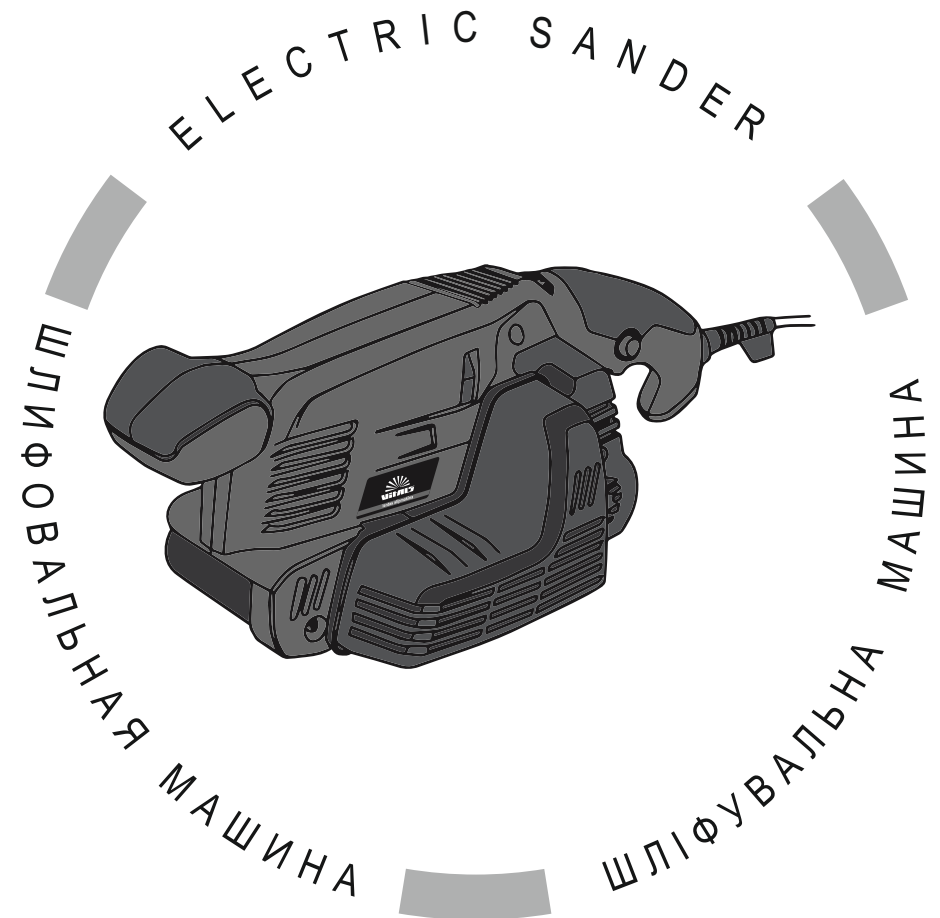


VITALS

КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ



WWW.VITALS.COM.UA



МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬ

MODEL

Ls 7560XCs

ЗМІСТ

1.	Загальний опис	6
2.	Комплект поставки	9
3.	Технічні характеристики	9
4.	Вимоги безпеки	10
	4.1.Важлива інформація з безпеки	10
	4.2.Безпека експлуатації	10
5.	Експлуатація	15
	5.1.Підготовка до роботи	15
	5.2.Робота	17
6.	Технічне обслуговування	19
7.	Транспортування, зберігання та утилізація	21
8.	Можливі несправності та шляхи їх усунення	23
9.	Умовні позначки	25
10.	Примітки	26

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Ми висловлюємо Вам подяку за вибір продукції ТМ «Vitals».

Продукція ТМ «Vitals» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом досить тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

Дана продукція виготовлена на замовлення ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ»», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексеєнко, 100, приміщення 1, т. (056) 374 89-37.

Продукція продається фізичним та юридичним особам у місцях роздрібною та оптовою торгівлі за цінами, вказаними продавцем, відповідно до чинного законодавства.

Електрична стрічкова шліфувальна машина Vitals Ls 7560XCs за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам нормативних документів України, а саме:

ДСТУ EN ISO 28927-1:2015; EN ISO 28927-1:2009

ДСТУ EN ISO 28927-5:2015; ДСТУ EN 60947-1:2017;

ДСТУ CISPR 14-2: 2007; технічним регламентам безпеки машин, постанова КМУ № 353 від 07.11.2017р.

Дане керівництво містить всю інформацію про виріб, необхідну для її правильного використання, обслуговування та регулювання, а також необхідні заходи під час експлуатації виробу.

Дбайливо зберігайте це керівництво та звертайтеся до нього в разі виникнення питань стосовно експлуатації, зберігання та транспортування виробу. У разі зміни власника виробу, передайте це керівництво новому власнику.

Постачальник ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ»», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексеєнко, 100, приміщення 1 т. (056) 374-89-37.

