використовуйте прилад зі зламаним кожухом або зовсім без нього. При роботі не намагайтеся самостійно рухати захисний кожух диску.



#### ОБЕРЕЖНО!

При розпилюванні під нахилом, частина заготовки може залишитись біля бокової поверхні диску. Уважно підіймайте диск у час обертання, тому що є вірогідність зачеплення зубів об заготовки, що може призвести до її викидання.

Торцювальна пила забезпечена сучасним електричним двигуном, частинами та деталями, які розроблені з урахуванням вимог даного керівництва з експлуатації для довгострокової та безперебійної роботи. Проте, дуже важливо регулярно проводити нескладні роботи з технічного обслуговування виробу, які викладені в даному розділі керівництва.

**ОБЕРЕЖНО!**

Перш ніж розпочати роботи з технічного обслуговування торцювальної пили, знеструмте виріб.

**Комплекс робіт з технічного обслуговування торцювальної пили включає:**

- огляд корпусу виробу, частин та деталей, мережевого кабелю, силової вилки на відсутність механічних і термічних ушкоджень;
- перевірку справності клавіші «Увімкнення/Вимкнення», механізмів регулювання кута пропила, рухомого та нерухомого захисних кожухів, затягування гвинтів, болтів і гайок;
- очищення корпусу виробу і комплектуючих від бруду та пилу;
- перевірку стану вугільних щіток;
- перевірку стану відрізного диска.

У разі виявлення механічних та термічних пошкоджень виробу, необхідно звернутися до сервісного центру.

Регулярно (до та після використання виробу) перевіряйте кріпильні гвинтові й болтові з'єднання, у разі ослаблення з'єднання – затягніть.

Перш ніж почати працювати виробом, перевірте легкість ходу рухомого захисного кожуха, клавіші вмикання, справність механізмів регулювання кута пропила та відкривання рухомого кожуха. У випадку несправності – зверніться до сервісного центру.

Якщо в процесі експлуатації різальний диск пошкоджено, він затупився або деформувався - замініть диск.

Щоб перевірити стан і здійснити заміну вугільних щіток, акуратно відкрутіть кришки відсіків розміщення вугільних щіток, вийміть щітки та перевірте їх стан. У разі зносу вугільних щіток – замініть.

**УВАГА!**

Працювати торцювальною пилою з пошкодженням або деформованим відрізним диском заборонено.

Після кожного використання виробу очищуйте мішок для збору пилу. Очищуйте корпус пили м'якою серветкою. Не можна допускати попадання вологи, пилу та бруду, а також дрібних частинок матеріалу, який обробляється у вентиляційні отвори корпусу електричного двигуна.

Якщо на корпусі присутні складні плями, необхідно видалити їх за допомогою м'якої серветки, яка була попередньо змочена в мильному розчині або спеціальному мийному засобі.

У процесі очищення виробу не рекомендується використовувати абразивні матеріали, різні розчинники, аміачну воду, бензин, спирт, які можуть завдати шкоду корпусу виробу.

Видаляти пил та бруд з металевих частин виробу, а також у важкодоступних місцях необхідно щіточкою.

Щоб перевірити стан та здійснити заміну вугільних щіток, акуратно відкрутіть кришки відсіків розміщення вугільних щіток, вийміть щітки й перевірте їх стан. У разі зносу вугільних щіток – замініть.

**УВАГА!**

Щоб запобігти виходу з ладу електричного двигуна, використовуйте тільки оригінальні вугільні щітки ТМ «Vitals».

**ПРИМІТКА!**

У разі виникнення труднощів під час проведення технічного обслуговування виробу, слід звернутися за допомогою до сервісного центру.

## Транспортування

Торцювальна пила вимагає обережного поводження під час транспортування та відповідних умов зберігання.

Транспортування пили допускається всіма видами транспорту, які забезпечують збереження виробу, відповідно до загальних правил перевезень.

Під час вантажно-розвантажувальних робіт і транспортування виріб не повинен піддаватися ударам та впливу атмосферних опадів.

Під час транспортування пили надійно зафіксуйте маятниковий механізм.

Розміщення та кріплення торцювальної пили в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення виробу та відсутність можливості його переміщення під час транспортування.

Не рекомендовано переносити виріб за різальний диск або за мережевий кабель. Під час зміни робочого місця необхідно знеструмити виріб, від'єднавши його від джерела електроживлення.



### УВАГА!

Під час налаштування виріб приймає положення з високою точністю, але при транспортуванні є вірогідність ослаблення фіксувальних гвинтів, через це налаштування може бути зміненим.

