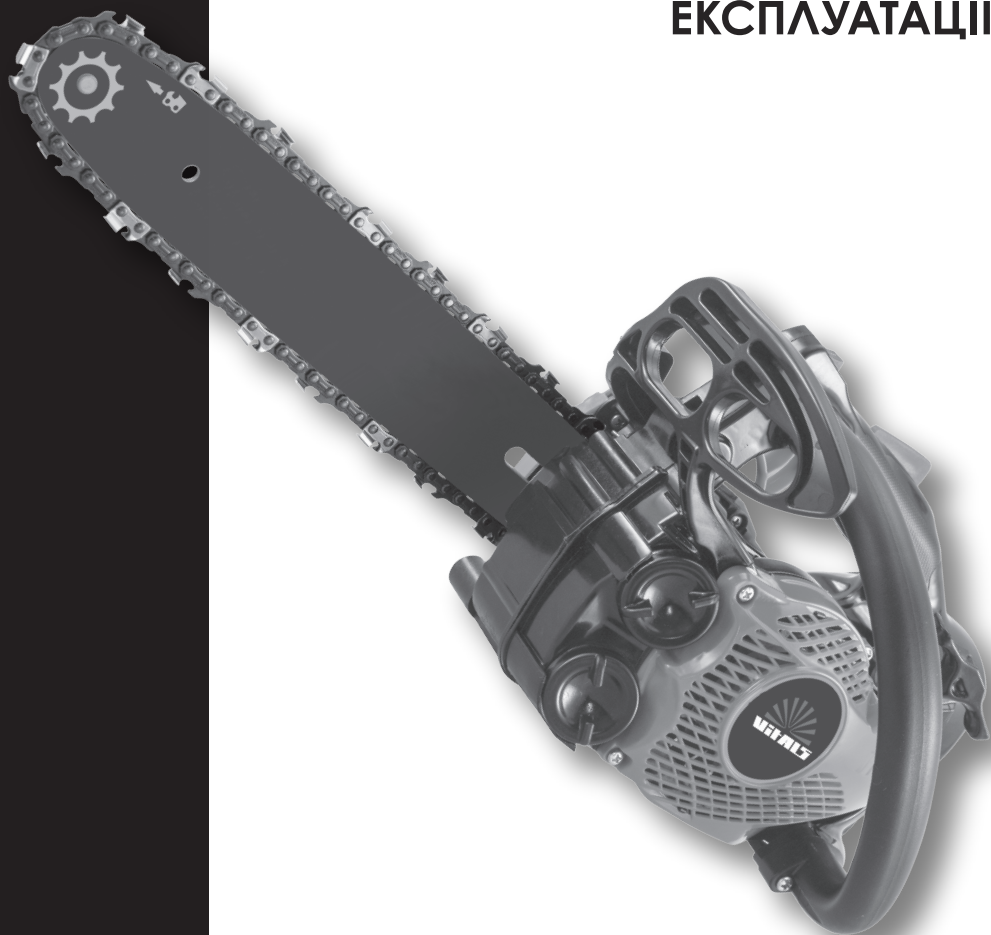


VITALS.UA

VITALS

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ



Серія MASTER

БЕНЗОПИЛА ЛАНЦЮГОВА

BKZ 2512a

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Ми висловлюємо вам подяку за вибір продукції ТМ «Vitals».

Продукція ТМ «Vitals» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом досить тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

УВАГА!

Уважно вивчити цю інструкцію до початку користування виробом.

ЗМІСТ

ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС.....	06
КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ.....	12
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	12
ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ.....	14
РОБОТА ІЗ ВИРОБОМ.....	23
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.....	39
ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ.....	47
УТИЛІЗАЦІЯ.....	48
МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА СПОСОБИ ЇХНЬОГО УСУНЕННЯ.....	48
ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ	50
ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ	50
УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ.....	51
ДОДАТОК №1. ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН.....	55

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ

Ми висловлюємо вам подяку за вибір продукції **ТМ «VITALS»**.

Продукція ТМ «VITALS» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом досить тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

Ця продукція виготовлена на замовлення ТОВ «МОТОТЕХІМПОРТ», Україна, 69000, Запорізька обл., місто Запоріжжя, вул. Штабна, будинок 13, приміщення 19, т. 0 800 301 400.

Продукція продається фізичним та юридичним особам у місцях роздрібної та гуртової торгівлі за цінами, вказаними продавцем, відповідно до чинного законодавства.

«**Бензопила ланцюгова Vitals Master BKZ 2512a**», ТМ «VITALS», серія «**Master**», моделі «**BKZ 2512a**», за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам нормативних документів України. А саме, технічним регламентам:

- з безпеки машин, постанова КМУ №62 від 30.01.2013;
- електромагнітної сумісності обладнання, постанова КМУ №1077 від 16.12.2015;
- шумового випромінювання у навколишнє середовище від обладнання, що використовується ззовні приміщень», постанова КМУ №1186 від 04.12.2019, –

та стандартам:

- ДСТУ EN 61000-3-2:2016 Електромагнітна сумісність. Частина 3-2. Норми. Норми на емісію гармонік струму (для сили вхідного струму обладнання не більше ніж 16 А на фазу) (IEC 61000-3-2:2014, IDT);
- ДСТУ EN 61000-3-3:2017 Електромагнітна сумісність. Частина 3-2. Гранично допустимі рівні. Нормування змін напруги, флуктуацій напруги і флікера в низьковольтних системах електропостачання загальної призначеності для обладнання з номінальним струмом силою не більше ніж 16 А на фазу, яке не підлягає обумовленому підключенню (EN 61000-3-3:2013, IDT; IEC 61000-3-3:2013, IDT);

- ДСТУ EN ISO 11681-1:2017 Лісогосподарські машини. Вимоги щодо безпеки та методи випробування переносних ланцюгових пилок. Частина 1. Пилки ланцюгові для розчищення лісу (EN ISO 11681-1:2011, IDT; ISO 11681-1:2011, IDT);
- ДСТУ EN 61310-2:2014 Безпечність машин. Позначення, маркування та приведення в дію. Частина 2. Вимоги до маркування (EN 61310-2:2008, IDT);
- ДСТУ EN ISO 4871:2015 Акустика. Декларування та перевіряння рівнів шуму, утворюваного машинами й устаткуванням (EN ISO 4871:2009, IDT);
- ДСТУ EN ISO 19353:2019 Безпечність машин. Запобігання пожежі та протипожежний захист (EN ISO 19353:2019, IDT; ISO 19353:2019, IDT).

Дбайливо зберігайте цю інструкцію та звертайтеся до неї в разі виникнення питань щодо експлуатації, зберігання та транспортування виробу. У разі зміни власника виробу передайте цю інструкцію новому власнику.

Постачальник, імпортер, представник виробника на території України та підприємство, яке приймає претензії споживачів:

ТОВ «МОТОТЕХІМПОРТ», Україна, 69000, Запорізька обл., місто Запоріжжя, вул. Штабна, будинок 13, приміщення 19, т. 0 800 301 400.

Виробник: «Чжецзян Лінхан Машінері енд Електрон» Ко., Лтд, № 110, Саус Юегуй Роад, Січен Стріт, Юнкан, Чжецзян, КНР.

Виробник не несе відповідальності за збиток та можливі пошкодження, які заподіяні внаслідок неправильного поводження із виробом або використання виробу не за призначенням.

Додаткову інформацію із сервісного обслуговування ви можете отримати за телефоном: 0 800 301 400 або на сайті vitals.ua.

Одночасно треба розуміти, що інструкція не містить абсолютно всі ситуації, можливі під час застосування виробу. У разі виникнення ситуацій, яких немає в цій інструкції, або за необхідності отримання додаткової інформації, зверніться до найближчого сервісного центру ТМ «VITALS».

Продукція ТМ «VITALS» постійно вдосконалюється і у зв'язку з цим можливі зміни, що не порушують основні принципи керування, зовнішній вигляд, конструкцію, комплектацію та оснащення виробу, як і зміст цієї інструкції без повідомлення споживачів. Усі можливі зміни спрямовані тільки на поліпшення та модернізацію виробу.

1. ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС

Бензопила ланцюгова ТМ «Vitals», серії «Master», моделі «BKZ 2512a», (далі – виріб, бензопила,) призначена для швидкого розпилювання свіжої, сухої та мокрої деревини різної товщини та конфігурації, деревостружкових плит, розпилювання дров з колод малого та середнього діаметра.

Принцип дії виробу базується на почерговому різанні деревини лезами ланок ланцюга, який рухається на зубчастих зірочках у напрямній із великою швидкістю.

Конструкція виробу має в складі: пиляльну гарнітуру (напрямна – «шина», пильний ланцюг); систему змащення ланцюга із мастильним бачком; паливний бак; одноциліндровий двотактний карбюраторний двигун повітряного охолодження; систему електронного запалювання від магнето; ручний стартер.

Змащення ланцюга у процесі роботи – безперервне, автоматичне за допомогою насоса. Насос і мастильний бачок системи розташовані в корпусі виробу. Двотактний двигун виробу працює на паливній суміші бензину із моторним мастилом та приводить в дію через відцентрове зчеплення ланцюг. На холостих обертах ланцюг не рухається.

Регулювання швидкості руху ланцюга здійснюється дроселюванням карбюратора пропорційно швидкості обертання двигуна.

Система запалювання паливної суміші в циліндрі складається із іскрової свічки, електронного блока та магнето.

Охолодження двигуна здійснюється відцентровою крильчаткою маховика, яка спрямовує потік повітря на ребристу поверхню циліндра. Ефективність охолодження двигуна залежить від температури навколишнього повітря, забруднення циліндра та від якості паливної суміші.

Пуск двигуна здійснюється ручним стартером у режимі пуску карбюратора.

Для безпечного користування, виріб має гальмо пильного ланцюга на випадок віддачі (несподіваний різкий рух пили під час роботи). Пильний ланцюг після спрацьовування гальма зупиняється миттєво. Гальмо спрацьовує, як від натискання лівою рукою переднього важеля захисного пристрою у бік пиляльної гарнітури, так і автоматично – під дією інерції мас конструкції.

Для прискорення пуску двигуна (особливо за низьких температур) виріб забезпечений ручною помпою (праймером) для підкачування паливної суміші до карбюратора.

Система очищення повітря на вході в карбюратор складається з поруватого або сітчастого фільтра тонкого очищення в корпусі.

Вихлопна система за допомогою глушника зменшує рівень шуму.

Безпека виробу базується на міцності конструкції, застосуванні антивібраційної системи руків'їв, наявності гальма ланцюга подвійної дії, уловлювача ланцюга на випадок обриву, захисних кожухів, глушника вихлопної системи.

Завдяки використанню сучасних розробок і технологій модель «BKZ 2512a» має оптимальні робочі характеристики, відзначається довговічністю та зносостійкістю основних елементів.

Режим роботи виробів – періодичний.

Відмінності моделі полягають у наступному:

- **номінальна потужність 1,49 к.с./ 1100 Вт;**
- **робочий об'єм двигуна 25 см³;**
- **довжина шини 12" (300мм);**
- **швидкість ланцюга 27 м/с;**
- **максимальна швидкість обертання. двигуна 12700 об/хв.**

Опис основних компонентів виробу наведений нижче (рис. 1).

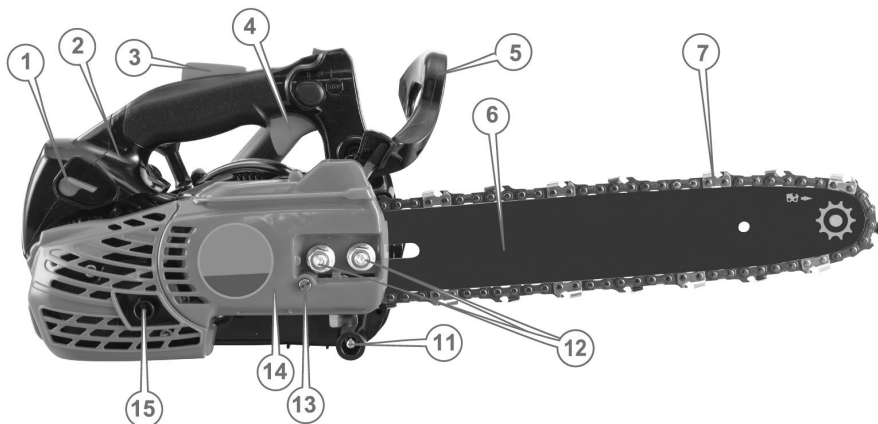




Рисунок 1. Загальний вигляд виробу.