Виробник «Нінбо Січен Пауер Тулс Ко., ЛТД», розташований за адресою Тон Жяо Сі, Фенью Сіті, Чжезцян, КНР.

Виробник не несе відповідальність за збиток та можливі пошкодження, які заподіяні внаслідок неправильного поводження з виробом або використання виробу не за призначенням.

У випадку виникнення будь-яких претензій до продукції або необхідності отримання додаткової інформації, а також проведення технічного обслуговування та ремонту, підприємством, яке приймає претензії, є ТОВ «ПРОМИСЛОВА КОМПАНІЯ «ДТЗ»», 49000, Україна, м. Дніпро, вул. Надії Алексеєнко, 100, приміщення 1, т. (056) 374-89-37.

Додаткову інформацію щодо сервісного обслуговування Ви можете отримати за телефоном (056)374-89-37 або на сайті www.vitals.ua

Водночас необхідно розуміти, що керівництво не в змозі передбачити абсолютно всі ситуації, які можуть мати місце під час використання виробу. У випадку виникнення ситуацій, які не зазначені в цьому керівництві, або у разі необхідності отримання додаткової інформації, зверніться до найближчого сервісного центру ТМ «Vitals».

Продукція ТМ «Vitals» постійно вдосконалюється і, у зв'язку з цим, можливі зміни, які не порушують основні принципи управління, в зовнішньому вигляді, конструкції, комплектації та оснащенні виробу, так і у змісті даного керівництва без повідомлення споживачів. Всі можливі зміни спрямовані тільки на покращення та модернізацію виробу.

Дата виготовлення виробу визначається за серійним номером партії товару, який складається з дев'ятох цифр та має вигляд

MM.YY.ZZZZZ, який розшифровується наступним чином:

MM - місяць виробництва;

YY - рік виробництва;

ZZZZZ - порядковий номер виробу в партії.

Термін служби даної продукції становить 5 (п'ять) років з дати роздрібно-го продажу. Гарантійний термін зберігання становить 5 (п'ять) років з дати випуску продукції.

ЗНАЧЕННЯ КЛЮЧОВИХ СЛІВ



ОБЕРЕЖНО!

Позначає потенційно небезпечні ситуації, яких слід уникати, в іншому випадку може виникнути небезпека для життя та здоров'я.



УВАГА!

Позначає потенційно небезпечні ситуації, які можуть призвести до легких травм або до поломки виробу.



ПРИМІТКА!

Відзначає важливу додаткову інформацію.

Стрічкова шліфувальна машина **Vitals Ls 7560XC**s виконана з дотриманням усіх вимог безпеки, має сучасний дизайн, надійна в роботі, а також проста в обігу та обслуговуванні.

Стрічкова шліфувальна машина є ручним електричним інструментом, який призначений для полірування та шліфування поверхонь дерев'яних заготовлі або листового металу, перед фарбуванням.

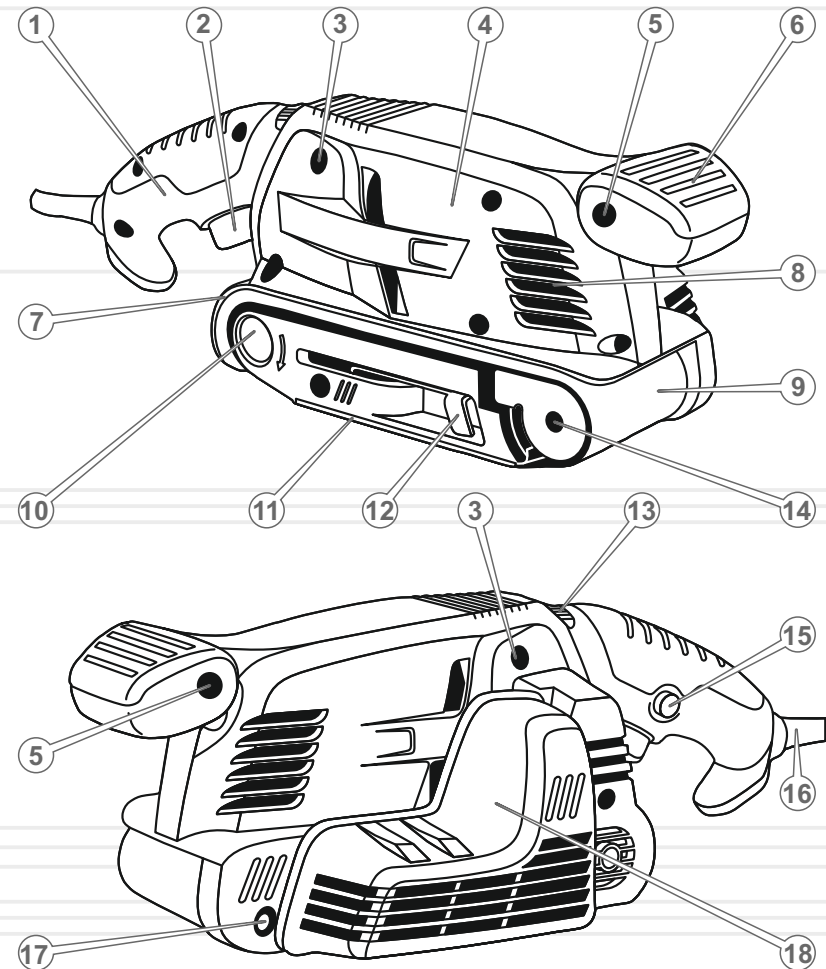
Конструктивно стрічкова шліфувальна машина складається з електричного двигуна і механізму обертання шліфувальної стрічки.