## Зберігання

Зберігати виріб рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється, при температурі від  $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+55\text{ }^{\circ}\text{C}$  та відносній вологості повітря не більше 90%.

### Під час підготовки виробу до зберігання :

1. Зніміть з виробу різальний диск.
2. Видаліть пил, бруд із зовнішньої частини корпусу пили.
3. Змастіть тонким шаром машинного мастила всі відкриті металеві частини виробу.

Якщо відрізна пила зберігалася за температури  $0\text{ }^{\circ}\text{C}$  і нижче, то перш ніж використовувати виріб його необхідно витримати в теплому приміщенні при температурі від  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$  протягом двох годин. Даний проміжок часу слід дотримуватися для видалення можливого конденсату. Якщо відрісну пила почати використовувати відразу ж після переміщення з холоду, виріб може вийти з ладу.



### УВАГА!

Зберігати виріб в одному приміщенні з горючими речовинами, кислотами, лугами, мінеральними добривами та іншими агресивними речовинами забороняється.

## Утилізація

Не викидайте виріб в контейнер із побутовими відходами! Відрізна пила, яка відслужила свій термін, оснащення та упаковка повинні здаватися на утилізацію та перероблення.

Інформацію про утилізацію Ви можете отримати в місцевій адміністрації.



## МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА ШЛЯХИ ЇХ УСУНЕННЯ

таблиця 2

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	Можлива причина	Шляхи усунення
Виріб під час натискання на клавішу «Увімкнення/Вимкнення» не працює	Відсутній електричний контакт на лінії подачі електроживлення	З'ясуйте причину, відновіть контакт
	Пошкоджений мережевий кабель або силова вилка	Зверніться до сервісного центру
	Несправна електрична розетка	Під'єднайте виріб до справної розетки
	Несправний електричний двигун	Зверніться до сервісного центру
	Несправна клавіша увімкнення	Зверніться до сервісного центру
Електричний двигун сильно іскрить	Зношені вугільні щітки	Замініть вугільні щітки
	Пошкоджена обмотка електричного двигуна	Зверніться до сервісного центру
Потужності двигуна недостатньо, під час роботи чути свист (скрип)	Зношені вугільні щітки	Замініть вугільні щітки
	Надмірний тиск на виріб у процесі роботи	Знизьте тиск на виріб
	Зношений підшипник	Зверніться до сервісного центру
Радіальне биття різального диска	Зношений, пошкоджений різальний диск	Замініть
	Пошкоджений вал електричного двигуна	Зверніться до сервісного центру
Різальний диск деформований	Зверніться до сервісного центру	Замініть різальний диск
	Несправна клавіша увімкнення	Зверніться до сервісного центру
Після вимкнення виробу електричний двигун продовжує обертатися без зміни частоти обертів	Несправна клавіша увімкнення	Зверніться до сервісного центру

таблиця 2 (продовження)

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	Можлива причина	Шляхи усунення
Відсутня фіксація кута повороту стола	Пошкоджений чи забруднений стопорний механізм повороту столу	Очистьте механізм або зверніться до сервісного центру
Відсутня фіксація в струбці матеріалу, який обробляється	Затискний гвинт не зафіксований фіксатором, або пошкоджений затискний гвинт	Зафіксуйте або замініть затискний гвинт
Неможливо опустити різальний диск на матеріал, який обробляється	Пошкоджений маятниковий механізм	Зверніться до сервісного центру
Не піднімається автоматично рухомий захисний кожух	Пошкоджений чи забруднений механізм відкривання рухомого кожуха	Очистьте механізм або зверніться до сервісного центру
Корпус електричного двигуна сильно нагрівається	Велике навантаження на електричний двигун	Знизьте навантаження (вимкніть до охолодження)
	Електричний двигун несправний	Зверніться до сервісного центру
Не працює світлодіодний лазерний покажчик	Зношений підшипник	Зверніться до сервісного центру
	Несправний лазерний діод	Зверніться до сервісного центру
	Несправна клавіша «Увімкнення/Вимкнення»	Зверніться до сервісного центру



таблиця 3

ПОЗНАЧКА	Пояснення
B(V)	Вольт
A(A)	Ампер
Гц(Hz)	Герц
мм(mm)	Міліметр
кг(kg)	Кілограм

