

VITALS Ua 1080JHC

DRILL BIT SHARPENER / НАСАДКА ДЛЯ ЗАТОЧУВАННЯ СВЕРДЛ

Насадка для заточування свердл **Ua 1080JHC** виготовлена із дотриманням усіх вимог безпеки та досить надійна в процесі експлуатації.

Дана продукція виготовлена на замовлення ТОВ «Агромаштрейд», м. Дніпро, вул. Надії Алексеєнко, 70, т. 056-374-89-39. Продукція продається фізичним та юридичним особам у місцях роздрібної та оптової торгівлі за цінами, які вказані продавцем, відповідно до чинного законодавства.



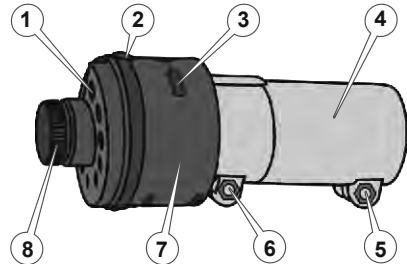
Насадка призначена для заточування свердл за допомогою електродріля. Вона має сучасний дизайн, надійна в роботі, а також проста в обігу та обслуговуванні. Принцип дії пристрою максимально простий: під час вмикання двигуна дріля, обертальний рух від електричного двигуна через патрон передається на шліфувальний круг, який у свою чергу заточує свердло. Крім високих показників продуктивності та надійності, насадка має низку інших переваг:

- просте використання та швидке налаштування;
- можливість заточування свердл різних розмірів;
- доскональна геометрія шліфувального круга забезпечує якісне заточування;
- компактність та легкість;
- регулювання положення шліфувального круга дозволяє змінювати швидкість заточування;
- міцність і довговічність конструкції.

МОДЕЛЬ

Ua1080jhc

Діаметр свердл, що заточуються, мм	3 – 10
Матеріал шліфувального круга	абразив
Кут заточування, град.	118...120
Габаритні розміри упаковки, мм	72x72x172
Вага нетто/бруто, кг	0,2 / 0,4



Заточування свердл

1. Вилучити насадку з упаковки, перевірити візуально на відсутність механічних пошкоджень.
2. Зафіксувати електродріль за допомогою лещат або струбцини на робочому столі.
3. Закрутити патрон дріля майже до упору так, щоб губки патрона зішлись разом.
4. Послабити затискний гвинт (6), витягнути насадку (7) з циліндричного адаптера (4).
5. Послабити затискний гвинт (5), надіти циліндричний адаптер (4) на шийку електродріля до упору, затягнути затискний гвинт (5). Адаптер розрахований на стандартний діаметр шийки 43 мм. Патрон електродріля повинен бути діаметром менше ніж 43 мм.

6. Вставити насадку (7) в циліндричний адаптер (4) до упору патрона електродріля у внутрішній конус насадки, затягнути затискний гвинт (6).
7. Приєднати електродріль до мережі і включити, напрямком обертання патрона має збігатися зі стрілкою (3) на корпусі насадки (7).
8. Вставити свердло в направляючий отвір (1), найбільш відповідний діаметру даного свердла (від 3 до 10 мм). При цьому центруючі виступи всередині отвору автоматично встановлять свердло в правильне положення щодо абразивного круга.
9. Легким натисканням на хвостовик свердла заточити першу ріжучу кромку.
10. Витягнути свердло з отвору, повернути на 180° відносно поздовжньої осі, знову вставити його в отвір насадки і заточити другу ріжучу кромку.
11. Після заточування свердл – вимкнути електродріль, зняти насадку.



Регулювання шліфувального круга

Насадка дає можливість змінювати за допомогою регулятора (8) силу тиску шліфувального круга на свердло, яке заточується. Зазвичай регулятор (8) встановлено в крайнє ліве положення (проти годинникової стрілки), що відповідає мінімальному тиску і підходить для заточування більшості свердл. Якщо повернути регулятор (8) за годинниковою стрілкою, сила тиску шліфувального круга на свердло збільшиться. Це збільшує швидкість заточування, однак при цьому кисть заточеної поверхні знижується і свердло сильно нагрівається.