Шліфування та полірування поверхні матеріалу, який обробляється, здійснюється за допомогою циклічного обертання наждачного паперу навколо нижньої робочої поверхні виробу. Джерелом електроживлення стрічкової шліфувальної машини є однофазна мережа змінного струму напругою 230 В та частотою 50 Гц.

Крім високих показників продуктивності та надійності стрічкова шліфувальна машина **Vitals Ls 7560XC**s має низку інших переваг:

- м'яка накладка на рукоятці;
- регулювання швидкості;
- ергономічна передня рукоятка;
- функція затиску SDS;
- пилосбірник.

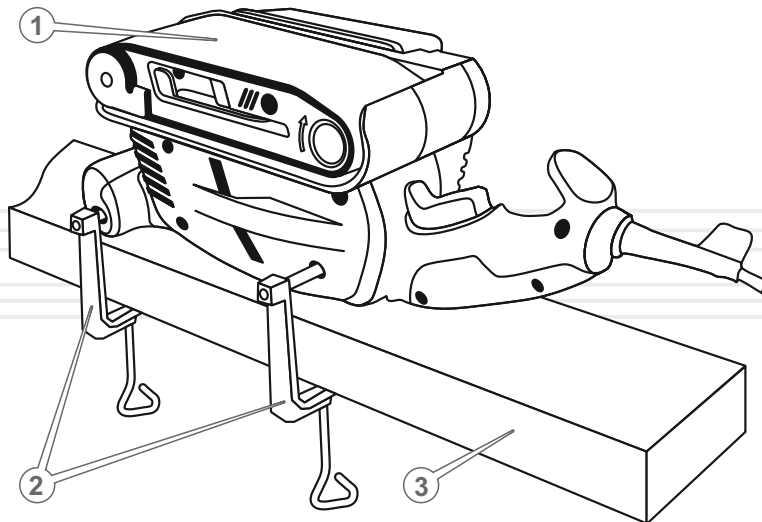
малюнок 1



Специфікація до малюнка 1

1. Задня рукоятка.
2. Кнопка «Увімкнення/Вимкнення».
3. Задній отвір для струбцини.
4. Корпус електродвигуна.
5. Передній отвір для струбцини.
6. Передня рукоятка.
7. Щиток відводу пилу.
8. Вентиляційні отвори.
9. Шліфувальна стрічка.
10. Провідний ролик.
11. Напрямна пластина.
12. Важіль натягу стрічки.
13. Регулятор швидкості.
14. Натяжний ролик.
15. Кнопка фіксатор кнопки «Увімкнення/Вимкнення».
16. Мережевий кабель із силовою вилкою.
17. Гвинт регулювання натягу стрічки.
18. Пилосбірник.

малюнок 2



1. Стрічкова шліфувальна машина.
2. Струбцина для фіксації шліфмашини (2 шт.).
3. Пилосбірник.
4. Адаптер для під'єднання пилососа.
5. Знижувальна вставка.
6. Керівництво з експлуатації.
7. Упаковка.



ПРИМІТКА!

Виробник залишає за собою право вносити у зовнішній вигляд, конструкцію та комплект поставки стрічкової шліфувальної машини незначні зміни, які не впливають на роботу виробу.

таблиця 1

МОДЕЛЬ	
Напруга, В	230
Частота струму, Гц	50
Потужність, Вт	600
Швидкість обертів стрічки, об/хв	360 - 560
Розмір шліфувальної стрічки, мм	75x457
Регулювання швидкості	+
Габарити упаковки, мм	435x125x153
Вага нетто/брутто, кг	2,6 / 2,9

4.1. ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ З БЕЗПЕКИ

Перш ніж почати працювати стрічковою шліфувальною машиною, уважно ознайомтеся з вимогами щодо техніки безпеки та попередженнями, які викладені в цьому керівництві.

Чітко дотримання основних правил техніки безпеки під час експлуатації виробу допоможе передбачити потенційну небезпеку та уникнути травмування.

Ні за яких обставин не використовуйте виріб способом або в цілях, не передбачених даним керівництвом.

Неправильна експлуатація стрічкової шліфувальної машини або експлуатація ненавченою людиною може призвести до нещасного випадку.

ОБЕРЕЖНО!