таблиця 4

НАПИС	Пояснення
Voltage	Напруга
Power	Потужність
Frequency	Частота
No-load speed	Швидкість холостого ходу
Blade diameter	Діаметр диска
Max cutting capacity	Максимальний перетин матеріалу, що розпилюється

## ОСОБЛИВІ ВІДМІТКИ З БЕЗПЕКИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ ВИРОБУ

## Розпорядчі знаки

Прочитайте  
Інструкцію з  
експлуатаціїПрацювати  
в захисному  
одязіПрацювати  
в захисному  
взуттіПрацювати  
в захисній  
касціПрацювати  
у захисному  
щіткуПрацювати  
в захисних  
рукавичкахВідключити  
штепсель

## Пожежні знаки



Вогнегасник

Забороняється  
гасити водою

## Попереджувальні знаки

Небезпека  
ураження  
електричним  
струмомОбережно.  
Можливо затягування  
між обертовими  
елементамиОбережно.  
Можливо  
перекидання

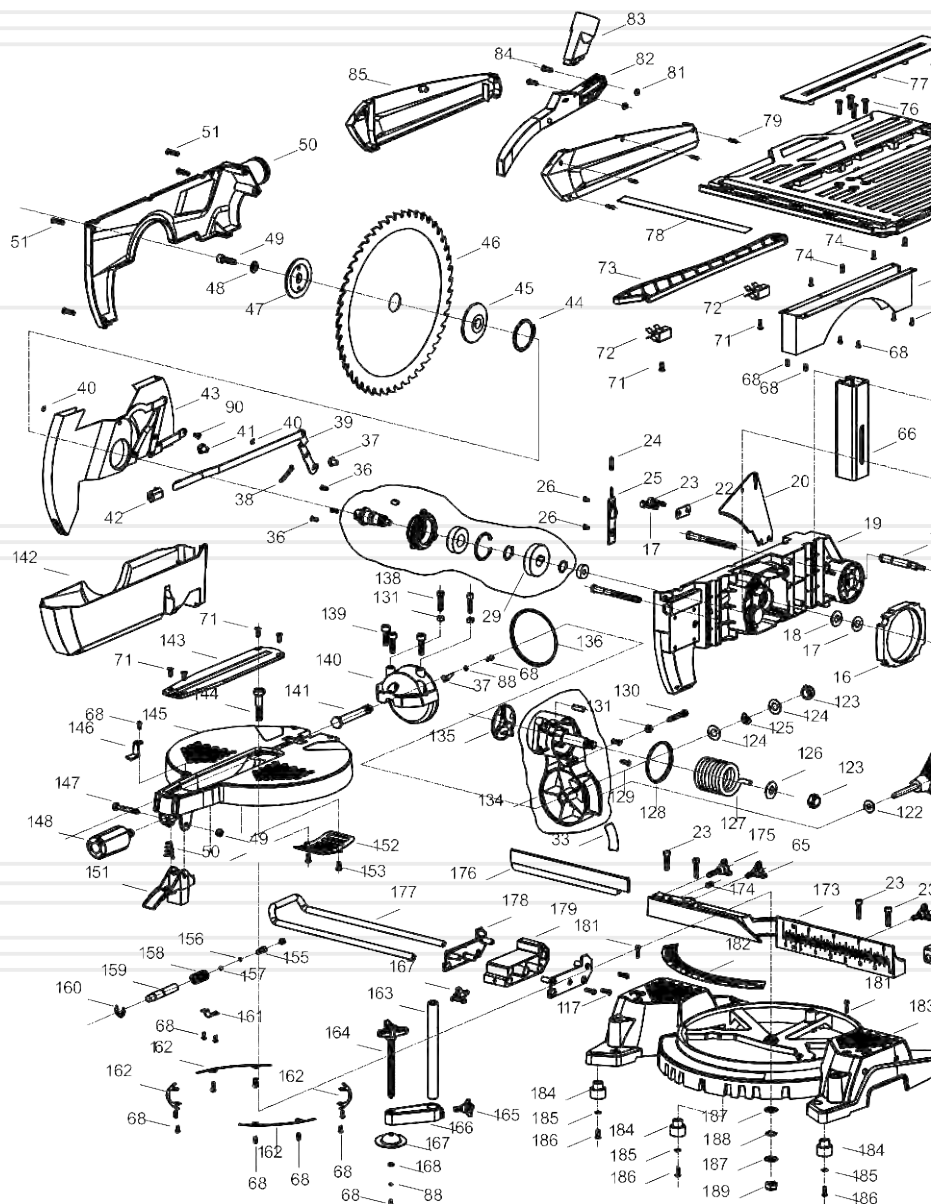
## Електробезпека

Подвійна ізоляція, з'єднання  
корпуса виробу з контуром  
заземлення не передбачено