Специфікація до рисунка 1:

1. Важіль пускової системи карбюратора.
2. Основне руків'я.
3. Клавiша блокування від випадкового пуску.
4. Клавiша-регулятор швидкості обертання двигуна дроселем.
5. Важіль гальма ланцюга.
6. Напрямна шина пильного ланцюга.
7. Ланцюг пильний.
8. Руків'я ручного стартера для пуску двигуна.
9. Переднє руків'я.
10. Насос ручного підкачування паливної суміші («праймер»).
11. Болт фіксації уловлювача ланцюга.
12. Гайки фіксації різальної «гарнітури» та бічної кришки.
13. Гвинт механізму натягнення ланцюга.
14. Бічна кришка різальної гарнітури з приводом.
15. Вихідний патрубок глушника.
16. Гвинт регулювання рівня витрати мастила змащування ланцюга.
17. Кришка бачка мастила для ланцюга.
18. Показчик рівня палива.
19. Кришка паливного бака.
20. зубчастий упор.
21. Комбінований ключ.
22. захисний кожух ланцюга.
23. Вимикач запалювання двигуна.
24. Кришка повітряного фільтра.
25. Ручна гайка фіксації торцевої кришки моторного блока.
26. Скоба кріплення кришки повітряного фільтра.
28. Шпильки для встановлення різальної гарнітури.
29. Штифт каретки механізму натягнення ланцюга під гніздо шини.
30. Ведуча зірочка приводу ланцюга.
31. Бічний привод механізму натягнення ланцюга.
32. Вихід каналу мастила для змащування ланцюга.
33. Сітчастий повітряний фільтр.
34. Болт фіксації повітряного фільтра.
35. Торцева кришка моторного блока.
36. Ковпачок свічкового проводу.
37. Свічка запалювання.

1.1 Значення знаків та піктограм.

Розпорядчі знаки



Перед використанням виробу прочитати інструкцію з експлуатації.



Одягнути засіб захисту органів зору/обличчя.



Одягнути засіб захисту органів дихання.



Одягнути засіб захисту голови.



Одягнути засіб захисту органів слуху.



Працювати в захисних рукавичках.



Одягнути захисний одяг.



Взути захисне взуття.



Для виконання робіт на висоті пройти спеціальне навчання.

Знаки заборони



Не користуватися відкритим полум'ям.



Не працювати під дощем.

Знаки попередження



Обережно! Попередження загальної небезпеки.



Обережно! Можлива віддача.



Обережно! Гаряча поверхня.



Обережно! Легкозаймистий матеріал.



Обережно! Вібрація..



Обережно! Гострі елементи.



Обережно! Чадний газ.



Працювати бензопилою тільки двома руками.

Гарантований рівень звукової потужності

Інші знаки та піктограми



Підлягає спеціальній утилізації, окремо від побутового сміття.



Знак відповідності технічним регламентам.



Допускається повторне використання.



Пакування не стійке до ушкодження. Гаками не брати.



Обмежене штабелювання.



Крихкий вміст.



Захищати від атмосферних явищ.



Верх пакування.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ (таблиця 1)

Таблиця 1

НАЙМЕНУВАННЯ	Модель «BKZ 2512a»
	Кількість, од.
Бензопила	1
Напрямна ланцюга (шина) ТМ «VITALS», серія «Master», модель «UN 3/8"-.050 12"»	1
Пильний ланцюг ТМ «VITALS», серія «Master», модель CH 3/8"-.050 12"	1
Ємність для приготування паливної суміші	1
Чохол для шини	1
Комплект інструментів для регулювання	1
Інструкція з експлуатації	1
Пакування дизайнерське	1

УВАГА!

Завод-виробник залишає за собою право вносити в зовнішній вигляд, конструкцію та комплект постачання виробу незначні зміни, які не впливають на його функціональність.

3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ (таблиця 2)

Таблиця 2

Найменування характеристики	Модель «BKZ 2512a»
Тип двигуна	бензиновий двотактний одноциліндровий повітряного охолодження
Тип палива	суміш автомобільного бензину А-92, А-95 із мінеральним мастилом для 2-тактних двигунів: у пропорції 25:1 (на 1 л бензину 40 мл мастила)
Робочий об'єм двигуна, см ³	25
Максимальна потужність, кВт/к.с.	1,1/1,49
Максимальна швидкість обертання двигуна, об/хв	12700
Максимальний крутний момент (8500 об/хв), Нм	2,3
Швидкість обертання двигуна на холостому ході, об/хв	3000 ± 300
Номінальна робоча швидкість обертання двигуна, об/хв	8500
Швидкість протягування ланцюга**, м/с	27
Час спрацювання гальма ланцюга, с	0,12
Тип зчеплення приводу двигуна	автоматична відцентрова муфта зчеплення
Тип системи змащування ланцюга	автоматична з регулюванням

Об'єм паливного бачка, мл	190
Об'єм мастильного бачка, мл	140
Довжина шини**, дюйм (мм)	12 (300)
Крок ланцюга**, дюйм (мм)	3/8 (9,5)
Кількість ланок ланцюга**, од.	45
Товщина напрямної ланки ланцюга**, дюйм (мм)	0,050 (1,3)
Максимальний рівень віброприскорення на руків'ях (La)*, м/с ²	2,61
Максимальний рівень віброшвидкості на руків'ях (Lv)*, м/с	
– переднє руків'я	5,22
– основне руків'я	3,5
Значення зваженого рівня звукової потужності шуму (LwA)*, дБ	113±3
Пікове значення С-зваженого миттєвого рівня звукового тиску (LpA)*, дБ	103±3
Гарантований рівень звукової потужності (Lwa)*, дБ	113
Тип системи натягування ланцюга	бічне, ключем
Тип захисту від випадкового пуску	механічне блокування
Тип індикатора рівня палива	поплавцевий
Тип пускової системи двигуна	повітряна засувка
Тип фільтрувального елементу повітряного фільтра двигуна	сітчастий корпусний
Тип різальної ланки ланцюга**	чизель
Наявність і тип захисту від вібрації	демпфери на руків'ях
Рівень токсичності вихлопних газів двигуна	євро 5
Тип мастила для змащування пильного ланцюга	спеціальне рідке мастило для змащування ланцюгів бензопил
Тип гальма ланцюга	механічне
Тип регулювання швидкості	дроселювання
Тип системи запуску двигуна	ручний стартер
Режим роботи виробу	S3 (45 хвилин)
Габарити пакування***, мм	275×230×220
Маса нетто/брутто***, кг	3//3,1
Маса споряджена***, кг	3,25

*Методи виміру параметрів вказані в технічному файлі.

** Параметри вказані довідково й можуть бути змінені постачальником пилального блока.

***Допустимі відхилення параметрів у межах ±2,5 %.

4. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

4.1 Опис заходів безпеки, які повинні бути вжиті користувачем, у тому числі необхідність застосування засобів індивідуального захисту. Загальні вимоги.

УВАГА!

Перед використанням виробу мають бути вжиті всі необхідні запобіжні заходи для зменшення ризику займання та ймовірності пошкодження самого виробу. Безпека робіт – у першу чергу відповідальність користувача.

4.1.1 Бензопила належить до класу ручних механізованих інструментів із вмонтованим двигуном внутрішнього згоряння, на які поширюються вимоги правил пожежної безпеки (особливо під час поводження із легкозаймистими паливно-мастильними матеріалами), правил безпечної експлуатації інструментів та правил техніки безпеки для робітників лісгосподарств під час роботи з деревами. Перед експлуатацією необхідно уважно ознайомитися із цією інструкцією і дотримуватися її вимог для запобігання дії виникаючих небезпечних факторів – пожежо- та вибухонебезпечності, дії рухомих деталей та дрібних відходів (трісок), шуму, вібрації, фізичних навантажень, наявності в повітрі робочої зони пилу, вихлопних газів із вмістом CO, випарів палива та мастильного туману, від дії метеорологічних природних факторів, біологічних – від комах, деревинної фауни та факторів, пов'язаних з висотою.

4.1.2 Використовувати виріб необхідно виключно за призначенням згідно з вимогами цієї інструкції із дбайливим ставленням до виробу, своєчасно виконуючи заходи технічного обслуговування.

4.1.3 Під час роботи із виробом необхідно використовувати засоби індивідуального захисту(ЗІЗ): окуляри або щиток від механічних ушкоджень очей та обличчя; засоби захисту від шуму; респіратор або маску від пилу; товсті рукавички з щільної та міцної тканини або віброзахисні для захисту від вібрації; робочий костюм у комплекті із взуттям та головним убором; захисну каску та страховку під час роботи на висоті. Усі ЗІЗ повинні бути дібрані за розмірами та припасовані до тіла без вільних кінців.

4.1.4 Під час експлуатації виробу необхідно виконувати правила пожежної безпеки.

1. Уникати витоків палива.
2. Тримати виріб та паливо на безпечній відстані від відкритого вогню.
3. Перед заправкою паливом завжди зупиняти двигун та дочекатись, поки повністю охолоне випускна система.
4. Кришку паливного бака відкручувати обережно, щоб надлишковий тиск знижувався повільно і паливо не могло розбризкуватися.

5. Виконувати заправку паливом тільки надворі у добре провітрюваних місцях.
6. Одразу прибирати витоки палива, що потрапили на виріб або на долівку.
7. Слідкувати за тим, щоб паливо не потрапило на одяг, або негайно змінити його.
8. Забороняється паління та користування відкритим полум'ям, нагрівальними приладами із відкритими спіралями під час заправки виробу паливом.
9. Запаси паливно-мастильних матеріалів (ПММ) зберігати в укриттях із негорючих матеріалів на безпечній відстані від працюючого виробу, або відкритого вогню.
10. Пуск двигуна здійснювати на відстані не менше трьох метрів від місця заправки.
11. Забороняється заправляти виріб паливом із працюючим двигуном.
12. Забороняється працювати бензопилою в атмосфері випарів легкозаймистих ПММ.
13. Запобігати утворенню іскор у випадку ударів металевих предметів або каміння.
14. Під час роботи із ПММ виконувати вимоги електростатичної безпеки з обов'язкової електропровідності тари для зберігання та лійок.
15. Забезпечити наявність на робочому місці засобів для видалення сліду від підтікання або витоків палива (пісок, м'яка тканина);
16. Забезпечити під час роботи наявність первинних засобів пожежогасіння (вогнегасники, запас піску із лопатою, протипожежне покриття).

4.1.5 Під час користування виробом необхідно виконувати правила безпечної експлуатації для різальних інструментів із приводом від бензинового двигуна.

1. Щоразу до початку роботи виконувати технічний огляд і перевірку агрегатів та деталей виробу на відсутність пошкоджень відповідно до розділу «Порядок введення в експлуатацію» цієї інструкції, перевірку працездатності засобів безпеки. Експлуатувати пошкоджений виріб забороняється.
2. Допоміжні операції, технічне обслуговування бензопили здійснювати тільки із непрацюючим двигуном.
3. До початку роботи оглянути та звільнити робоче місце, шляхи евакуації від будь яких перешкод.
4. Не починати роботу із виробом у стані втоми, під дією алкоголю, ліків та продуктів, які можуть погіршити увагу і швидкість реакції.
5. Перед пуском двигуна обирати стійке положення та переконатися у тому, що рухомі деталі не торкаються сторонніх предметів.

6. Завжди тримати будь-які частини тіла не ближче 30 см від зони рухомих ножів та деталей.
 7. Під час роботи не дозволяти знаходження у небезпечній зоні сторонніх осіб, дітей, тварин.
 8. Не піддавати виріб ударам, перевантаженням (довготривала та інтенсивна робота).
 9. Не працювати із виробом однією рукою.
 10. Не використовувати для роботи зіпсований виріб або з ознаками пошкоджень.
 11. Забезпечити достатній обмін повітря на робочому місці.
 12. Слідкувати за тим, щоб руків'я виробу завжди були сухими та чистими.
 13. Стерегтись небезпеки отруєння чадним газом, який міститься у вихлопних газах бензинового двигуна, вдихання навіть незначної кількості чадного газу може призвести до втрати свідомості та подальшої смерті.
 14. Стерегтись небезпеки отруєння випарами палива.
 15. Не торкатися до розпечених деталей випускної системи бензинового двигуна.
 16. Ніколи не класти інструмент на тимчасові опори та не переносити між робочими місцями із працюючим двигуном.
 17. Після закінчення робіт вимикати двигун, готувати виріб до зберігання згідно із цією інструкцією у визначеному місці.
- 4.1.6 Вимоги безпеки під час лісозаготівельних робіт із виробом.**
1. Лісозаготівельні роботи необхідно вести із урахуванням наявності радіоактивної або хімічної забрудненості території.
 2. До самостійної роботи допускаються особи чоловічої статі, які досягли 18 років, мають відповідну кваліфікацію та не мають медичних протипоказань.
 3. Небезпечна зона звалювання дерев становить не менше подвійної висоти дерев, які підлягають видаленню, але не менше 15 м.
 4. Уникати намотування шнура стартера на руку працівника під час запуску двигуна.
 5. Не згинати дерева і чагарники до напруження, не зрізати (вирубувати) загнуті дерева, стоячи з їх опуклого боку.
 6. Лісозаготівельні роботи із виробом мають здійснюватися із урахуванням видимості (не менше 50 м), швидкості вітру (не більше 8,5 м/с) та припинятися із настанням темряви.
 7. Розпилювання зваленого дерева необхідно вести з урахуванням потенційної рухливості відокремлюваних гілок та частин стовбура, а на схилах з кутом більше 200 – стовбур обов'язково прив'язувати.
 8. До початку робіт із повалення дерева підготувати майданчик під приземлення стовбура.