Забороняється експлуатація виробу непідготовленими до роботи людьми.

4.2. БЕЗПЕКА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. НЕ ДОЗВОЛЯЙТЕ КОРИСТУВАТИСЯ ВИРОБОМ ДІТЯМ І ОСОБАМ З ОБМЕЖЕНИМИ МОЖЛИВОСТЯМИ.
2. БУДЬТЕ ПОВНІСТЮ СКОНЦЕНТРОВАНИ НА РОБОТІ.
Не відволікайтеся під час роботи стрічковою шліфувальною машиною, тому, що це може викликати втрату контролю і стати причиною отримання травм різного ступеня тяжкості.
3. НЕ ДОВІРЯЙТЕ СТРІЧКОВУ ШЛІФУВАЛЬНУ МАШИНУ НЕПОВНОЛІТНІМ, ЗА ВИНЯТКОМ УЧНІВ, ЯКИМ ВИПОВНИЛОСЯ 16 РОКІВ, КОТРІ НАВЧАЮТЬСЯ РОБОТІ ВИРОБОМ ПІД ПИЛЬНИМ НАГЛЯДОМ ІНСТРУКТОРІВ.
4. НЕ ЗАЛИШАЙТЕ ВИРІБ УВІМКНЕНИМ БЕЗ НАГЛЯДУ.

5. НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПРИСУТНОСТІ СТОРОННІХ ЛЮДЕЙ ТА ТВАРИН У ЗОНІ ПРОВЕДЕННЯ РОБІТ.
6. НЕ ВМИКАЙТЕ ТА НЕ ПРАЦЮЙТЕ СТРІЧКОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ У ВИПАДКУ ХВОРОБИ, В СТАНІ СТОМЛЕННЯ, НАРКОТИЧНОГО АБО АЛКОГОЛЬНОГО СП'ЯНИННЯ, А ТАКОЖ ПІД ВПЛИВОМ СИЛЬНОДІЙНИХ ЛІКАРСЬКИХ ПРЕПАРАТІВ, ЯКІ ЗНИЖУЮТЬ ШВИДКІСТЬ РЕАКЦІЇ ТА УВАГУ.
7. СТЕЖТЕ ЗА ЦІЛІСНІСТЮ ТА СПРАВНІСТЮ ВИРОБУ.
Не вмикайте та не працюйте виробом який має пошкодження, ненадійно закріплені частини та деталі.
8. ЗАСТОСОВУЙТЕ СТРІЧКОВУ ШЛІФУВАЛЬНУ МАШИНУ ЛИШЕ ЗА УМОВ ПОВНОЇ УКОМПЛЕКТОВАНОСТІ ВИРОБУ.
Усі передбачені конструкцією складові та захисні елементи виробу повинні бути на штатних місцях.
9. ОДЯГАЙТЕ ВІДПОВІДНИЙ ОДЯГ ТА ВЗУТТЯ ПІД ЧАС РОБОТИ ВИРОБОМ.
Перед початком роботи стрічковою шліфувальною машиною одягніть обтислий одяг й застібніть всі ґудзики. Взуття має бути з підошвою, яка не ковзає. Для захисту органів зору від попадання пилу, дрібних частинок матеріалу який обробляється, надягайте спеціальні захисні окуляри. Для захисту органів слуху (у разі такої необхідності) використовуйте навушники або беруші. Обов'язково використовуйте респіратор.
10. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ ДЕТАЛЕЙ ВИРОБУ, ЯКІ РУХАЮТЬСЯ.
Під час роботи стрічковою шліфувальною машиною не торкайтеся руками та іншими частинами тіла підошви виробу.
11. ПІД ЧАС РОБОТИ ЗБЕРІГАЙТЕ СТІЙКУ ПОЗУ ТА МІЦНО УТРИМУЙТЕ ВИРІБ ДВОМА РУКАМИ, ВИКОРИСТОВУЮЧИ РУКОЯТКИ.
12. НЕ ПЕРЕВАНТАЖУЙТЕ ЕЛЕКТРИЧНИЙ ДВИГУН ВИРОБУ, ЧЕРГУЙТЕ РОБОТУ З ВІДПОЧИНКОМ.
Не допускайте зупинки електричного двигуна внаслідок надмірного навантаження.
13. НАДІЙНО ЗАКРІПЛЮЙТЕ МАТЕРІАЛ ПІД ЧАС ЙОГО ОБРОБЛЕННЯ.
Задля безпеки та зручності роботи матеріал, який обробляється, має бути надійно закріплений.