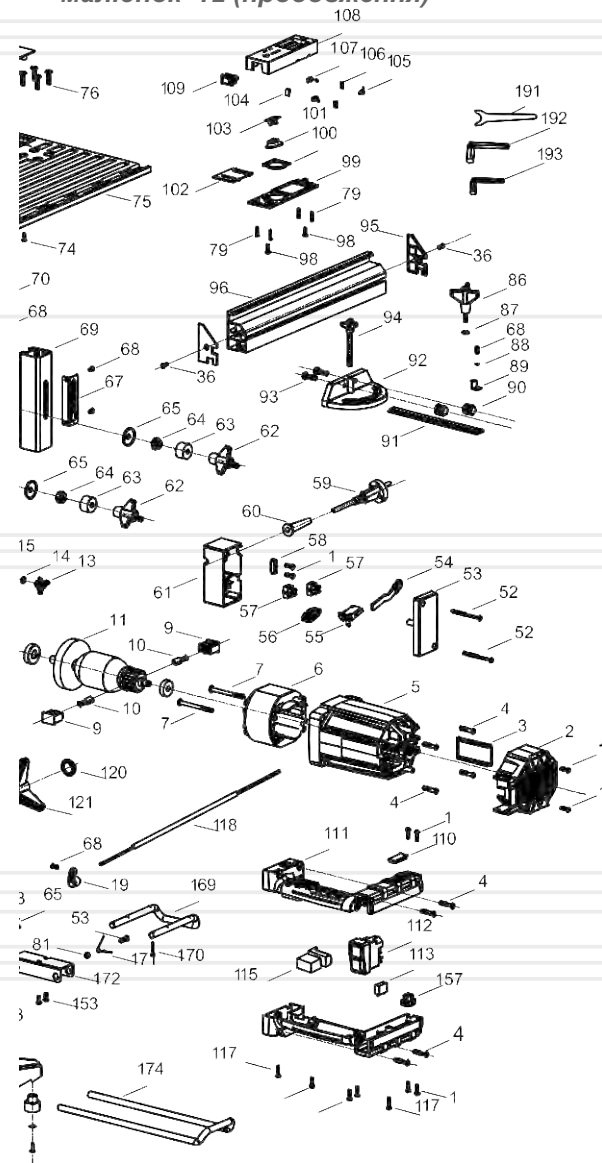
## Заборонні знаки

Забороняється  
гасити водою

малюнок 12



малюнок 12 (продовження)