Не можна допускати перегрів свердла, по-перше, це призводить до зниження його ріжучих властивостей, по-друге, може стати причиною пошкодження пластмасового корпусу насадки. Заточувати свердла необхідно поступово, за потреби періодично охолоджуючи їх в ємності з водою.

Заточка свердла повинна бути виконана симетрично, тобто поверхні свердла, які заточуються, мають бути однакового розміру. Якщо якась поверхня має більший розмір, необхідно додатково підточити іншу до досягнення симетрії.

Загострювання дуже тупих і поламаних свердел призведе до невіправданого великого зносу шліфувального круга. Такі свердла необхідно попередньо грубо заточити на заточному верстаті.

Вимоги безпеки

За жодних обставин не використовуйте виріб способом або в цілях, не передбачених даним керівництвом. Неправильна експлуатація насадки або експлуатація не навченою людиною може призвести до нещасного випадку. Не включайте та не працюйте виробом у випадку хвороби, в стані стоньлення, наркотичного або алкогольного сп'яніння, а також під впливом сильнодійних лікарських препаратів, які знижують швидкість реакції та увагу. Не дозволяйте користуватися виробом дітям і особам з обмеженими можливостями. Стежте за цілісністю та справністю виробу. Не вмикайте та не працюйте насадкою у випадку наявності пошкоджень виробу, з ненадійно закріпленими частинами та деталями. Не вмикайте дріль, доки не переконаєтеся, що насадка надійно зафіксована в патроні дрілі, в робочих отворах немає сторонніх предметів: цвяхів, шурупів, саморізів та ін. Заборонено вставляти сторонні предмети до отворів насадки, навіть якщо пристрій знаходиться у стані спокою. Під час заточування надійно тримайте свердло для безпечної та зручної роботи. Намагайтеся не торкатися до шойно заточеного свердла, щоб уникнути опіків і порізів. У випадку виникнення будь-яких відхилень у нормальній роботі виробу, негайно припиніть роботу, з'ясуйте та усуньте причину відхилення.

Технічне обслуговування, транспортування та зберігання

Виріб не вимагає постійного технічного обслуговування, за винятком періодичної очистки від пилу і бруду, а також заміни зношеного шліфувального круга. Для заміни шліфувального круга необхідно відкрутити шурупи (2), зняти кришку насадки, відкрутити гайку кріплення круга, замінити його на новий і надійно затягнути гайку кріплення. Також немає необхідності в створенні спеціальних умов для транспортування та зберігання насадки.

Можливі несправності та шляхи їх усунення

Опис несправності	Шляхи усунення
Патрон дріля обертається, але заточка не виконується	Забезпечити щільний контакт між губками патрона і конусом насадки
Свердло при заточуванні сильно нагрівається	Зменшити тиск на свердло або замінити шліфувальний круг на новий
Кути заточування свердла не відповідають нормі	Замінити зношений шліфувальний круг на новий
При заточуванні відбуваються ривки й удари	Замінити пошкоджений шліфувальний круг

Гарантія

Гарантійний термін експлуатації насадки **Vitals Ua 1080JHC** становить 18 (вісімнадцять) місяців, термін служби – 3 (три) роки із вказаної в гарантійному талоні дати роздрібною продажу. Гарантійний термін зберігання становить 3 (три) роки з дати випуску продукції. Споживач має право на безкоштовне гарантійне усунення несправностей, виявлених і пред'явлених у період гарантійного терміну експлуатації та обумовлених виробничими недоліками. Гарантійні зобов'язання втрачають свою силу в таких випадках: недотримання правил експлуатації, зазначених у цьому керівництві; експлуатація несправного або некомплектного виробу; потраплення всередину виробу сторонніх речовин або предметів; виріб має значні механічні або термічні пошкодження, явні сліди недбалого експлуатації; несправність сталася внаслідок стихійного лиха (пожежа, повінь, ураган тощо). Гарантійні зобов'язання не поширюються на шліфувальний круг.

Адреса торговельної організації	
Дата продажу	
Печатка або штамп торговельної організації	