14. ПІДНОСЬТЕ ВИРІБ ДО МАТЕРІАЛУ, ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ, ТІЛЬКИ ТОДІ, КОЛИ ЕЛЕКТРИЧНИЙ ДВИГУН УВІМКНЕНИЙ.
15. СТЕЖТЕ ЗА ТИМ, ЩОБ ПІД ЧАС РОБОТИ СТРІЧКОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ ПИЛ, ЯКИЙ УТВОРЮЄТЬСЯ В НАСЛІДОК ОБРОБКИ МАТЕРІАЛУ, НЕ ПОТРАПЛЯВ У ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ КОРПУСУ ВИРОБУ.
16. ПІД ЧАС РОБОТИ ДЛЯ ПРИБИРАННЯ ПИЛУ ТА БРУДУ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЩІТКУ.
17. ПЕРЕД УВІМКНЕННЯМ СТРІЧКОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ ПЕРЕКОНАЙТЕСЬ, ЩО ШЛІФУВАЛЬНА СТРІЧКА НАДІЙНО ЗАФІКСОВАНА НА ПІДОШВИ ВИРОБУ.
18. ПОДБАЙТЕ ПРО ГАРНЕ ОСВІТЛЕННЯ РОБОЧОГО МІСЦЯ.
Робота стрічковою шліфувальною машиною в темряві або в умовах недостатньої видимості може призвести до травми.
19. ПРАЦЮЙТЕ У ПРИМІЩЕННІ, ЯКЕ ДОБРЕ ПРОВІТРЮЄТЬСЯ.
Не працюйте виробом у приміщеннях з високим рівнем загазо-ваності, а також у приміщеннях, в яких зберігаються легкозаймисті матеріали.
20. НЕ ПРАЦЮЙТЕ СТРІЧКОВОЮ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ В ДОЩ АБО СНІГОПАД.
Експлуатація виробу на відкритому повітрі під час дощу або снігу може призвести до електричного шоку або ламання виробу. Якщо стрічкова шліфувальна машина намочена, ні в якому разі не використовуйте її. Забороняється миття виробу. Якщо стрічкова шліфувальна машина якимось чином намочена, насухо витріть корпус. Якщо вода потрапила всередину корпусу електричного двигуна, негайно вимкніть виріб. Не намагайтеся самі розкривати виріб – зверніться до сервісного центру.
21. НЕ ПРАЦЮЙТЕ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ НА ВІДСТАНІ МЕНШЕ НІЖ 5 МЕТРІВ ВІД МІСЦЯ ЗНАХОДЖЕННЯ ЛЕГКОЗАЙМИСТИХ МАТЕРІАЛІВ.
22. НЕ ТОРКАЙТЕСЯ МЕТАЛЕВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ ВОЛОГИМИ РУКАМИ.

- 23.3 МЕТОЮ ЗАХИСТУ ВІД УРАЖЕННЯ ЕЛЕКТРИЧНИМ СТРУМОМ УНИКАЙТЕ ОДНОЧАСНОГО ТОРКАННЯ СТРІЧКОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ ТА ЗАЗЕМЛЕНИХ ПРЕДМЕТІВ.
24. СЛІДКУЙТЕ ЗА ТИМ, ЩОБ ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ ТА ВІКНО ВИВЕДЕННЯ ПИЛУ НЕ БУЛИ ЗАСМІЧЕНІ.
25. НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ВИРІБ ЯКЩО ПОШКОДЖЕНА ІЗОЛЯЦІЯ МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ. УНИКАЙТЕ ЗРОЩЕННЯ СИЛОВИХ КАБЕЛІВ, ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЦІЛЬНІ КАБЕЛІ, ЯКІ МАЮТЬ ВІДПОВІДНУ ДОВЖИНУ І ПЕРЕРІЗ.
Перш ніж почати роботу перевірте стан мережевого кабелю з метою виявлення обривів, пошкоджень, слідів зносу. Не допускайте використання перегнутого, скрученого або пошкодженого мережевого кабелю.
26. ВІД'ЄДНУЙТЕ МЕРЕЖЕВИЙ КАБЕЛЬ ВІД ДЖЕРЕЛА ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ ПІД ЧАС ПЕРЕВІРКИ, РОЗПЛУТУВАННЯ АБО ЛІКВІДАЦІЇ УШКОДЖЕНЬ, А ТАКОЖ НА ПОЧАТКУ РЕГУЛЮВАННЯ, ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА ОЧИЩЕННЯ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ.
Вимикайте виріб із розетки під час переходу з однієї ділянки роботи на іншу, а також під час перерви.
27. НЕ ПЕРЕНОСЬТЕ ВИРІБ ЗА МЕРЕЖЕВИЙ КАБЕЛЬ АБО ЗА ПІДОШВУ.
28. У ВИПАДКУ ВИКОРИСТАННЯ ПОДОВЖУВАЧА МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ В БОБІНІ – ПОВНІСТЮ РОЗМОТАЙТЕ КАБЕЛЬ З МЕТОЮ УНИКНЕННЯ ПЕРЕГРІВУ ТА СПАЛАХУВАННЯ.
29. РОЗМІЩУЙТЕ ПОДОВЖУВАЧ КАБЕЛЮ НА БЕЗПЕЧНІЙ ВІДСТАНІ ВІД ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ ТА ПОЗА ЗОНОЮ МОЖЛИВОГО ПАДІННЯ ЧАСТИН МАТЕРІАЛУ ЯКИЙ ОБРОБЛЯЄТЬСЯ. ЩОБ НЕ ДОПУСТИТИ ВИПАДКОВОГО ВІД'ЄДНАННЯ МЕРЕЖЕВОГО КАБЕЛЮ ВІД ПОДОВЖУВАЧА ВИКОРИСТОВУЙТЕ ДОДАТКОВІ КРІПЛЕННЯ МЕРЕЖЕВОЇ ВИЛКИ.
30. У РАЗІ ВИНИКНЕННЯ БУДЬ-ЯКИХ ВІДХИЛЕНЬ ВІД НОРМАЛЬНОЇ РОБОТИ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ НЕГАЙНО ВІД'ЄДНАЙТЕ ВИРІБ ВІД ЕЛЕКТРОМЕРЕЖІ, З'ЯСУЙТЕ ТА УСУНЬТЕ ПРИЧИНУ.