## Специфікація до малюнку 9

1. Гвинт St4X16.
2. Задня кришка.
3. Декоративна дошка.
4. Гвинт M5x27.
5. Корпус.
6. Статорний вузол.
7. Гвинти St5x65.
8. Підшипник 629.
9. Тримач щітки.
10. Щітка.
11. Ротор в зборі.
12. Підшипник 6201.
13. Ручка штовхача.
14. Гумове кільце типу O 11x1.9.
15. Штовхач.
16. Кільце.
17. Прокладка 2.
18. Подушка з вовни.
19. Каркас
20. Різальний ніж.
21. Затискний шток напрямного штифта.
22. Пластина ножа.
23. Гвинт M6x16.
24. Штифт.
25. Перегородка.
26. Бар'єрний гвинт.
27. Підшипник 608.
28. Кільце валу 17.
29. Передач.
30. Кільце вала 20.
31. Кільця для отворів 42.
32. Підшипник 6004.
33. Підшипниковий отвір.
34. Плоский ключ 6x6x12.
35. Шпіндель.
36. Гвинт M4X12.
37. Штовхаючий гвинт штока.
38. Гачок пружинний.
39. Ручка в зборі.
40. Відкриваюче кільце 5.
41. Гвинт валу чита.
42. Котур кнопки блокування.
43. Рухомий щит у зборі.
44. Кільце вала 48.
45. Нижня шина.
46. Лезо 305.
47. Шина.
48. Затискна шайба пильного диска.
49. Внутрішній шестикутний гвинт M8x18 (зліва).
50. Обкладинка каркасу.
51. Гвинт M5X20.
52. Зашив M4X55.
53. Кришка розподільної коробки.
54. Штовхач штока.
55. Перемикач.
56. Індуктивність.
57. Термінал.
58. Кабельний затиск.
59. Штекер.
60. Кабельна ізоляція.
61. Клема проводки.
62. Напрячний стовп, що тримає маховик.
63. Затискне кільце напрямного штифта.
64. Контргайка M8.
65. Затискна накладка напрямного штифта.
66. Напрячний стовп.
67. Змінна рейка.
68. Гвинт M4X8.
69. Провідна колонка.
70. Стіл.
71. Гвинт M5X10.
72. Штовхач штока. Вимірювач.
73. Штовхач штока.
74. Гвинт St4X10.
75. Панель.
76. Гвинт St5.5X20.
77. Стіл.
78. Етикетка столу.
79. Гвинт St3X14.
80. Права кришка столу.
81. Контргайка M5.
82. Захист.
83. Стіл вихідної труби.
84. Гвинт M5X14.
85. Ліва кришка столу.
86. Фіксувальний маховик столу.
87. Плоска шайба 6.
88. Пружинна шайба 4.
89. Палець столу.
90. Контргайка.
91. Напрячний глиноземний брусок.
92. Диск для позиціонування столу.
93. Шість шестигранних болтів M6x20.
94. Маховик, що фіксує повзун.
95. Напрячний лінійка лівої торцевої кришки.
96. Напрячна лінійка.
97. Напрячна лінійка правої торцевої кришки.
98. Гвинт M4X16.
99. Світлодіодна монтажна кришка.
100. Абажур.
101. Конденсатор.
102. Кришка акумулятора.
103. Світлодіодна друкована плата.
104. Лазерна пружина.
105. Лазерна пружина.
106. Мідний контактний лист.
107. Пружина акумулятора.
108. Світлодіодний монтажний комплект.
109. Світлодіодний вимикач.
110. Кришка ручки.
111. Верхня ручка.
112. Електромагнітний вимикач.
113. Конденсатор.
114. Пристрій захисту від перевантаження.
115. Перемикач NY15.
116. Нижня ручка.
117. Гвинт St4X20.
118. Трижильний кабель.
119. Затискач.
120. Захисна кришка колеса.
121. Маховик, що фіксує коромисло.
122. Пластинчаста шайба.
123. Контргайка M12.
124. Килимок 12.
125. 12-хвильова площадка.
126. Рамка затискна накладка.
127. Торсіонна пружина.
128. Качальний антифрикційний лист.
129. Гвинт St4X10.
130. Гвинт M6X40.
131. Гвинт M6.
132. Вісь.
133. Мітка кута коромисла.
134. Качалка.
135. Кришка коромисла.
136. Встановить антифрикційний лист.
137. Вказівник коромисла.
138. Гвинт M6X22.
139. Винт M8X25.
140. Адмінкулум.
141. Підшипниковий штифт.
142. Допоміжний захисний чохол.
143. Очищувач диска.
144. Дисковий гвинт.
145. Диск.
146. Палець диска.
147. Гвинт ручки позиціонування.
148. Гойдалка ручка.
149. Контргайка M6.
150. Фіксоване положення рукоятки хвостовика.
151. Дисковий гайковий ключ.
152. Диск ущільнювальна пластина.
153. Винт M5X10.
154. Штифт.
155. Гойдалка ручка голова.
156. Гумове кільце типу O 3,55X1,8.
157. Сталь 6.
158. Пружина важеля блокування диска.
159. Важіль блокування диска.
160. Відкриваюче кільце 10.
161. Стопорний важіль притискної пластини.
162. Лист тертя диска.
163. Затискний шток.
164. Затискне колесо заготовини.
165. Затискна ручка.
166. Затискний кронштейн.
167. Затискний диск.
168. Килимок 4.
169. Подовжувач.
170. Шпилька 3x20.
171. Розширене штифтове кільце.
172. Опорна пластина подовжувача.
173. Лінійка позиціонування.

- 174. Внутрішні шість кутових гвинтів із плоским М6х16.
- 175. Ручка затиску лінійки позиціонування.
- 176. Мобільна лінійка позиціонування.
- 177. Подовжувач.
- 178. Розширений стіл лівої торцевої кришки.
- 179. Таблиця розширень.
- 180. Подовжувач правої торцевої кришки.
- 181. Сферичний десяток з круглим дном гвинт М5х10.
- 182. Мітка обертання диска
- 183. База
- 184. Килимок.
- 185. Велика плоска подушка 4.
- 186. Гвинт М412.
- 187. Килимок 10.
- 188. 10-хвильова площадка.
- 189. Контргайка М10.