9. Звалювання дерев виробом дозволяється тільки удвох з помічником із використанням допоміжних інструментів – звалювальна вилка, сокира, гідродомкрат (клин), звалювальна лопатка, клинки синтетичні чи з сухої деревини твердолистяних порід, прядив'яний канат чи ланцюг довжиною 10 м.

10. Під час безпосереднього виконання технологічних переходів звалювання дерев необхідно дотримуватись вимог безпеки діючих правил для робітників лісгосподарств.

4.1.7 Вимоги безпеки під час роботи на висоті:

- роботи на висоті понад 1,5 м можуть виконуватись тільки за умови відсутності медичних протипоказань у працівника;
- до початку робіт на висоті подбати про захист від основних небезпечних факторів – падіння працівника або предметів, для чого обирати надійні опори, засоби підйому, страхування від падіння, використовувати захисну каску;
- роботи на висоті виконувати з особливою уважністю та обережністю.

4.1.8 Гігієнічні вимоги.

Під час користування виробом необхідно пам'ятати, що у конструкції використовуються консерваційні і робочі мастильні та інші матеріали, які не можна вважати безпечними для здоров'я у разі потраплення в організм. Це стосується і відходів (пил, стружка, дрібні часточки тощо) матеріалів, які оброблюються виробом. Кожен користувач повинен обов'язково виконувати заходи гігієни:

- використовувати рекомендовані у цій інструкції з експлуатації ЗІЗ;
- не допускати контактів виробу із харчовими продуктами;
- після виконання робіт із виробом обов'язково мити руки, по можливості приймати душ із миючими засобами, а сам виріб і робоче місце чистити від бруду та звільняти від відходів.

4.2 Спеціальні вимоги безпеки.

4.2.1 Вимоги безпеки до початку роботи із виробом.

1. До самостійної роботи із виробом можуть бути допущені лише особи, які засвоїли вимоги безпеки та правила експлуатації, наведені у цій інструкції. Користувач виробу обов'язково повинен володіти способами швидкої зупинки двигуна в екстрених випадках, навичками користування всіма органами керування та вміти застосовувати вимоги безпеки, які забороняють починати роботу із виробом на підставі зовнішнього огляду.

2. Переконавшись, що на виробі є заводська маркувальна табличка з основними технічними даними. Якщо маркувальна табличка відсутня, слід звернутися до постачальника. Не використовувати для роботи виріб без маркувальної таблички.

3. Потужність і технічні можливості виробу мають відповідати майбутньому завданню. Не використовувати у виробничих професійних цілях виріб, призначений для робіт у побуті.

4. Вдягнути робочий костюм із бавовняної тканини у комплекті із товстими рукавичками, взуттям на підошві без цвяхів, підготувати протишумові навушники, захисні окуляри, монтажну каску.

5. Бензин, мастило, паливо зберігати тільки у спеціально призначених для цього каністрах, підписаних належним чином. Не використовувати для цього випадкову пластикову або скляну тару. Уникати вдихання випарів палива та прямого потрапляння його на шкіру, намагатись під час роботи із паливом розташовуватися із навітряного боку.

6. Під час приготування палива та заправки виробу, з метою запобігання займання або вибуху:

- обирати місце із горизонтальною поверхнею та твердим покриттям, виключно надворі або у добре провітрюваних зонах;

- працювати особливо обережно, використовувати металеву лійку, не проливати паливо на ґрунт, пролите паливо одразу збирати піском у металеву тару з кришкою;

- не палити, виконувати загальні вимоги пожежної безпеки, забезпечити на робочому місці наявність первинних засобів пожежогасіння (запас піску із лопатою, покривало із товстої повсті, вогнегасник).

7. До початку роботи перевірити рівень мастила у бачку системи змащування ланцюга, за необхідності долити.

8. До початку роботи перевірити стан і натяг ланцюга. Не починати роботу зношеним або послабленим ланцюгом.;

9. Не використовувати виріб у вибухонебезпечних зонах, в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу.

10. Перед кожним запуском перевіряти стан інерційного гальма. Якщо інерційне гальмо ланцюга працює нормально, то відключене гальмо після легкого удару шиною із ланцюгом по стовбуру дерева вмикається автоматично.

4.2.2 Вимоги безпеки під час роботи з виробом.

1. Під час роботи обов'язково користуватися засобами індивідуального захисту.

2. Не запускати двигун виробу без надійно встановленої кришки паливного бака.

3. З метою унеможливлення виникнення іскри запалювання поза циліндром із від'єднаним свічковим проводом або із викрученою свічкою запалювання, дозволяється прокручування (продувку) двигуна

виконувати пусковим пристроєм тільки у положенні вимикача запалювання «Зупинка».

4. Не торкатися рухомих частин виробу під час запуску та роботи.

5. Перед дозаправкою паливом завжди зупиняти двигун та дочекатись поки охолоне випускна система.

6. Слідкувати, щоб під час роботи вентиляційні вікна двигуна не були закриті.

7. Дозаправку паливом здійснювати обережно, через металеву лійку, уникаючи витоків палива на корпус, залишати повітряний прошарок між рівнем палива і горловиною баку, виконувати наведені вище загальні заходи пожежної безпеки та уникати вдихання шкідливих випарів палива.

8. Стерегтись дії токсичних складових вихлопних газів, не розташовувати працюючий виріб у закритих приміщеннях або погано провітрюваних зонах.

9. Під час роботи випускна система двигуна може нагріватися до червоного каління, що загрожує пожежами та опіками. Тримати легкозаймисті матеріали не ближче п'яти метрів від виробу.

10. Не залишати працюючий виріб без нагляду.

11. Слідкувати під час роботи за станом пиляльного блока та своєчасно регулювати натяг ланцюга, доливати мастило, не допускати люфт у кріпленнях.

12. У випадку появи несправності гальмівної системи пильного ланцюга, роботу негайно зупинити – небезпека травми! Звернутися до сервісної служби! Не користуватися виробом до повного усунення несправності.

13. Під час лісозаготівельних робіт виконувати діючі відповідні правила безпеки.

14. За своєю конструкцією виріб створює підвищений шум та передає вібрацію в руки. Тривале користування виробом, особливо у наслідок вібрації, може викликати порушення місцевого кровообігу (синдром «білих пальців»). Тривалість користування пристроєм залежить від багатьох факторів, тому загальноприйнята норма не може бути встановлена і обирається індивідуально. Тривалість часу роботи із пристроєм може бути збільшена завдяки захисту рук товстими або спеціальними противібраційними рукавичками та роботі з перервами. Тривалість часу роботи із пристроєм скорочується унаслідок:

- особистої схильності робітника до поганого кровообігу (ознаки: часто холодні пальці, свербіння пальців);

- низьких зовнішніх температур;

- великих зусиль для утримування виробу (надмірне стискання заважає кровообігу).

УВАГА!

У випадках регулярного, тривалого користування виробом і повторній появі симптомів впливу вібрації (наприклад, свербіння пальців) рекомендується звернутися до лікаря.

15. Не передавати виріб дітям, а також особам, які не засвоїли цю інструкцію.
16. Не використовувати виріб для пиляння інших матеріалів, крім деревини.
17. Не використовувати виріб в атмосфері горючих випарів або пилу.
18. Не починати валити дерева без досвіду та спеціальних знань діючих правил безпеки для лісогосподарств.
19. Не використовувати виріб, якщо він перебуває в обмежено-робочому технічному стані.
20. Обирати місце обробки деревини виробом у зоні вільній від будь-яких перешкод. Край шини не повинен торкатися стовбура дерева, гілок або інших твердих предметів.
21. Пиляти деревину на високій швидкості двигуна, не перевантажуючи виріб тривалою інтенсивною роботою.
22. Під час роботи не нахилитись надто вперед та не пиляти вище рівня плечей.
23. Постійно контролювати положення кінця шини, аби запобігти віддачі.



Рисунок 2. Приклади виникнення небезпечної віддачі виробу.

Віддача бензопили виникає у вигляді несподіваного ривка виробу із працюючим пиляльним блоком у бік користувача (рис. 2). Віддача є наслідком зіткнення різальної частини працюючого ланцюга із твердою перешкодою, наприклад, стовбуром дерева під час спилювання сучків або з іншим суком. Коли конструктивних засобів зниження віддачі виробу виявляється недостатньо – можлива втрата контролю над виробом. Також ривок інструмента може виникнути у наслідок затиснення верхньої частини ланцюга (ривок пили назад на

користувача), або його нижньої частини (ривок пили вперед від користувача).

Для зниження небезпеки віддачі під час роботи та уникнення травм – завжди твердо тримати пилу двома руками та намагатись розташовувати площину ланцюга збоку від себе, а не перед собою. При цьому права рука повинна перебувати на задньому руків'ї, ліва – на передньому руків'ї (теж саме для «шульги»). Для надійного утримання виробу переднє і заднє руків'я щільно охопити великими пальцями рук. Твердий хват допоможе знизити небезпеку віддачі і зберегти контроль над процесом.

УВАГА!

Віддача може призвести до важких різаних ран, і є найбільш частою причиною нещасних випадків під час роботи із бензопилами.

Усвідомлення можливості виникнення віддачі може знизити або виключити момент несподіванки. Неконтрольована реакція може стати причиною нещасного випадку.

24. У випадку ударної дії на пиляльний блок від віддачі або зіткнення із камінням, металом – негайно зупинити роботу та перевірити стан виробу на відсутність пошкоджень.

25. Не пиляти верхньою частиною шини та не використовувати виріб для чагарників – тонкі гілки ланцюг може відкидати з великою швидкістю.

26. Ніколи не зрізати більше однієї гілки за один раз.

27. Вставляти шину у початий розпил особливо обережно.

28. Початкове «врізання» виконувати тільки за наявності досвіду подібних робіт.

29. Контролювати положення стовбура і напрямок зусиль, що стискають щілину розпилу та можуть затиснути пильний ланцюг.

30. Працювати тільки із заточеним та натягнутим пильним ланцюгом. У натягнутого ланцюга звичайним зусиллям руки неможливо вивести напрямні різальних ланок за межі напрямного жолоба шини. Гостріння пильного ланцюга та технічне обслуговування виробу необхідно здійснювати згідно з вимогами цієї інструкції.

31. Для заміни використовувати шини та пильні ланцюги, рекомендовані заводом-виробником.

32. Забороняється експлуатувати виріб під час виникнення хоча б одного з наступних пошкоджень:

- елементів керування;
- гальма ланцюга або захисного кожуха переднього руків'я;
- паливної або мастильних систем із витоків палива або мастила;

- системи змащення (відсутність подачі мастила для змащення ланцюга);
- поява стороннього шуму або стукоту механізмів;
- псування або поява тріщин на корпусі, руків'ях, захисному огороженні та інших деталях.

4.2.3 Вимоги безпеки після закінчення роботи.

1. Транспортування виробу дозволяється тільки із захисним кожухом на пильному ланцюгу. Переносити бензопилу між робочими зонами необхідно тільки із вимкненим двигуном, а глушник повинен бути спрямований у напрямку від тіла. Напрямна шина повинна бути спрямована назад.
2. Після зупинки двигуна дати час для охолодження глушника та деталей виробу до нормальної температури.
3. Після закінчення роботи виріб має бути очищений від пилу і бруду, для цього слід використовувати мийні засоби неагресивні до деталей виробу.
4. Зберігати виріб за температури від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю не більше 90 %.
5. Зберігати виріб у нежитлових приміщеннях, призначених для зберігання паливно-мастильних матеріалів із нейтральним середовищем, яке не руйнує матеріали виробу. Сторонні та діти не повинні мати доступ до виробу.

4.3 Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях.

4.3.1 Залишкові ризики, які існують, незважаючи на заходи щодо забезпечення безпеки, передбачені під час проектування, а також захисні та додаткові запобіжні заходи.

1. Ризик впливу підвищеного рівня шуму від виробу та робочої насадки може мати негативний вплив на здоров'я користувача у випадках нехтування користування додатковими засобами захисту – навушниками.
2. Ризик травмування від викиду зрізаних часток малої енергії у бік користувача та оточуючих від пиляльного блока. Для захисту користувач додатково повинен використовувати робочий костюм, робоче взуття, захисні окуляри або щиток захисту обличчя.
3. Ризик впливу підвищеного рівня вібрації на руків'ях виробу може мати негативний вплив на здоров'я користувача у випадках нехтування використання додаткових засобів захисту – товстих рукавичок з віброзахисними елементами та режиму роботи.
4. Ризик отримання опіків від розжареної вихлопної системи двигуна в результаті необережного поводження з виробом.