**УВАГА!**

Слідкуйте за справністю виробу. У випадку несправності, появи запаху, характерного для горілої ізоляції, сильного стуку, шуму, іскор, необхідно негайно вимкнути виріб та звернутися до сервісного центру.

**ОБЕРЕЖНО!**

Дана модель не призначена для шліфування поверхонь з використанням води або спеціальних рідин – існує небезпека ураження електричним струмом або пошкодження виробу.

**УВАГА!**

Керівництво з експлуатації не може врахувати всіх випадків, які можуть виникнути в реальних умовах під час роботи стрічковою шліфувальною машиною. Тому, під час роботи виробом, слід керуватися здоровим глуздом, дотримуватися граничної уваги й акуратності.

**ОБЕРЕЖНО!**

Суворо дотримуйтесь заходів безпеки під час роботи виробом.

5.1. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

1. Перш ніж розпочати працювати стрічковою шліфувальною машиною вийміть виріб та всі його комплектуючі з пакувальної коробки. Перевірте цілісність та справність корпусу, частин, деталей, мережевого кабелю і силової вилки, а також легкості руху всіх рухомих частин виробу.
2. Переконайтеся в тому, що параметри електромережі до якої Ви плануєте під'єднати шліфувальну машину, відповідають параметрам, які зазначені у розділі 3. «Технічні характеристики» даного керівництва.
3. Встановіть на шліфувальну машину відповідну шліфувальну стрічку.

**ОБЕРЕЖНО!**

Перш ніж встановлювати або знімати шліфувальну стрічку переконайтеся, що виріб знеструмлений.

Порядок встановлення шліфувальної стрічки

Потягніть важіль натягу (12) (малюнок 1) і поверніть його настільки, наскільки можливо. При цьому натяжний ролик (14) зрушиться назад, за напрямком до провідного ролика (10), що знаходиться під захисною кришкою. Візьміть шліфувальну стрічку необхідного розміру і одягніть її на провідний і натяжний ролики.

Штовхніть важіль натягу (12) назад. Натяжний ролик зрушиться вперед, натягнувши стрічку. Будьте уважні, не прищемить палець важелем натягу.

Види шліфувальних стрічок

таблиця 2

Вид обробки	Маркування стрічки
Груба обробка	від P30 до P40
Середня обробка	від P40 до P100
Напів чистова обробка	від P80 до P240
Чистова обробка	від P180 до P400

**УВАГА!**

Під час роботи стрічковою шліфувальною машиною забезпечте достатній натяг шліфувальної стрічки, оскільки слабкий натяг може стати причиною неякісної обробки поверхні матеріалу і розриву стрічки.

**УВАГА!**

Переконайтеся, що шліфувальна стрічка знаходиться по центру пластини черевика, а стрілка всередині шліфувальної стрічки знаходиться в тому ж самому напрямку, що й стрілка на механізмі. Розбіжність напрямку стрілок призведе до зниження продуктивності

**УВАГА!**

Не використовуйте шліфувальний матеріал не за призначенням.

**ПРИМІТКА!**

На підшві стрічкової шліфувальної машини присутні спеціальні отвори, які призначені для виведення пилу з робочої зони.

**ПРИМІТКА!**

Після того, як нова шліфувальна стрічка буде встановлена, деякий час може спостерігатися нерівномірний рух стрічки по поверхні матеріалу, який обробляється (шліфувальна стрічка повинна трохи зноситися). Цього можна уникнути шляхом легкого похитування шліфувальної машини вперед-назад.

5.2.РОБОТА**Увімкнення та вимкнення стрічкової шліфувальної машини**

Щоб увімкнути стрічкову шліфувальну машину, натисніть та утримуйте клавішу «Увімкнення/Вимкнення» (2) (див. малюнок 1).

Щоб зафіксувати клавішу «Увімкнення/Вимкнення» в натиснутому стані під час тривалої роботи, натисніть клавішу до упору і зафіксуйте в цьому положенні кнопкою-фіксатором (15).

**УВАГА!**

Під час увімкнення та роботи міцно утримуйте стрічкову шліфувальну машину двома руками, тримаючи виріб виключно за рукоятки.

Щоб вимкнути стрічкову шліфувальну машину, якщо задіяна кнопка фіксації (15) (див. малюнок 1) клавіши «Увімкнення/Вимкнення», необхідно натиснути до упору, а потім відпустити клавішу «Увімкнення/Вимкнення».

**ПРИМІТКА!**

Не можна увімкнути та вимкнути стрічкову шліфувальну машину якщо підшва виробу перебуває в контакт з поверхнею, яка оброблюється – існує небезпека зіпсування матеріалу.

Правила роботи стрічковою шліфувальною машиною

Встановіть пилосбірник (18) (див. малюнок 1), до упору надівши його вхідним отвором на патрубок для відведення пилу. Міцно тримаючи шліфувальну машину за обидві рукоятки, обережно піднесіть виріб до поверхні матеріалу, який оброблюється, таким чином, щоб подошва із закріпленою на ній шліфувальною стрічкою рівномірно торкалася всієї площі матеріалу. Під час роботи стрічковою шліфувальною машиною уникайте надмірного тиску на матеріал, який оброблюється, тому, що це може стати причиною неякісного шліфування (полірування), зменшення терміну служби виробу внаслідок перевантаження електричного двигуна, а також передчасного зношування шліфувальної стрічки.

Швидкість руху стрічки плавно регулюється обертанням колеса (13) (див. малюнок 1) регулятора обертів. На колесі нанесені цифри, при чому більшій цифрі відповідають більші оберти. Встановлюйте таке значення швидкості стрічки, яке найбільш підходить для даної конкретної роботи.

Щоб отримати оптимальні результати роботи виробу, необхідно забезпечити рух стрічковою шліфувальною машиною з постійною швидкістю, не змінюючи кута подошви виробу відносно матеріалу, який оброблюється.

**ПРИМІТКА!**

У разі зношування шліфувальної стрічки, невідкладно її замініть.

УВАГА!

Працювати стрічковою шліфувальною машиною у випадку зношення шліфувальної стрічки заборонено.

Для стаціонарної роботи переверніть стрічкову шліфувальну машину подошвою (1) (див. малюнок 2) вгору, встановіть на міцну основу (3) і щільно притисніть до неї струбцинами (2). Після цього увімкніть машину і зафіксуйте клавішу «Увімкнення/Вимкнення» кнопкою фіксатора.

**ОБЕРЕЖНО!**

Перш ніж розпочати роботи з технічного обслуговування знеструмте виріб.

Комплекс робіт із технічного обслуговування стрічкової шліфувальної машини включає:

- огляд корпусу виробу, частин і деталей, мережевого кабелю, силової вилки на відсутність механічних та термічних ушкоджень;
- перевірку справності клавіші «Увімкнення/Вимкнення», кнопки-фіксатора клавіші «Увімкнення/Вимкнення», а також роботи системи затискання стрічки;
- очищення корпусу виробу та комплектуючих від бруду і пилу;
- перевірку стану вугільних щіток;
- перевірку стану подошви й шліфувальної стрічки.

У разі виявлення механічних та термічних пошкоджень виробу, необхідно звернутися до сервісного центру.

Регулярно (до та після використання виробу) перевіряйте кріпильні гвинтові з'єднання. У разі ослаблення, з'єднання необхідно затягнути.

Перш ніж почати працювати виробом перевірте легкість обертання ведучого ролика, клавіші «Увімкнення/Вимкнення», справність кнопки-фіксатора клавіші «Увімкнення/Вимкнення», механізму фіксації шліфувальної стрічки. У випадку несправності зверніться до сервісного центру.

Після кожного використання виробу очищайте вікно виведення пилу. При сильних засміченнях необхідно очистити крильчатку через вентиляційні отвори.

Очищайте корпус шліфувальної машини м'якою серветкою. Не можна допускати попадання вологи, пилу та бруду, а також дрібних частинок матеріалу, який обробляється, у вентиляційні отвори корпусу. Якщо на корпусі присутні складні плями, видаліть їх за допомогою м'якої серветки, змоченої в мильному розчині або спеціальному мийному засобі.

У процесі очищення виробу не рекомендується використовувати абразивні матеріали, різні розчинники, аміачну воду, бензин, спирт, які можуть пошкодити корпус виробу.

Видаляти пил та бруд з металевих частин виробу, а також у важкодоступних місцях необхідно щіточкою.

Щоб перевірити стан або здійснити заміну вугільних щіток, зверніться до сервісного центру.



УВАГА!

Щоб запобігти виходу з ладу електричного двигуна, використовуйте тільки оригінальні вугільні щітки ТМ «Vitals».