5. Ризик отруєння вихлопними газами в результаті порушення правил використання виробу тільки за межами приміщень на ділянках з належним обміном повітря.

6. Ризик отримання травм або аварійних ситуацій з причини технічного стану виробу в результаті невиконання правил технічного обслуговування виробу.

7. Ризик отримання травм або аварійних ситуацій з причини порушення вимог техніки безпеки під час користування виробом.

4.3.2 У разі виникнення аварійних ситуацій (несподівана відмова виробу під час виконання роботи, поява диму на агрегатах, займання виробу, припинення електропостачання, отримання сигналу про можливе наближення природних або техногенних катаклізмів):

- припинити роботи;
- повідомити за необхідності спецпідрозділи (пожежний, медичний, екологічний, спеціальний аварійний);
- вжити заходів з евакуації людей і матеріальних цінностей (за необхідності);
- почати ліквідацію наслідків аварії первинними засобами до прибуття спецпідрозділів, якщо такі отримали виклик, і до їхнього прибуття виставити пости, що обмежують доступ сторонніх у небезпечну зону;
- надати долікарську допомогу постраждалим.

4.3.3 У разі нещасного випадку з травмуванням постраждалих перемістити в безпечне місце, викликати швидку медичну допомогу й надати долікарську допомогу. Для розблокування виробу в разі нещасного випадку невідкладно вивільнити всі органи керування, зупинити обігрів виріб та виконати вимоги п 4.3.1. Місце події захистити та зберегти недоторканим для роботи комісії з розслідування.

5. РОБОТА ІЗ ВИРОБОМ

УВАГА!

Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимоги з техніки безпеки, вказані в розділі «Заходи безпеки» цієї інструкції.

Складання, заправлення мастилом, очищення та обслуговування виробу виконувати з вимкненим та охолодженим двигуном.

5.1 Порядок введення в експлуатацію.

5.1.1 Контрольний огляд виробу.

1. Дістати виріб із пакування та зовнішнім оглядом переконатися у відсутності пошкоджень кнопки блокування від випадкового пуску, пускової клавіші, важеля аварійного гальма, основного й переднього руків'їв, прямої шини, пильного ланцюга, корпусу виробу, зокрема,

кришки механізму фіксації шини, кришок отворів для заливання мастила та паливної суміші.

2. Перевірити, що вимикач запалювання (23, рис. 1) у положенні «Вимк» («0»), а важіль (1, рис. 1) дроселя пускової системи карбюратора у робочому стані.

3. Перевірити без увімкнення чіткість роботи клавіші блокування (3, рис. 1) від випадкового увімкнення.

5.1.2 Встановлення прямої шини із пильним ланцюгом, вказівки щодо зменшення шуму або вібрації.

1. Розташувати бензопилу на рівній поверхні.
2. Зняти захисну кришку кріплення шини (14, рис.1) для чого:
 - відвести важіль гальма ланцюга (5, рис. 1) повністю назад;
 - відкрутити гайки кріплення шини (12, рис. 1), обертаючи проти руху годинникової стрілки, та від'єднати бічну захисну кришку.
3. Одягнути ланцюг на ведучу зірочку, розташовану на муфті зчеплення. Звернути увагу на напрямок руху ланцюга (рис. 3), який показаний мітками на шині та на ланках ланцюга.

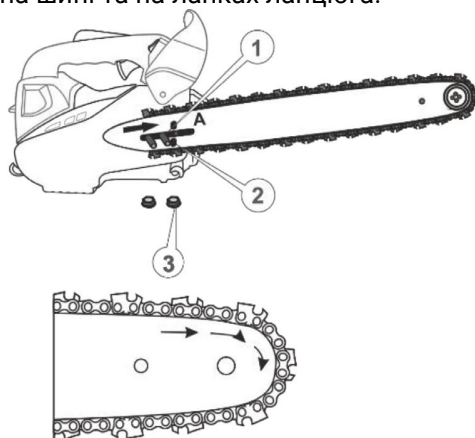


Рисунок 3. Схема встановлення шини із пильним ланцюгом.

1 – штифти регулятора ланцюга; 2 – натяжний отвір шини;
3 – гайки для фіксації.

4. Встановити шину (6, рис. 1) на напрямні шпильки довгим пазом.
5. Встановити в паз шини хвостовики ланцюга. Починати цю операцію з верхньої гілки шини.
6. Ввести ведучі ланки ланцюга у зачеплення з веденою зірочкою, яка розташована на кінці шини.
7. Посунути шину в напрямку стрілки (А, рис. 3), щоб ланцюг злегка натягнувся.
8. Встановити кришку кріплення шини так, щоб штифти регулятора натягу ланцюга (29, 31, рис. 1) співпали з відповідним отвором шини.

9. Закрутити гайки (3, рис. 3) не затягуючи їх.
10. Натягнути ланцюг, обертаючи викруткою гвинт (13, рис. 1), доки ланцюг не ляже щільно на нижню частину шини.
11. Надійно зафіксувати шину та бічну кришку гайками.
12. Перевірити рукою натяг ланцюга – він не повинен відходити без зусилля.
13. Перевірити роботу гальма ланцюга натисканням на важіль (3, рис. 1) гальма в бік носка шини. Ланцюг повинен надійно зафіксуватися.

УВАГА!

Напрямок руху вказують мітки на ланках ланцюга та напрямній шині, вони мають бути спрямовані однаково.

Крайки різальних ланок ланцюга достатньо гострі. Щоб уникнути травм, встановлення ланцюга виконувати в щільних захисних рукавичках.

5.1.3 Перевірка наявності та стану повітряного фільтра.

1. Відкрити кришку (35, рис. 1) повітряного фільтра та перевірити наявність і стан фільтрувального елемента. Забруднений фільтр може бути причиною важкого запуску, втрати потужності, некоректної роботи двигуна. Крім того, забруднений повітряний фільтр суттєво впливає на строк служби двигуна.
2. Стан повітряного фільтра або його заміну проводити відповідно до регламенту розділу «Технічне обслуговування».

УВАГА!

Заборонено працювати без встановленого повітряного фільтра або із незакріпленою кришкою фільтра!

5.1.4. Заправка паливною сумішшю.

УВАГА!

Бензопила постачається без палива! Ніколи не заливати в паливний бачок чистий бензин. Використовувати суміш бензину з мінеральним мастилом для двотактних двигунів у співвідношенні 25:1 (на кожний літр палива 40 мл мастила).

1. Паливо являє собою суміш автомобільного бензину та мінерального мастила для 2-тактних двигунів у співвідношенні суміші 25:1 (на кожний літр палива 40 мл мастила).

Рекомендується неетильований автомобільний бензин А-92 або А-95.

Не використовувати паливо, яке містить метиловий спирт або більше 10 % етилового спирту. Забороняється змішувати компоненти безпосередньо в паливному бачку двигуна.

Уникати витоків бензину або мастила. Витоки палива потрібно завжди витирати.

Зберігати паливо у металевій каністрі або спеціальній пластиковій каністрі для пального не більше 10 діб.

2. Перед використанням бензопили залити в паливний бачок приготовану паливну суміш.

Для заправлення паливної суміші в бачок:

- розташувати бензопилу на рівній поверхні кришкою паливного бака догори;

- ретельно почистити поверхню навколо кришки отвору бачка від бруду;

- відкрутити кришку (1, рис. 4) та через металеву лійку влити суміш і залишити повітряний прошарок між рівнем палива й горловиною бака для теплового розширення;

- повернути кришку (1, рис. 4) на місце.

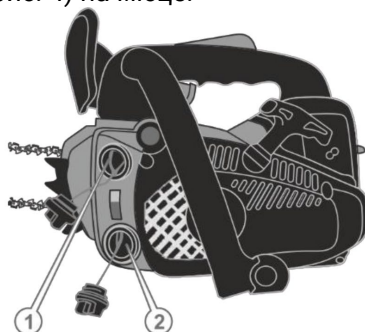


Рисунок 4. Схема розташування кришок заправки паливом, мастилом.

1 – кришка паливного бачка; 2 – кришка бачка для заливання мастила.

УВАГА!

Для приготування паливної суміші використовувати автомобільний бензин з октановим числом не нижче 92.

5.1.5 Заправка мастилом для змащування ланцюга.

УВАГА!

Бензопила постачається без мастила!

Заборонена експлуатація бензопили без мастила для змащування ланцюга, або якщо рівень мастила в бачку недостатній.

Якщо під час роботи бензопилою на шину, зірочку та ланцюг не буде постійно надходити мастило – ефективність пиляння знизиться, а термін служби різальної гарнітури істотно скоротиться.

Під час роботи бензопили завжди стежити за наявністю мастила в мастильному бачку та подачею його на ланцюг.

Перед використанням бензопили залити в мастильний бачок необхідну кількість спеціального мастила, яке призначене для змащення ланцюгів бензопил.

Збільшення швидкості двигуна супроводжується збільшенням подачі мастила. Виріб забезпечений регульованим масляним насосом – перед початком роботи бензопилою обов'язково відрегулювати гвинтом (16, рис. 1) продуктивність подачі мастила (див. «Регулювання мастильного насоса»).

5.1.5.1 Порядок заправки мастила для змащування ланцюга.

1. Зупинити двигун.
2. Обрати майданчик із твердим покриттям на безпечній відстані від джерел вогню. Не палити!
3. Ретельно очистити поверхню навколо кришки (2, рис. 4) бачка для заливання мастила від забруднень, щоб не допустити потрапляння тирси, частинок – пилу та бруду всередину.
4. Відкрити кришку бачка (2, рис. 4).
5. Використовуючи лійку, щоб не пролити мастило на корпус бензопили або на землю, залити мастило в мастильний бак. Витоки мастила на корпусі бензопили витерти насухо.
6. Щільно закрити кришку бачка (2, рис. 4).

УВАГА!

Забороняється заливати в мастильний бак бензопили мастило, яке втратило свої властивості, а також мастило, не призначене для змащування ланцюга бензопили.

Якщо бензопила не використовується протягом тривалого часу або планується транспортування виробу – обов'язково злити мастило з мастильного бака.

5.1.5.2 Перевірка роботи системи подачі мастила на ланцюг.

Виріб обладнаний автоматичною системою змащення ланцюга, яка дає змогу за необхідності регулювати обсяг подачі.



Рисунок 5. Схема перевірки системи подачі мастила.

1. Запустити двигун.
2. Протягом 1 хвилини утримувати верхню частину шини на висоті 15-20 см над будь-якою світлою поверхнею (рис. 5), наприклад, над аркушем білого паперу.
3. Якщо сліди мастила не спостерігаються, зупинити двигун. Зняти шину з ланцюгом, відрегулювати мастильний насос, прочистити мастильний канал і масляні отвори у шині. Запустити двигун без шини та переконаватися, що мастило із системи подачі надходить. Тільки після цього повернути шину із ланцюгом на бензопилу.

УВАГА!

Якщо проведення даної процедури не допомагає усунути проблему, звернутися до сервісного центру.

5.1.5.3 Регулювання продуктивності подачі мастила для ланцюга.

УВАГА!

Гвинт для регулювання мастильного насоса (2, рис. 6) розташований на нижній поверхні бензопили.

1. Зняти шину з ланцюгом (6, рис. 1).
2. Відрегулювати мастильний насос:
 - для збільшення подачі мастила обернути гвинт (16, рис. 1) в напрямку позначки «MAX»;
 - для зменшення подачі мастила обернути гвинт (2, рис. 6) в напрямку позначки «MIN».
3. За необхідності прочистити мастильний канал і отвори у шині.
4. Запустити двигун без шини та переконаватися, що мастило із системи подачі надходить.
5. Повернути шину із ланцюгом (1, рис. 1) на бензопилу.

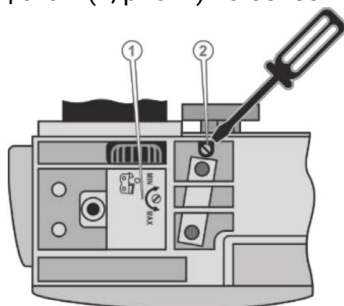


Рисунок 6. Схема регулювання автоматичної подачі мастила на ланцюг.

1 – позначка («min») – зменшити; («max») – збільшити; 2 – гвинт регулювання подачі мастила на ланцюг.

УВАГА!

Кількість мастила, що подається на ланцюг масляним насосом, залежить від швидкості обертання двигуна: чим вище оберти, тим більше мастила надходить на ланцюг і навпаки.

5.1.6 Перевірка та регулювання натягнення ланцюга.**УВАГА!**

Під час експлуатації бензопили ланцюг від нагріву або охолодження може подовжуватися або скорочуватися, тому необхідно періодично перевіряти та регулювати натяг ланцюга.