ПРИМІТКА!

У разі виникнення труднощів у процесі проведення технічного обслуговування виробу, слід звернутися за допомогою до сервісного центру.

ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЗБЕРІГАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ

Транспортування

Стрічкова шліфувальна машина вимагає обережного поводження під час транспортування та дотримання відповідних умов зберігання.

Транспортування стрічкової шліфувальної машини допускається всіма видами транспорту які забезпечують збереження виробу відповідно до загальних правил перевезень.

Під час транспортування та вантажно-розвантажувальних робіт виріб не повинен піддаватися ударам і впливу атмосферних опадів. Розміщення та кріплення стрічкової шліфувальної машини в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення виробу та відсутність можливості його переміщення під час транспортування.

Не рекомендовано переносити виріб за мережевий кабель. У випадку зміни робочого місця необхідно знеструмити виріб, від'єднавши його від джерела електроживлення.

Зберігання

Зберігання стрічкової шліфувальної машини рекомендується в приміщенні яке добре провітрюється, за температури від -15 °С до +55 °С та відносній вологості повітря не більше 90%.

Під час підготовки виробу до зберігання:

1. Зніміть з підшви шліфувальну стрічку.
2. Видаліть з виробу пил та бруд.
3. Змастіть тонким шаром машинного мастила всі металеві частини виробу.

Якщо стрічкова шліфувальна машина зберігалася за температури 0°С і нижче, її необхідно витримати в теплом приміщенні за температурою від +5 °С до +40 °С протягом двох годин. Даний проміжок часу необхідний для видалення можливого конденсату. Якщо стрічкову шліфувальну машину почати використовувати одразу ж після переміщення з холоду, виріб може вийти з ладу.

**УВАГА!**

Зберігати виріб в одному приміщенні з горючими речовинами, кислотами, лугами, мінеральними добривами та іншими агресивними речовинами забороняється.

Утилізація

Не викидайте виріб в контейнер з побутовими відходами! Стрічкова шліфувальна машина, яка відслужила свій термін експлуатації, оснащення та упаковка повинні здаватися на утилізацію і перероблення.

Інформацію про утилізацію Ви можете отримати в місцевій адміністрації.

**МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА ШЛЯХИ ЇХ УСУНЕННЯ**

таблиця 3

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	Можлива причина	Шляхи усунення
Виріб під час натискання на клавішу «Увімкнення/Вимкнення» не працює	Відсутній електричний контакт на лінії подачі електроживлення	З'ясуйте причину, відновіть контакт
	Пошкоджений мережевий кабель або силова вилка	Замініть
	Несправна електрична розетка	Під'єднати виріб до справної розетки
	Несправний електричний двигун	Зверніться до сервісного центру
	Несправна клавіша «Увімкнення/Вимкнення»	Зверніться до сервісного центру
	Несправний механізм обертання провідного ролика	Зверніться до сервісного центру
Електричний двигун сильно іскрить	Зношені вугільні щітки	Замініть вугільні щітки
	Пошкоджена обмотка електричного двигуна	Зверніться до сервісного центру
Потужності двигуна недостатньо, під час роботи чути свист (скрип)	Зношені вугільні щітки	Замініть вугільні щітки
	Надмірний тиск на виріб у процесі роботи	Знизьте тиск на виріб
Відсутнє натягування шліфувальної стрічки	Несправний механізм обертання стрічки	Зверніться до сервісного центру
	Вийшов з ладу натяжний ролик шліфувальної стрічки	Зверніться до сервісного центру
Після вимкнення виробу продовжується обертальний рух провідного ролика без зміни частоти	Несправна клавіша «Увімкнення/Вимкнення»	Зверніться до сервісного центру

таблиця 3 (продовження)

ОПИС НЕСПРАВНОСТІ	Можлива причина	Шляхи усунення
Відсутня фіксація клавiші «Увімкнення/Вимкнення»	Несправна кнопка фіксації клавiші «Увімкнення/Вимкнення»	Зверніться до сервісного центру
Корпус виробу сильно нагрівається	Велике навантаження на електричний двигун	Знизьте навантаження на електричний двигун (вимкніть до охолодження)
	Електричний двигун несправний	Зверніться до сервісного центру
	Забруднено вікно виведення пилу	Почистьте вікно виведення пилу
	Несправний механізм обертання стрічки	Зверніться до сервісного центру

9

УМОВНІ ПОЗНАЧКИ

таблиця 4

ПОЗНАЧКА	Пояснення
V(V)	Вольт
A(A)	Ампер
Гц(Hz)	Герц
об/хв(rpm)	Обертів за хвилину
мм(mm)	Міліметр
кг(kg)	Кілограм

10

ПРИМІТКИ

таблиця 5

НАПИС	Пояснення
Voltage	Напруга
Power	Потужність
Frequency	Частота
No-load speed	Швидкість холостого ходу
Belt size	Розмір шліфувальної стрічки