1. Надмірно натягнутий ланцюг:

- створює додаткове тертя, що призводить до перегріву та незворотної теплової деформації шини;
- спричиняє прискорений знос шини, ведучої та веденої зірочок, а також підшипників;
- призводить до перевантаження та перегріву двигуна.

2. Недостатньо натягнутий ланцюг:

- призводить до появи руйнівних ударно-динамічних навантажень під час запуску двигуна і в процесі роботи виробу;
- значно збільшує небезпеку віддачі та «зворотного удару»;
- може призвести до сходження ланцюга із шини і, як наслідок, до його обриву, заклинювання ведучої зірочки і отримання травм;
- викликає прискорений знос шини, ведучої та веденої зірочок та підшипників.

5.1.6.1 Порядок перевірки натягнення ланцюга.

1. Вимкнути двигун та дочекатися його охолодження.
2. Акуратно взятися у рукавичках за верхню гілку ланцюга посередині шини або трохи ближче до її носа та відтягнути ланцюг від шини із зусиллям 1,5–2 кг.
3. Виміряти величину зазору між напрямною ланцюга (3, рис. 7) та пильним ланцюгом (2, рис. 7). Зазор повинен бути в межах 1–3 мм, а сам ланцюг повинен легко рухатися від руки уздовж пазу шини.
4. Якщо зазор більше або менше даного показника – відрегулювати натяг ланцюга. По завершенні процедури перевірки натягу ланцюга на теплому виробі – трохи послабити ланцюг, щоб уникнути теплових деформацій після охолодження виробу. Новий ланцюг налаштувати після встановлення, запустити двигун та дати виробу попрацювати протягом 3–5 хвилин, після чого повторити регулювання.

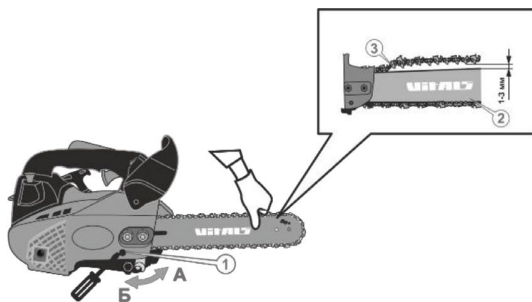


Рисунок 7. Схема перевірки натягу ланцюга.

1 – гвинт регулювання натягу; 2 – пильний ланцюг; 3. – зазор між напрямною та пильним ланцюгом.

5.1.6.2 Регулювання натягу ланцюга.

1. Виконувати на холодному непрацюючому двигуні.
2. Злегка послабити кришку кріплення шини – за допомогою ключа повернути кріпильні вироби, що фіксують кришку, проти ходу годинникової стрілки на один оберт. Якщо зазор між ланкою ланцюга та шиною не відповідає показнику 1–3 мм, плавно повернути викруткою регулювальний гвинт натягу ланцюга (1, рис. 7) у напрямку стрілки «А» або «Б» (рис. 7), щоб послабити або натягнути ланцюг. Під час обертання гвинта каретка механізму натягу ланцюга рухається в пазу притискної кришки, тягнучи за собою шину з ланцюгом.
3. Виконавши регулювання, переконалися, що ланцюг вільно рухається у пазу шини та на зірочках. Для цього акуратно потягнути ланцюг рукою по шині в обох напрямках.

УВАГА!

Якщо ланцюг від руки не рухається по шині або рухається ривками,, це означає, що він перетягнутий. Відрегулювати ланцюг до вільного руху по шині без провисання.

4. Надійно затягнути ключем гайки кріплення шини та кришки.
5. Випробувати виріб після натягнення ланцюга, для чого:
 - запустити двигун та дати попрацювати на підвищених обертах для прогріву ланцюга;
 - зупинити двигун і знову перевірити зазор між напрямною ланцюга та шиною;
 - якщо зазор не в межах 1–3 мм, повторити процедуру регулювання.

УВАГА!

Зубці ланцюга мають гострі крайки, тому під час перевірки натягу ланцюга та його регулювання необхідно користуватися захисними рукавичками.

6. У холодну пору року перед зберіганням трохи послабити ланцюг. Під впливом низької температури металевий ланцюг має властивість вкорочуватися, що може призвести до надмірних зусиль на гарнітурі. Перед роботою на холоді перевірити натягнення ланцюга. Під час роботи ланцюг прогріється і може послабнути, тоді необхідно його підтягнути. Після закінчення роботи ланцюг необхідно знову послабити, оскільки після охолодження він знову натягнеться.

5.1.7 Пуск/зупинка виробу, настанова щодо навчання операторів.

Експлуатувати цей виріб у якості операторів мають право користувачі, які пройшли навчання з правил безпечної експлуатації інструментів та пристосувань, вивчили вимоги безпеки та порядок роботи із виробом згідно з цією інструкцією, пройшли стажування на робочому місці. За необхідності обрізання гілок на висоті оператор повинен пройти навчання з відповідних правил безпеки та отримати навички застосування індивідуальних засобів страхування від падіння.

Використовувати виріб у побуті мають право дієздатні особи, які вивчили вимоги безпеки та порядок роботи із виробом згідно з цією інструкцією.

УВАГА!

Пуск двигуна необхідно здійснювати лише з увімкненим гальмом ланцюга.

5.1.7.1 Контроль перед пуском двигуна.**УВАГА!**

Для безпеки, перед проведенням будь-яких із зазначених у цьому пункті інструкції дій, завжди зупиняти двигун. Всі дії виконувати тільки із холодним двигуном.

1. Оглянути виріб, переконатися у відсутності механічних пошкоджень корпусу бензопили, шини та ланцюга.
2. Перевірити надійність кріплення шини (6, рис. 1).
3. Перевірити натяг пильного ланцюга (7, рис. 1).
4. Перевірити рівень паливної суміші та мастила в бачках, у разі необхідності долити до норми.
5. Перевірити систему змащення ланцюга.
6. Перевірити спрацювання гальма ланцюга.

Найбільший вплив на довговічність та ефективність роботи гарнітури (шини, ланцюга, ведучої та веденої зірочок) бензопили мають: своєчасне гостріння різальних ланок, вірний натяг ланцюга та ефективна робота механізму змащення ланцюга.

5.1.7.2 Порядок запуску двигуна за навколишньої температури вище +5°C.

1. Перевірити наявність та рівень палива у паливному бачку.
2. Перевірити наявність у масляному бачку мастила для змащування ланцюга.
3. Увімкнути гальмо ланцюга (3, рис. 1).
4. Встановити вимикач запалювання (2, рис. 8) у положення «Увімк» (I).
5. Переконаватися, що шина не торкається сторонніх предметів.
6. Встановити бензопилу на рівній поверхні та притиснути зверху (Рис. 8).

УВАГА!

Щоб уникнути виходу з ладу муфти зчеплення та гальма ланцюга, не допускати роботу двигуна бензопили на підвищених обертах із увімкненим гальмом.

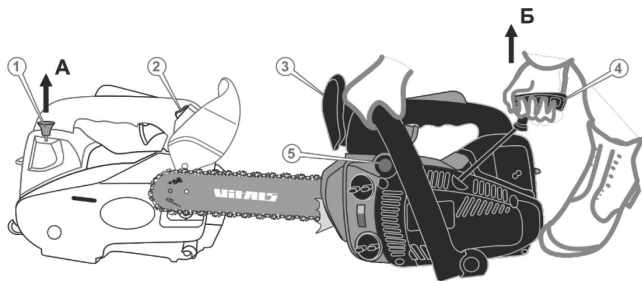


Рисунок 8. Схема пуску та зупинки двигуна.

1 – важіль повітряної засувки; 2 – вимикач запалювання «Увімк/Вимк»;

3 – важіль аварійного гальма ланцюга; 4 – руків'я стартера;

5 – насос-праймер.

7. Подати паливо в карбюратор ручним насосом-праймером. Для цього натиснути 4–10 разів на ковпачок насоса (5, рис. 8), доки в ньому не з'явиться паливо.

8. Витягнути до упору важіль (1, рис. 8) пускової системи карбюратора у напрямку стрілки (А, рис. 8), щоб закрити повітряну засувку.

9. Привести в дію стартер двигуна:

- спочатку обережно потягнути на себе руків'я стартера (4, рис. 8) у напрямку стрілки (Б, рис. 8), до упору;
- повернути руків'я у початкове положення;
- енергійно потягнути на себе руків'я стартера;

–після того, як двигун почне працювати та зупинитися («підхоплювати»), відкрити повітряну засувку.

10. Знову потягнути на себе руків'я стартера (4, рис. 8) для пуску двигуна. Після того, як двигун запрацює, повільно повернути руків'я стартера у початкове положення.

11. Прогріти двигун протягом 1–3 хвилин (залежно від температури навколишнього повітря), поки двигун не почне рівномірно працювати на холостих обертах.

12. Розблокувати гальмо ланцюга.

УВАГА!

Тягнути за руків'я стартера слід обережно, щоб не висмикнути шнур стартера.

5.1.7.3 Особливості пуску двигуна бензопили у холодний (зимовий) сезон.

Необхідно врахувати, що за температури навколишнього повітря нижче +5 °С, запустити двигун бензопили стає важче.

1. Запуск двигуна в холодний (зимовий) період року здійснювати на підвищених обертах.

2. Запуск двигуна здійснювати тільки із вимкненим гальмом ланцюга.

3. Прогріти двигун протягом 3-5 хвилин (залежно від температури навколишнього повітря), поки двигун не стане працювати на стійких холостих обертах.

5.1.7.4 Порядок зупинки двигуна.

1. Відпустити важіль дроселя.

2. Дати двигуну попрацювати на холостих обертах протягом 1-3 хвилин.

3. Встановити вимикач запалювання (23, рис. 1) до положення «Вимк» (0).

5.1.8 Обкатка двигуна.

УВАГА!

Обкатку двигуна здійснювати на малих та середніх обертах.

У випадку виявлення відхилень у роботі двигуна, негайно зупинити його, з'ясувати причини недоліків та вжити заходи щодо їх усунення.

Одним із найголовніших моментів є обкатка нового або відремонтованого двигуна на початку експлуатації.

Від якості обкатки залежить строк служби двигуна.

1. Запустити двигун, дати йому попрацювати до 5 хвилин на холостому ходу. Заглушити двигун, зачекати, поки він охолоне.

2. Запустити двигун. Працювати з інструментом протягом 20–25 хвилин, намагатися дотримуватися навантаження в межах 30–70 %. Зробити перерву в роботі 15–20 хвилин, щоб двигун охолонув.
3. Продовжувати роботу в режимі обкатки. Загальний час обкатки 4–5 годин.

5.1.9 Перевірка аварійного гальма ланцюга.

УВАГА!

Гальмо ланцюга призначене для миттєвої зупинки ланцюга у випадку віддачі або «зворотного удару». Гальмо ланцюга блокується від упору об руку. Працювати бензопилою із пошкодженням гальмом ланцюга забороняється.

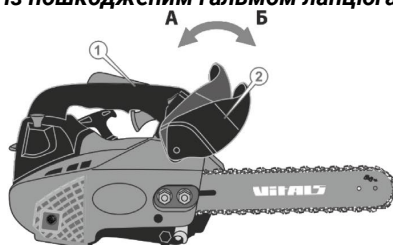


Рисунок 9. Схема роботи гальма ланцюга.

1 – основне руків'я; 2 – важіль гальма ланцюга.

5.1.9.1 Перевірка роботи ручного гальма.

Якщо гальмо ланцюга розблоковане – ланцюг може обертатися, а його важіль (2, рис. 9) знаходиться у зведеному стані (А, рис. 9) – ближче до руків'я (1, рис. 9).

Якщо гальмо ланцюга увімкнене – рух ланцюга припиняється, а важіль (2, рис. 9) знаходиться в увімкненому положенні (Б, рис. 9). У цьому стані важеля ланцюг повернути неможливо.

Для перевірки роботи гальма:

1. Покласти бензопилу на рівну поверхню.
2. Переконаватися, що шина та ланцюг не контактують із сторонніми предметами.
3. Запустити двигун.
4. Заблокувати гальмо ланцюга за допомогою важеля (2, рис. 9): не відпускаючи рукою переднє руків'я, натиснути зап'ястям лівої руки на важіль гальма у напрямку стрілки Б (рис. 9). Рух ланцюга повинен припинитися.
5. Відпустити важіль дроселя та зупинити двигун.

УВАГА!

Якщо після увімкнення гальма ланцюг продовжує рух, звернутися до сервісного центру.

5.1.9.2 Перевірка роботи інерційного гальма ланцюга.

УВАГА!

Перевіряючи роботу інерційного гальма ланцюга, використовувати м'яку поверхню, наприклад, деревину, щоб пом'якшити удар та не пошкодити пильний ланцюг.

Інерційне гальмування ланцюга спрацьовує завдяки дібраним масам деталей конструкції виробу, які під час ударної віддачі автоматично активують гальмо ланцюга.

Для перевірки інерційного гальма на виробі з непрацюючим двигуном:

1. Підняти виріб за руків'я на висоту приблизно 40 см.
2. М'яко відпустити ліву руку з переднього руків'я, одночасно тримаючи виріб правою рукою за основне руків'я та дати можливість різальному блоку під дією маси самостійно стикнутися з поверхнею вниз.
3. Гальмо ланцюга має увімкнутися. Якщо цього не відбулося, звернутися до сервісного центру.

5.2 Порядок експлуатації виробу.

1. Оглянути робочий майданчик, прибрати зайві предмети із зони робіт та забезпечити відсутність сторонніх осіб, дітей, тварин.
2. Одягнути рекомендовані засоби захисту.
3. Запустити двигун виробу, підготовленого до роботи згідно з п. 5.1, та, виконуючи вимоги безпеки розділу 4 цієї інструкції, виконати поставлене завдання.
4. Під час робіт слідкувати за рівнем палива та мастила для змащування ланцюга. За необхідності виконувати дозаправлення виробу згідно з п. 5.1.
5. Після завершення робіт вимкнути двигун клавішею запалювання.

5.3 Рекомендації з ефективного використання виробу.

5.3.1 Валка дерев.

Якщо ланцюг заточений, процес пиляння повинен відбуватися без докладання особливих зусиль.

УВАГА!

Під час падіння дерево може завдати серйозної шкоди всьому, що зустрінеться на його шляху.

Існує спосіб змусити спіяне дерево впасти у необхідне місце (рис. 10).

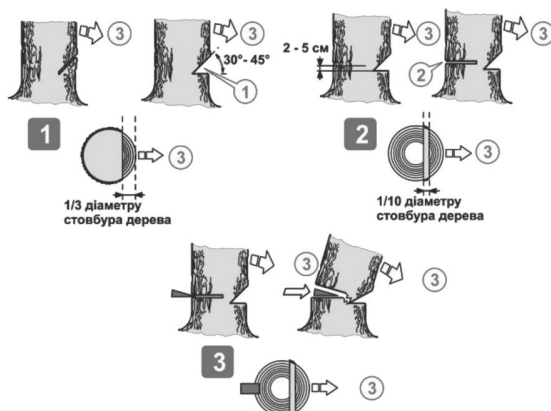


Рисунок 10. Схема послідовності дій під час валки дерева.

1 – клиноподібний розпил; 2 – валочний пропил; 3 – розпил до залишка 1/10 діаметру стовбура перед падінням.

1. Очистити територію навколо дерева.
2. Визначити напрямок, у якому буде падати спиляне дерево з урахуванням напрямку вітру, передбачити маршрут відходу під час падіння дерева (треба відійти від стовбура у протилежному від падіння напрямку, принаймні на 3 м, щоб уникнути удару після відкидання стовбура назад на пень (рис. 10).
3. Прийняти стійку позу так, щоб бензопила не змогла травмувати оператора або зіткнутися з перешкодою.
4. Підготувати шлях відходу, який повинен бути спланований з урахуванням напрямку падіння спиляного дерева (рис. 10, 11).



Рисунок 11. Схема зони падіння дерева.

5. Запустити двигун.
 6. Починати пилити дерево з того боку (1, рис. 10), куди воно має впасти. Зробити клиноподібний розпил (1, рис. 10) під кутом 30–45 градусів, глибина якого приблизно дорівнює 1/3 від товщини стовбура.
 7. Виконати пропил (2, рис. 10) з протилежного боку від клиноподібного розпилу. Завершити розпилювання тоді, коли до внутрішнього краю клиноподібного розпилу залишиться приблизно 1/10 діаметра стовбура.
- Пропил валки не повинен пройти стовбур наскрізь до клиноподібного розпилу.

Центральна частина стовбуру, яка залишилася нерозпиленою, під час падіння дерева, виконає роль напрямної для напрямку падіння (3, рис. 10).

8. Штовхнути дерево у напрямку падіння, зупинити двигун бензопили, покласти її на землю та негайно відійти у заздалегідь намічену безпечну зону.

УВАГА!

Коли дерево почне падати, відійти від стовбура щонайменше на 3 м, щоб ухилитися у разі відскоку стовбуру через пень.

Пиляти стовбур дерева необхідно на максимальних обертах двигуна, повільно занурюючи шину бензопили у стовбур дерева.

5.3.2 Розкрязжування.

Розкрязжування – це поперекове розпилювання поваленого дерева на колоди.

Основні правила, які застосовуються під час розкрязжування:

- для розкрязжування використовувати допоміжні опори;
- під час розпилювання колоди на схилі розташовуватися завжди на вищій частині схилу;
- під час розпилювання ніколи не стояти зверху на колоді.

5.3.3 Розпилювання колоди.

1. Перший розпил зробити згори вниз на 2/3 діаметра стовбуру дерева (рис. 12).



Рисунок 12. Схема попереднього розпи́лу колоди.

2. Перевернути колоду і розпиляти її з протилежного боку (рис. 13).

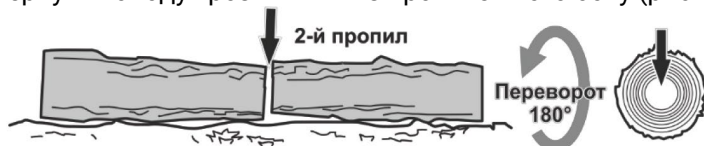


Рисунок 13. Схема остаточного розпи́лу колоди з протилежного боку.

5.3.4 Розпилювання колоди з використанням козлових опор (рис. 14).

УВАГА!

Якщо зробити розпил невірний, то шину може затиснути у деревині.

1. Під час розпилювання колод краще за все використовувати козлові опори.
2. Переконавшись, що під час пиляння, колода надійно закріплена.
3. Перший розпил зробити згори на 1/3 товщини колоди.
4. Перевернути колоду на 180° та закінчити розпилювання згори вниз.
5. Акуратно посунути колоду та повторити процедуру розпилювання.

УВАГА!

Якщо все-таки шину затиснуло та її неможливо витягнути без докладання сили, то ні в якому разі не смикати бензопилу та не намагатися її вирвати. Зупинити двигун, забити штир у розпил, щоб розсунути його, та акуратно витягнути шину.



Рисунок 14. Схема розпилу колоди з використанням козлових опор.

5.3.5 Спилування та підрізання гілок.

УВАГА!

Для роботи на висоті використовувати тільки перевірені автономні драбини з майданчиками та страхувальне монтажне спорядження. Під час пиляння гілок не тримати бензопилу на витягнутих руках, з вертикальним розташуванням пиляльного блока або над головою. Не допускати, щоб кінцівка шини торкнулася стовбура дерева або сусідніх гілок.

5.3.5.1 Обрізання малих гілок здійснювати тільки на поваленому дереві згідно зі схемою (рис. 15).

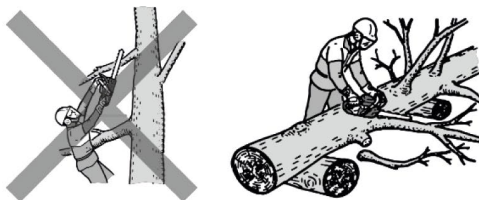


Рисунок 15. Схема обрізання малих гілок.

5.3.5.2 Обрізання великих гілок здійснювати послідовно частинами так, щоб гілка не зламалася, а на стоячому дереві вести з надійних опор.

УВАГА!

Слідкувати за тим, щоб спиляна гілка не впала на користувача або на сторонніх осіб.

5.4 Завершення роботи із виробом.

1. Після закінчення роботи вимкнути двигун та дати йому охолонути. За необхідності злити залишки палива та мастила.
2. Перевірити натяг ланцюга, стан змащення та зменшити натяг, або демонтувати пиляльну гарнітуру.
3. Перевірити стан повітряного фільтра, за необхідності очистити його або замінити.
4. Якщо бензопила використовується досить часто – не забувати міняти такі швидкозношувані деталі як ланцюг, ведуча зірочка та шина.
5. Розташувати виріб для зберігання у визначене місце. Зберігати виріб за температури від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю не більше 90 % у нежитлових приміщеннях. Сторонні особи та діти не повинні мати вільний доступ до виробу.

6. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Виріб обладнаний сучасним економним двигуном, який розроблений для тривалої роботи. Проте, дуже важливо регулярно проводити нескладні роботи з технічного обслуговування, вказані в цьому розділі. Технічне обслуговування рекомендується проводити досвідченим спеціалістам сервісного центру.

Передбачені наступні види обслуговування:

- контрольний огляд;
- технічне обслуговування у сервісному центрі.

6.1 Контрольний огляд необхідно проводити до та після використання бензопили або її транспортування. Під час контрольного огляду слід перевірити надійність кріплення всіх частин і деталей,

відсутність пошкоджень корпусу виробу, шини, ланцюга, елементів управління.

До та після кожного використання бензопили:

- здійснити зовнішній огляд на наявність недоліків та пошкоджень, плям палива та мастила, у разі виявлення – усунути причини;
- перевірити та за необхідності підтягнути всі кріпильні елементи виробу;
- видалити з корпусу бензопили, шини та ланцюга пил, бруд, мастило і тирсу;
- очистити вентиляційні отвори на корпусі;
- перевірити шину на наявність зносу, якщо є задирки, видалити їх, надфілем;
- очистити й змастити мастилом для змащування ланцюга, ведучу та ведену зірочки;
- перевірити чистоту повітряного фільтра та, якщо це необхідно, очистити його;
- очистити канал подачі мастила, масляні отвори шини.

У разі надмірного забруднення частин і деталей бензопили, наприклад, смолою – протерти спеціальним розчином для очищення.

Для забезпечення рівномірного зносу верхньої та нижньої сторін шини, перевертати її кожні 25 годин роботи виробу.

Найбільший вплив на довговічність та ефективність роботи шини, ланцюга й зірочок бензопили мають три фактори – правильне та своєчасне гостріння зубців ланцюга, правильний натяг ланцюга та нормальна робота системи змащення ланцюга.

6.2 Технічне обслуговування.

Комплекс робіт із технічного обслуговування виробу наведений в таблиці 3.

УВАГА!

Щоб уникнути отримання травм, будь-які роботи з технічного обслуговування необхідно виконувати лише тоді, коли двигун зупинений та він повністю охолонув.

Таблиця 3 – Періодичні перевірки та операції з технічного обслуговування.

ТИП ОБСЛУГОВУВАННЯ / РЕКОМЕНДОВАНИЙ ТЕРМІН		Щоразу	Кожні 25 годин роботи або щомісяця	Кожні 50 годин роботи або через 2 місяці	Кожні 100 годин роботи або 1 рік
Бензопила в цілому	Очищення	•			
З'єднання та кріплення	Підтяжка	•			

Ведуча зірочка	Очищення	•			
	Перевірка	•			
Шина	Очищення	•			
	Змащування	•			
	Зміна положення			•	
Ланцюг	Перевірка	•			
	Заточування зубців	за потреби			
	Заміна	за потреби			
Канал подачі мастила на корпусі бензопили	Очищення	•			
Повітряний фільтр	Перевірка	•			
	Промивання*		•		
	Заміна*				•
Свічка запалювання	Перевірка		•		
	Регулювання зазору			•	
	Заміна				•
Карбюратор	Регулювання	за необхідності			
Мастило для змащування ланцюга	Перевірка витікання	•			
	Заправка	•			
Мастильний бак	Промивання		•		
Мастильний фільтр	Промивання*		•		
	Заміна*				•
Мастилопровід	Заміна	один раз на 3 роки*			
Паливо	Перевірка витоку	•			
	Заправка	•			
Паливний бак	Промивання		•		
Паливний фільтр	Промивання*		•		
	Заміна*				•
Паливопровід	Заміна	один раз на 3 роки*			
Гальмо ланцюга	Перевірка	•			
Амортизатор	Перевірка працездатності	•			
Глушник	Перевірка	•			
	Видалення нагару			•	

** Виконується після обкатки.*

*** Під час роботи виробу у забруднених умовах виконувати частіше.*

**** Звернутися до сервісного центру.*

6.3 Очищення шини та веденої зірочки.

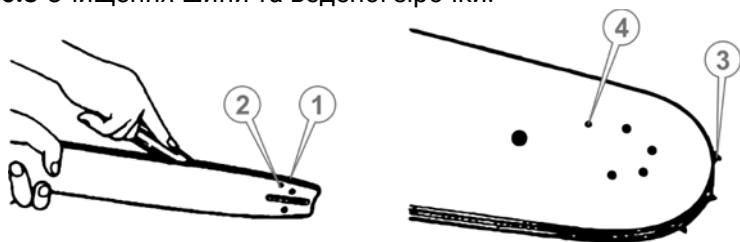


Рисунок 16. Схема обслуговування шини та веденої зірочки.

1. Шину та ланцюг обслуговувати окремо, для чого покласти їх на 15 хвилин у ємність із розчином для очищення. Після цього шину та ланцюг промити чистою водою та обробити антикорозійним аерозолем.
2. Видалити тирсу та бруд із жолоба шини, масляних каналів і веденої зірочки (рис. 16).
3. Переконаватися, що масляні отвори прочищені.
4. Змастити жолоб шини, ведену зірочку та масляні отвори мастилом, призначеним для змащування ланцюга.

6.4 Обслуговування ведучої зірочки.

1. Видалити тирсу та бруд із ведучої зірочки.
2. Перевірити ведучу зірочку на наявність зношеності, наявність деформацій та тріщин.
3. За наявності пошкоджень або надмірного зносу зубців зірочки, її необхідно замінити.

УВАГА!

Не встановлювати новий ланцюг на пошкоджену, зношену ведучу зірочку або зношений ланцюг на нову зірочку.

6.5 Обслуговування ланцюга.

Ознакою необхідності зміни ланцюга або заточування зубців ланцюга є поява дрібної стружки. Крім цього, робота тупим ланцюгом призводить до надмірного тиску оператора на інструмент і може

призвести до заклинювання такого ланцюга в деревині, що різко збільшує вірогідність пошкодження ведучої зірочки та призводить до аварійного перегріву бензопили.

Правильне гостріння зубців ланцюга можна виконати тільки за допомогою спеціальних шаблонів, а також інструментів, які відповідають даному типу ланцюга та купуються окремо. Опис дій із заточування зубів наводиться в інструкції до заточувального шаблону або в спеціальній літературі.

У процесі роботи ланцюг зношується та розтягується, що у свою чергу призводить до відповідного зносу ведучої та веденої зірочок. Установка нового ланцюга на зношені зірочки призводить до того, що через невідповідність кроку відбувається прискорений інтенсивний знос як ланцюга, так і зірочок. Практика показує, що доцільно мати 3–4 ланцюги й послідовно (наприклад – через день або два) міняти їх, щоб відбувався рівномірний знос всієї пиляльної гарнітури: ланцюгів, шини та зірочок.

6.6 Обслуговування повітряного фільтра.

1. Демонтувати торцеву кришку (35, рис. 1).
2. Відкрутити гайку фіксації (34, рис. 1) фільтра.
3. Вийняти повітряний фільтр, акуратно знявши його зі шпильки.
4. Видалити пил і бруд із поверхонь повітряного фільтра.
5. Акуратно промити за допомогою бензину або розчину мийного засобу сітчастий пластиковий картридж, не пошкодивши його, та ретельно висушити.
6. Скласти фільтр у зворотній послідовності.

6.7 Перевірка стану свічки запалювання та її заміна.

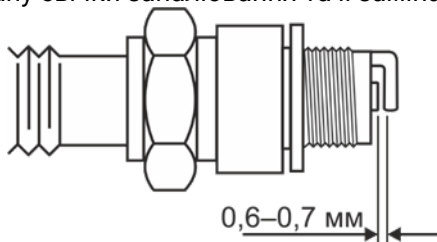


Рисунок 17. Зазор між електродами.

УВАГА!

Для нормальної роботи двигуна свічка запалювання не повинна мати забруднень, зазор між електродами повинен складати 0,6–0,7 мм.

1. Демонтувати торцеву кришку (35, рис. 1).

2. Від'єднати ковпачок (36, рис. 1) від свічки запалювання (37, рис. 1).
3. Видалити бруд зі свічки та ковпачка.
4. Відкрутити свічковим ключем свічку запалювання, оглянути її. Якщо свічка пошкоджена або зношені електроди, замінити свічку.
5. Спеціальним щупом виміряти зазор між електродами свічки (якщо необхідно, виставити зазор 0,6–0,7 мм, обережно підгинаючи бічний електрод) (рис. 17).
5. Акуратно закрутити свічку запалювання.
6. Щільно надіти ковпачок на свічку запалювання.

6.8 Налаштування карбюратора (рис. 18).

Карбюратор бензопили налаштований виробником під час випробування виробу. Таке налаштування карбюратора повинно зберігатися протягом усього періоду обкатки двигуна бензопили (в межах 5 годин роботи). Після обкатки двигуна необхідно здійснити точне налаштування карбюратора.

УВАГА!

Не виключено, що під час першого пуску двигуна бензопили, а також у процесі обкатки двигуна може знадобитися точне налаштування карбюратора.

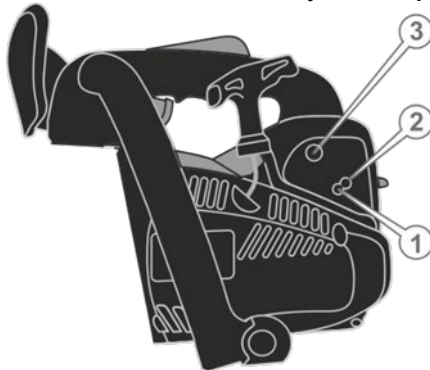


Рисунок 18. Схема регулювання карбюратора.

1 – регулювальний гвинт «L» – подача палива; 2. регулювальний гвинт «H» – подача повітря; 3 – регулювальний гвинт «T» – регулятор холостого ходу.

Для налаштування карбюратора:

1. Зупинити двигун.
2. Повернути гвинти «L» і «H» за ходом годинникової стрілки до упору. Не докласти сили під час обертання гвинтів.
3. За допомогою гвинтів «L» і «H» у межах 1 оберту налаштувати оптимальне співвідношення суміші палива та повітря.
4. Запустити двигун і прогріти його протягом 2–5 хвилин. Двигун повинен працювати стабільно без рясного диму.

УВАГА!

За допомогою гвинтів «L» і «H» налаштовується оптимальне співвідношення палива та повітря.

Налаштування гвинтом «L», «H» на занадто збіднену суміш веде до ускладненого пуску двигуна, повільного набору обертів та можливого виходу двигуна з ладу.

Налаштування гвинтами «L» та «H» на занадто збагачену суміш призводить до ускладненого пуску та зниження робочих обертів двигуна.

УВАГА!

Перевірити роботу двигуна. Якщо в карбюратор надходить збагачена суміш, із глушника буде йти рясний дим. Якщо в карбюратор надходить збіднена суміш, двигун буде працювати нестабільно.

5. Відпустити важіль дроселя. Повільно повернути гвинт «L» за ходом годинникової стрілки доти, доки двигун не набере максимальні оберти. Ланцюг в цей час буде обертатися.

6. Повільно повертати гвинт «T» проти ходу годинникової стрілки, доки ланцюг не зупиниться (в цей час оберти двигуна будуть поступово зменшуватися). Після того, як ланцюг зупиниться, докрити гвинт «T» в тому ж напрямку на 3–4 оберти, щоб вибрати оптимальні оберти холостого ходу.

7. Щоб надати максимальної потужності двигуну, повільно повернути гвинт «H» проти ходу годинникової на 1–2 оберти.

УВАГА!

Налаштування карбюратора рекомендується здійснювати у спеціалізованому сервісному центрі або із кваліфікованими фахівцями.

8. За допомогою важеля дроселя встановити максимальні оберти двигуна. Переконавшись в плавності переходу двигуна від режиму холостого ходу до режиму максимальних обертів.

6.9 Обслуговування паливного та мастильного фільтрів.

УВАГА!

У випадку надмірного забруднення паливного (мастильного) фільтру, а також за його пошкодження, необхідно негайно замінити паливний (мастильний) фільтр.

Заборонено працювати бензопилою із забрудненим або пошкодженим паливним (мастильним) фільтром.

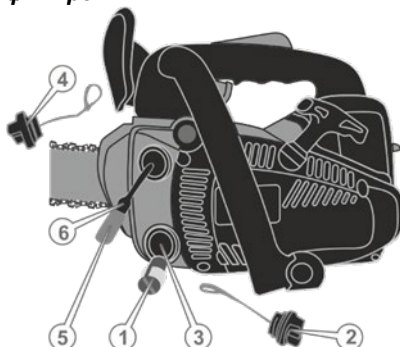


Рисунок 19. Схема обслуговування паливного та мастильного фільтра.

1 – мастильний фільтр; 2 – кришка мастильного бака; 3 – мастильний фільтр від мастилопроводу; 4 – кришка паливного бака; 5 – паливний фільтр.

6.9.1 Обслуговування паливного фільтра.

1. Відкрутити кришку (4, рис. 19) та обережно зняти її з паливного бака.
2. Використовуючи дрітятий зашморг, обережно витягнути паливний фільтр (5, рис. 19).
3. Акуратно від'єднати паливний фільтр від паливопроводу (6, рис. 21).
4. Промити паливний фільтр у бензині за допомогою м'якої щітки.
5. Промити паливний бак бензином.
6. Під'єднати паливний фільтр до паливопроводу та акуратно встановити в паливний бак.
7. Надійно закрутити кришку паливного бака.

6.9.2 Обслуговування мастильного фільтра.

1. Відкрутити кришку (2, рис. 19) та обережно витягти її з мастильного бака.
2. Використовуючи дрітятий зашморг, обережно витягнути мастильний фільтр (1, рис. 19) із бачка.
3. Акуратно від'єднати мастильний фільтр від мастилопроводу (3, рис. 19).
4. Промити мастильний фільтр у бензині, гасі або уайтспіриті, використовуючи м'яку щітку.
5. Помити мастильний бачок гасом або уайтспіритом.
6. Під'єднати мастильний фільтр до мастилопроводу та акуратно встановити у мастильний бачок.
7. Надійно закрутити кришку бачка.

7. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

7.1 Транспортування.

Виріб потребує обережного поводження під час транспортування та відповідних умов зберігання. Транспортування допускається усіма видами транспорту, які забезпечують цілісність виробу, відповідно до загальних правил перевезень.

Перед транспортуванням виробу на великі відстані від'єднати шину та одягнути на неї чохол.

Подбати про те, щоб не пошкодити бензопилу під час транспортування. Не класти на виріб важкі предмети.

Переносити виріб необхідно за руків'я, шиною назад.

Ніколи не носити виріб за шину. Перед зміною робочого місця зупинити двигун і встановити бензопилу на гальмо, щоб не відбулося випадкового пуску двигуна.

Під час вантажно-розвантажувальних робіт і транспортування виріб не має зазнавати ударів та впливу атмосферних опадів.

Розташування та кріплення виробів у транспортних засобах має забезпечувати відсутність можливості їхніх зсувів чи падіння, можливості пошкодження іншим вантажем та впливу атмосферних опадів під час транспортування.

Допустимі умови транспортування виробу: температура навколишнього повітря від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю не більше 90 %.

7.2 Зберігання.

Зберігати виріб у сухому, захищеному від пилу місці, недоступному для дітей та сторонніх осіб.

Зберігати виріб у нежитлових приміщеннях, які добре провітрюються, за температури від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю повітря не більше 90 %.

7.2.1 Підготовка виробу до тривалого зберігання.

Перед тривалим зберіганням виконати процедуру консервації виробу:

1. Перевести вимикач запалювання в положення «0» («Вимк»).
2. Очистити корпус виробу, шину, ланцюг, ведучу зірочку від тирси та бруду.
3. Повністю спустошити паливний бак та кілька разів витягнути шнур стартера, щоб злити залишки палива з карбюратора.
4. Завжди зберігати паливо у відповідній тарі.

5. Видалити витоки мастила, палива, бруду та сміття на зовнішніх поверхнях виробу.
 6. Виконувати всі необхідні етапи технічного обслуговування.
 7. Перевірити та, за необхідності, затягнути усі нарізні з'єднання.
 8. Зняти свічку запалювання та залити 10 мл моторного мастила для двотактних двигунів у циліндр через отвір свічки запалювання.
 9. Покласти чисту тканину на отвір свічки запалювання та прокрутити двигун стартером 2–3 рази, щоб розподілити мастило всередині циліндра.
 10. Перевірити розташування поршня через отвір свічки запалювання та повільно підвести його стартером до верхньої межі.
 11. Встановити свічку запалювання на місце.
 12. Змастити тонким шаром консерваційного мастила металеві частини виробу, які схильні до корозії.
 13. Послабити ланцюг та закрити пиляльну гарнітуру чохлом з комплекту.
- 7.2.2** Перед використанням виробу після тривалого зберігання, викрутити свічку запалювання, промити, почистити її та повернути на місце.

8. УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидати виріб із побутовими відходами! Виріб, у якого завершився термін експлуатації, знаряддя та пакування мають здаватися на утилізацію та повторне перероблення.

Інформацію про утилізацію ви можете отримати у місцевій адміністрації.

9. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА СПОСОБИ ЇХНЬОГО УСУНЕННЯ (таблиця 4)

Таблиця 4

Опис недоліків	Можлива причина	Способи усунення
Двигун не запускається	Відсутнє паливо в паливному бачку	Заправити паливо
	Забруднене паливо, наявність води в паливній суміші	Замінити паливо
	Забруднена, залита паливом або зіпсована свічка запалювання	Очистити, висушити або замінити свічку
	Паливо не надходить до карбюратора	Звернутися до сервісного центру
	Залита невідповідна вимогам інструкції паливна суміш	Замінити паливну суміш
	Вимикач запалювання вимкнений	Увімкнути запалювання

	Неналаштований карбюратор	Налаштувати
	Забруднений/зношений паливний фільтр	Почистити/замінити
	Повітряна засувка карбюратора у невідповідному положенні	Встановити повітряну засувку згідно з п. 5.1 цієї інструкції
	Двигун вийшов із ладу	Звернутися до сервісного центру
Недостатня потужність	Неналаштований карбюратор	Налаштувати карбюратор
	Забруднене паливо	Замінити паливо
	Забруднений повітряний фільтр	Очистити повітряний фільтр
	Свічка запалювання відпрацювала свій ресурс	Замінити свічку запалювання
	Залита невідповідна вимогам інструкції паливна суміш	Замінити паливну суміш
Ланцюг не рухається	Увімкнене гальмо ланцюга	Вимкнути гальмо ланцюга
	Ланцюг надмірно натягнутий	Послабити натяг ланцюга
	Ланцюг заклинило	З'ясувати причину, усунути недолік
	Шина зношена	Замінити шину
	Відцентрове зчеплення вийшло з ладу	Звернутися до сервісного центру
	Зіпсоване гальмо ланцюга	Звернутися до сервісного центру
Немає подачі мастила на шину та ланцюг	Зношена ведуча зірочка	Замінити
	Відсутнє мастило в мастильному бачку	Залити мастило
	Забруднений мастильний канал	Прочистити
	Не відрегульована подача мастила	Відрегулювати
	Забруднені отвори на шині	Прочистити

10. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантійний строк експлуатації виробів та умови гарантії вказані в гарантійному талоні (Додаток 1) і встановлюються від дати роздрібного продажу. Строк служби виробу становить 3 (три) роки від дати роздрібного продажу та залежить від інтенсивності експлуатації. Гарантійний строк зберігання та придатності становить 10 (десять) років від дати випуску продукції.

Протягом гарантійного терміну експлуатації дефектні деталі та вузли будуть замінюватися за умови дотримання вимог інструкції та відсутності ушкоджень, пов'язаних із порушенням вимог експлуатації, зберігання і транспортування виробу.

Гарантійне усунення несправностей здійснюється через ремонт або заміну несправних частин виробу в сервісних центрах. Дата виготовлення виробу визначається за серійним номером товару в партії, який складається з дев'ятох цифр та має вигляд — ММ.УУ.ЗЗЗЗЗ, який розшифровується:

ММ — місяць виготовлення;

УУ — рік виготовлення;

ЗЗЗЗЗ — порядковий номер виробу в партії.

11. ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ

1. Декларування відповідності виробу на території України проводить представник виробника, ТОВ «МОТОТЕХІМПОРТ», Україна, 69000, Запорізька обл., місто Запоріжжя, вул. Штабна, будинок 13, приміщення 19, т. 0 800 301 400.

Наведений виріб відповідає вимогам чинних технічних регламентів та стандартів України. Декларації складаються українською мовою.

2. Декларація про відповідність виробу стосується винятково виробів у тому стані, у якому вони введені в обіг, і не охоплює компонентів та/або змін, які були пізніше впроваджені у виробі кінцевим користувачем.

До оцінки відповідності залучається представник виробника, який долучає орган із оцінки відповідності як третю сторону, незалежну від організації або виробів, які він оцінює.

За результатами оцінки відповідності залучений незалежний, призначений для подібних робіт, орган оформлює сертифікат відповідності або сертифікат типу, перевіряє текст декларації та реєструє у своєму реєстрі.

3. Декларація про відповідність виробу містить такі дані:

– повне найменування та місцезнаходження виробника і його уповноваженого представника;

- повне найменування та місцезнаходження особи-резидента України, уповноваженої виробником на збирання технічного файлу;
- опис і ідентифікаційні дані машини, що охоплюють узагальнене найменування, функції, модель, тип, серійний номер і комерційну назву;
- відомості про те, що машина відповідає положенням Технічного регламенту безпеки машин, і в разі потреби відомості про відповідність машини іншим технічним регламентам та/або іншим вимогам, яким відповідає машина;
- найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний номер призначеного органу з оцінки відповідності та номер сертифіката перевірки типу машини;
- у разі необхідності найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний номер призначеного органу з оцінки відповідності, яким схвалено систему керування якістю;
- посилання в разі необхідності на:
 - національні стандарти, що застосовуються;
 - інші нормативні документи, що застосовуються;
 - місце й дату декларування;
 - зазначення персональних даних і підпис особи, уповноваженої на оформлення декларації від імені виробника або його уповноваженого представника.

4. Уповноважений представник виробника машини на території України зберігає оригінал декларації про відповідність машини протягом щонайменше 10 років від дати виготовлення останньої машини. Скановані копії оригіналу декларації безперешкодно надаються споживачу під час передачі товару.

12. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ (таблиця 5)

Таблиця 5

Позначення	Пояснення
кВт (kW)	кіловат
об/хв (rpm)	обертів за хвилину
м/с (m/s)	метри за секунду
см ³ (CC)	сантиметри кубічні
мм (mm)	міліметр
дБ (dB)	децибел
к. с. (hp)	кінські сили
кг (kg)	кілограм

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 28 horizontal black lines spaced evenly across the page, typical of standard notebook paper. The lines are thin and extend from the left edge to the right edge. There are no margins, text, or other markings on the page.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

[illegible]

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

№ _____

Під час придбання виробу (товару) вимагайте перевірки комплектності, наявності інструкції, працездатності виробу та правильного заповнення гарантійного талона у вашій присутності.

Постачальник, імпортер, представник виробника та підприємство, яке приймає претензії споживачів на території України:

ТОВ «МОТОТЕХІМПОРТ», Україна, 69000, Запорізька обл., місто Запоріжжя, вул. Штабна, будинок 13, приміщення 19, т. 0 800 301 400.

Адреси сервісних центрів, їхні контакти ви можете знайти на сайті vitals.ua або за номером 0 800 301 400.

Найменування товару	Бензопила ланцюгова
Торговельна марка	Vitals
Серія	Master
Лінійка інструментів	—
Модель	BKZ 2512a
Серійний номер	
Торговельна організація	
Адреса торговельної організації	
Виріб перевірів і продав	
Строк гарантії на товар	3 (три) роки
Печатка або штамп торговельної організації	
Ціна	
Дата продажу	

Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». Виробник та його адреса вказані на виробі та в експлуатаційних документах. Якщо вказати їх на виробі неможливо, то тільки в експлуатаційних документах або на пакованні.

Інформація про товар, яка вказана в гарантійному талоні, має відповідати вказаній на товарі, в експлуатаційній документації та

пакованні. За згодою споживача, під час купівлі, гарантія може бути оформлена в електронному вигляді через онлайн-сервіси продавця.

Виріб відповідає вимогам технічної документації виробника, чинним вимогам та стандартам України, вказаним у сертифікатах відповідності та/або деклараціях відповідності технічним регламентам.

Виробник (представник виробника, імпортер, постачальник, продавець) гарантує відповідність виробу (товару) вимогам, зазначеним у нормативних документах, за умови дотримання споживачем правил, які вказані в експлуатаційних документах (інструкції з експлуатації). Виробник (продавець) гарантує можливість використання товару за призначенням протягом строку гарантії. Гарантійний термін експлуатації — термін, протягом якого гарантується використання товару та складових частин за призначенням, за умови дотримання споживачем правил користування і протягом якого виконуються гарантійні зобов'язання.

Гарантійний строк (термін) експлуатації товарів на території України поширюється на продукцію, вказану в наведеній нижче таблиці. Роботи з гарантійного ремонту (обслуговування) виконуються для споживача безоплатно.

Вимоги споживача розглядаються після пред'явлення споживачем розрахункового документа, а щодо товарів, на які встановлено гарантійний строк, — технічного паспорта чи іншого документа, що його замінює, з позначкою про дату продажу. Вимоги споживача щодо технічно складних побутових товарів — після пред'явлення розрахункового документа, передбаченого Законом України «Про застосування реєстраторів розрахункових операцій у сфері торгівлі, громадського харчування та послуг», та технічного паспорта чи іншого документа, що його замінює, з позначкою про дату продажу.

У разі оформлення гарантії в електронному вигляді розрахунковий документ залишається єдиним матеріальним підтвердженням купівлі.

На гарантійний ремонт приймаються вироби (товари) у чистому вигляді, без змінних знарядь та аксесуарів, у первісному стані.

Для гарантійного ремонту звертайтеся винятково в сервісні центри торгової марки.

Ремонт за гарантією має здійснюватися кваліфікованими фахівцями із використанням оригінальних запасних частин виключно в

спеціалізованому центрі. Замінені за гарантією деталі та вузли переходять у розпорядження сервісного центру.

Гарантійний термін експлуатації збільшується на час перебування товару в ремонті (час користування споживачем аналогічним товаром з обмінного фонду до гарантійного терміну не додається). Зазначений час обчислюється від дня звернення споживача до виконавця (продавця, виробника) з вимогою про усунення недоліків.

Якщо з технічних причин ремонт виробу неможливий, сервісний центр видає акт з експертним висновком, на підставі якого споживач здійснює повернення або заміну товару.

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ НЕ НАДАЮТЬСЯ У РАЗІ:

1. Відсутності гарантійного талона або неможливості його прочитати, неправильного або неповного його заповнення, відсутності в ньому дати продажу, печатки (штампа) і підпису продавця, серійного номера виробу.*

2. Відсутності розрахункового документа касового (товарного) чека або накладної.

3. Наявності виправлень у гарантійному талоні.

4. Відсутності, зміни, знищення серійного номера виробу (товару), або невідповідності серійного номера виробу, вказаному в гарантійному талоні.

5. Відсутності, порушення чи зміни пломби на виробі (якщо вона передбачена).

6. Використання виробу не за призначенням або із рівнем промислових навантажень.

7. Недотримання правил періодичного технічного обслуговування, вказаних в інструкції з експлуатації (заміни мастила, сальників, колекторних щіток, зубчастих пасків тощо), що стало причиною виходу виробу із ладу.

8. Наявності механічних пошкоджень, які вплинули на функціональність виробу.

9. Наявності недоліків, у результаті порушення режимів зберігання.

10. Самостійного ремонту або модернізації виробу споживачем чи третіми особами поза сервісними центрами.

11. Недоліків, що виникли внаслідок стихійного лиха.
12. Наявності впливу високої температури чи відкритого вогню.
13. Наявності повного природного зносу в результаті надмірної інтенсивної експлуатації.
14. Пошкодження штепсельної вилки внаслідок недостатнього (поганого) електричного контакту, відсутності штепсельної вилки.
15. Виходу з ладу одночасно статора й ротора: недотримання часових інтервалів під час роботи з інструментом, перегріву внаслідок забруднення вентиляційних каналів, перевищення споживчої потужності.

** У разі оформленого електронного гарантійного талона пункт не діє.*

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ НЕ ПОШИРЮЮТЬСЯ НА ВИТРАТНІ ЕЛЕМЕНТИ ТА АКСЕСУАРИ, ЯКЩО ЇХНЯ ЗАМІНА ПЕРЕДБАЧЕНА КОНСТРУКЦІЄЮ ТА НЕ ПОВ'ЯЗАНА З РОЗБИРАННЯМ ВИРОБУ:

1. Комплектовання (підставки, кріпильні елементи, змінний інструмент, елементи живлення, паси, свічки запалювання та розжарювання, ланцюги, ножі та катушки для волосіні, колеса, повітряні та паливні фільтри, щітки, ножі, адаптери ножів, змінні рукави, байонетні роз'єми, запобіжники, опорні фланці під різальні гарнітури, мембрани електричного фарбопульта, знімні руків'я, зварювальні кабелі, аксесуари тощо), документація в комплекті виробу.
2. Неповну комплектацію виробу, яка могла бути виявлена під час його продажу.

Виріб										
Модель										
Серійний номер										
Вилучено (дата):	Торговельна організація									
Видано (дата):	Дата продажу									
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру		Печатка або штамп торгової організації							

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб										
Модель										
Серійний номер										
Вилучено (дата):	Торговельна організація									
Видано (дата):	Дата продажу									
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру		Печатка або штамп торгової організації							

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб										
Модель										
Серійний номер										
Вилучено (дата):	Торговельна організація									
Видано (дата):	Дата продажу									
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру		Печатка або штамп торгової організації							

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані,
без дефектів. Претензій не маю.

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані,
без дефектів. Претензій не маю.

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані,
без дефектів. Претензій не маю.

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

ФОРМУЛЯР ГАРАНТІЙНИХ РОБІТ

№	Дата проведення ремонту		Опис ремонтних робіт та заміненних деталей	Прізвище майстра та печатка сервісного центру
	Початок	Закінчення		



VITALS.UA